

Razi

Manual de
Instruções

LIXADEIRA DE FITA E DISCO ANTARES

19467 - RZ-LX1220 - 127/220 V



A Razi é uma marca do Grupo Yangzi e está no mercado há mais de 10 anos, liderando os segmentos em que atua.

É uma empresa especializada na comercialização de equipamentos para os setores moveleiro, madeireiro e metal mecânico, se consolidando como uma das principais empresas do segmento no Brasil.

A sólida relação estabelecida com respeito e profissionalismo, é a marca registrada da Razi e um dos seus pilares de sucesso.

Razi

SAC: 4005-9559

Via Sócrates Mariani Bittencourt,
1050A, Bairro Cinco, Contagem - MG
Importado por: CNPJ: 01.219.321/0001-44
Fabricado na China



NO ACESSO AO QR-CODE
VOCÊ IRÁ ENCONTRAR:

- Dicas
- Lista de Ass. Técnica
- Cadastro on-line
- Produtos Relacionados
- Vídeos / Fotos
- Dúvidas Frequentes
- Detalhes Técnicos

www.gruporazi.com.br

S U M Á R I O

06 - RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

13 - DESCRIÇÃO

21 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

25 - INSTALAÇÃO, MONTAGEM E AJUSTE

45 - OPERAÇÃO

47 - MANUTENÇÃO

53 - PROBLEMAS E SOLUÇÕES

54 - DESCARTE

55 - PEÇAS DE REPOSIÇÃO

67 - GARANTIA

69 - NOTA

Razi

MANUAL DE USO E INSTRUÇÕES



ATENÇÃO: LER atentamente este manual antes de proceder a utilização desta máquina. Antes de operar equipamento, LER cuidadosamente, COMPREENDER e RESPEITAR as instruções de segurança.



ATENÇÃO: A conexão a rede elétrica deve ser realizada por um eletricista qualificada e capacitado, devendo cumprir os requisitos da **Norma Técnica ABNT NBR 5410:2010**.

APRESENTAÇÃO

A Lixadeira de Fita e Disco foi desenvolvida para lixar diversos tipos de materiais, madeira, plásticos, metálicos e outros.

Esta máquina NÃO está dimensionada para uso profissional e/ou industrial, devendo o usuário respeitar as suas características técnicas descritas neste Manual de Instruções. No entanto, esta máquina é capaz de realizar todas as operações de lixamento, desde que seguidas as instruções de uso.

Para obter o melhor desempenho desta máquina, deve-se LER o presente Manual de Instruções com atenção para cada vez que for utilizado.

O presente manual de instruções é parte integrante desta máquina e deve ser conservado com cuidado para poder consultá-lo sempre que for necessário. Se entregar este equipamento a terceiros, recomenda-se entregar também este manual.

O uso inadequado da máquina pode ser extremamente perigoso para o operador, para as pessoas que estão ao redor e inclusive para o próprio equipamento.

Ao desembalar este produto, detectar se há algum dano produzido durante o transporte, NÃO COLOCAR em funcionamento. LEVAR no local de compra para eventual troca ou em uma **Assistência Técnica Credenciada da Razi** para reparo.

Antes de começar a usar a máquina, LER e SEGUIR atentamente todas as instruções que porventura estejam afixados à máquina e neste manual.



IMPORTANTE

LER COM ATENÇÃO ESTE MANUAL DE INSTRUÇÕES, antes de usar a máquina pela primeira vez.

Esta máquina NÃO é destinada para uso de crianças ou pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais diminuídas, ou que devam ser supervisionadas para que seja usado com segurança. Após o uso, esta máquina deve ser guardada em local seco, longe do alcance destas pessoas. As crianças devem ser supervisionadas para assegurar que não venham manuseá-la sob hipótese alguma.

Quando usar a máquina pela primeira vez, recomenda-se que o novo usuário se assessorar com um operador experiente.

Familiarize-se totalmente com os controles e o uso correto.

SEGUIR as prescrições de manutenção. Por razões de segurança, aqueles que não estiverem familiarizados com sua operação, NÃO devem utilizá-la.



ATENÇÃO

Este símbolo alerta o usuário quando há risco imediato de dano físico ou perigo de morte quando as instruções não são seguidas estritamente.



**Assistência Técnica
Credenciada Razi**

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

A **LIXADEIRA DE FITA E DISCO RZ-LX1220** da **Razi** está equipada com proteções de segurança ao usuário e ao equipamento.

No entanto, todos os aspectos de segurança não podem ser resumidos desta maneira. Por isso, cada usuário deve prestar atenção na configuração, na operação, na manutenção e reparação da máquina, e LER atentamente e COMPREENDER todas as partes deste Manual de Instruções.



Além disso, é dever do usuário ou proprietário da máquina OBSERVAR as condições e contextos de riscos que o equipamento opera.

OBSERVAÇÕES PRELIMINARES:



VERIFICAR se a tensão (Volts) da máquina é compatível da rede elétrica. Esta informação pode ser obtida tanto na Plaqueta de Especificação (28) (figura 02);



SOMENTE pessoas QUALIFICADAS, CAPACITADAS e expressamente AUTORIZADAS podem operar e fazer a manutenção desta máquina. Estas pessoas devem ser treinadas dentro das leis e normas de segurança do trabalho vigentes no país;



SOMENTE pessoas AUTORIZADAS pelo proprietário da máquina, estão autorizadas a manusear, operar, pôr e posicionar o material a ser lixado sobre as Mesas da Lixa de Fita (05) e da Mesa da Lixa de Disco (07), preparar o processo de lixamento, fazer manutenção, remover peças móveis, substituir componentes de manutenção periódica, quando autorizado pela **Razi**;



Para realizar manutenção, modificações, reparação, substituição de componentes no sistema elétrico da máquina, a pessoa responsável e autorizada pelo proprietário, deve ser CAPACITADA e QUALIFICADA para esta finalidade e AUTORIZADA pela **Assistência Técnica Credenciada Razi**;



É ESTRITAMENTE PROIBIDO, sem especial autorização da **Razi**, realizar modificações ou alterações nos componentes da máquina que possam comprometer a segurança do usuário ou de outras pessoas, pondo a todos em RISCOS desnecessários. Para as alterações acima mencionadas, deve ser pedido, obrigatoriamente, autorização e aprovação por escrito por parte da **Assistência Técnica Credenciada Razi**;



Todos os problemas com a máquina devem, imediatamente, ser comunicados ao pessoal responsável, ou seja, à **Assistência Técnica Credenciada Razi**;



Para evitar problemas com a operação da máquina, é necessário que o operador esteja bem informado e treinado sobre o funcionamento da máquina antes de colocá-la em funcionamento;



OBSERVAR e GARANTIR que a pessoa responsável em manusear, operar, pôr e posicionar o material a ser lixado sobre a Mesa da Lixa de Fita (05) ou da Mesa da Lixa de Disco (07), preparar o processo de lixamento, fazer a manutenção, reparar, remover partes móveis, trocar componentes permanentes, substituir componentes da máquina, NÃO esteja trabalhando sob efeito pelo uso de remédios, álcool ou drogas que influenciem no sistema nervoso central do usuário;



NÃO UTILIZAR esta máquina se o usuário estiver com cansaço físico ou mental;



NÃO MANUSEAR a máquina com a mão molhada, pois há RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO;

ASPECTOS DE SEGURANÇA NA INSTALAÇÃO



ATERRAR a rede elétrica conforme a norma **ABNT NBR 5410**;



NÃO ELIMINAR o pino TERRA (pino central) do plugue. NÃO UTILIZAR adaptador que anule o pino TERRA;



NÃO ANULAR, em hipótese alguma, a conexão TERRA da rede elétrica. Cabe o usuário providenciar, caso não haja, o ATERRAMENTO necessário para o funcionamento da máquina (ABNT NBR 5410);



UTILIZAR cabo de extensão com 3 pinos, devidamente aprovado e certificado, caso o cabo da máquina não alcance a tomada e/ou se for utilizada em ambientes externos. UTILIZAR cabo de maior secção conforme o comprimento da extensão, por exemplo, para comprimento maior que 10 m, utilizar cabo com secção de 2,5 mm²;



NÃO UTILIZAR extensões com reparos ou com emendas;



VERIFICAR o estado de conservação do cabo elétrico da máquina. Se estiver danificado, SUBSTITUIR imediatamente por um original. CONSULTAR a **Assistência Técnica Credenciada Razi**;



MANTER o cabo elétrico afastado de calor, bordas afiadas, partes móveis da máquina, além de substâncias corrosivas, lubrificantes e de solventes, como *thinner* e álcool;



UTILIZAR um Disjuntor Diferencial Residual - DR com sensibilidade de 30 mA, como proteção contra choque elétrico. CONSULTAR um profissional QUALIFICADO para o dimensionamento e instalação deste tipo de Disjuntor;



VERIFICAR o isolamento do cabo elétrico da máquina e/ou da extensão, pois pode haver RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO.

ASPECTOS DE SEGURANÇA NO CASO DE EMERGÊNCIA



Em caso de EMERGÊNCIA, DESLIGAR rapidamente a Chave LIGA/DESLIGA (23) e DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (25) da tomada (figura 02).

ASPECTOS DE SEGURANÇA NA MANUTENÇÃO



Quando houver intervenção de manutenção sobre a máquina, é necessário DESLIGAR a Chave LIGA/DESLIGA (23) (figura 02), e DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (25) da tomada, ou seja, da rede elétrica de energia. Desta forma, a máquina não oferece RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO;



NÃO PUXAR o Cabo Elétrico de Alimentação (24) para desconectar a máquina, pois há RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO. A operação correta deve ser realizada retirando (puxando) o plugue da tomada;



NÃO EXPOR a máquina à chuva ou locais úmidos ou molhados, pois há RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO;



NÃO COLOCAR e NÃO DEIXAR ferramentas ou outros objetos sobre as partes da máquina;



GARANTIR uma área livre suficiente (mínimo de 1,5 m) ao redor da máquina, visando espaço para o trabalho e passagem de pessoas;



UTILIZAR sempre peças de reposição novas e originais da **Razi**. Outras peças de reposição ou trabalhos não aprovadas pelo fabricante, que possam causar ou provocar acidentes e danos não são responsabilidade da **Razi**;



UTILIZAR somente acessórios especificados pela **Razi**. Acessórios não especificados pela **Razi** podem gerar danos e acidentes;



OBSERVAR a Plaqueta de Aviso de Advertência de Segurança (26) (figura 09A). É muito importante que o operador esteja familiarizado com estes avisos de advertência;



NÃO DANIFICAR as Plaquetas de Identificação (27), de Especificação (28) (figura 02) e de Aviso de Advertência de Segurança (26) (figura 09A);



MANTER a máquina e a área ao seu redor sempre limpa e iluminada. Desta forma, acidentes são evitados com o usuário e pessoas próximas a ela;



Antes de iniciar a limpeza da máquina ou sua manutenção, VERIFICAR se está fora de funcionamento, REMOVER Plugue (25) da tomada, ou seja, DESCONECTAR da rede elétrica;



MANTER sempre as lixas novas, pois isso melhora o desempenho do processo de lixamento;



NÃO FORÇAR a peça a ser lixada contra a Lixa de Fita (11) ou de Disco (12), pois isso pode causar sobreaquecimento do Motor (04);



OBSERVAR a escolha da lixa de acordo com as recomendações do fabricante deste produto;



Em caso de problemas com a máquina, NÃO COLOCAR em funcionamento antes de entrar em contato com a **Assistência Técnica Credenciada Razi**;



REALIZAR manutenção e/ou reparo do sistema elétrico somente pela **Assistência Técnica Credenciada Razi**;



Se a máquina for armazenada por longo período ou se for umedecida acidentalmente, MEDIR com um Megôhmetro de 500 V a resistência de isolamento, o qual NÃO deve ser inferior a 7 MΩ. Se a resistência menor que este valor, SECAR a máquina até atingir a resistência mínima;



MANTER a máquina em um ambiente seco e fora do alcance de pessoas, em especial de crianças.

ASPECTOS DE SEGURANÇA NA OPERAÇÃO



É PROIBIDO OPERAR esta máquina por criança, pessoas idosas com dificuldades motoras e ágeis e NÃO CAPACITADAS e NÃO QUALIFICADAS;



NÃO MANTER crianças e observadores próximos da máquina durante a operação da máquina;



OBSERVAR a Plaqueta de Especificação (28) (figura 02) e a Plaqueta de Aviso de Advertência de Segurança (26) (figura 09A);



UTILIZAR sempre os Equipamentos de Proteção Individual (EPI), com a devida Certificação de Aprovação (CA). O operador deve utilizar os seguintes EPI's: óculos de proteção e protetor auricular;



UTILIZAR máscara contra poeiras;



NÃO UTILIZAR Luvas de Couro durante a operação de lixamento, UTILIZAR vestimentas adequadas a este tipo de trabalho;



NÃO UTILIZAR vestimentas soltas, cachecol, colares, anéis, pulseiras e relógios, pois há RISCO DE ENROSCAMENTO e causar acidentes;



MANTER cabelos compridos presos adequadamente;



NUNCA TOCAR com as mãos ou outra parte do corpo nas partes móveis da máquina quando ela estiver em funcionamento;



NÃO OPERAR esta máquina em atmosferas explosivas, tais como na presença de líquidos, gases ou poeiras inflamáveis;



NÃO OPERAR a máquina se a Chave LIGA/DESLIGA (23) não estiver funcionando, ou seja, desligando o equipamento. PARAR completamente a operação e LEVAR a máquina para a **Assistência Técnica Credenciada Razi** para o devido reparo;



NÃO DEIXAR ACUMULAR cavaco e outros resíduos sobre a máquina ou ao redor dela, pois isso pode causar acidentes ou danos graves;



NUNCA REMOVER poeira proveniente do processo de lixamento com a máquina em funcionamento;



VERIFICAR sempre o alinhamento da Lixa de Fita (11) ANTES de cada operação, bem como se há parafusos frouxos, peças quebradas e qualquer outra condição que venha afetar a operação segura da máquina;



REMOVER qualquer ferramenta sobre a máquina, antes de acioná-la;



EVITAR de operar a máquina em posições instáveis ou inseguras. MANTER em uma posição confortável e com segurança.

INFORMAÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA

As Informações Gerais de Segurança são identificadas por meio de pictogramas padronizados, conforme normas técnicas aplicáveis, por textos devidamente destacados e pela Plaqueta de Aviso de Advertência de Segurança (26) (figura 09A);

Ao longo do texto deste Manual de Instruções são usados Avisos de Advertências destacados para indicar os RISCOS presentes, providências e as ZONAS DE PERIGOS.

OBSERVAR sempre os tipos de Avisos de Advertências (conforme abaixo), com objetivo de evitar acidentes a pessoas, com lesões corporais e/ou danos ao equipamento.



PERIGO

indica uma situação imediatamente perigosa, que pode resultar em morte ou lesões graves se não for evitada.



ATENÇÃO

indica uma situação possivelmente perigosa, que pode resultar em morte ou lesões graves se não for evitada.



CUIDADO

indica uma situação potencialmente perigosa, que pode resultar em lesões leves se não for evitada.



NOTA

indica uma possível situação possivelmente perigosa que pode levar a danos materiais se não for evitado.

DESCRIÇÃO

A **LIXADEIRA DE FITA E DISCO ANTARES RZ-LX1220** da **Razi** foi desenvolvida pelos critérios de qualidade, segurança, modernidade e tecnologia, a fim de atender as necessidades do usuário, em conformidade com as normas técnicas aplicáveis (figura 01).

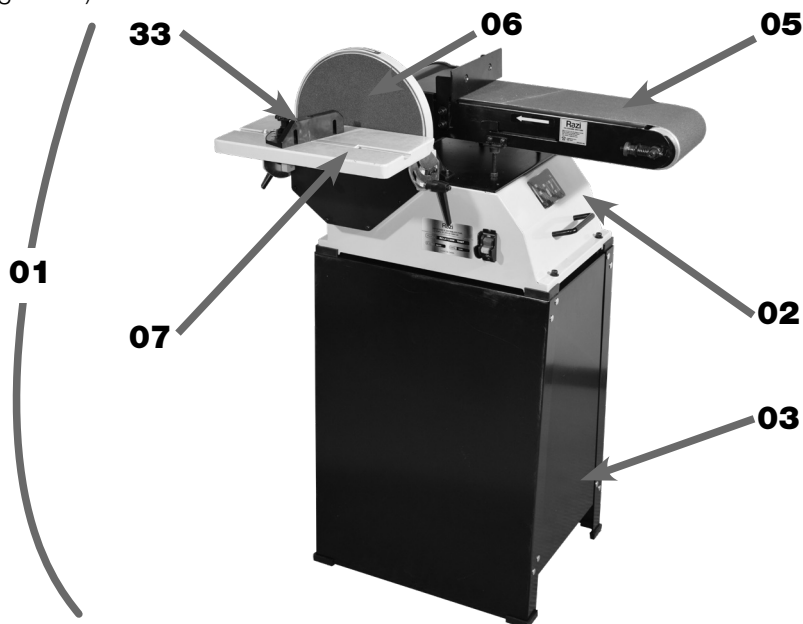


FIGURA 01 – Lixadeira de Fita e Disco Antares

Trata-se de uma máquina projetada para lixar vários materiais, como madeira, alguns tipos de plásticos e metais, entre outros, com diversas formas. No entanto, **NÃO** é recomendada para uso em peças de grandes dimensões, as quais podem gerar riscos de acidentes.

O seu uso é proibido em materiais que gerem faíscas em ambientes com atmosférica explosiva, ou que possam formar poeiras insalubres e/ou perigosas. Qualquer operação desta máquina fora do USO DEVIDO, pode gerar acidentes a pessoas e danos a máquina.

A Lixadeira de Fita e Disco (01) é composta basicamente dos subconjuntos da Base (02), do Gabinete de Apoio (03), do Motor (04), da Mesa da Lixa de Fita (05), do Disco da Lixa (06), e da Mesa da Lixa de Disco (07).

A Base (02) é construída em chapa de aço espessa dobrada, apoiada sobre 4 Pés de Borracha (08) para melhorar a estabilidade e não permitir o seu escorregamento quando estiver simplesmente apoiada sobre uma bancada (figuras 02 e 03).

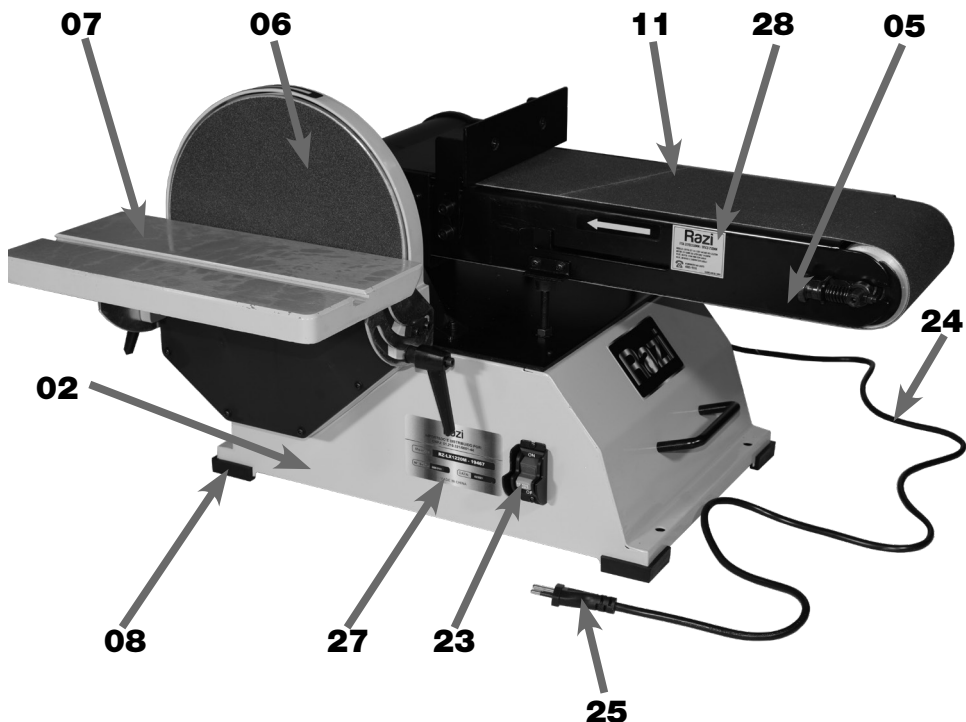


FIGURA 02 - Conjunto da Base

O Gabinete de Apoio (03) pode fazer parte da montagem de todo o conjunto ou não, onde a Base (02) é fixada.

Nesta Base (02), está acoplado conjunto da Mesa da Lixa de Fita (05) como também a estrutura do Disco da Lixa (06) e a Mesa da Lixa de Disco (07), conforme figura 02. Também no interior da Base (02) é fixado e instalado o Motor (04) (figura 03), o qual transmite ao Rolo Motor (09) da Mesa da Lixa de Fita (05), movimento da Lixa de Fita (11), por meio de uma transmissão realizada pela Correia (15) (figura 04).

A transmissão é composta pela Polia Motora (13), pela Polia Movidã (14) e Correia (15), as quais estão alojadas na Caixa de Proteção (16) (figuras 03 e 04).

O Eixo do Rolo Motor (17) está acoplado a Polia Movidã (14) para transmitir movimento a Lixa de Fita (11) e ao Disco da Lixa (06) (figura 04).

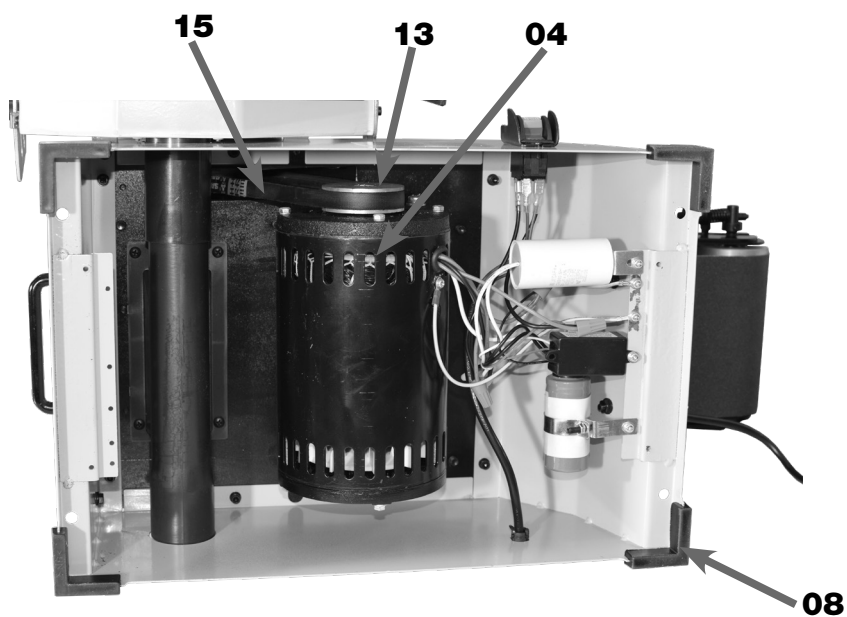


FIGURA 03 – Motor e Conjunto Transmissão

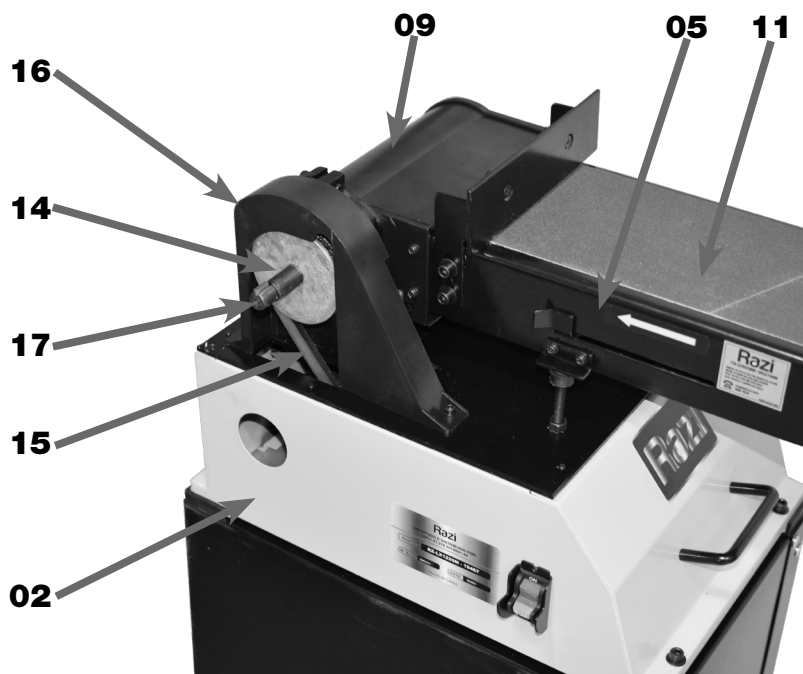


FIGURA 04 – Rolo Motor e Polia Movida

Ao afrouxar o Parafuso (18) (figura 04) o usuário pode posicionar a Mesa da Lixa de Fita (05) na horizontal até na vertical (figura 06). Na posição horizontal, como apresentada na figura 01, a Mesa da Lixa de Fita (05) toca nos Pinos Batentes (19) (figura 06).

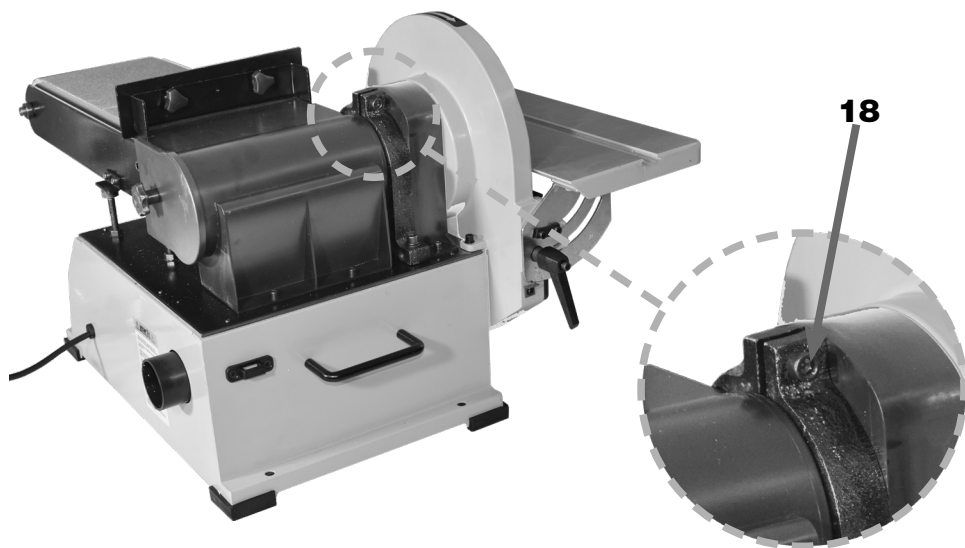


FIGURA 05 – Parafuso de Fixação do Giro da Mesa da Lixa de Fita

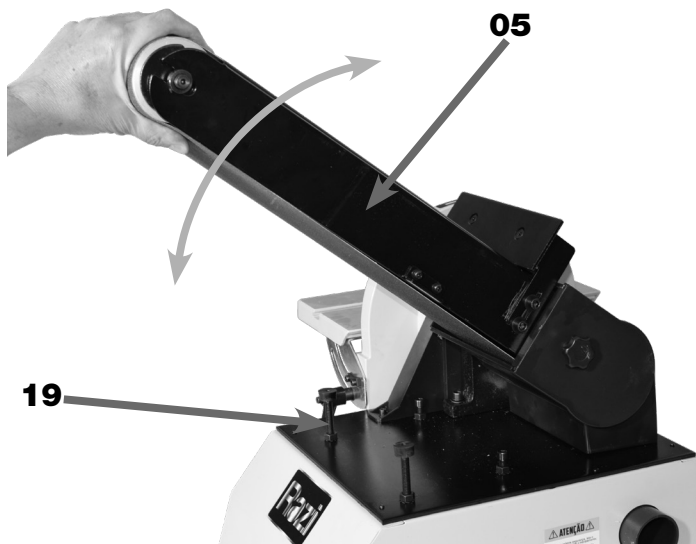


FIGURA 06 - Mesa da Lixa de Fita inclinada

As figuras 07A e 07B ilustram exemplos do processo de lixamento utilizando a Mesa de Lixa de Fita (05) ou o Disco da Lixa (06).

A Guia Angular (33) é um acessório prático para lixamento em ângulo, como ilustrado nas figuras 01 e 07C.



FIGURA 07A – Processo de Lixamento sobre a Mesa de Lixa de Fita

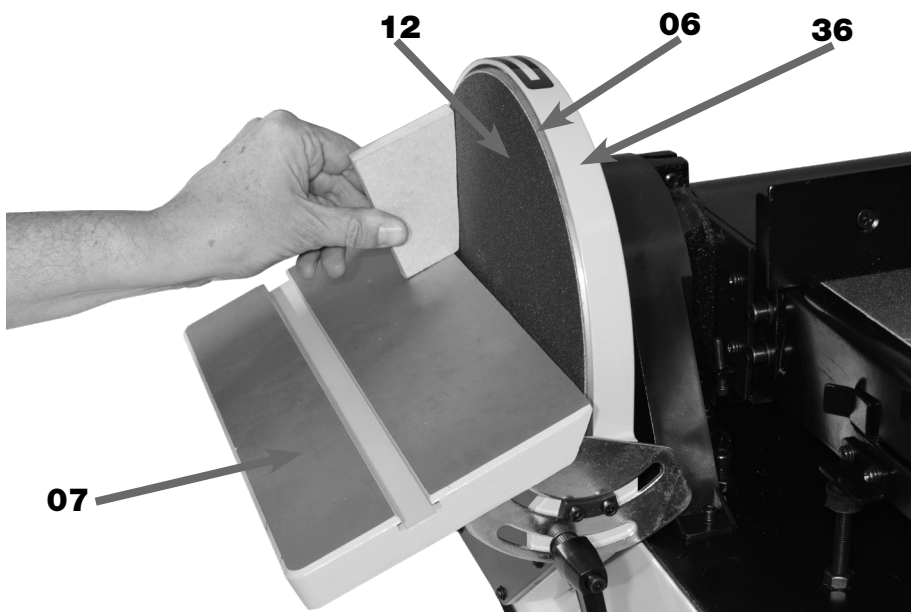


FIGURA 07B – Processo de Lixamento no Disco de Lixa

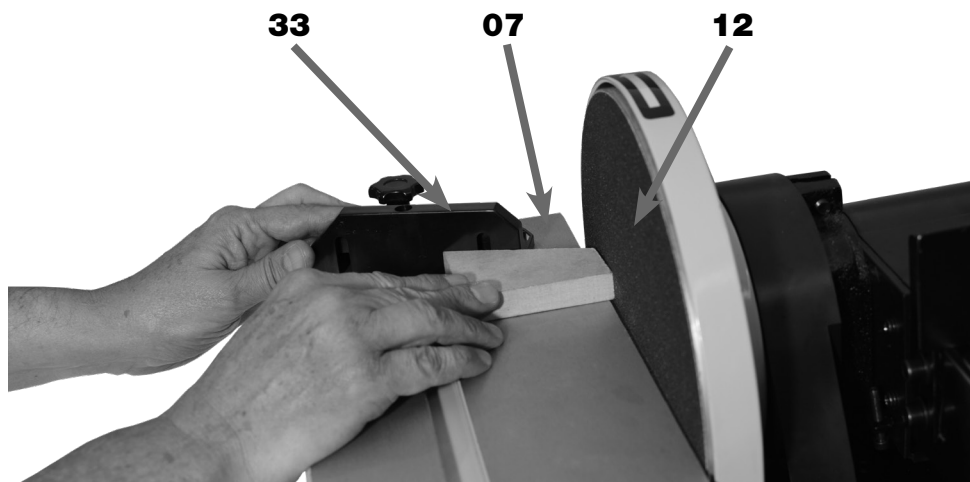


FIGURA 07C – Processo de Lixamento com a Guia Angular

Na ponta do Eixo do Rolo Motor (17) acopla-se o Disco da Lixa (06) (figura 04). Para apoiar o material a ser lixado no Disco da Lixa (06) (figura 07B) há o conjunto da Mesa da Lixa de Disco (07). Este Disco da Lixa (06) está envolvido e alojado pela Proteção do Disco da Lixa (36) (figura 07B).

A posição da Mesa da Lixa de Disco (07) pode ser ajustada de 90° em relação ao Disco da Lixa (06) (figura 08) até 45°. Este ajuste pode ser realizado com facilidade soltando o Conjunto da Alavanca Trava (20), observando o ângulo na Escala (21), indicado pelo Ponteiro (22).

Para dar partida na máquina, o usuário deve acionar a Chave de LIGA/DESLIGA (23), como observado na figura 02. Também nesta figura, pode observar a Plaqueta de Identificação (27) do equipamento, a qual informa a tensão de alimentação da máquina (127 ou 220 V) e outros dados relevantes.

A figura 09A ilustra a posição da Plaqueta de Aviso de Advertência de Segurança (26) do produto, informando as Recomendações de Segurança para operação do equipamento.

Também como meio de SEGURANÇA, a Chave LIGA/DESLIGA (23) possui no seu centro uma Palheta de Segurança (61) de cor LARANJA, com a inscrição **REMOVE TO LOCK** (REMOVER PARA TRAVAR) (figuras 09B e 09C), a qual ao se retirada desativa eletricamente a máquina, isto é, impossibilita que a máquina seja ligada inadvertidamente nos casos de procedimentos de manutenção e de montagens.

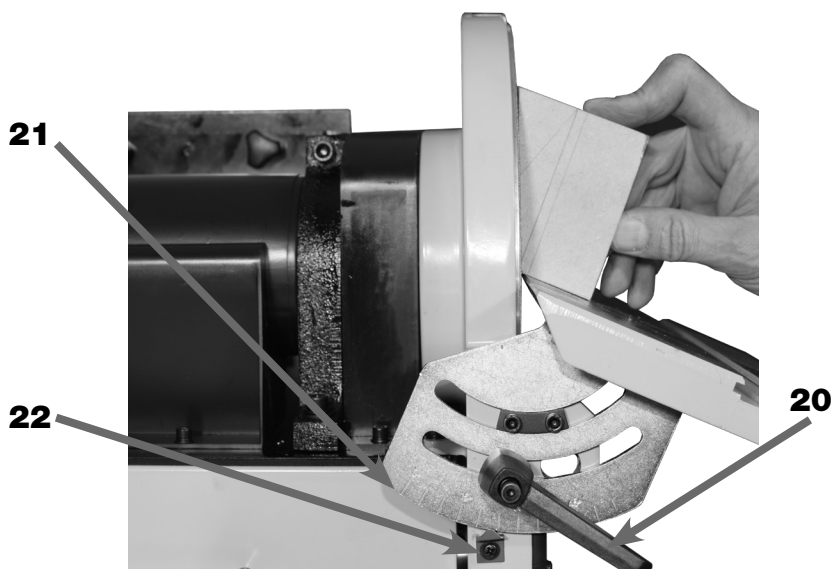


FIGURA 08 – Mesa da Lixa de Disco inclinada

Para evitar poeira devido ao processo de lixamento no ambiente, a Lixadeira de Fita e Disco (01) possui 1 ponto para captação de pó. Este ponto está localizado na parte traseira da base (02) conforme (figura 09A), realizado pelo Tubo de Saída para Coletor de Pó (29).

O processo de troca das Lixa de Fita (11) e da Lixa de Disco (12) (figura 07B) é descrito no Capítulo - Instalação, Montagem e Ajuste.

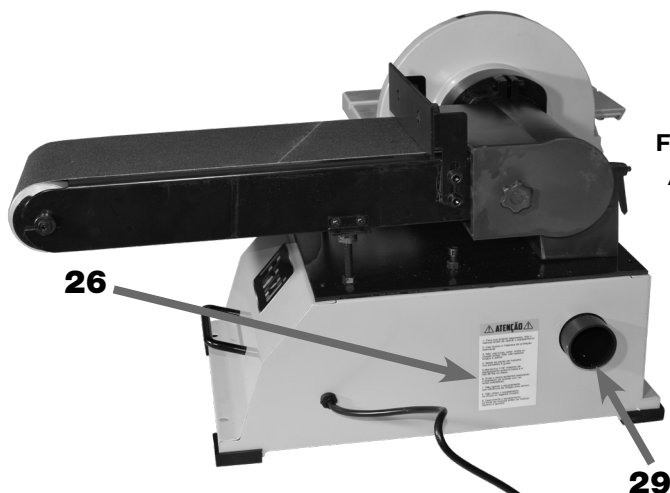


FIGURA 09A – Plaqueta de Aviso de Advertência de Segurança

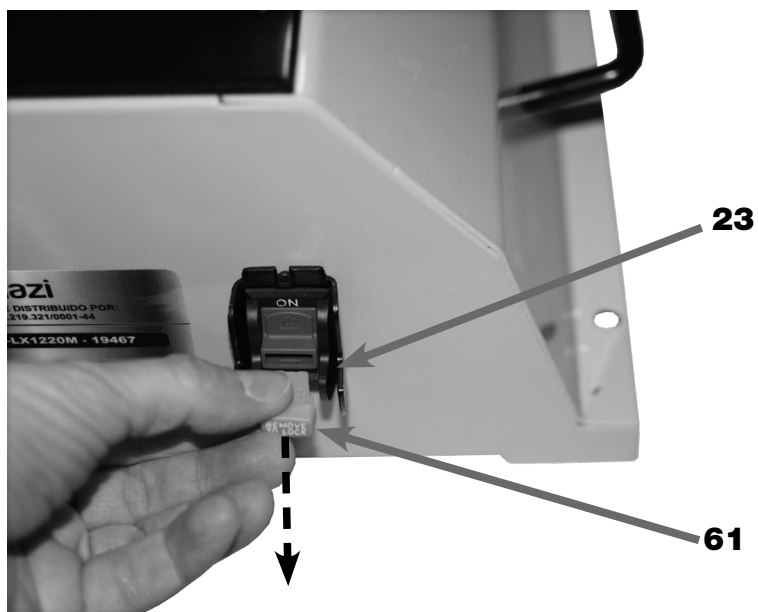


FIGURA 09B – Remoção da Palheta de Segurança da Chave LIGA/DESLIGA

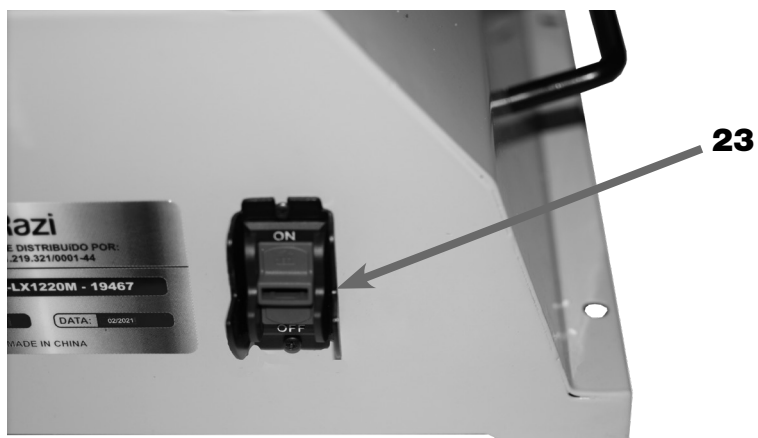


FIGURA 09C – Chave LIGA/DESLIGA desativada, com a Palheta de Segurança REMOVIDA (máquina desativada eletricamente)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

A **LIXADEIRA DE FITA E DISCO RZ-LX1220** da **Razi** apresenta as seguintes características técnicas:

Dimensões:

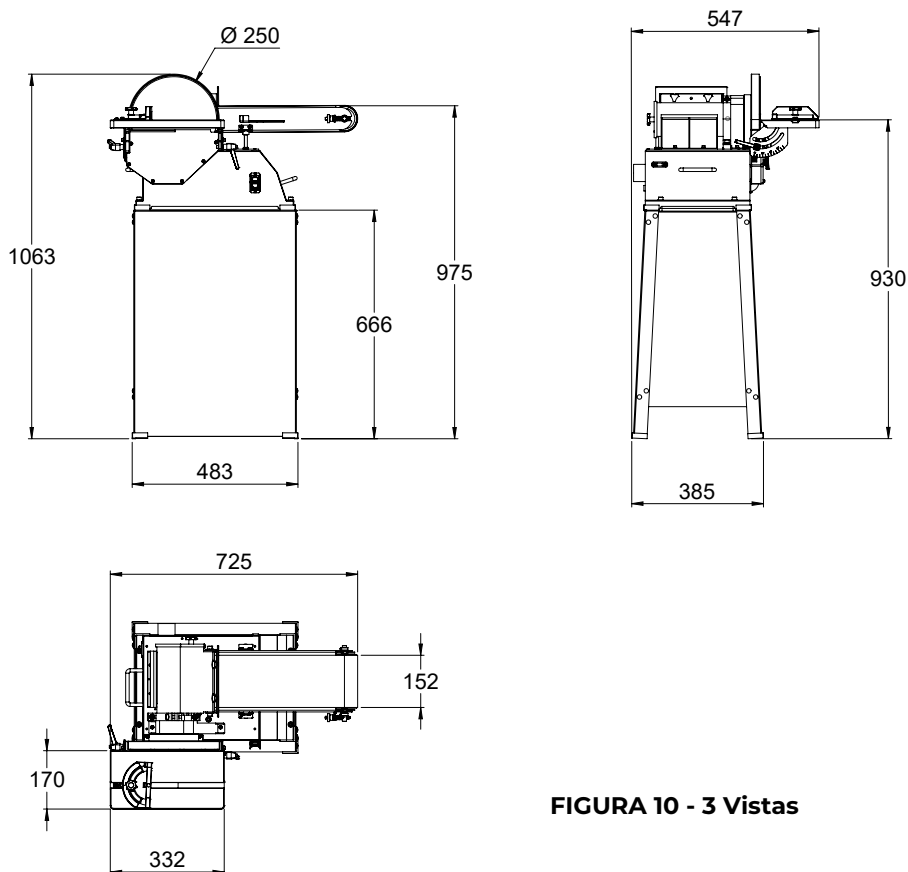


FIGURA 10 - 3 Vistas

TABELA 01: Referências comerciais

Código	Referência	Descrição
19467	RZ-LX1220	Lixadeira de Fita e Disco Antares 1 CV - 127/220 V

TABELA 02 - Dados Técnicos

Descrição	Dados
Potência (CV):	1
Rotação do Motor (rpm):	3 450
Largura da Lixa de Fita (mm):	150
Comprimento da Lixa de Fita (mm):	1220
Velocidade da Lixa de Fita (m/min):	576
Diâmetro do Disco (mm):	250
Dimensões da Mesa da Lixa de Disco (mm):	332 x 120
Ajuste Angular da Mesa da Lixa de Disco:	0 a 45°
Peso Líquido (kgf):	40
Peso Bruto (kgf):	41

COMPONENTES PRESENTES NA MÁQUINA

Posição	Descrição
01	Lixadeira de Fita e Disco
02	Base
03	Gabinete de Apoio
04	Motor
05	Mesa da Lixa de Fita
06	Disco da Lixa
07	Mesa da Lixa de Disco
08	Pés de Borracha da Base
09	Rolo Motor
10	Rolo Movido
11	Lixa de Fita
12	Lixa de Disco
13	Polia Motora
14	Polia Movida
15	Correia
16	Caixa de Proteção
17	Eixo do Rolo Motor
18	Parafuso de Fixação

Posição	Descrição
19	Pino Batente
20	Conjunto da Alavanca Trava
21	Escala
22	Ponteiro
23	Chave LIGA/DESLIGA
24	Cabo Elétrico de Alimentação
25	Plugue
26	Plaqueta de Aviso de Advertência de Segurança
27	Plaqueta de Identificação
28	Plaqueta de Especificação
29	Tubo de Saída para Coletor de Pó
30	Chave Allen 6 mm
31	Chave Allen 4 mm
32	Chave Allen 3 mm
33	Guia Angular
34	Proteção Inferior da Lixa de Disco
35	Pés de Borracha do Gabinete de Apoio
36	Proteção do Disco da Lixa
37	Alavanca Tensionadora
38	Manípulo de Ajuste Lateral
39	Proteção Inferior da Mesa da Lixa de Disco
40	Chapa Frontal
41	Chapa Lateral
42	Parafusos Francês
43	Porca
44	Arruela
45	Parafuso de Fixação
46	Arruela Lisa
47	Pino Rosqueado
48	Alavanca
49	Parafuso Fixação
50	Guia Circular
51	Parafuso de Fixação

Posição	Descrição
52	Batente
53	Parafuso de Fixação
54	Manípulo de Fixação
55	Tampa de Proteção
56	Parafuso de Fixação
57	Parafuso de Fixação
58	Parafuso de Fixação
59	Parafuso Tensionador da Correia
60	Seta - Sentido de Rotação
61	Palheta de Segurança - REMOVE TO LOCK

INSTALAÇÃO, MONTAGEM E AJUSTE

A **LIXADEIRA DE FITA E DISCO LX1220** da **Razi** é fornecida dentro de uma caixa de papelão reforçada, protegida internamente por outra caixa de “isopor”, contendo a máquina, acessórios, ferramentas e manual de instruções.

O Peso Bruto é de aproximadamente 41 kg, mas deve ser movimentada, se possível, com ajuda de um dispositivo transportador, para evitar algum transtorno no deslocamento dela em grande distância.

INSTALAÇÃO, MONTAGEM E AJUSTE

A máquina deve ser instalada em um ambiente de trabalho iluminado, podendo ser instalada (fixada) sobre uma bancada plana ou em cima do Gabinete de Apoio (03) (figura 01).

A bancada ou o Gabinete de Apoio (03) devem estar sobre um piso resistente e plano para evitar desestabilização da máquina.

Se a máquina for posicionada sobre uma bancada (não acompanha a máquina), recomenda-se (sugere-se) a sua fixação, conforme figura 11. Isso pode ser necessário, pois durante a operação de lixamento, a pressão do material contra a lixa pode fazer com que a máquina se movimente, gerando riscos de acidentes.

No entanto, se estiver instalada (fixada) sobre o Gabinete de Apoio (03), como na figura 01, recomenda-se (sugere-se) fazer um quadro de madeira (não acompanha a máquina), como apresentado na figura 12, para ancorar todo este conjunto no piso.

A finalidade dessas opções de fixação ou ancoragem da máquina, é evitar riscos de acidentes ao usuário, além de remover possíveis danos ao equipamento.

Além dessas providências, o usuário deve observar a conexão da máquina com a rede elétrica, de acordo com as instruções indicadas no Capítulo 2 - Recomendações de Segurança.

Antes de iniciar qualquer tipo de trabalho com a máquina, PROCEDER:

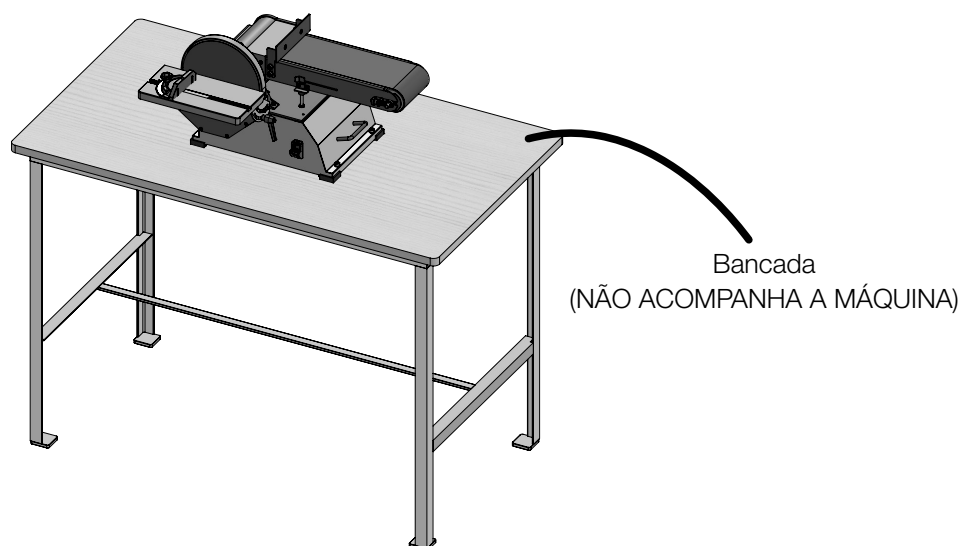


FIGURA 11 - Recomendação de um sistema de fixação da Base

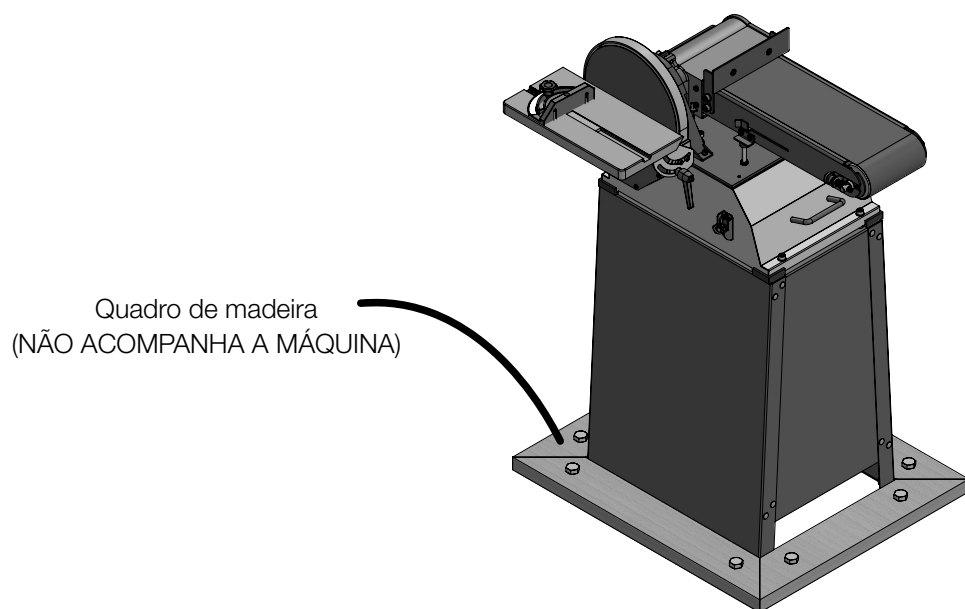


FIGURA 12 - Recomendação de um sistema de encaixe do Gabinete



PERIGO

RISCO DE EXPLOÇÃO:

A máquina não pode ser instalada em ambientes onde haja perigo de explosões ou de incêndios.



PROCEDIMENTOS:

1. VERIFICAR se todas as partes da Lixadeira de Fita e Disco (01), do Gabinete de Apoio (03) com seus fixadores (parafusos, porcas e arruelas), as Chaves Allen de 6 mm (30), 4 mm (31) e de 3 mm (32) estão presentes conforme a lista a seguir, e íntegras (sem rachaduras, moissas, aranhões, oxidação ou quaisquer outros defeitos), em especial a Chave LIGA/DESLIGA (23);

LISTA DE COMPONENTES PRESENTES NA EMBALAGEM:

- Base (02);
- Gabinete de Apoio (03);
- Motor (04);
- Mesa da Lixa de Fita (05);
- Disco da Lixa (06);
- Mesa da Lixa de Disco (07) e suas partes;
- 4 Pés de Borracha da Base (08);
- 4 Pés de Borracha do Gabinete de Apoio (35);
- Guia Angular (33);
- Proteção Inferior da Lixa de Disco (34);
- Cabo Elétrico de Alimentação (24);
- Chave Allen de 6 mm (30);
- Chave Allen de 4 mm (31);
- Chave Allen de 3 mm (32);
- Parafusos em geral;
- Manual de Instruções.

**NOTA**

Caso alguma peça não esteja íntegra ou em conformidade com o pedido e/ou com este manual, cabe ao usuário (instalador) avisar imediatamente a Razi, por escrito, para receber esclarecimentos necessários.

A Razi também informará por escrito as providências que deve ser feito para resolver o problema.

**ATENÇÃO**

Após a constatação do problema, o instalador NÃO deve dar continuidade a instalação até que o problema seja resolvido e esclarecido.

2. VERIFICAR se o Plugue (25) da rede elétrica segue o padrão **ABNT NBR 14136**;
3. VERIFICAR se o orifício central da tomada está **ATERRADA** conforme **ABNT NBR 5410**;

**CUIDADO****RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO:**

VERIFICAR sempre se o cabo de ligação TERRA está bem conectado e NÃO tenha ligação em comum com o NEUTRO da rede elétrica do usuário.

4. VERIFICAR se o Cabo Elétrico de Alimentação (24) fornecido com a máquina está íntegro em toda sua extensão;



RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO:

CUIDADO



O uso de extensões pode causar perda de potência. Para evitar aquecimento dos cabos de extensão, o que pode ocasionar danos ao Motor (04) da máquina, determinar uma secção mínima do cabo, para tensão escolhida:

- **até 10 m - usar cabo de secção 1,5 mm²;**
- **de 10 a 40 m - usar cabo de secção 2,5 mm².**

5. VERIFICAR se a tensão da rede elétrica é a mesma da máquina, conforme indicada na Plaqueta de Identificação (27) (figura 02) (VERIFICAR Tabela 01).

INSTALAÇÃO E MONTAGEM

A Lixadeira de Fita e Disco (01) vem embalada em caixa de papelão devidamente protegida por isopor. No entanto, devido ao melhor condicionalmente do produto nesta embalagem, este equipamento vem parcialmente desmontado.

Cabe ao usuário, terminar de montá-lo, seguindo os procedimentos a seguir.

PROCEDIMENTO PARA MONTAGEM DOS PÉS DE BORRACHA DA BASE (08):

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (25) da Rede Elétrica do usuário;
2. REMOVER a Palheta de Segurança (61) da Chave LIGA/DESLIGA (23) (figura 09B);
3. POSICIONAR a máquina de lado sobre uma bancada para fixar os 4 Pés de Borracha (08);
4. ENCAIXAR os Pés de Borracha da Base (08) nos 4 cantos da Base (02) (figura 13);
5. POSICIONAR a Lixadeira de Fita e Disco (01) na sua posição de trabalho, apoiada sobre a bancada pelos 4 Pés de Borracha da Base (08);
6. ENCAIXAR a Palheta de Segurança (61) na Chave LIGA/DESLIGA (23) e CONECTAR o Plugue de Alimentação (25) na Rede Elétrica.

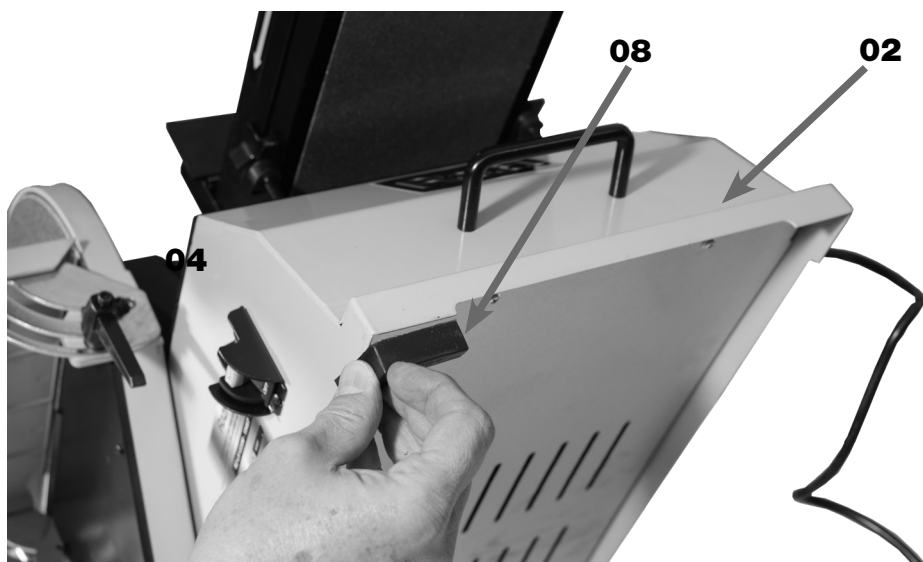


FIGURA 13 – Montagem dos Pés de Borracha

PROCEDIMENTO DE MONTAGEM DO GABINETE DE APOIO (03):

1. POSICIONAR sobre uma bancada a Chapa Frontal (40);
2. POSICIONAR as Chapas Laterais (41) pelo lado interno da Chapa Frontal (40), conforme a figura 14;
3. FIXAR as Chapas Laterais (41) com os Parafusos Francês (42) e suas respectivas Porcas (43) e Arruelas (44) (figura 15);
4. POSICIONAR e FIXAR a segunda Chapa Frontal (40) com as Chapas Laterais (41) de acordo com a figura 16, com os Parafusos Francês (42) e suas respectivas Porcas (43) e Arruelas (44);
5. ENCAIXAR os Pés de Borrachas do Gabinete de Apoio (35) nos cantos inferiores das Chapas Frontais (40), como ilustrado na figura 17;
6. POSICIONAR o Gabinete de Apoio (03) sobre o piso para ser montado a Base (02) da máquina;
7. ENCAIXAR a Palheta de Segurança (61) na Chave LIGA/DESLIGA (23) e CONECTAR o Plugue de Alimentação (25) na Rede Elétrica.

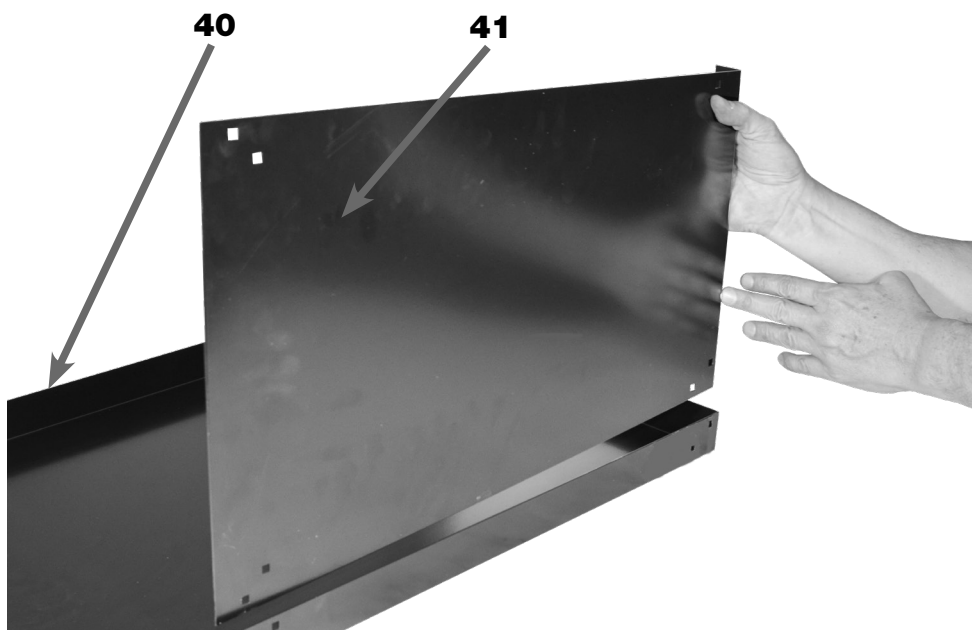


FIGURA 14 – Posicionamento da Chapa Lateral com a Chapa Frontal

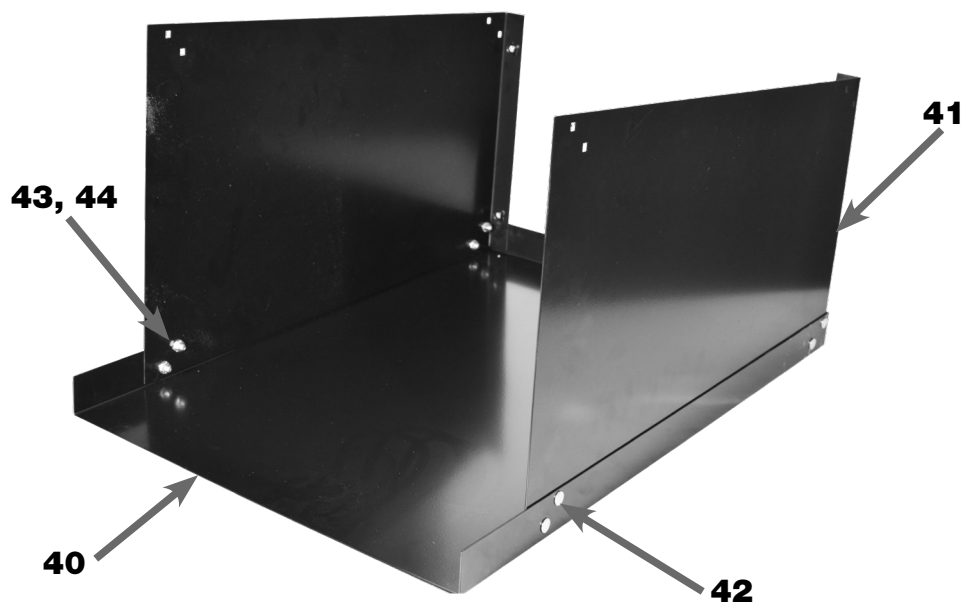


FIGURA 15 – Montagem das Chapas Laterais com a Chapa Frontal

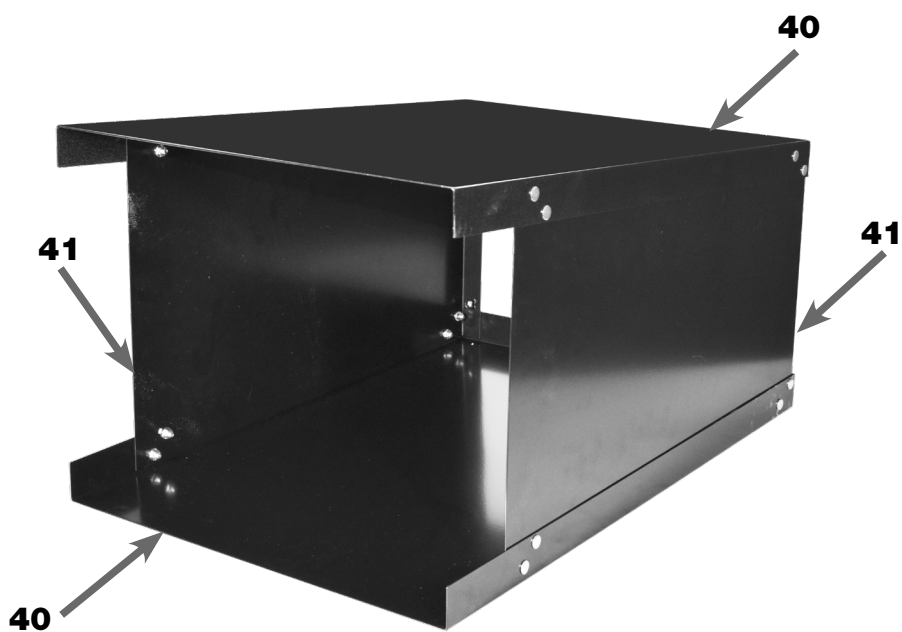


FIGURA 16 – Montagem completa do Gabinete de Apoio



FIGURA 17 – Montagem dos Pés de Borracha do Gabinete de Apoio

PROCEDIMENTO DE MONTAGEM DA BASE (02) NO GABINETE (03):

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (25) da Rede Elétrica do usuário;
2. REMOVER a Palheta de Segurança (61) da Chave LIGA/DESLIGA (23) (figura 09B);
3. POSICIONAR a Base (02) sobre a parte superior do Gabinete de Apoio (03), de modo a coincidir os Furos **F** da Base (02) com os Furos Roscados **R**, posicionados sobre o Gabinete de Apoio (03) (figura 18);
4. FIXAR a Base (02) com os Parafusos de Fixação (45) (allen M8x55) pelos Furos **F** como ilustrado pela figura 19, junto com a respectiva Arruela Lisa (46);
5. CERTIFICAR do aperto dos Parafusos de Fixação (45);
6. ENCAIXAR a Palheta de Segurança (61) na Chave LIGA/DESLIGA (23) e CONECTAR o Plugue de Alimentação (25) na Rede Elétrica.

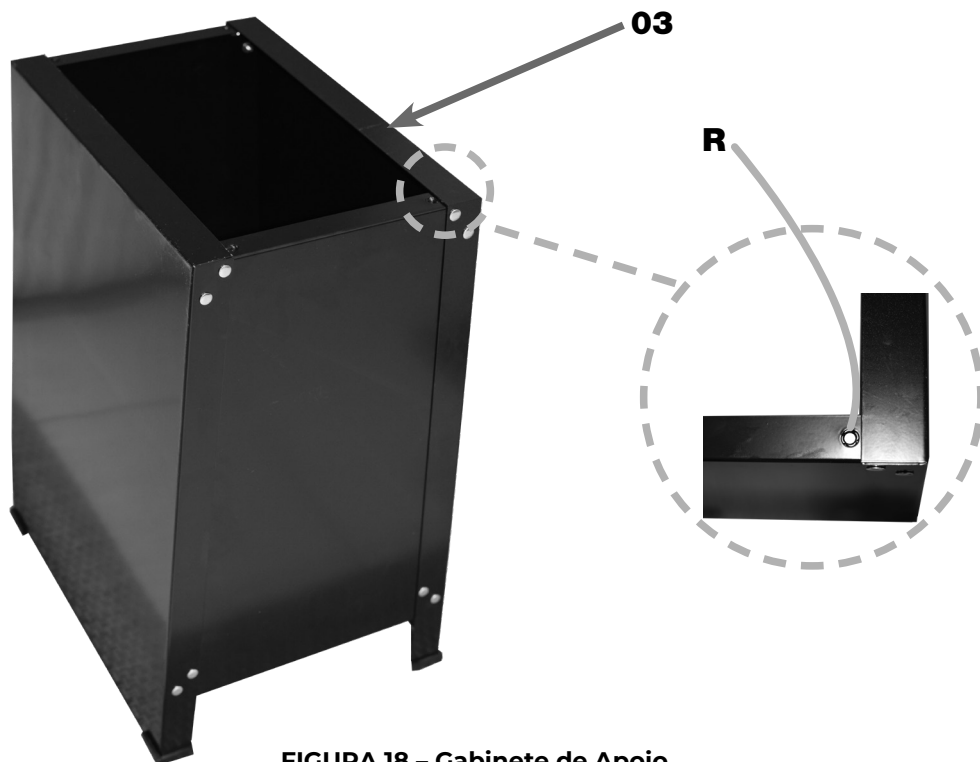


FIGURA 18 – Gabinete de Apoio

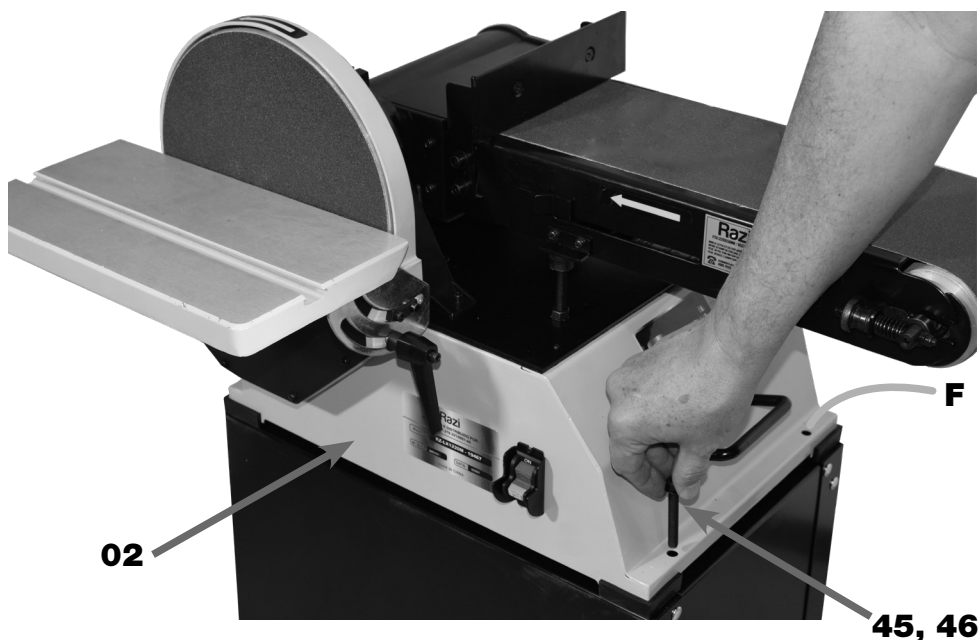


FIGURA 19 – Montagem da Base sobre o Gabinete de Apoio

PROCEDIMENTO DE MONTAGEM DA MESA DA LIXA DE DISCO (07):

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (25) da Rede Elétrica do usuário;
2. REMOVER a Palheta de Segurança (61) da Chave LIGA/DESLIGA (23) (figura 09B);
3. DESMONTAR o Conjunto da Alavanca Trava (20) de acordo com a figura 20;
4. ROSQUEAR o Pino Rosqueado (47) do Conjunto da Alavanca Trava (20) no Furo Rosqueado **S** do lado direito, como indicado na figura 21, para ENCAIXAR a Mesa da Lixa de Disco (07);
5. REALIZAR o procedimento acima para o lado esquerdo;
6. ENCAIXAR a Alavanca (48) no Pino Rosqueado (47);
7. FIXAR o Conjunto da Alavanca Trava (20) pelo Parafuso de Fixação (49) (figura 22);
8. ENCAIXAR os Guias Circulares (50) nos Rasgos **T** das Escalas (21) de cada lado da Mesa da Lixa de Disco (07) (figura 22);

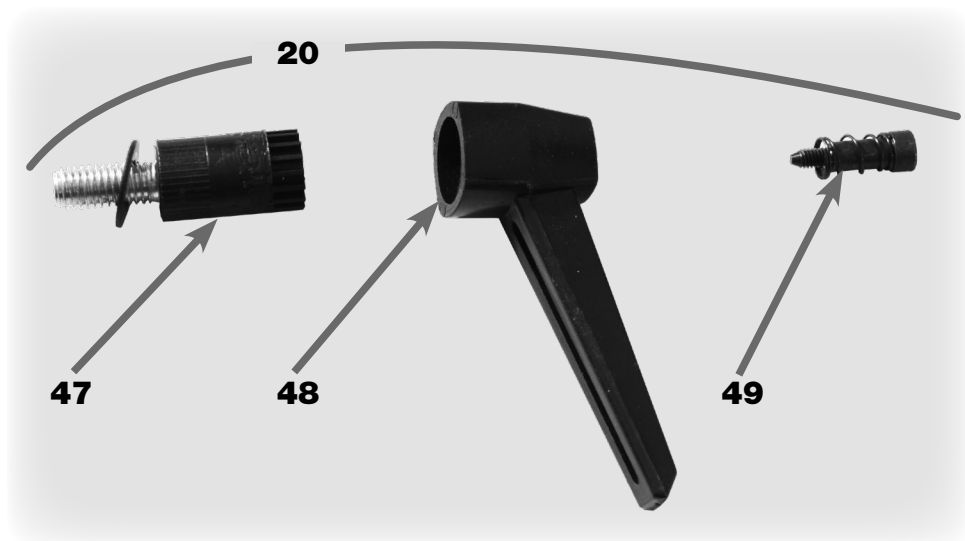


FIGURA 20 – Conjunto da Alavanca Trava

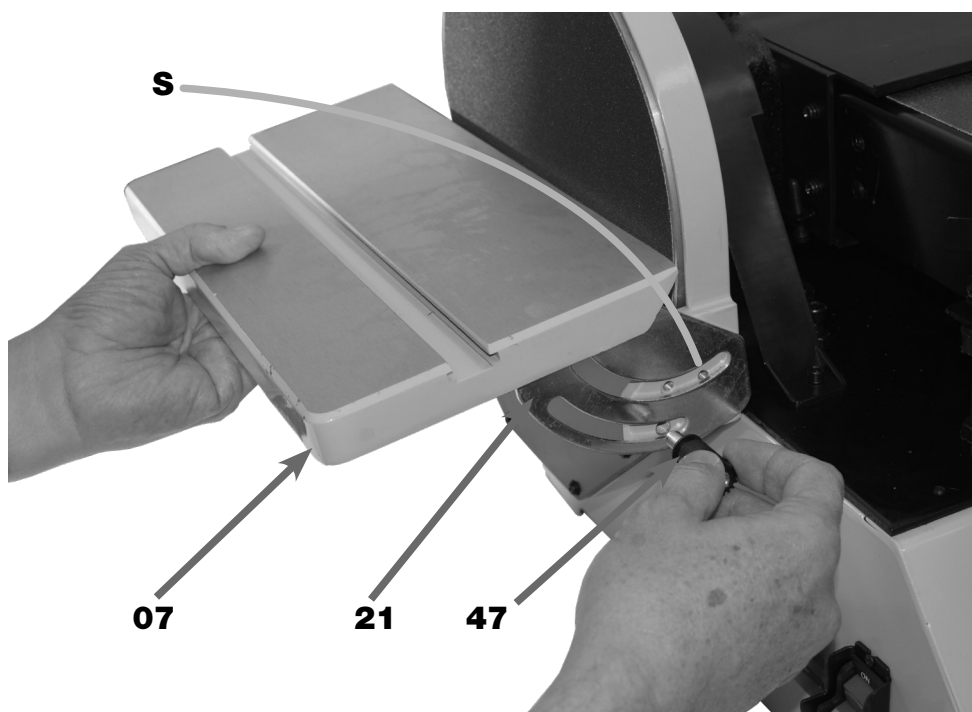


FIGURA 21 – Montagem da Mesa da Lixa de Disco

9. FIXAR os Guias Circulares (50) com os Parafusos de Fixação (51) (figura 23);
10. MOVIMENTAR a Mesa da Lixa de Disco (07) para cima e para baixo;
11. VERIFICAR a suavidade do movimento da Mesa da Lixa de Disco (07);
12. VERIFICAR distância mínima de 1,5 mm entre a Lixa de Disco (12) e a borda interna da Mesa da Lixa de Disco (07) (figura 22);
13. ENCAIXAR a Palheta de Segurança (61) na Chave LIGA/DESLIGA (23) e CONECTAR o Plugue de Alimentação (25) na Rede Elétrica.

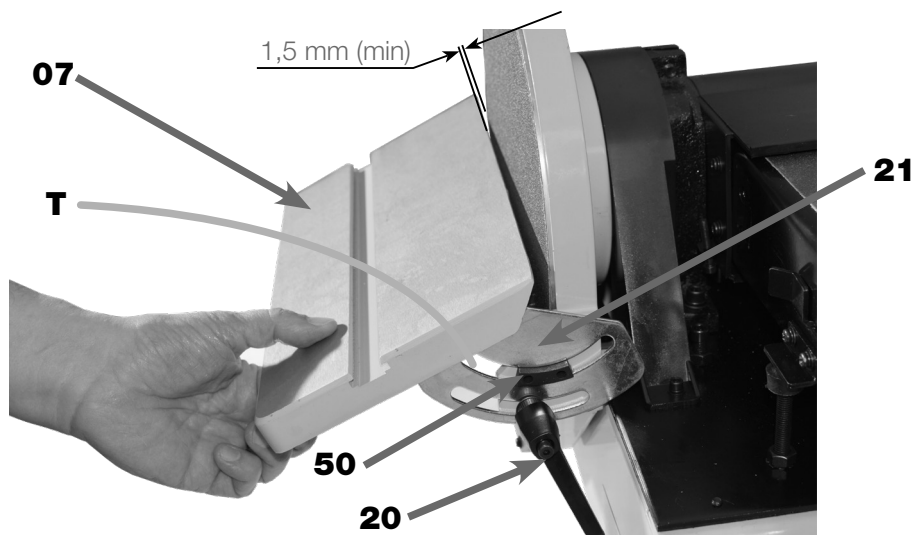


FIGURA 22 – Montagem da Guia Circular



FIGURA 23 – Fixação da Guia Circular

PROCEDIMENTO DE MONTAGEM DO BATENTE (52):

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (25) da Rede Elétrica do usuário;
2. REMOVER a Palheta de Segurança (61) da Chave LIGA/DESLIGA (23) (figura 09B);
3. ENCAIXAR o Batente (52) na posição indicada na figura 24, coincidindo o Rasgo **V** com os Furos Rosqueados **W**;
4. FIXAR o Batente (52) com os 4 Parafusos de Fixação (53) (allen M8x16) (figura 25);
5. VERIFICAR se há interferência do Batente (52) com a Lixa de Fita (11):
 - a. Se ocorrer, ELIMINAR essa interferência levantando o Batente (52) em relação a Lixa de Fita (11);
 - b. Se não ocorrer, FINALIZAR a montagem.
6. ENCAIXAR a Palheta de Segurança (61) na Chave LIGA/DESLIGA (23) e CONECTAR o Plugue de Alimentação (25) na Rede Elétrica.

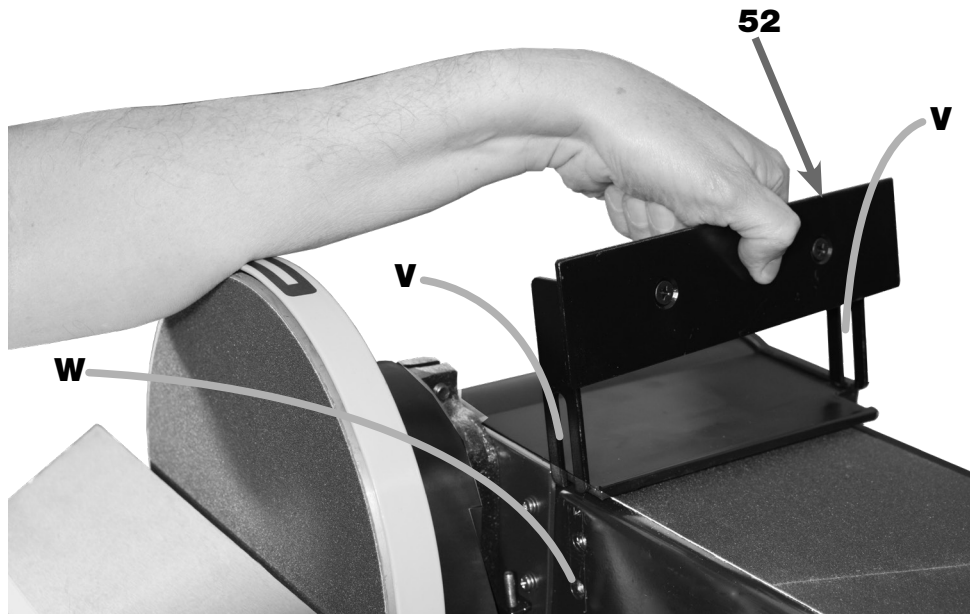


FIGURA 24 – Montagem do Batente

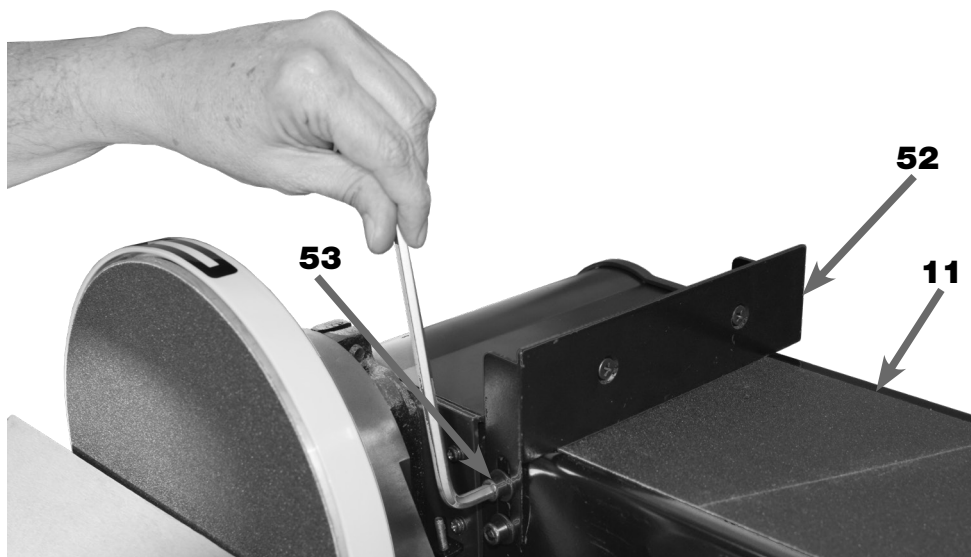


FIGURA 25 – Fixação do Batente

PROCEDIMENTO DE TROCA DA LIXA DE FITA (11):

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (25) da Rede Elétrica do usuário;
2. REMOVER a Palheta de Segurança (61) da Chave LIGA/DESLIGA (23) (figura 09B);
3. POSICIONAR totalmente a Mesa da Lixa de Fita (05) na Vertical, afrouxando o Parafuso de Fixação (18) (figura 05);
4. REMOVER o Manipulo de Fixação (54) (figura 26);
5. REMOVER a Tampa de Proteção (55) conforme figura 27;
6. REMOVER os 4 Parafusos de Fixação (53) (figura 27);
7. REMOVER o Batente (52) (figura 28);
8. POSICIONAR a Alavanca Tensionadora (37) para cima (figura 29);
9. REMOVER a Lixa de Fita (11) velha (figura 30);

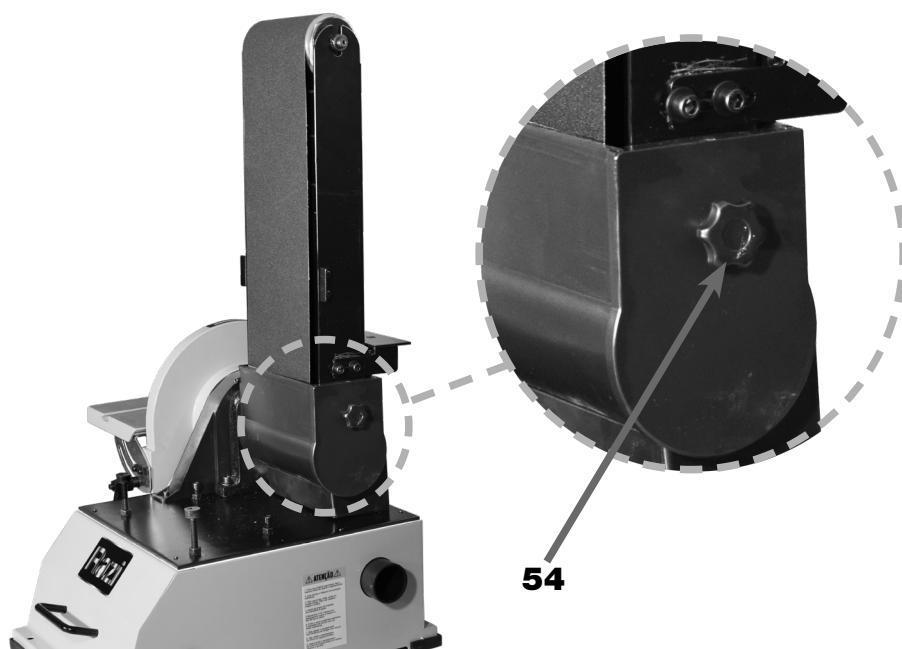


FIGURA 26 – Posicionamento Vertical da Mesa da Lixa de Fita



FIGURA 27 – Tampa de Proteção

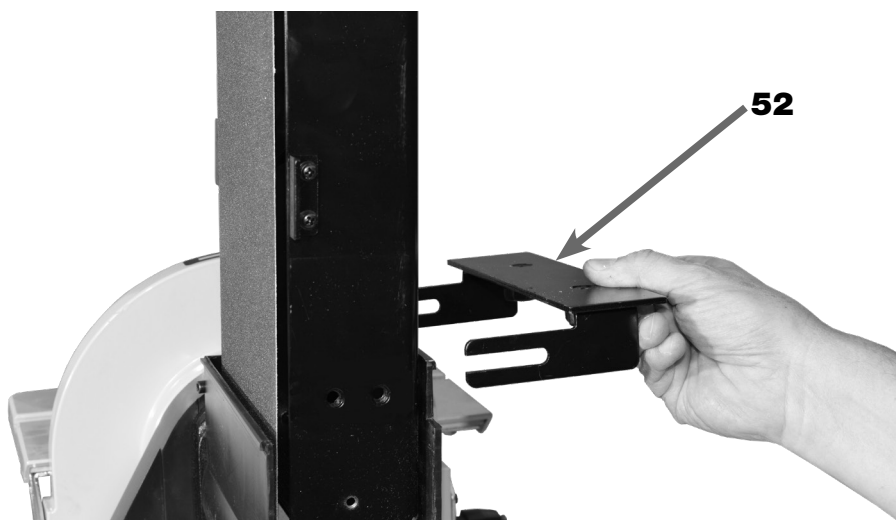


FIGURA 28 – Remoção do Batente

10. INSERIR uma nova Lixa de Fita (11);
11. MANTER centralizada a Lixa de Fita (11) sobre os Rolos Motor (09) e Movido (10) (figuras 27 e 30);
12. POSICIONAR a Alavanca Tensionadora (37) para baixo para tensionar a Lixa de Fita (11);
13. INSERIR uma Lixa de Fita (11) nova sobre os Rolos Motor (09) e (10) (figura 28);
14. MONTAR a Tampa de Proteção (55);
15. FIXAR a Tampa de Proteção (55) pelo Manípulo de Fixação (54);
16. MONTAR o Batente (52);
17. FIXAR o Batente (52) pelos 4 Parafusos de Fixação (53);
18. ENCAIXAR a Palheta de Segurança (61) na Chave LIGA/DESLIGA (23);
19. CONECTAR o Plugue de Alimentação (25) na Rede Elétrica do usuário;
20. LIGAR a máquina pela Chave LIGA/DESLIGA (23);

21. VERIFICAR a tendência lateral da Lixa de Fita (11) sobre a Mesa da Lixa de Fita (05);
22. GIRAR lentamente o Manípulo de Ajuste Lateral (38) (figura 29) para um dos sentidos (HORÁRIO ou ANTI-HORÁRIO);
23. VERIFICAR a tendência da Lixa de Fita (11). Se a tendência for sair dos Rolos (09)(10) GIRAR no sentido oposto o Manípulo de Ajuste Lateral (38);
24. AJUSTAR a Lixa de Fita (11) até ficar centralizada sobre a Mesa da Lixa de Fita (05);
25. DESLIGAR a máquina pela Chave LIGA/DESLIGA (23).

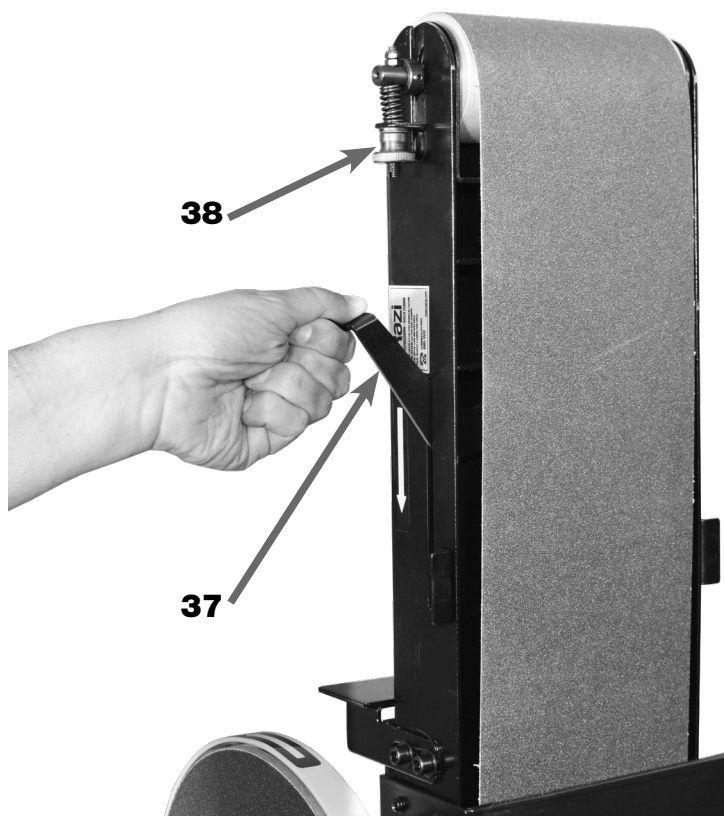


FIGURA 29 – Posição da Alavanca Tensionadora

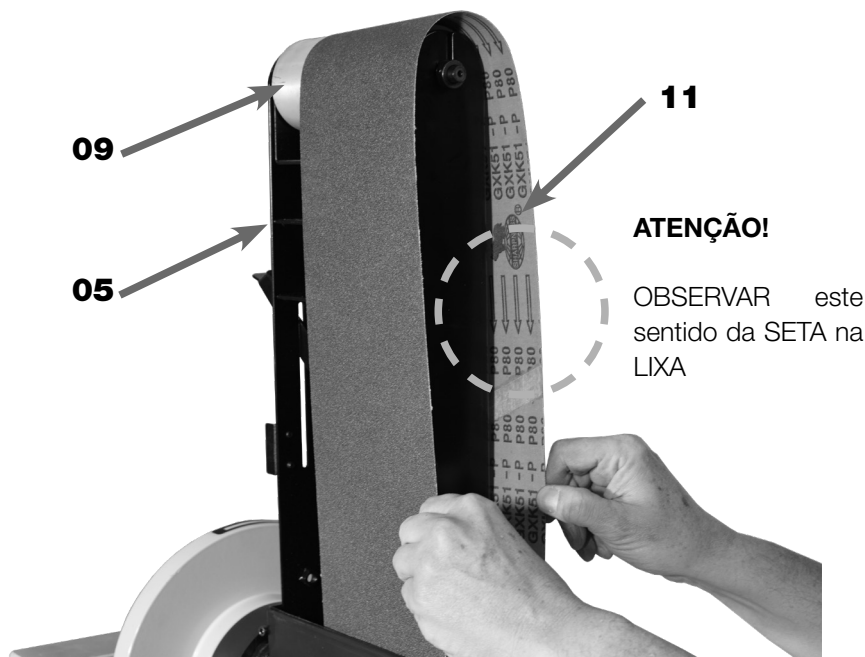


FIGURA 30 – Instalação da Lixa de Fita

PROCEDIMENTO DE TROCA DA LIXA DE DISCO (11):

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (25) da Rede Elétrica do usuário;
2. REMOVER a Palheta de Segurança (61) da Chave LIGA/DESLIGA (23) (figura 09B);
3. REMOVER a Mesa da Lixa de Disco (07);
4. REMOVER a Proteção Inferior da Mesa da Lixa de Disco (39) (figura 31);
5. REMOVER a Lixa de Disco (11) com auxílio de uma espátula para descolá-la da superfície do Disco da Lixa (06) (figura 32);
6. LIMPAR a superfície do Disco da Lixa (06) com solvente adequado para remoção do resíduo da cola de contato (figura 32);
7. COLAR uma nova Lixa de Disco (11) com cola de contato na superfície do Disco da Lixa (06) (figura 33);

8. MONTAR o Disco da Lixa (06);
9. MONTAR a Mesa da Lixa de Disco (07), conforme procedimento anterior;
10. ENCAIXAR a Palheta de Segurança (61) na Chave LIGA/DESLIGA (23) e CONECTAR o Plugue de Alimentação (25) na Rede Elétrica.

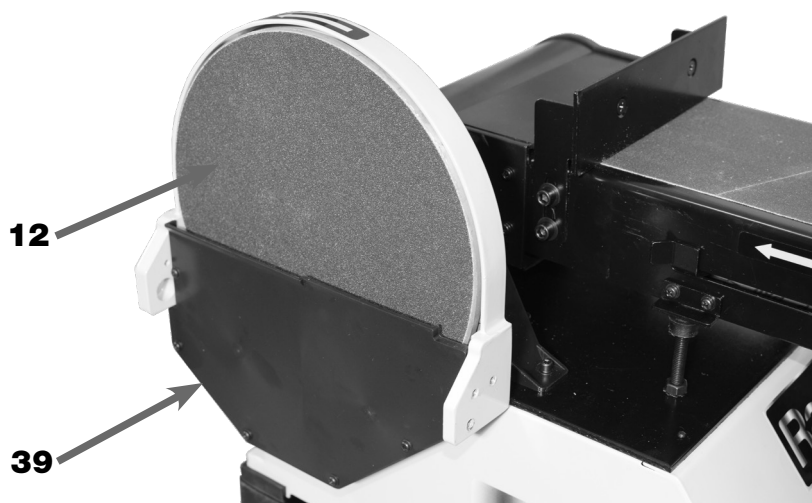


FIGURA 31 – Proteção Inferior da Mesa da Lixa de Disco



FIGURA 32 – Limpeza do Disco da Lixa

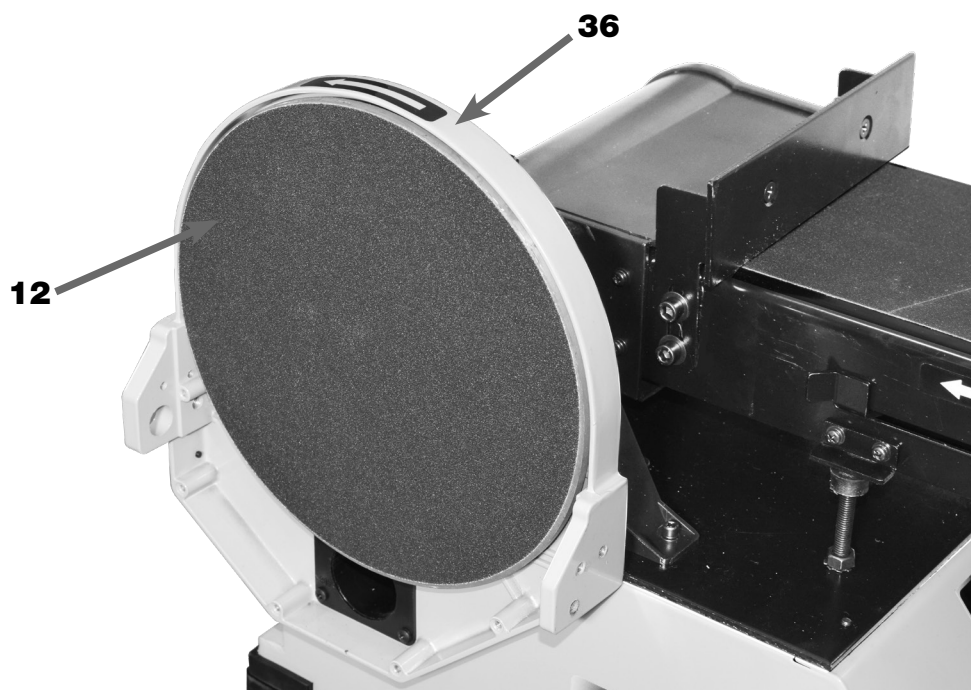


FIGURA 33 – Lixa de Disco colada

OPERAÇÃO



PERIGO

RISCO DE ACIDENTES COM LESÃO GRAVE



Antes de iniciar operação com a Lixadeira de Fita e Disco (01) é importante o usuário **LER** e **COMPREENDER** este Manual de Instruções.



AJUSTAR a máquina desconectada da rede elétrica, ou seja, com o plugue fora da tomada.

NÃO OPERAR a máquina se algum componente estiver ausente.



UTILIZAR ÓCULOS DE SEGURANÇA, PROTETORES AURICULARES e MÁSCARAS durante todo o tempo que o usuário manusear a máquina.

AJUSTE PRELIMINAR:

Antes de iniciar qualquer processo de lixamento, o usuário deve ajustar a máquina conforme as instruções no Capítulo 5 - Montagem, Instalação e Ajuste.

OPERAÇÃO DE LIXAMENTO

Para realizar corretamente o processo de lixamento **PROCEDER**:

PROCEDIMENTOS:

1. PLANEJAR todo o processo de lixamento;
2. ESCOLHER a Lixa de Fita (11) e a Lixa de Disco (12) conforme a necessidade do usuário;
3. VERIFICAR a dureza do material a ser lixado (madeira ou plástico).

4. VERIFICAR a posição das peças quando for lixado;
5. VERIFICAR a Tensão correta antes de conectar a máquina a Rede Elétrica do usuário;
6. CONECTAR a máquina a Rede Elétrica do usuário;
7. LIGAR a máquina pela Chave LIGA/DESLIGA (23);
8. PROCEDER as operações de lixamento com a devida atenção e segurança;
9. DESLIGAR pela Chave LIGA/DESLIGA (23);
10. DESCONECTAR o Plugue (25) da tomada;
11. DESLIGAR o aspirador de pó se estiver acoplado ao Tubo de Saída para Coletor de Pó (29);
12. CERTIFICAR que a máquina está desconectada a rede elétrica, ou seja, com o Plugue (25) fora da tomada;
13. REMOVER a poeira e LIMPAR a máquina;
14. FAZER um novo planejamento para a processo etapa.



PERIGO

RISCO DE ACIDENTES COM LESÕES GRAVES

Antes de iniciar qualquer operação de lixamento, CERTIFICAR que todo o planejamento da operação foi realizado e o respectivos ajustes na máquina foram efetuados.

É importante OBSERVAR a capacidade de lixamento da máquina e NÃO EXERCER pressão sobre as Lixas (11) (12), pois pode gerar aquecimento no Motor (04) e danificá-lo e gerar acidentes.



NÃO OPERAR a máquina em atmosferas explosivas e próxima a materiais inflamáveis, como combustíveis, gases etc.

MANUTENÇÃO

LIMPEZA

Sempre após completar o processo de lixamento, o usuário deve limpar a máquina utilizando um aspirador de pó.

ASPIRAR (LIMPAR) toda a máquina e ao redor e debaixo dela.

Após a limpeza com o aspirador passar um pano limpo e seco sobre a máquina e suas laterais.



NOTA

NÃO LIMPAR a máquina com produtos corrosivos (soda, ácido), combustíveis (gasolina, álcool ou thinner), ou com detergentes.

NÃO UTILIZAR água sob hipótese alguma.

MANUTENÇÕES PREVENTIVAS

A cada período de 100 h de uso da máquina de maneira continua ou não, deve ser realizada uma revisão pela **Assistência Técnica Credenciada Razi**, para procedimentos de limpeza interna, lubrificação, verificação do sistema elétrico, e troca de componentes, se necessário.

MANUTENÇÕES CORRETIVAS

Caso ocorra algum problema na Lixadeira de Fita e Disco (01), o usuário deve CONSULTAR a **Assistência Técnica Credenciada Razi**.

O procedimento abaixo pode ser executado pelo próprio usuário, no entanto requer que seja obedecida as Recomendações de Segurança prevista neste Manual de Instruções. Além disso, OBSERVAR as sequências previstas a seguir:

PROCEDIMENTO TROCA DA CORREIA (15):

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (25) da Rede Elétrica do usuário;
2. REMOVER a Palheta de Segurança (61) da Chave LIGA/DESLIGA (23) (figura 09B);
3. REMOVER a Mesa da Lixa de Disco (07);
4. REMOVER a Lixa de Disco (12);
5. REMOVER o Disco da Lixa (06) (figura 34);
6. REMOVER os Parafusos de Fixação (56) e (57) que fixam a Proteção do Disco da Lixa (36) (figuras 35A e 35B);



FIGURA 34 – Remoção do Disco da Lixa



FIGURA 35A – Remoção da Proteção do Disco da Lixa

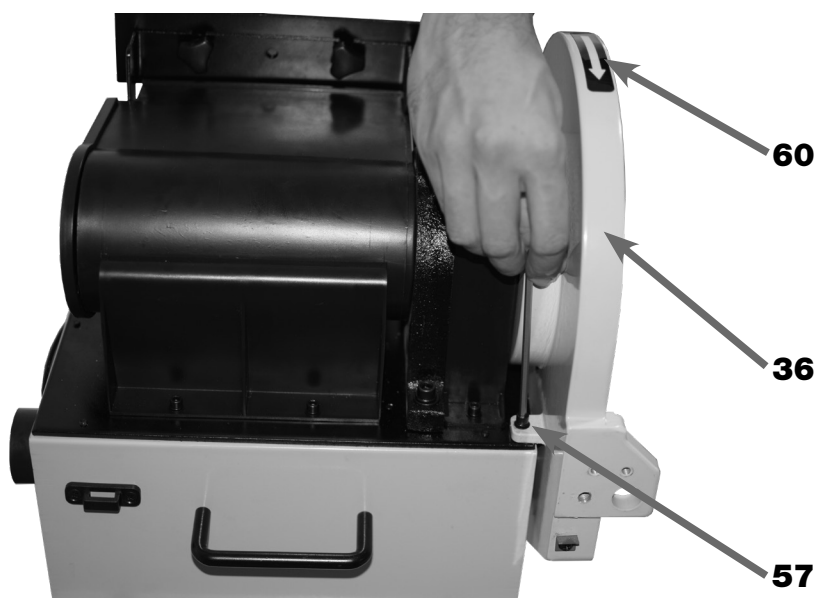


FIGURA 35B – Remoção da Proteção do Disco da Lixa

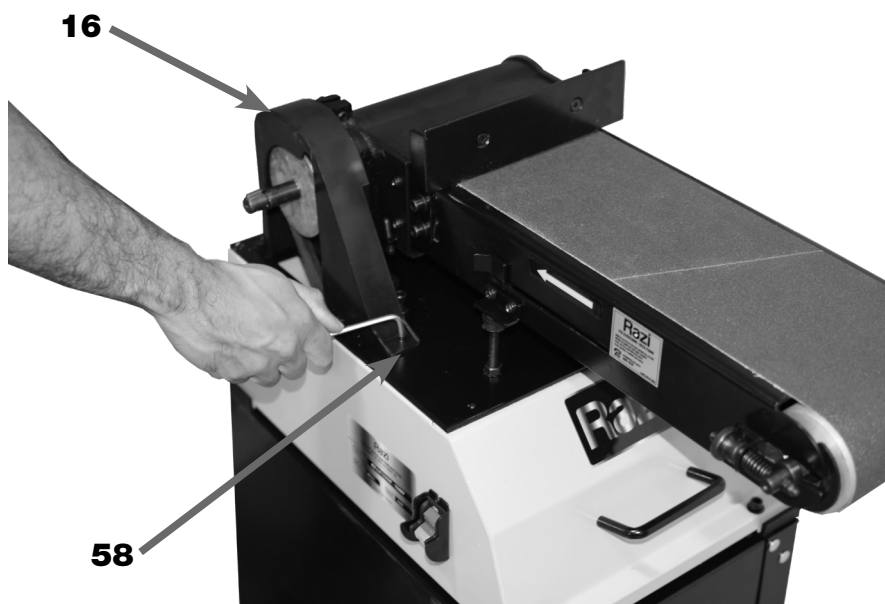


FIGURA 36 – Remoção da Caixa de Proteção

7. REMOVER os Parafusos de Fixação (58) que fixam a Caixa de Proteção (16) (figura 36);
8. REMOVER a Caixa de Proteção (16) (figura 36);
9. POSICIONAR a Mesa da Lixa de Fita (05) na vertical;
10. SOLTAR os Parafusos Tensionadores da Correia (59) (figura 37) até afrouxar a Correia (15);
11. REMOVER a Correia (15) velha ou desgastada (figura 38);
12. INSTALAR uma nova Correia (15) encaixando-a na Polia Motora (13), na ponta do eixo do Motor (04) e na Polia Movida (14) (figura 38);
13. TENSIONAR a Correia (15) apertando os Parafusos Tensionadores da Correia (59) (figura 39);
14. VERIFICAR o tensionamento da Correia (15) pressionando a mesma conforme figura 39, até sentir resistência a pressão;
15. MONTAR a Caixa de Proteção (16);
16. MONTAR a Proteção do Disco da Lixa (36) pelos Parafusos de Fixação (56) e (57);
17. MONTAR o Disco da Lixa (06);
18. INSTALAR uma nova Lixa de Disco (12) conforme procedimento descrito no Capítulo– Instalação, Montagem;
19. MONTAR a Mesa da Lixa de Disco (07) conforme procedimento descrito no Capítulo – Instalação, Montagem;
20. ENCAIXAR a Palheta de Segurança (61) na Chave LIGA/DESLIGA (23)
21. CONECTAR o Plugue (25) na tomada da Rede Elétrica do usuário;
22. LIGAR a máquina pela Chave LIGA/DESLIGA (23);
23. VERIFICAR o sentido de rotação conforme a Seta (60) (figura 35B);

24. VERIFICAR o desempenho da máquina e se há ruídos estranhos:

a. Se ocorrer algum problema, CONSULTAR a **Assistência Técnica Credenciada Razi**;

b. Se não houver alguma anormalidade, PROSSEGUIR conforme procedimento no Capítulo - Operação.

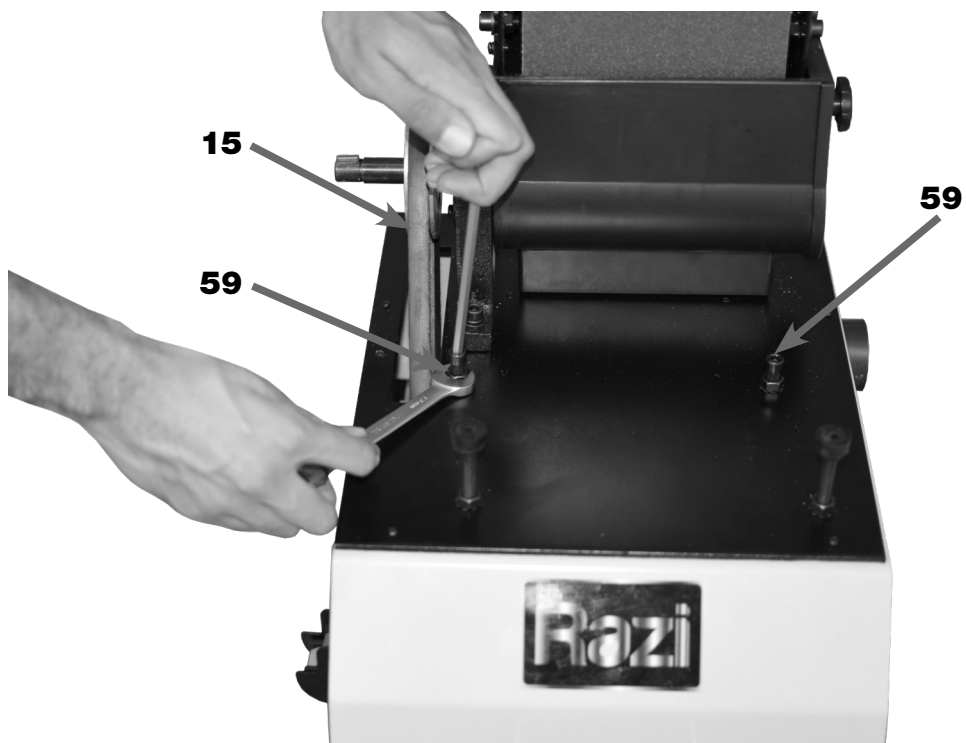


FIGURA 37 – Alívio da tensão da Correia

14

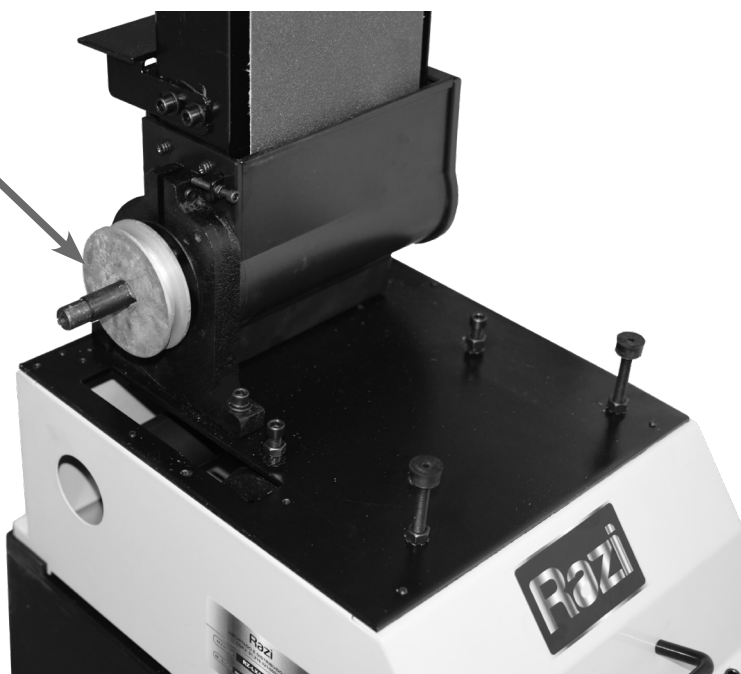


FIGURA 38 – Remoção da Correia

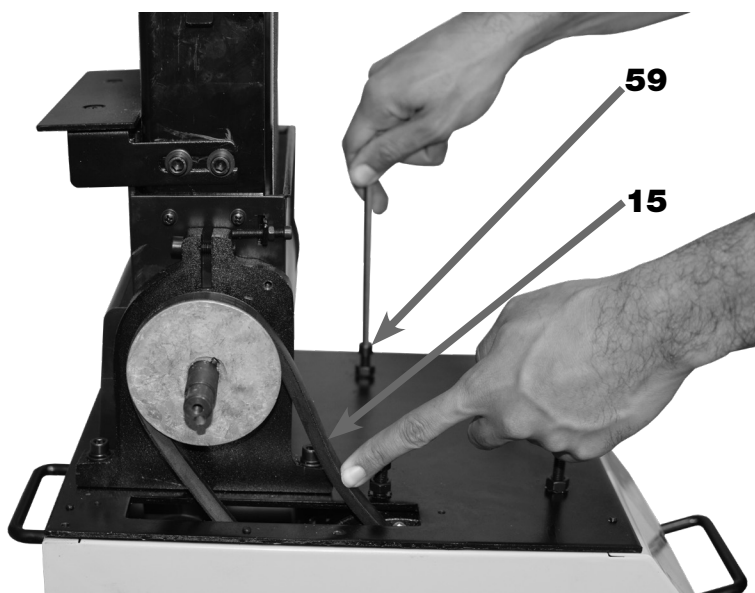


FIGURA 39 – Tensionamento da Correia

PROBLEMAS, CAUSAS E SOLUÇÕES

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUÇÕES
A máquina está conectada na tomada e não funciona ao acionar a Chave LIGA/DESLIGA (23)	A Chave LIGA/DESLIGA (23) está com defeito	SUBSTITUIR por uma nova. DIRIGIR a uma Assistência Técnica Credenciada Razi.
	O Motor (04) está com eixo travado ou rolamentos com defeitos	DIRIGIR a uma Assistência Técnica Credenciada Razi.
	A Palheta de Segurança (61) não está encaixada corretamente na Chave LIGA/DESLIGA (23)	VERIFICAR o encaixe da Palheta de Segurança (61) na Chave LIGA/DESLIGA (23) (figura 09B)
As Lixas (11) (12) não se movimentam	O Motor (04) está com eixo travado	DIRIGIR a uma Assistência Técnica Credenciada Razi.
	Problema mecânico no conjunto de movimentação vertical	DIRIGIR a uma Assistência Técnica Credenciada Razi.
Motor (04) está aquecendo acima do normal	Motor (04) está danificado ou rolamentos desgastados	DIRIGIR a uma Assistência Técnica Credenciada Razi.
	Muito esforço contra a Lixas (11) (12)	DIMINUIR a pressão sobre as Lixas (11) (12) e SUBSTITUIR em caso de desgaste.
A máquina está conectada na tomada e não desliga ao acionar o Chave LIGA/DESLIGA (23)	A Chave LIGA/DESLIGA (23) está com defeito	SUBSTITUIR por uma nova. DIRIGIR a uma Assistência Técnica Credenciada Razi.

DESCARTE

Pode ocorrer, após um longo período de uso, haja necessidade ou desejo de descartar esta Lixadeira de Fita e Disco (01).

Caso seja esta opção, o usuário, proprietário da máquina, **NÃO PODE DESCARTAR** como resíduo doméstico.

Recomenda-se que o descarte seja realizado de forma seletiva, e enviado para uma empresa especializada neste tipo de serviço.

As partes plásticas devem ser descartadas separadamente. A Proteção do Disco da Lixa (36) e a Mesa da Lixa de Disco (07) por serem de alumínio pode ter um destino adequado pelo tipo de metal.

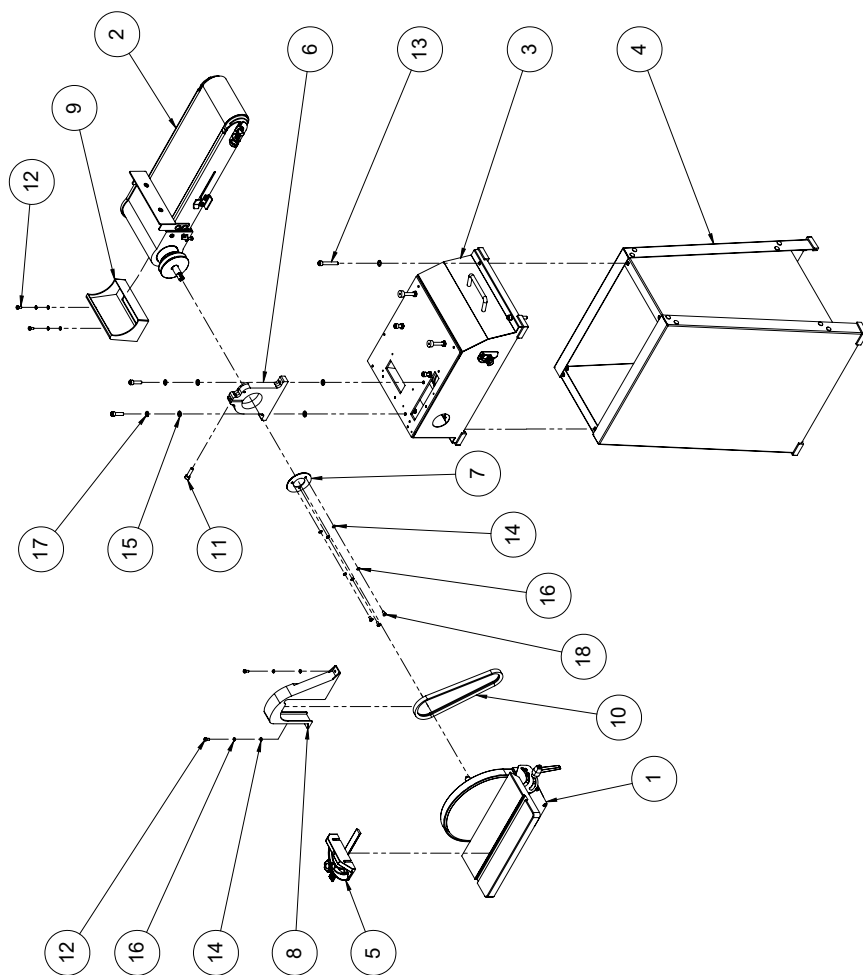
As outras partes fabricadas em aço devem ser agrupadas e descartadas em conjunto.

Todos estes tipos de materiais têm características de serem **RECICLÁVEIS**.

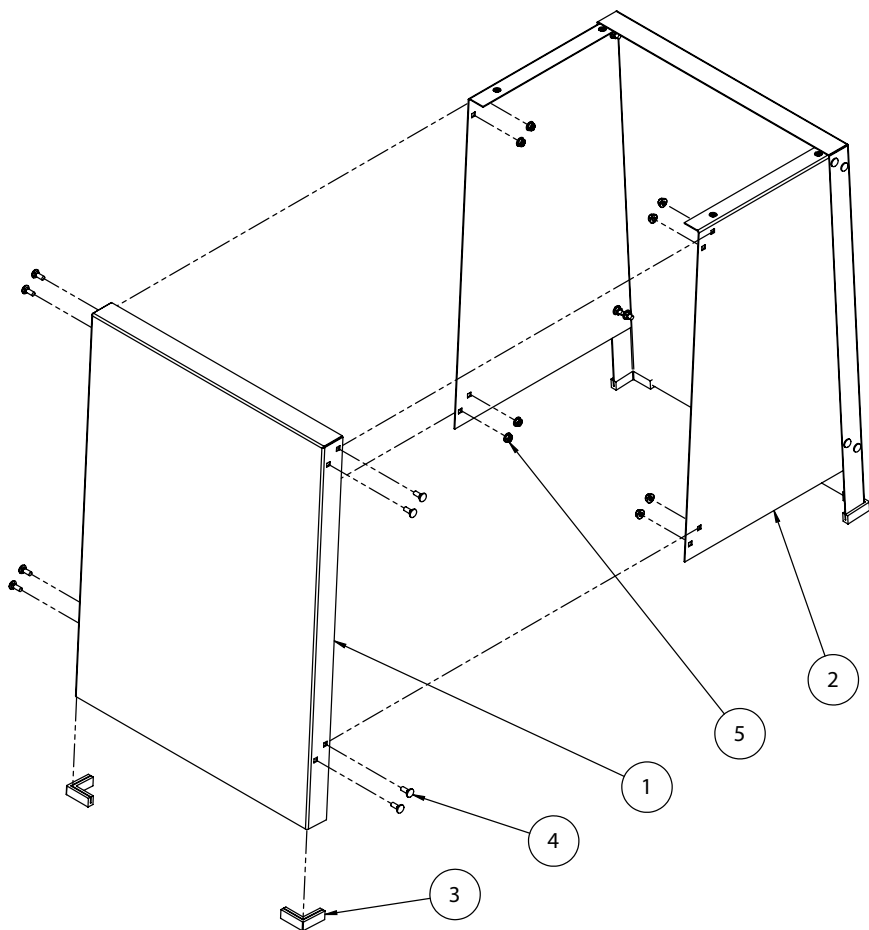
A embalagem é composta por papelão e plásticos que devem ser encaminhadas à coleta de lixo **RECICLÁVEL**.



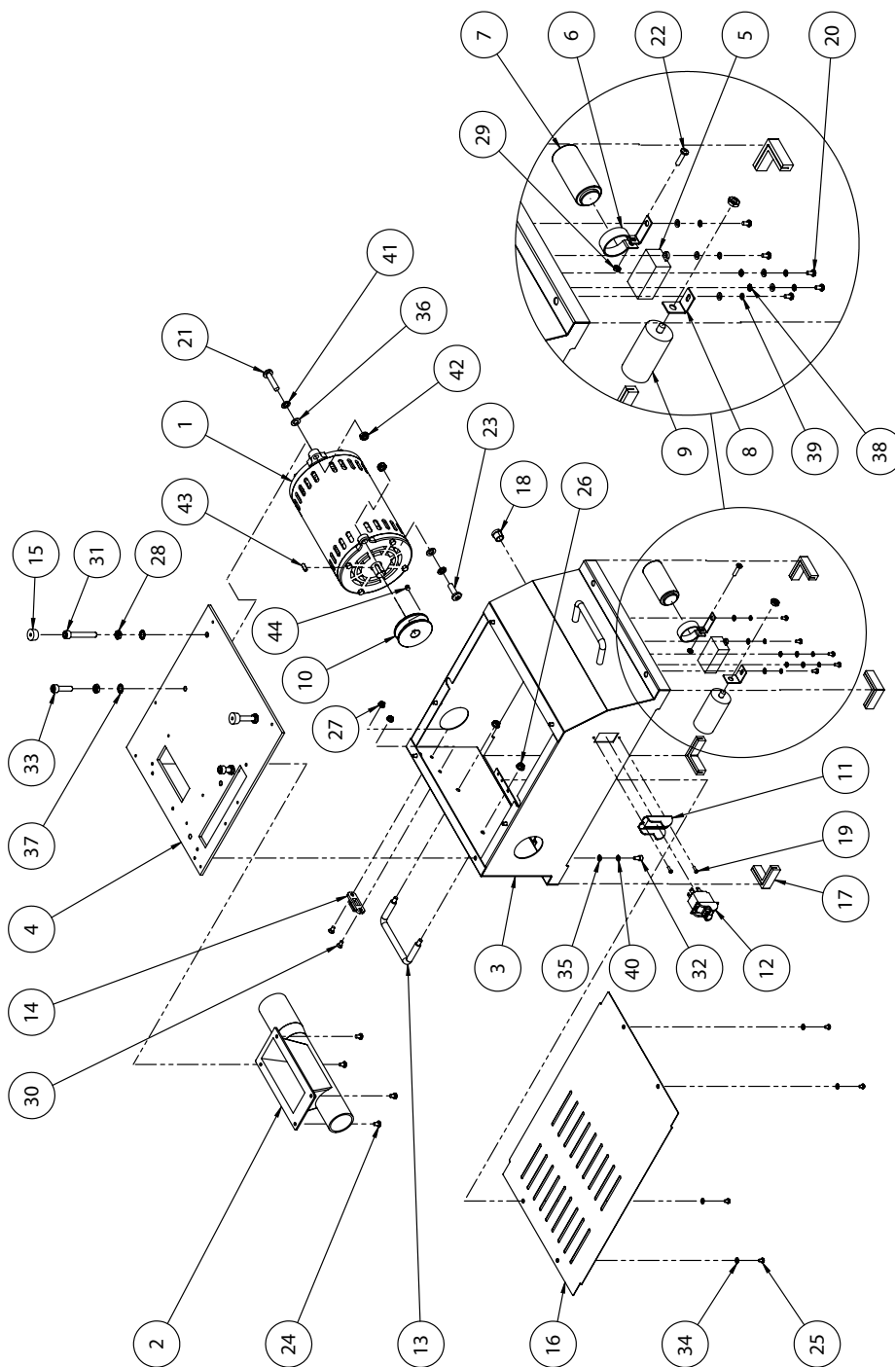
PEÇAS DE REPOSIÇÃO



POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_LX1220-2-0147-4 CONJUNTO LIXA DISCO	1
2	RZ_LX1220-2-0149-6 CONJUNTO LIXA FITA	1
3	RZ_LX1220-2-0151-9 CONJUNTO DO GABINETE	1
4	RZ_LX1220-2-0153-1 CONJUNTO DA BASE	1
5	RZ_LX1220-2-0017-0 CONJUNTO DA GUIA ANGULAR	1
6	RZ_LX1220-1-0089-8 SUPORTE DO MANCAL	1
7	RZ_LX1220-1-0083-2 CHAPA DE FIXAÇÃO DO TAMBOR	1
8	RZ_LX1220-1-0059-5 PROTEÇÃO DA CORREIA	1
9	RZ_LX1220-1-0079-7 PROTEÇÃO INFERIOR DO TAMBOR	1
10	RZ_LX1220-1-0139-4 CORREIA	1
11	PARAFUSO ALLEN CAB CIL M8 x 30 - DIN 912	3
12	PARAFUSO ALLEN CAB CIL M5 x 10 - DIN 912	4
13	PARAFUSO ALLEN CAB CIL M8 x 55 - DIN 912	4
14	ARRUELA LISA M5 - DIN 126	7
15	ARRUELA LISA M8 - DIN 126	8
16	ARRUELA DE PRESSÃO M5 - DIN 128	7
17	ARRUELA DE PRESSÃO M8 - DIN 128	2
18	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M5 x 10 - DIN 7045	3

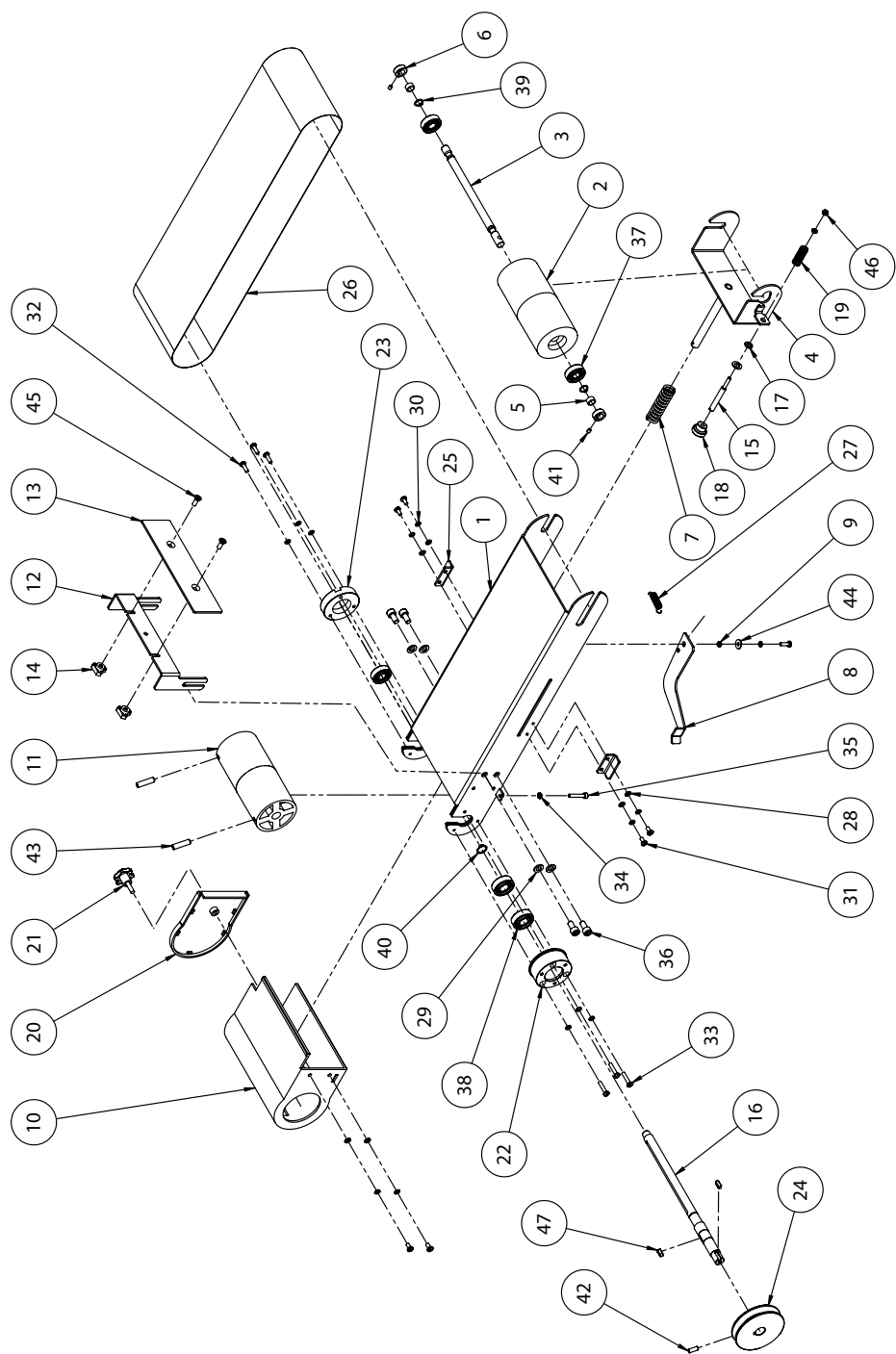


POS.	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_LX1220-1-0003-4 CHAPA FRONTAL DA BASE	2
2	RZ_LX1220-1-0001-2 CHAPA LATERAL DA BASE	2
3	RZ_LX1220-1-0035-9 PÉ DE BORRACHA	4
4	PARAFUSO CAB. FRANCESA M6 x 12	16
5	PORCA FLANGEADA M6 - DIN 6923	16



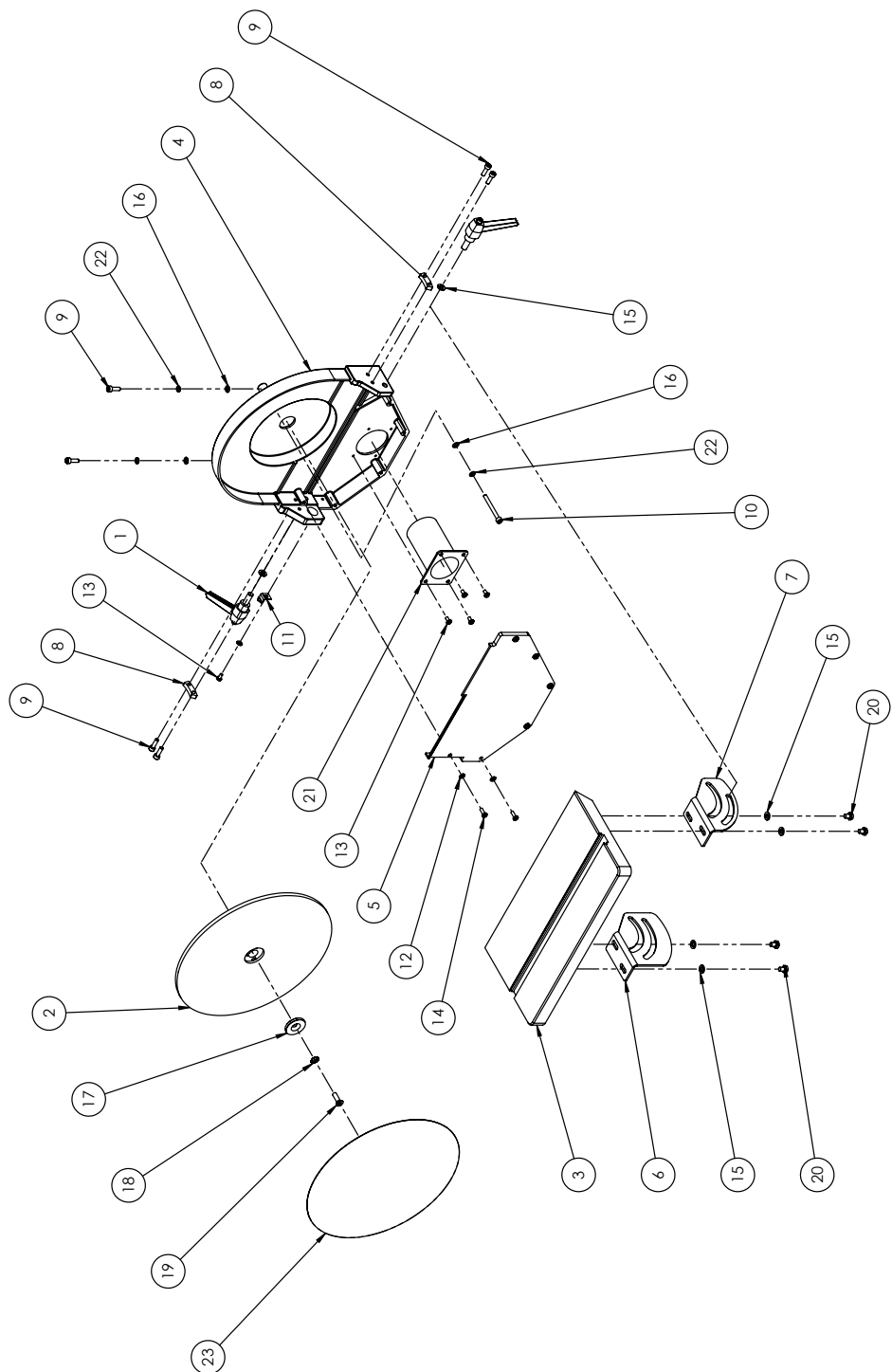
POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_LX1220-1-0125-9 MOTOR	1
2	RZ_LX1220-1-0103-5 COLETOR	1
3	RZ_LX1220-2-0121-6 GABINETE	1
4	RZ_LX1220-1-0099-9 CHAPA DE SUPORTE	1
5	RZ_LX1220-1-0137-2 CHAVE FREQUÊNCIA	1
6	RZ_LX1220-1-0135-0 ABRAÇADEIRA DO CAPACITOR	1
7	RZ_LX1220-1-0131-6 CAPACITOR 2	1
8	RZ_LX1220-1-0133-8 SUPORTE DO CAPACITOR	1
9	RZ_LX1220-1-0129-3 CAPACITOR 1	1
10	RZ_LX1220-1-0127-1 POLIA MOTORA	1
11	RZ_LX1220-1-0107-9 CHAPA DO INTERRUPTOR	1
12	RZ_LX1220-1-0105-7 INTERRUPTOR	1
13	RZ_LX1220-1-0123-7 PUXADOR	2
14	RZ_LX1220-1-0119-2 SUPORTE DE PLÁSTICO	1
15	RZ_LX1220-1-0141-7 BATENTE DE BORRACHA	2
16	RZ_LX1220-1-0101-3 CHAPA TAMPA INFERIOR	1
17	RZ_LX1220-1-0035-9 PÉ DE BORRACHA	4
18	RZ_SM10-1-0197-8 PRENSA CABO	1
19	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M3 x 10 - DIN 7045	2
20	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M4 x 8 - DIN 7045	5
21	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M8 x 35 - DIN 7045	1
22	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M5 x 20 - DIN 7045	1
23	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M8 x 25 - DIN 7045	1
24	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M5 x 8 - DIN 7045	4
25	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M4 x 6 - DIN 7045	4
26	PORCA FLANGEADA M6 - DIN 6923	4
27	PORCA FLANGEADA M5 - DIN 6923	2
28	PORCA SEXTAVADA M8 - ISO 4035	5
29	PORCA SEXTAVADA M5 - ISO 4035	1
30	PARAFUSO PHILLIPS CAB ESC M5 x 10 DIN EN ISO 7046-1	2
31	PARAFUSO ALLEN CAB CIL M8 x 55 - DIN 912	2

POS	DESCRIÇÃO	QTD.
32	PARAFUSO ALLEN CAB CIL M5 x 10 - DIN 912	6
33	PARAFUSO ALLEN CAB CIL M8 x 30 - DIN 912	2
34	ARRUELA LISA M4 - DIN 125	9
35	ARRUELA LISA M5 - DIN 126	6
36	ARRUELA LISA M8 - DIN 126	2
37	ARRUELA DENTADA M8 - DIN 6797	4
38	ARRUELA DENTADA M4 - DIN 6797	2
39	ARRUELA DE PRESSÃO M4 - DIN 128	5
40	ARRUELA DE PRESSÃO M5 - DIN 128	6
41	ARRUELA DE PRESSÃO M8 - DIN 128	2
42	PORCA AUTOFRENANTE M8 - DIN 10511	2
43	CHAVETA (5X5X14) - DIN 6885	1
44	PARAFUSO ALLEN S/ CAB. M6 x 8 DIN 913	1

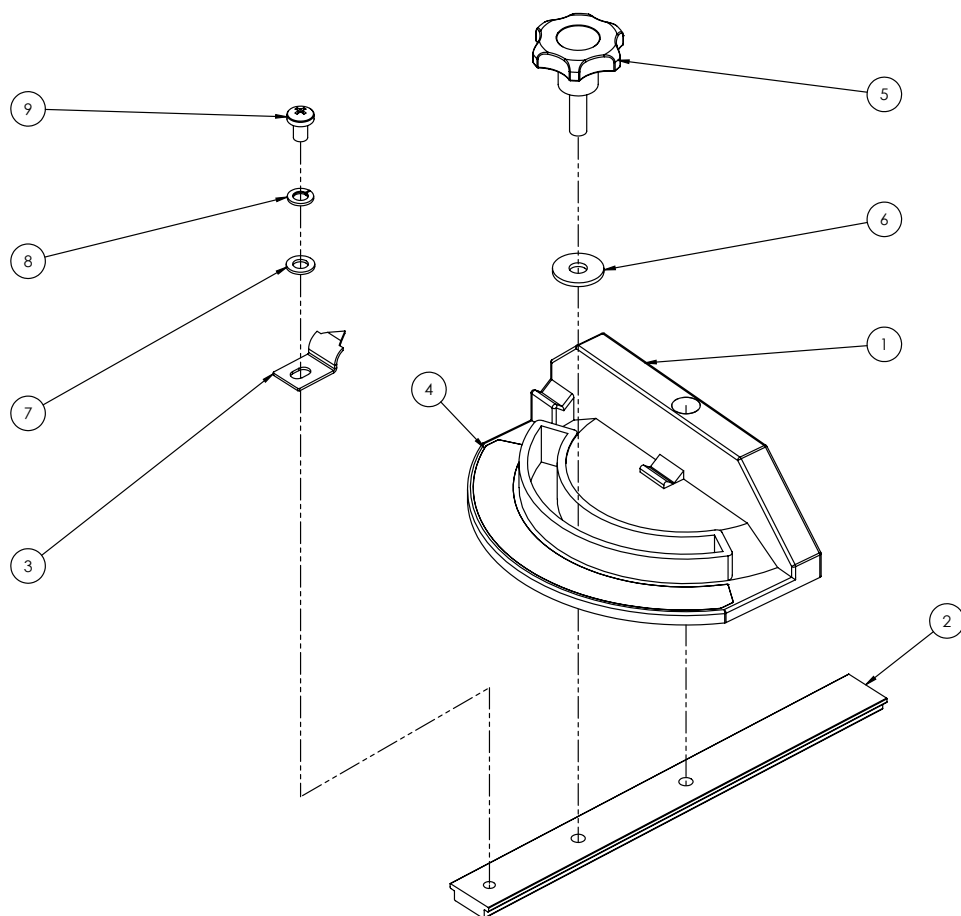


POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_LX1220-1-0077-5 MESA DE TRABALHO LIXA FITA	1
2	RZ_LX1220-1-0055-1 TAMBOR MOVIDO	1
3	RZ_LX1220-1-0049-4 EIXO TAMBOR MOVIDO	1
4	RZ_LX1220-1-0061-8 TENSIONADOR	1
5	RZ_LX1220-1-0053-9 BUCHA BOR. EIXO TAMBOR MOVIDO	2
6	RZ_LX1220-1-0051-7 BUCHA DO EIXO TAMBOR MOVIDO	2
7	RZ_LX1220-1-0063-0 MOLA TENSIONADORA	1
8	RZ_LX1220-1-0045-0 ALAVANCA TENSIONADORA	1
9	RZ_LX1220-1-0047-2 ESPAÇADOR ALAV. TENSIONADORA	1
10	RZ_LX1220-1-0075-3 PROTEÇÃO DO TAMBOR	1
11	RZ_LX1220-1-0093-3 TAMBOR ACIONAMENTO	1
12	RZ_LX1220-1-0041-6 SUPORTE DO ENCOSTO	1
13	RZ_LX1220-1-0043-8 ENCOSTO DA LIXA FITA	1
14	RZ_LX1220-1-0057-3 MANÍPULO FÊMEA M6	2
15	RZ_LX1220-1-0069-6 EIXO DE AJUSTE CAMBAGEM	1
16	RZ_LX1220-1-0091-1 EIXO DO TAMBOR DE ACIONAMENTO	1
17	RZ_LX1220-1-0073-1 ARRUELA DE BORRACHA M8	1
18	RZ_LX1220-1-0071-9 MANÍPULO DE AJUSTE DA CAMBAGEM	1
19	RZ_LX1220-1-0065-2 MOLA DE AJUSTE	1
20	RZ_LX1220-1-0037-1 TAMPA EXTERNA DO TAMBOR	1
21	RZ_LX1220-1-0039-3 MANÍPULO M6 x 22	1
22	RZ_LX1220-1-0095-5 MANCAL FRONTAL	1
23	RZ_LX1220-1-0081-0 MANCAL POSTERIOR	1
24	RZ_LX1220-1-0087-6 POLIA MOVIDA	1
25	RZ_LX1220-1-0097-7 BATENTE DA MESA	2
26	RZ_LX1220-1-0145-1 LIXA DE FITA	1
27	RZ_LX1220-1-0067-4 MOLA DA ALAVANCA TENSIONADORA	1
28	ARRUELA LISA M5 - DIN 126	6
29	ARRUELA LISA M8 - DIN 126	5
30	ARRUELA DE PRESSÃO M5 - DIN 128	13
31	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M5 x 10 - DIN 7045	6

POS	DESCRIÇÃO	QTD.
32	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M5 x 16 - DIN 7045	4
33	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M5 x 25 - DIN 7045	3
34	PORCA SEXTAVADA M5 - ISO 4035	2
35	PARAFUSO ALLEN CAB CIL M5 x 30 - DIN 912	1
36	PARAFUSO ALLEN CAB CIL M8 x 16 - DIN 912	4
37	ROLAMENTO ESFÉRICO SKF - 6201 (12 x 32 x 10)	3
38	ROLAMENTO ESFÉRICO SKF - 6202 (15 x 35 x 11)	2
39	ANEL ELÁSTICO PARA EIXO Ø12 - DIN 471	2
40	ANEL ELÁSTICO PARA EIXO Ø15 - DIN 471	1
41	PARAFUSO ALLEN S/CAB, M5 x 6 - DIN 913	2
42	PARAFUSO ALLEN S/ CAB. M6 x 16 DIN 913	1
43	PARAFUSO ALLEN S/ CAB. M8 x 30 DIN 913	2
44	ARRUELA LISA GRANDE M5 DIN - 9021	1
45	PARAFUSO PHILLIPS CAB ESC M6 x 16 DIN EN ISO 7046-1	2
46	PORCA AUTOFRENANTE M5 - DIN 10511	1
47	CHAVETA (5X5X14) - DIN 6885	2



POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_LX1220-1-0031-5 ALAVANCA TRAVA DA MESA M8 x 20	2
2	RZ_LX1220-1-0033-7 DISCO	1
3	RZ_LX1220-1-0021-4 MESA DE TRABALHO DO DISCO	1
4	RZ_LX1220-1-0005-6 PROTEÇÃO DO DISCO	1
5	RZ_LX1220-1-0011-3 PROTEÇÃO INFERIOR DO DISCO	1
6	RZ_LX1220-1-0023-6 SUP, ESQ. DA MESA DE TRABALHO	1
7	RZ_LX1220-1-0025-8 SUPORTE DIR. DA MESA DE TRABALHO	1
8	RZ_LX1220-1-0027-0 TRILHO DA MESA DE TRABALHO	2
9	PARAFUSO ALLEN CAB CIL M5 x 16 DIN- 912	6
10	PARAFUSO ALLEN CAB CIL M5 x 50 - DIN 912	1
11	RZ_LX1220-1-0029-2 PONTEIRO DA MESA DE TRABALHO	1
12	ARRUELA LISA M4 - DIN 125	7
13	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M4 x 8 - DIN 7045	5
14	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M4 x 12 - DIN 7045	6
15	ARRUELA LISA M6 - DIN 126	6
16	ARRUELA LISA M5 - DIN 126	3
17	RZ_LX1220-1-0085-4 ARRUELA DE TRAVA DO DISCO	1
18	ARRUELA DENTADA TIPO V M6 - DIN 6797	1
19	PARAFUSO PHILLIPS CAB ESC M6 x 20 DIN EN ISO 7046-1	1
20	PARAFUSO SEXTAVADO M6 x 8	4
21	RZ_LX1220-1-0007-8 CONECTOR TUBO COLETOR	1
22	ARRUELA DE PRESSÃO M5 - DIN 128	3
23	RZ_LX1220-1-0143-9 LIXA DE DISCO	1



POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_LX1220-1-0009-0 GUIA ANGULAR	1
2	RZ_LX1220-1-0015-7 TRILHO DA GUIA ANGULAR	1
3	RZ_LX1220-1-0019-1 PONTEIRO DA GUIA ANGULAR	1
4	RZ_LX1220-1-0013-5 ESCALA DA GUIA ANGULAR	1
5	RZ_LX1220-1-0039-3 MANÍPULO M6 x 22	1
6	ARRUELA LISA GRANDE M6 DIN - 9021	1
7	ARRUELA LISA M5 - DIN 126	1
8	ARRUELA DE PRESSÃO M5 - DIN 128	1
9	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M5 x 8 - DIN 7045	1

GARANTIA

TERMO DE GARANTIA

A **Yangzi Brasil Corporation S.A.**, proprietária da marca **Razi**, garante seus produtos contra defeitos de material e de fabricação por um período de 90 (noventa) dias, a contar da data da emissão da respectiva NOTA FISCAL de venda, conforme dispõe o artigo 26 do Código de Defesa do Consumidor (Lei 8078 de 11.09.90), comprometendo-se a reparar ou substituir, dentro do prazo citado, gratuitamente, peças que sejam reconhecidas pelo seu Departamento Técnico como defeituosas, mediante aprovação da Solicitação de Garantia.

CONDIÇÕES GERAIS DE GARANTIA

O atendimento em garantia será realizado somente mediante a apresentação da NOTA FISCAL ou CUPOM FISCAL original de venda.

Qualquer serviço em garantia deve ser realizado exclusivamente pelo posto de **Assistência Técnica Credenciada Razi**.

São excludentes da garantia componentes que se desgastam naturalmente com o uso regular. São de responsabilidade da **Razi** as despesas relativas aos serviços que envolvam os componentes que desgastam naturalmente, somente no caso em que o posto **Assistência Técnica Credenciada Razi** constatar defeito de fabricação.

A garantia não abrange os serviços de instalação e limpeza, os danos à parte externa do produto bem como os que este venha a sofrer em decorrência de mau uso, oxidação do motor oriunda de agentes externos, negligência, modificações, uso de acessórios impróprios, mau dimensionamento para aplicação a que se destina, quedas, perfurações, utilização em desacordo com o Manual de Instruções, ligações elétricas em tensões impróprias ou em redes sujeitas a flutuações excessivas ou sobrecargas ou falta de aterramento.

A **Razi** concede garantia no Motor Elétrico (04) somente se no laudo técnico emitido pelo assistente técnico constatar defeito de fabricação. Os defeitos oriundos de má instalação não estão cobertos pela garantia.

Nenhum representante ou revendedor está autorizado a receber produto de cliente para encaminhá-lo ao posto de Assistência Técnica ou deste retirá-lo para devolução ao mesmo e a fornecer informações em nome da **Razi** sobre o andamento do serviço.

A **Razi** ou **Assistência Técnica Credenciada** não se responsabilizam para eventuais danos ou demora em decorrência desta não observância.

CANCELAMENTO DA GARANTIA

A garantia está automaticamente cancelada se:



**Assistência Técnica
Credenciada Razi**

- Não forem realizadas revisões periódicas;
- A máquina for submetida ao mau uso razoavelmente previsível ou imprevisível, sobrecargas ou acidentes;
- A manutenção do equipamento for negligenciada;
- A máquina for utilizada para outros fins que não o especificado no Manual de Instruções;
- A máquina foi reparada fora da rede de **Assistência Técnica Credenciada**;
- Os seus componentes originais forem alterados, modificados ou substituídos;
- A estrutura técnica ou mecânica for modificada sem prévia autorização da **Razi**;
- Extinção do prazo de garantia válido;
- A máquina for utilizada para fins profissionais, industriais, comerciais, de aluguel ou uso intensivo.

NOTAS

[illegible]

[illegible]





Importador:
Yangzi Brasil Corporation S/A
CNPJ: 01.219.321/0001-44
SAC – 4005-9559

www.gruporazi.com.br