

Razi

Manual de
Instruções

SERRA DE FITA DE BANCADA 10"

21111 - RZ-SF10/M1 - 127 V

21112 - RZ-SF10/M2 - 220 V



A Razi é uma marca do Grupo Yangzi e está no mercado há mais de 10 anos, liderando os segmentos em que atua.

É uma empresa especializada na comercialização de equipamentos para os setores moveleiro, madeireiro e metal mecânico, se consolidando como uma das principais empresas do segmento no Brasil.

A sólida relação estabelecida com respeito e profissionalismo, é a marca registrada da Razi e um dos seus pilares de sucesso.

Razi

SAC: 4005-9559

Via Sócrates Mariani Bittencourt,
1050A, Bairro Cinco, Contagem - MG
Importado por: CNPJ: 01.219.321/0001-44
Fabricado na China



NO ACESSO AO QR-CODE
VOCÊ IRÁ ENCONTRAR:

- Dicas
- Lista de Ass. Técnica
- Cadastro on-line
- Produtos Relacionados
- Vídeos / Fotos
- Dúvidas Frequentes
- Detalhes Técnicos

www.gruporazi.com.br

S U M Á R I O

06 - RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

13 - DESCRIÇÃO

24 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

28 - INSTALAÇÃO, MONTAGEM E AJUSTE

60 - OPERAÇÃO

63 - MANUTENÇÃO

64 - PROBLEMAS E SOLUÇÕES

66 - DESCARTE

67 - PEÇAS DE REPOSIÇÃO

86 - GARANTIA

88 - NOTA

Razi

MANUAL DE USO E INSTRUÇÕES



ATENÇÃO: LER atentamente este manual antes de proceder a utilização desta máquina. Antes de operar equipamento, LER cuidadosamente, COMPREENDER e RESPEITAR as instruções de segurança.



ATENÇÃO: A conexão a rede elétrica deve ser realizada por um eletricista qualificada e capacitado, devendo cumprir os requisitos da **Norma Técnica ABNT NBR 5410:2010**.

APRESENTAÇÃO

A Serra de Fita de Bancada foi desenvolvida para cortes de madeira e derivados.

Esta máquina NÃO está dimensionada para uso profissional e/ou industrial, devendo o usuário respeitar as suas características técnicas descritas neste Manual de Instruções.

Para obter o melhor desempenho desta máquina, deve-se LER o presente Manual de Instruções com atenção para cada vez que for utilizado.

O presente Manual de Instruções é parte integrante desta máquina e deve ser conservado com cuidado para poder consultá-lo sempre que for necessário. Se entregar este equipamento a terceiros, recomenda-se entregar também este manual.

O uso inapropriado da máquina pode ser extremamente perigoso para o operador, para as pessoas que estão ao redor e inclusive para o próprio equipamento.

Ao desembalar este produto, detectar se há algum dano produzido durante o transporte, NÃO COLOCAR em funcionamento. LEVAR no local de compra para eventual troca ou em uma **Assistência Técnica Credenciada da Razi** para reparo.

Antes de começar a usar a máquina, LER e SEGUIR atentamente todas as instruções que porventura estejam afixados à máquina e neste manual.



IMPORTANTE

LER COM ATENÇÃO ESTE MANUAL DE INSTRUÇÕES, antes de usar a máquina pela primeira vez.

Esta máquina NÃO é destinada para uso de crianças, adolescentes ou pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais diminuídas, ou que devam ser supervisionadas para que seja usado com segurança. Após o uso, esta máquina deve ser guardada em local seco, longe do alcance destas pessoas. As crianças devem ser supervisionadas para assegurar que não venham manuseá-la sob hipótese alguma.

Quando usar a máquina pela primeira vez, recomenda-se que o novo usuário se assessorar com um operador experiente.

Familiarize-se totalmente com os controles e o uso correto.

SEGUIR as prescrições de manutenção. Por razões de segurança, aqueles que não estiverem familiarizados com sua operação, NÃO devem utilizá-la.



ATENÇÃO

Este símbolo alerta o usuário quando há risco imediato de dano físico ou perigo de morte quando as instruções não são seguidas estritamente.



**Assistência Técnica
Credenciada Razi**

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

A **SERRA DE FITA DE BANCADA RZ-SF10** da **Razi** está equipada com proteções de segurança ao usuário e ao equipamento.

No entanto, todos os aspectos de segurança não podem ser resumidos desta maneira. Por isso, cada usuário deve prestar atenção na configuração, na operação, na manutenção e reparação da máquina, e LER atentamente e COMPREENDER todas as partes deste Manual de Instruções.



Além disso, é dever do usuário ou proprietário da máquina OBSERVAR as condições e contextos de riscos que o equipamento opera.

OBSERVAÇÕES PRELIMINARES:



VERIFICAR se a tensão (Volts) da máquina é compatível da rede elétrica. Esta informação pode ser obtida tanto na Plaqueta de Identificação (26) fixada na parte traseira da caixa superior da Estrutura (03) (figura 08A), na etiqueta fixada no Cabo Elétrico (30) e na própria embalagem do produto;



SOMENTE pessoas QUALIFICADAS, CAPACITADAS e expressamente AUTORIZADAS podem operar e fazer a manutenção desta máquina. Estas pessoas devem ser treinadas dentro das leis e normas de segurança do trabalho vigentes no país;



SOMENTE pessoas AUTORIZADAS pelo proprietário da máquina, estão autorizadas a manusear, operar, pôr e posicionar o material a ser cortado sobre a Mesa de Corte (15), preparar o processo de corte, fazer manutenção, remover peças móveis, substituir componentes de manutenção periódica, quando autorizado pela **Razi**;



Para realizar manutenção, modificações, reparação, substituição de componentes no sistema elétrico da máquina, a pessoa responsável e autorizada pelo proprietário, deve ser CAPACITADA e QUALIFICADA para esta finalidade e AUTORIZADA pela **Assistência Técnica Credenciada Razi**;



É ESTRITAMENTE PROIBIDO, sem especial autorização da **Razi**, realizar modificações ou alterações nos componentes da máquina que possam comprometer a segurança do usuário ou de outras pessoas, pondo a todos em RISCOS desnecessários. Para as alterações acima mencionadas, deve ser pedido, obrigatoriamente, autorização e aprovação por escrito por parte da **Assistência Técnica Credenciada Razi**;



Todos os problemas com a máquina devem, imediatamente, ser comunicados ao pessoal responsável, ou seja, à **Assistência Técnica Credenciada Razi**;



Para evitar problemas com a operação da máquina, é necessário que o operador esteja bem informado e treinado sobre o funcionamento da máquina antes de colocá-la em funcionamento;



OBSERVAR e GARANTIR que a pessoa responsável em manusear, operar, pôr e posicionar o material a ser cortado sobre a Mesa de Corte (15), preparar o processo de corte, fazer a manutenção, reparar, remover partes móveis, trocar componentes permanentes, substituir componentes da máquina, NÃO esteja trabalhando sob efeito pelo uso de remédios, álcool ou drogas que influenciem no sistema nervoso central do usuário;



NÃO UTILIZAR esta máquina se o usuário estiver com cansaço físico ou mental;



NÃO MANUSEAR a máquina com a mão molhada, pois há RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO;

ASPECTOS DE SEGURANÇA NA INSTALAÇÃO



A rede elétrica deve estar ATERRADA conforme ABNT NBR 5410, e a instalação da tomada de acordo com o padrão ABNT de 3 pinos;



UTILIZAR cabo de extensão com 3 pinos, devidamente aprovado e certificado, caso o cabo da máquina não alcance a tomada e/ou se for utilizada em ambientes externos. UTILIZAR cabo de maior secção conforme o comprimento da extensão, por exemplo, para comprimento maior que 10 m, utilizar cabo com secção de 2,5 mm²;



NÃO UTILIZAR extensões com reparos ou com emendas;



VERIFICAR o estado de conservação do Cabo Elétrico (30) da máquina. Se estiver danificado, SUBSTITUIR imediatamente por um original. CONSULTAR a **Assistência Técnica Credenciada Razi**;



MANTER o Cabo Elétrico (30) afastado de calor, bordas afiadas, partes móveis da máquina, além de substâncias corrosivas, lubrificantes e de solventes, como *thinner* e álcool;



UTILIZAR um Disjuntor Diferencial Residual - DR com sensibilidade de 30 mA, como proteção contra choque elétrico. CONSULTAR um profissional QUALIFICADO para o dimensionamento e instalação deste tipo de Disjuntor;



VERIFICAR o isolamento do Cabo Elétrico (30) da máquina e/ou da extensão, pois pode haver RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO.



ASPECTOS DE SEGURANÇA NO CASO DE EMERGÊNCIA

Em caso de EMERGÊNCIA, DESLIGAR rapidamente o equipamento pela Chave LIGA/DESLIGA (11) (figura 04) e DESCONECTAR o Plugue (31) (figura 01) da tomada.

ASPECTOS DE SEGURANÇA NA MANUTENÇÃO



Quando houver intervenção de manutenção, é necessário DESLIGAR a máquina pelo Botão LIGA/DESLIGA (11) (figura 04) e DESCONECTAR o Plugue (31) da tomada (figura 01) da rede elétrica de energia. Desta forma, a máquina não oferece RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO;



NÃO PUXAR o Cabo Elétrico (30) para desconectar a máquina, pois há RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO. A operação correta deve ser realizada retirando (puxando) o plugue da tomada;



NÃO EXPOR a máquina à chuva ou locais úmidos ou molhados, pois há RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO;



NÃO COLOCAR e NÃO DEIXAR ferramentas ou outros objetos sobre as partes da máquina;



GARANTIR uma área livre suficiente (mínimo de 1,5 m) ao redor da máquina, visando espaço para o trabalho e passagem de pessoas;



UTILIZAR sempre peças de reposição novas e originais da **Razi**. Outras peças de reposição ou trabalhos não aprovadas pelo fabricante, que possam causar ou provocar acidentes e danos não são responsabilidade da **Razi**;



UTILIZAR somente acessórios especificados pela **Razi**. Acessórios não especificados pela **Razi** podem gerar danos e acidentes;



OBSERVAR as Plaquetas de Aviso de Advertência (37) (38) fixadas na Porta Inferior (21) e na parte lateral da caixa superior da Estrutura (03), respectivamente. VER figuras 01 e 05A;



NÃO DANIFICAR a Plaqueta de Identificação (26) e as de Avisos de Advertência (37) (38) da máquina;



MANTER a máquina e a área ao seu redor sempre limpa e iluminada. Desta forma, acidentes são evitados com o usuário e pessoas próximas a ela;



Antes de iniciar a limpeza da máquina ou sua manutenção, VERIFICAR se está fora de funcionamento, REMOVER Plugue (31) da tomada, ou seja, DESLIGAR da rede elétrica;



MANTER sempre Lâmina de Serra de Fita (02), pois isso melhora o desempenho do processo de corte;



NÃO FORÇAR a peça a ser cortada contra a Lâmina de Serra de Fita (02) continuamente, pois isso pode causar sobreaquecimento do Motor (10);



OBSERVAR a escolha da Lâmina de Serra de Fita (02) com as recomendações do fabricante deste produto;



Em caso de problemas com a máquina, NÃO COLOCAR em funcionamento antes de entrar em contato com a **Assistência Técnica Credenciada Razi**;



REALIZAR manutenção e/ou reparo do sistema elétrico somente pela **Assistência Técnica Credenciada Razi**;



Se a máquina for armazenada por longo período ou se for umedecida acidentalmente, MEDIR com um Megôhmetro de 500 V a resistência de isolamento, o qual NÃO deve ser inferior a 7 MΩ. Se a resistência menor que este valor, SECAR a máquina até atingir a resistência mínima;



MANTER a máquina em um ambiente seco e fora do alcance de pessoas, em especial de crianças.

ASPECTOS DE SEGURANÇA NA OPERAÇÃO



É PROIBIDO OPERAR esta máquina por criança, pessoas idosas com dificuldades motoras e ágeis e NÃO CAPACITADAS e NÃO QUALIFICADAS;



NÃO MANTER crianças e observadores próximos da máquina durante a operação da máquina;



OBSERVAR o ícone de segurança indicado na Plaqueta de Aviso de Advertência (38), fixada na parte lateral da caixa superior da Estrutura (03) (figura 05A);



UTILIZAR sempre os Equipamentos de Proteção Individual (EPI), com a devida Certificação de Aprovação (CA). O operador deve utilizar os seguintes EPI's: óculos de proteção, protetor auricular máscara contra poeiras;



UTILIZAR Luvas de Couro **SOMENTE na troca da Lâmina de Serra de Fita** (02);



NÃO UTILIZAR Luva de Couro durante a operação de corte, pois há risco de enroscamento da Luva nos dentes a Lâmina de Serra de Fita (02);



NUNCA operar a máquina sem a Guia Superior (14) (figura 05A) estar próximo ao material a ser cortado, pois risco de corte iminente;



UTILIZAR vestimentas adequadas a este tipo de trabalho;



NÃO UTILIZAR vestimentas soltas, cachecol, colares, anéis, pulseiras e relógios, pois há RISCO DE ENROSCAMENTO e causar acidentes;



MANTER cabelos compridos presos adequadamente;



NUNCA TOCAR com as mãos ou outra parte do corpo nas partes móveis da máquina quando ela estiver em funcionamento;



NÃO OPERAR esta máquina em atmosferas explosivas, tais como na presença de líquidos, gases ou poeiras inflamáveis;



NÃO OPERAR a máquina se a Chave LIGA/DESLIGA (11) não estiver funcionando, ou seja, desligando o equipamento. PARAR completamente a operação e LEVAR a máquina para a **Assistência Técnica Credenciada Razi** para o devido reparo;



NÃO DEIXAR ACUMULAR cavaco e outros resíduos sobre a máquina ou ao redor dela, pois isso pode causar acidentes ou danos graves;



NUNCA REMOVER poeira ou cavaco proveniente do processo de corte, com a máquina em funcionamento;



VERIFICAR sempre a qualidade e o afiamento dos dentes da Lâmina de Serra de Fita (02) ANTES de cada operação, bem como se há parafusos frouxos, peças quebradas e qualquer outra condição que venha afetar a operação segura da máquina;



EVITAR de operar a máquina em posições instáveis ou inseguras. MANTER em uma posição confortável e com segurança.

INFORMAÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA

As Informações Gerais de Segurança são identificadas por meio de pictogramas padronizados, conforme normas técnicas aplicáveis, por textos devidamente destacados e pelas Plaquetas de Aviso de Advertência (37) (38) (figuras 01 e 05A).

Ao longo do texto deste Manual de Instruções são usados Avisos de Advertências destacados para indicar os RISCOS presentes, providências e as ZONAS DE PERIGOS.

OBSERVAR sempre os tipos de Avisos de Advertências (a seguir), com objetivo de evitar acidentes a pessoas, com lesões corporais e/ou danos ao equipamento.



PERIGO

indica uma situação imediatamente perigosa, que pode resultar em morte ou lesões graves se não for evitada.



ATENÇÃO

indica uma situação possivelmente perigosa, que pode resultar em morte ou lesões graves se não for evitada.



CUIDADO

indica uma situação potencialmente perigosa, que pode resultar em lesões leves se não for evitada.



NOTA

indica uma possível situação possivelmente perigosa que pode levar a danos materiais se não for evitado.

DESCRIÇÃO

A **SERRA DE FITA DE BANCADA RZ-SF10** da **Razi** foi desenvolvida pelos critérios de qualidade, segurança, modernidade e tecnologia, a fim de atender as necessidades do usuário, em conformidade com as normas técnicas aplicáveis (figura 01).

Trata-se de uma máquina projetada exclusivamente para cortar vários tipos de madeira (USO DEVIDO), como placas laminadas, sarrafos e tábuas, até a altura máxima de 152 mm (VER Capacidade de Corte na TABELA 01).

O seu uso é proibido para corte de materiais como plásticos, metálico, cerâmicos, e outros tipos, diversos de madeira. O corte de um desses materiais mencionados gera riscos de acidentes com lesões graves, além de danificar a própria máquina.

Também é proibido o uso dessa máquina em ambientes potencialmente explosivos (atmosfera explosiva), ou que haja riscos de incêndio, pois o seu uso gera particulados, poeiras e cavacos, materiais facilmente inflamáveis.

A Serra de Fita de Bancada (01) é uma máquina projetada para corte de madeira por meio de um Lâmina de Serra de Fita (02).

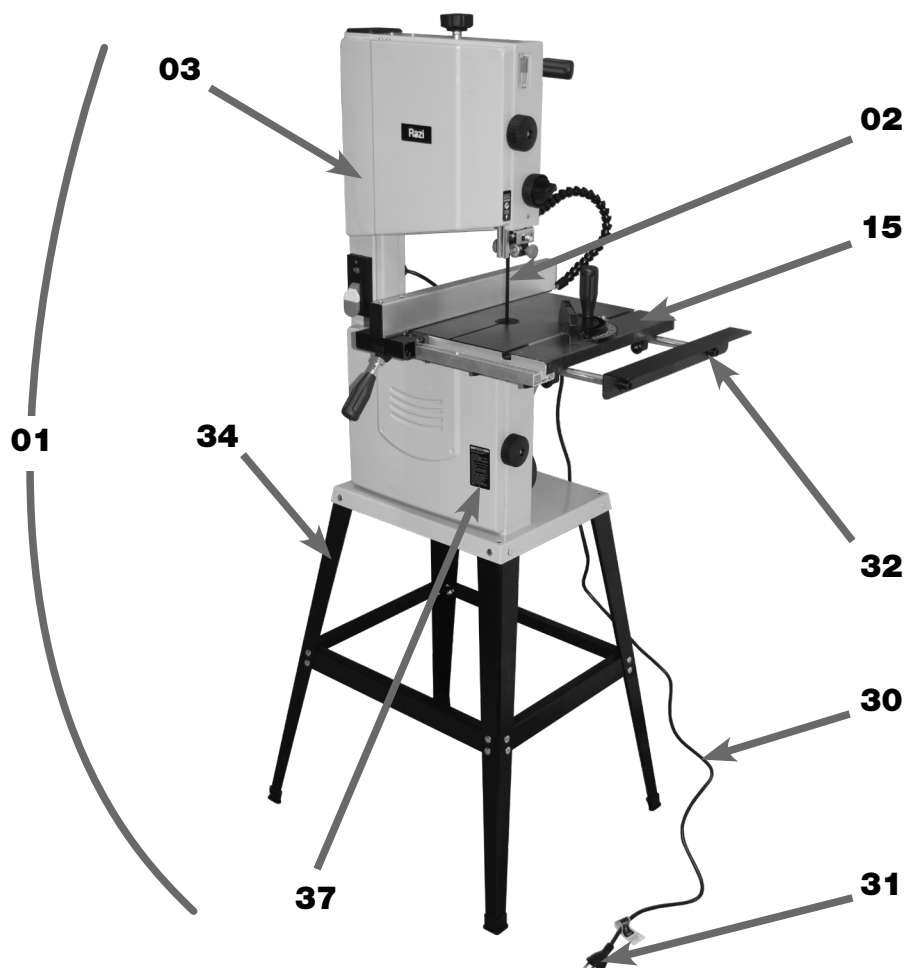


FIGURA 01 – Serra de Fita de Bancada

Esta máquina é constituída de um Estrutura (03) na forma de um arco, posicionada verticalmente, construída de chapas de aço soldadas, formando um único conjunto rígido. Este conjunto possui um revestimento de pintura a pó, garantindo uma resistência ao desgaste e durabilidade ao equipamento. Todo este conjunto é apoiado por Conjunto da Base de Apoio (34) composto de perfis dobrados devidamente fixados na base da Estrutura (03).

No interior desta Estrutura (03) são instalados 2 Conjuntos de Volantes: um Movido (04) e outro Motor (05) (figura 02). O Volante Motor (05) está acoplado a um Conjunto Redutor (06), composto pela Polia Motora (07), pela Polia Movida (08) e a Correia (09) (figura 03A). Este Conjunto Redutor (06) é acionado por um Motor Elétrico (10) MONOFÁSICO (figura 03B) e possibilita obter, pela combinação das Polias (07) (08), 2 velocidades de corte da Lâmina de Serra de Fita (02), sendo de 870 e 1140 m/min.

O Volante Movido (04) está montado no eixo de um sistema dinamométrico, denominado de Tensionador (36), responsável em tensionar a Lâmina de Serra de Fita (02) corretamente, por meio do Manipulo (19) (figura 02).

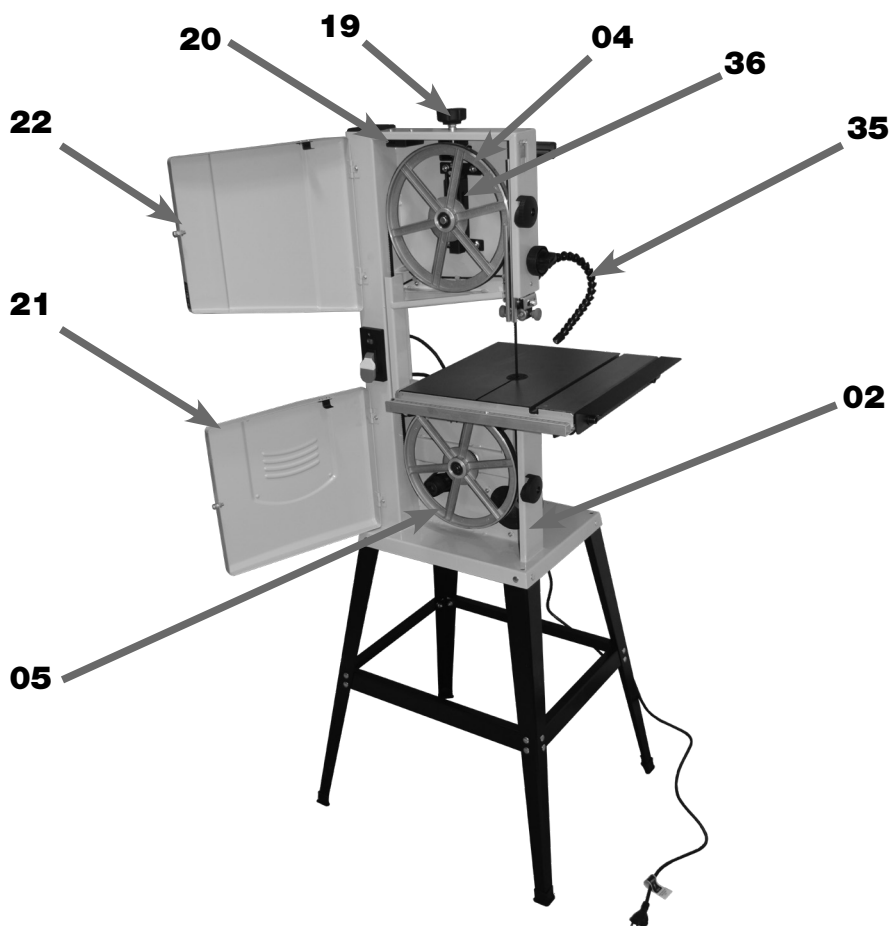


FIGURA 02 – Conjunto dos Volantes

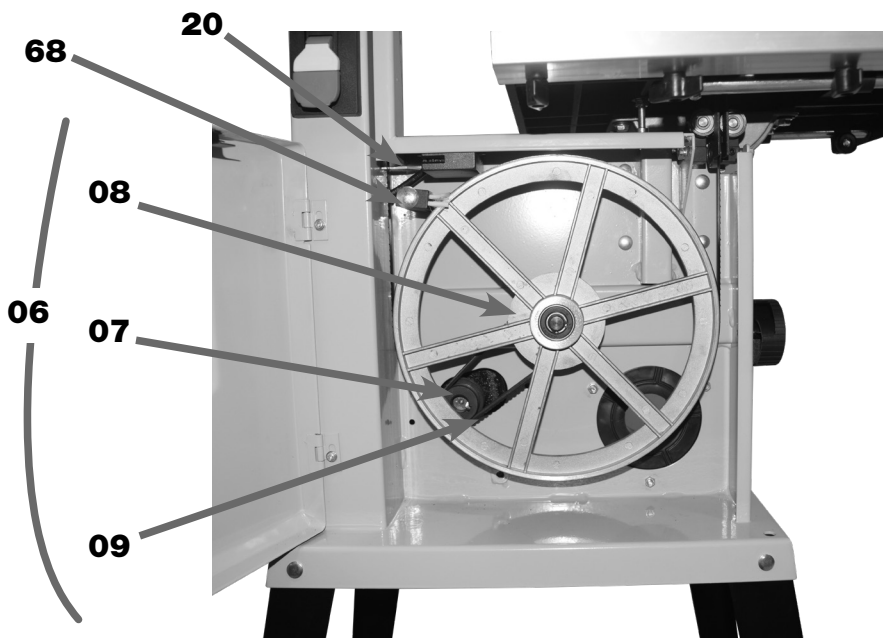


FIGURA 03A – Conjunto Redutor e Volante Movido



FIGURA 03B – Motor Elétrico

Este modelo apresenta 2 Guias, sendo uma Fixa (13) localizada abaixo da Mesa de Corte (15). A segunda é a Guia Superior (14) regulável e posicionada acima da Mesa de Corte (15) pelo Suporte Guia (16). A finalidade dessas Guias (13) (14) é manter alinhada o segmento da Lâmina de Serra de Fita (02) que corta (figura 05A). Para tal alinhamento são utilizados os Rolamentos Laterais (17) e o de Encosto (18) em cada conjunto de guia (figura 05B).

Inserido na coluna da Estrutura (03) encontra-se uma Chave LIGA/DESLIGA (11), cuja função é ligar ou desligar o Motor Elétrico (10) (figura 04). Esta Chave LIGA/DESLIGA (11) pode ter a sua função de acionamento da máquina desativada, pela remoção da Paleta de Segurança (12) de cor AMARELA. Com a remoção deste componente, a partida deste equipamento é impedida, servindo como item de segurança durante a manutenção contra partidas inesperadas ou para impedir o acesso de pessoas não autorizadas no seu manuseio.



FIGURA 04 – Chave LIGA/DESLIGA

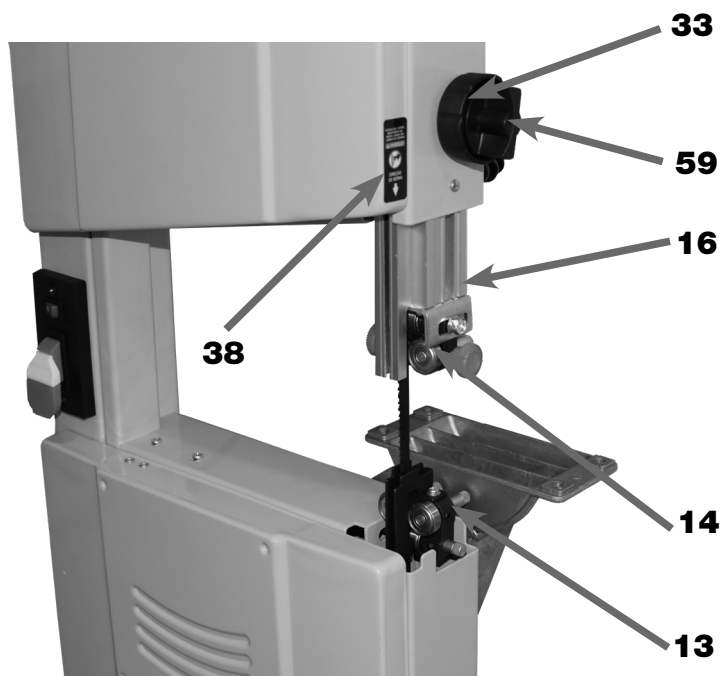


FIGURA 05A – Guia Superior e Guia Fixa
[SEM a Mesa de Corte para melhor visualização]

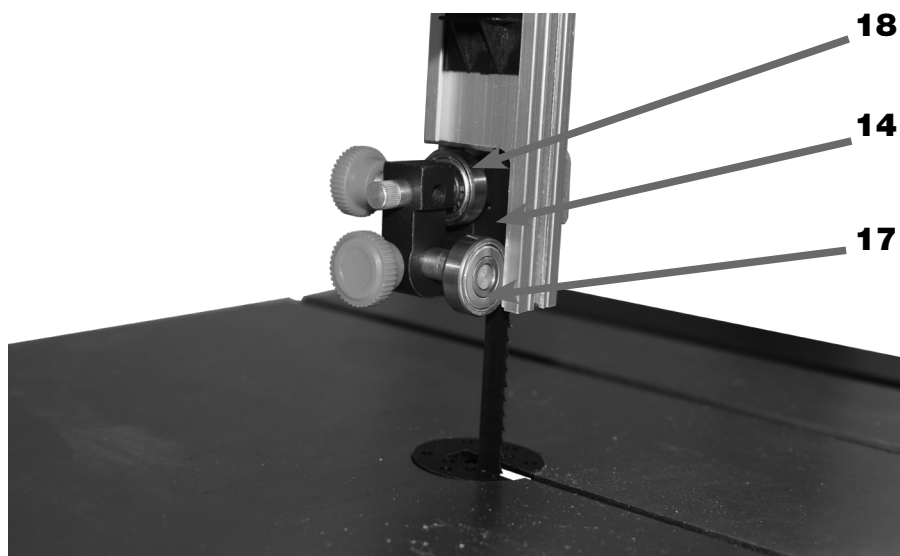


FIGURA 05B – Rolamentos Laterais e de Encosto da Guia

O conjunto da Guia Superior (14) é montada em um Suporte (16) ajustável verticalmente por meio do Volante de Ajuste da Altura da Guia Superior (33). Assim o operador pode ajustá-la com facilidade e sem esforço (figura 05A).

Para corte que requerem linearidade ou em ângulo esta máquina possui 2 acessórios padrões:

- Conjunto da Guia de Corte Linear (39) – figura 06;
- Conjunto da Guia de Corte Angular (40) – figura 07.

Para manter limpo o dorso do Volante Movido (04) de cavaco impregnado sobre ele, uma Escova (68) é instalada para executar a limpeza constante durante a operação (figura 03A).

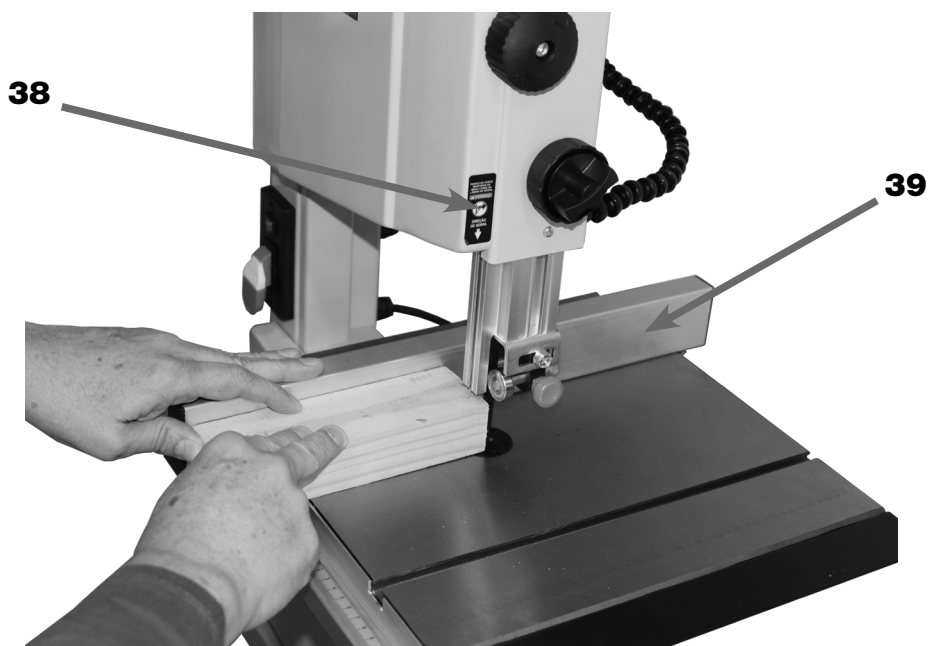


FIGURA 06 – Conjunto da Guia de Corte Linear



FIGURA 07 – Conjunto da Guia de Corte Angular

Com a máquina ajustada, conectada eletricamente e o material a ser cortado devidamente posicionado sobre a Mesa de Corte (15), o procedimento de acionamento e de corte estão descritos no Capítulo - Operação.

Esta máquina também possui como sistema de segurança ao usuário as Chaves de Segurança (20) instaladas nas Portas (21) (22), pois ao abri-las para manutenção ou troca da Lâmina de Serra de Fita (02), estes dispositivos de segurança serão acionados, desabilitando todo o sistema elétrico, protegendo o operador contra acionamento acidental (figuras 02 e 03A).

A cambagem do Volante Movido (04), ou seja, a inclinação para frente ou para trás, pode ser regulada com facilidade pelo Manípulo (58), posicionado na traseira da caixa superior da Estrutura (03), como ilustrado na figura 08A. Por este meio, este ajuste pode ser realizado com segurança com o equipamento ligado. Para melhorar este processo de ajuste, o usuário pode visualizar o posicionamento da Lâmina de Serra de Fita (02) sobre o Volante Movido (04) pelo Visor (23), instalado na lateral da caixa superior da Estrutura (03) (figura 08B).



FIGURA 08A – Manípulo de Ajuste da Cambagem do Volante Movido



FIGURA 08B – Visor

Este equipamento possui um sistema de tensionamento rápido da Lâmina de Serra de Fita (02) instalado na traseira da caixa superior da Estrutura (03). Por meio da Alavanca Tensionadora (24), o usuário pode aliviar ou tensionar a ferramenta de corte com rapidez e precisão. Ao girá-la para ESQUERDA o usuário alivia a tensão da Lâmina de Serra de Fita (02), e se posicioná-la para DIREITA a ferramenta de corte é tensionada, como ilustrado na figura 08A.

Como item adicional, a Serra de Fita de Bancada (01) possui um Sistema de Iluminação Flexível (35) instalado na traseira da Estrutura (03) (figura 08A), cuja finalidade é iluminar a área de corte. Esta iluminação é acionada pela Chave LIGA/DESLIGA (25) posicionada na coluna da Estrutura (03), como mostrado na figura 04.

A Plaqueta de Identificação (26) posicionada na traseira da caixa superior da Estrutura (03) indica as principais características deste equipamento (figuras 02 e 08A).

A Mesa de Corte (15) pode trabalhar em qualquer posição angular, de 0 a 45° (figura 09), a qual pode ser ajustada pela Escala (28) fixada no Suporte Giratório (27). Além desse recurso, a Mesa de Corte (15) possui uma Barra Prolongadora (32) (figura 01) para melhor apoiar o material a ser cortado no lado direito da Mesa de Corte (15).

Duas Plaquetas de Aviso de Advertência (37) (38), localizadas na Porta Inferior (21) e na lateral da caixa superior da Estrutura (03), respectivamente, indicam as recomendações de segurança necessárias e a ZONA DE PERIGO e seu risco de corte presentes nesta máquina, a qual deve ser observada pelo usuário durante a operação de corte (figuras 01 e 05A).

Nas operações de corte, a poeira gerada pode ser aspirada através do Tubo do Coletor de Pó (61), indicado na figura 03B, utilizando um aspirador de pó (não incluso neste equipamento), adquirido pelo usuário.

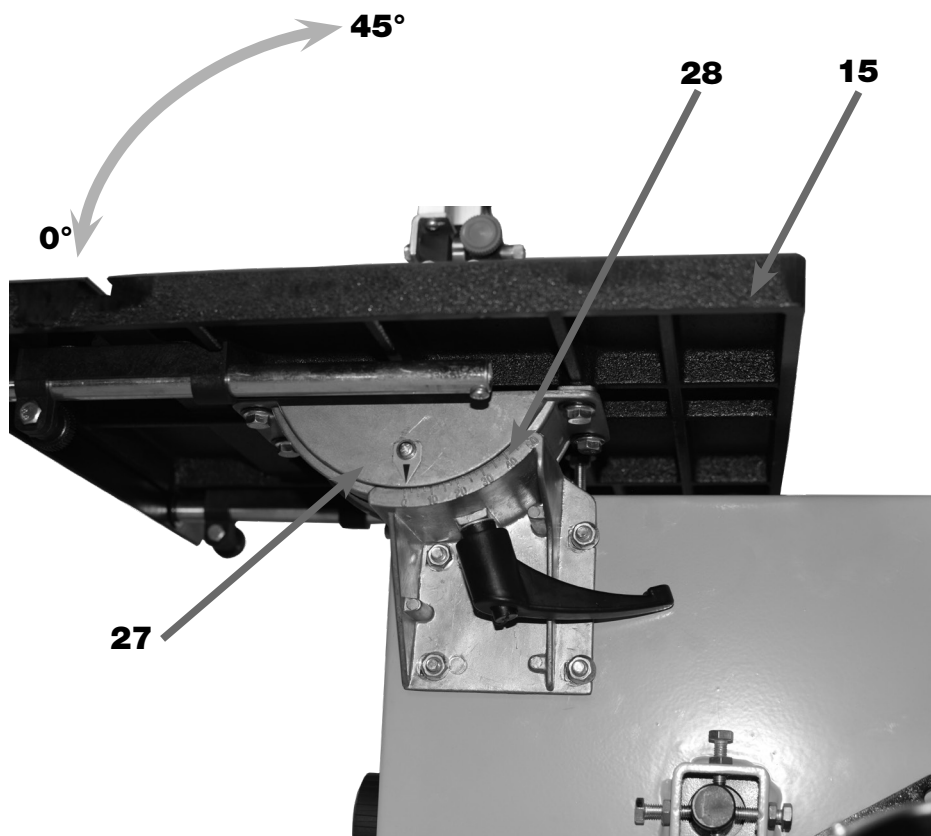


FIGURA 09 – Suporte Giratório

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

A **SERRA DE FITA DE BANCADA RZ-SF10** da **Razi** apresenta as seguintes características técnicas:

Dimensões:

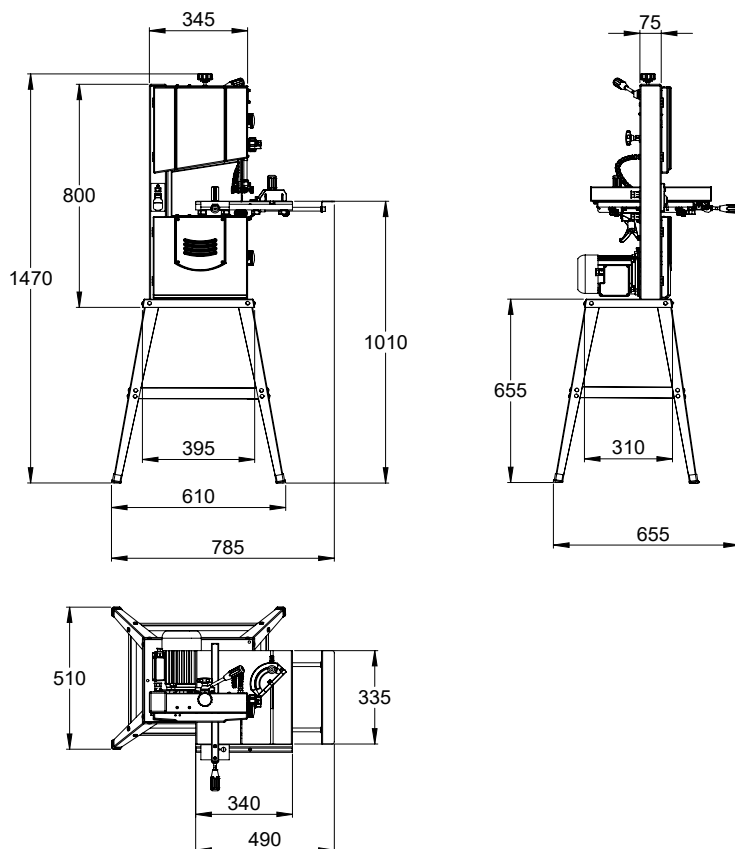


FIGURA 10 - 3 Vistas

TABELA 01: Referências comerciais

Código	Referência	Descrição
21111	RZ-SF10/M1	Serra Fita 10 polegadas - 375 W / 127 V
21112	RZ-SF10/M2	Serra Fita 10 polegadas - 375 W / 220 V

TABELA 02 - Dados Técnicos

Descrição	Dados
Potência (W):	375
Velocidades de Cortes disponíveis (m/min):	870 e 1140
Diâmetro dos Volantes (mm/pol):	250 / 10
Dimensões da Mesa (mm):	300 x 300
Ângulo de Inclinação da Mesa:	0 a 45°
Distância da Lâmina de Serra a coluna da Estrutura (mm):	240
Comprimento da Lâmina da Serra de Fita (mm):	1 712
Larguras da Lâmina da Serra de Fita (pol) (*):	1/8, 1/4, 3/8, 1/2
Espesura da Lâmina da Serra de Fita (mm):	0,35
Peso Líquido (kgf):	37,5
Peso Bruto (kgf):	42,0

(*) CONSULTAR a **Assistência Técnica Credenciada RAZI** sobre a disponibilidade das larguras 1/8, 1/4 e 1/2 polegada.

COMPONENTES PRESENTES NA MÁQUINA

Posição	Descrição
01	Serra de Fita de Bancada
02	Lâmina de Serra De Fita
03	Estrutura
04	Volante Movido
05	Volante Motor
06	Conjunto Redutor
07	Polia Motora
08	Polia Movida
09	Correia
10	Motor Elétrico
11	Chave LIGA/DESLIGA - Motor Elétrico
12	Palheta de Segurança
13	Guia Fixa
14	Guia Superior

Posição	Descrição
15	Mesa de Corte
16	Suporte Guia
17	Rolamento Lateral
18	Rolamento de Encosto
19	Manípulo Tensionador
20	Chave de Segurança
21	Porta Inferior
22	Porta Superior
23	Visor
24	Alavanca Tensionadora
25	Chave LIGA/DESLIGA - Iluminação
26	Plaqueta de Identificação
27	Suporte Giratório
28	Escala
29	Ponteiro
30	Cabo Elétrico
31	Plugue de Alimentação
32	Barra Prolongadora
33	Volante de Ajuste da Altura da Guia Superior
34	Conjunto da Base de Apoio
35	Sistema de Iluminação Flexível
36	Sistema Tensionador da Lâmina de Serra
37	Plaqueta de Aviso de Advertência - Instruções Gerais
38	Plaqueta de Aviso de Advertência - Risco de Corte
39	Guia Linear
40	Guia Angular
41	Pernas
42	Pés de Borrachas
43	Travessa Longa
44	Travessa Curta
45	Parafuso Francês (M6x10)
46	Base da Estrutura

Posição	Descrição
47	Chave Fixa 10 mm
48	Parafuso Sextavado (M6x12)
49	Alavanca Trava da Mesa de Corte
50	Barra de Escala
51	Alavanca Trava da Guia Linear
52	Porca
53	Parafuso Batente
54	Chave Allen 6 mm
55	Chave Allen 3 mm
56	Visor Tensionador
57	Parafuso de Fixação
58	Manípulo de Ajuste da Cambagem
59	Manípulo Trava
60	Porca Trava
61	Tubo para Coletor de Pó
62	Parafuso de Fixação
63	Parafuso de Fixação
64	Manípulo de Fixação
65	Manípulo de Fixação
66	Parafuso de Fixação
67	Parafuso de Fixação
68	Escova
69	Parafusos Borboleta

INSTALAÇÃO, MONTAGEM E AJUSTE

A **SERRA DE FITA DE BANCADA RZ-SF10** da **Razi** é fornecida dentro de uma caixa de papelão reforçada, protegida internamente por outra caixa de “isopor”, contendo a máquina, acessórios, ferramentas e manual de instruções.

O Peso Bruto é de aproximadamente 42,0 kg, mas deve ser movimentada, se possível, com ajuda de um dispositivo transportador, para evitar algum transtorno no deslocamento dela em grande distância.

INSTALAÇÃO, MONTAGEM E AJUSTE

A máquina deve ser instalada em um ambiente de trabalho iluminado, sobre um piso plano e resistente para o peso desta máquina, além de estar livre de imperfeições que possam desestabilizar o equipamento.

Não necessário a fixação sobre o piso, mas se desejar, o usuário pode travar os movimentos dos pés do Conjunto da Base de Apoio (34) conforme ilustrado na figura 11A. Isso pode ser necessário, pois durante a operação de corte, a pressão do material contra a Lâmina de Serra de Fita (02) pode fazer com que a máquina se movimente, gerando riscos de acidentes, principalmente de tombamento. Outra opção é posicionar e fixar a Serra de Fita de Bancada (01) sobre uma bancada (NÃO acompanha com equipamento) com observado na figura 11B, sem o Conjunto da Base de Apoio (34).



PERIGO

RISCO DE EXPLOÇÃO:

A máquina não pode ser instalada em ambientes onde haja perigo de explosões ou de incêndios.



Antes de iniciar qualquer tipo de trabalho com a máquina, PROCEDER:

PROCEDIMENTOS:

1. VERIFICAR se todas as partes da Serra de Fita de Bancada (01) estão presentes conforme a lista a seguir, e íntegras (sem rachaduras, mossas, aranhões, oxidação ou quaisquer outros defeitos), em especial a Chave LIGA/DESLIGA (11);

LISTA DE COMPONENTES PRESENTES NA EMBALAGEM:

- Componentes do Conjunto da Base de Apoio (34);
- Estrutura (03);
- Motor Elétrico (10);
- Mesa de Corte (15);
- Lâmina de Serra de Fita (02);
- Alavanca Tensionadora (24);
- Guia Linear (39);
- Guia Angular (40);
- Sistema de Iluminação Flexível (35);
- Chave Fixa 10 mm (47), Chaves Allen de 3 e 6 mm (54) (55);
- Parafusos, Porcas e Arruelas;
- Manual de Instruções.



NOTA

Caso alguma peça não esteja íntegra ou em conformidade com o pedido e/ou com este manual, cabe ao usuário (instalador) avisar imediatamente a Razi, por escrito, para receber esclarecimentos necessários.

A Razi também informará por escrito as providências que deve ser feito para resolver o problema.



ATENÇÃO

Após a constatação do problema, o instalador NÃO deve dar continuidade a instalação até que o problema seja resolvido e esclarecido.

2. VERIFICAR se a tomada da rede elétrica segue o padrão **ABNT NBR 14136**;
3. VERIFICAR se o Cabo Elétrico (30) fornecido com a máquina está íntegro em toda sua extensão;
4. VERIFICAR se a tensão da rede elétrica é a mesma da máquina, conforme indicada na Plaqueta de Aviso de Advertência (38) (figura 06) e na etiqueta de indicação de tensão fixada no Cabo Elétrico (30) (figura 01).



RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO:

CUIDADO



O uso de extensões pode causar perda de potência. Para evitar aquecimento dos cabos de extensão, o que pode ocasionar danos ao Motor (10) da máquina, determinar uma secção mínima do cabo, para tensão escolhida:

- até 10 m - usar cabo de secção 1,5 mm²;
- de 10 a 40 m - usar cabo de secção 2,5 mm².

Bancada
(NÃO ACOMPANHA A MÁQUINA)

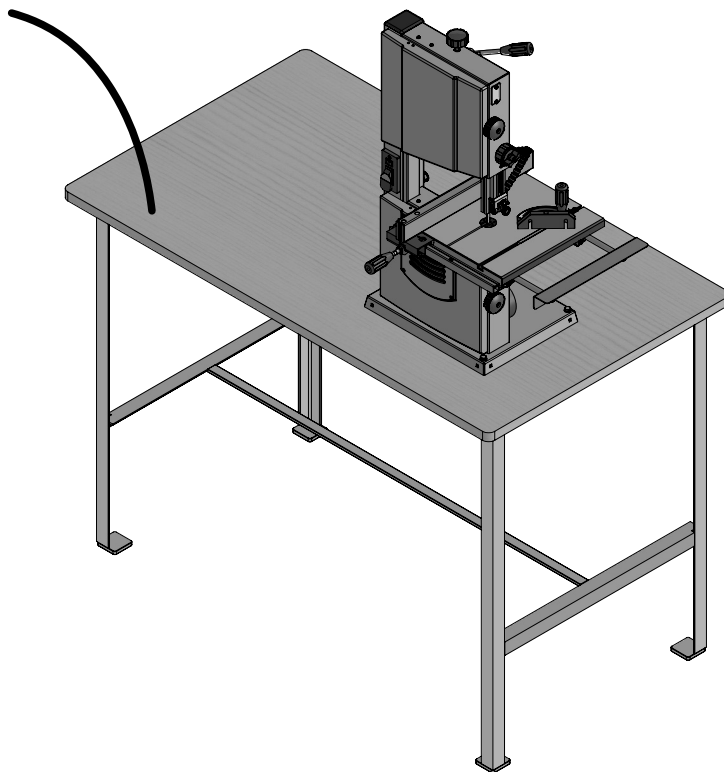
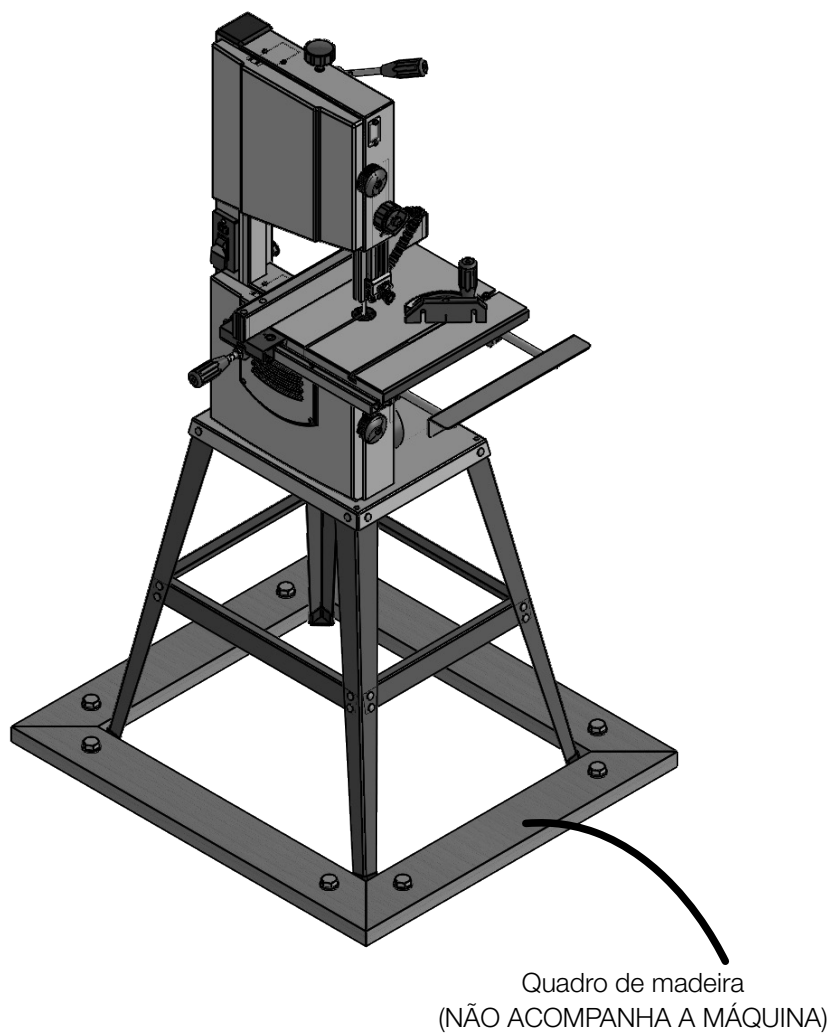


FIGURA 11A – Recomendação da máquina de Serra de Fita fixada sobre uma bancada



**FIGURA 11B - Recomendação de um sistema de encaixe do
Conjunto da Base de Apoio**

INSTALAÇÃO E MONTAGEM

Com a Serra de Fita de Bancada (01) devidamente posicionada sobre piso plano e nivelado, REALIZAR o travamento do Conjunto da Base de Apoio (34) se for desejado e necessário, de acordo com as instruções das opções descritas anteriormente (figuras 11A ou 11B).

Os procedimentos a seguir, compõem as instruções para colocar a máquina em condições operacionais seguras. Portanto, o usuário deve seguir as condições necessárias para o seu processo de corte.

PROCEDIMENTO DE MONTAGEM DA BASE:

1. PREPARAR as 4 Pernas (41) que fazem parte da montagem do Conjunto da Base de Apoio (34) (figura 12);
2. ENCAIXAR os 4 Pés de Borracha (42) manualmente, respectivamente, nas extremidades das Pernas (41), conforme figura 13;
3. FIXAR a Travessa Longa (43) com 2 Pernas (41) pelos Parafusos Franceses (M6 x10) (45), com as suas respectivas Porcas, Arruelas Lisas e de Pressão como ilustrado na figura 14, formando uma das laterais longas do Conjunto da Base de Apoio (34);
4. UNIR as 2 laterais longas do Conjunto da Base de Apoio (34), pelas Travessas Curtas (44), pelos Parafusos Franceses (M6 x10) (45), com as suas respectivas Porcas, Arruelas Lisas e de Pressão como ilustrado na figura 15;
5. VERIFICAR os apertos das Porcas nos Parafusos (45) com a Chave Fixa de 10 mm (47).

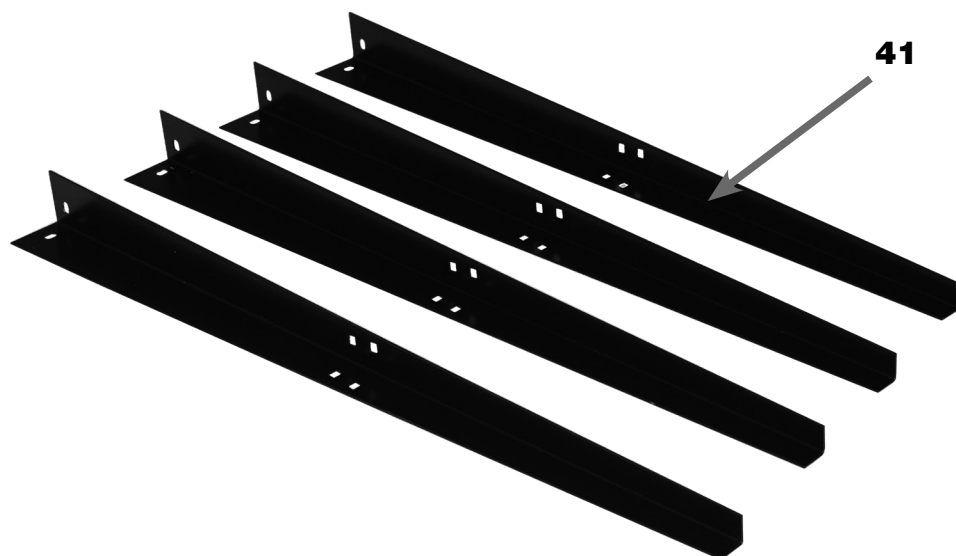


FIGURA 12 – Pernas da Base

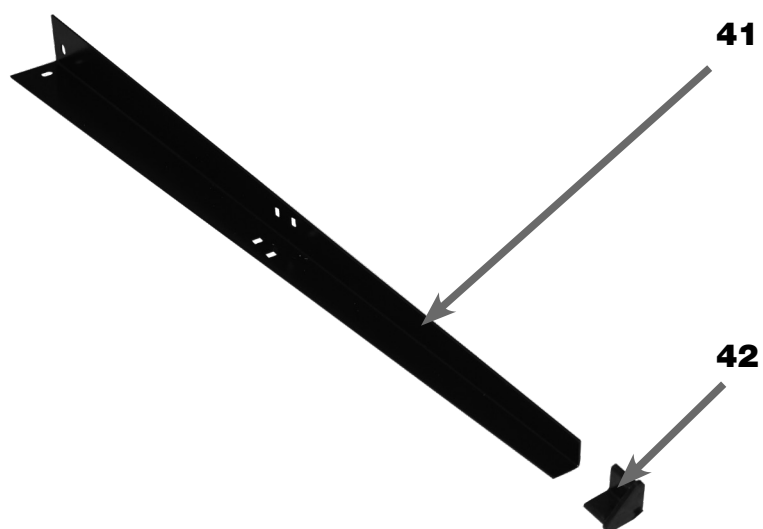


FIGURA 13 – Encaixe dos Pés de Borracha

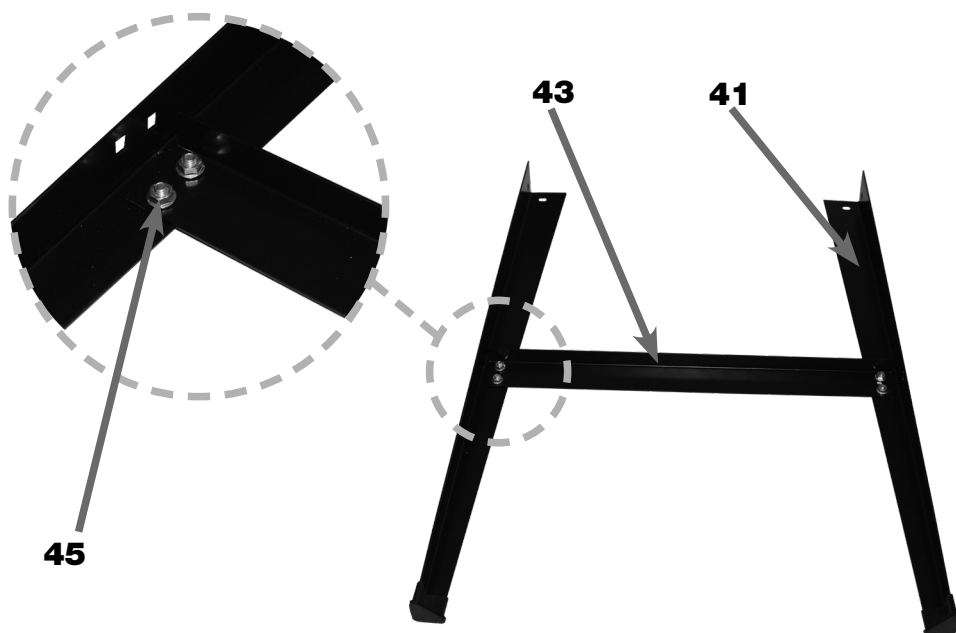


FIGURA 14 – Lateral longa do Conjunto da Base de Apoio



FIGURA 15 – Montagem Final do Conjunto da Base de Apoio

PROCEDIMENTO DE MONTAGEM DA BASE DA ESTRUTURA (46) NO CONJUNTO DA BASE DE APOIO (34):

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (31) da Rede Elétrica do usuário;
2. REMOVER a Palheta de Segurança (12) da Chave LIGA/DESLIGA (11), conforme figura 16;
3. POSICIONAR a Base da Estrutura (46) no Conjunto da Base Apoio (34), de acordo com a figura 17;
4. FIXAR a Base da Estrutura (46) com os 4 pelos Parafusos Franceses (M6 x10) (45), com as suas respectivas Porcas, Arruelas Lisas e de Pressão, como indicado na figura 18;
5. VERIFICAR os apertos das Porcas nos Parafusos (45) com a Chave Fixa de 10 mm (47);
6. ENCAIXAR a Palheta de Segurança (12) na Chave LIGA/DESLIGA (11).

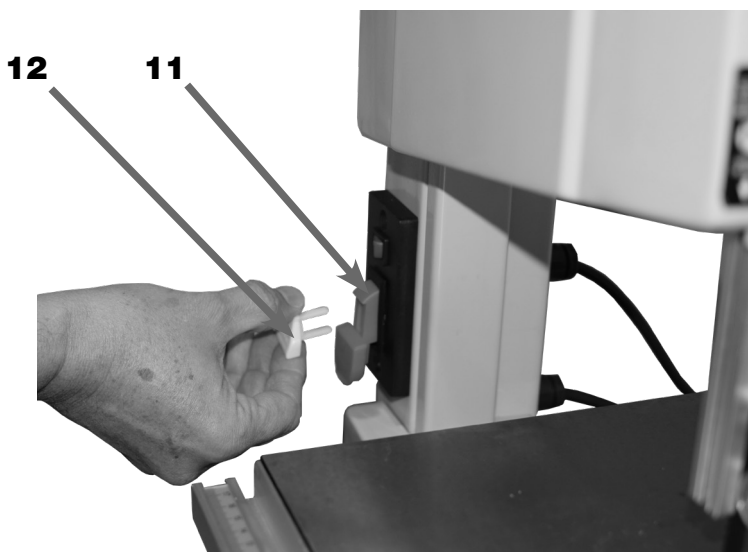


FIGURA 16 – Remoção da Palheta de Segurança

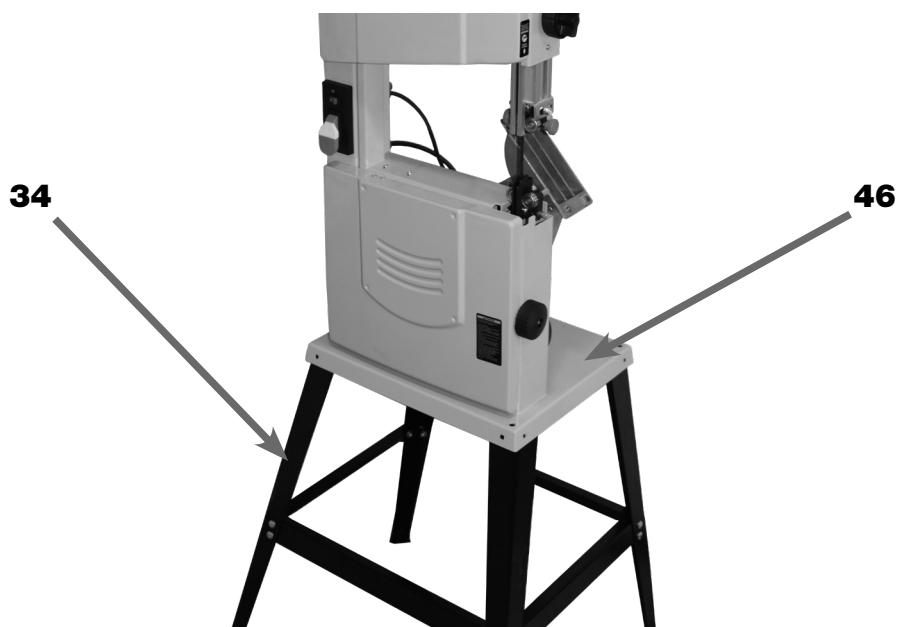


FIGURA 17 – Montagem da Estrutura sobre o Conjunto da Base de Apoio



FIGURA 18 – Fixação da Base da Estrutura com o Conjunto da Base de Apoio

PROCEDIMENTO DE MONTAGEM DA MESA DE CORTE (15):

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (31) da Rede Elétrica do usuário;
2. REMOVER a Palheta de Segurança (12) da Chave LIGA/DESLIGA (11), conforme figura 16;
3. SUSPENDER a Guia Superior (14) pelo Volante de Ajuste da Altura (33), conforme figura 19;
4. POSICIONAR a Mesa de Corte (15) sobre o Suporte Giratório (27), de acordo com a figura 20, pelos Parafusos Sextavados (M6x12) (48);
5. FIXAR a Mesa de Corte (15) sobre o Suporte Giratório (27), pelos 4 Parafusos Sextavados (M6x12) (48) (figura 21);
6. VERIFICAR os apertos dos 4 Parafusos Sextavados (M6x12) (48) com a Chave Fixa 10 mm (47);
7. AJUSTAR o ângulo da Mesa de Corte (15);
8. FIXAR a Mesa de Corte (15) pela Alavanca Trava da Mesa de Corte (49) (figura 21);
9. ENCAIXAR a Palheta de Segurança (12) na Chave LIGA/DESLIGA (11).



FIGURA 19 – Ajuste da Guia Superior

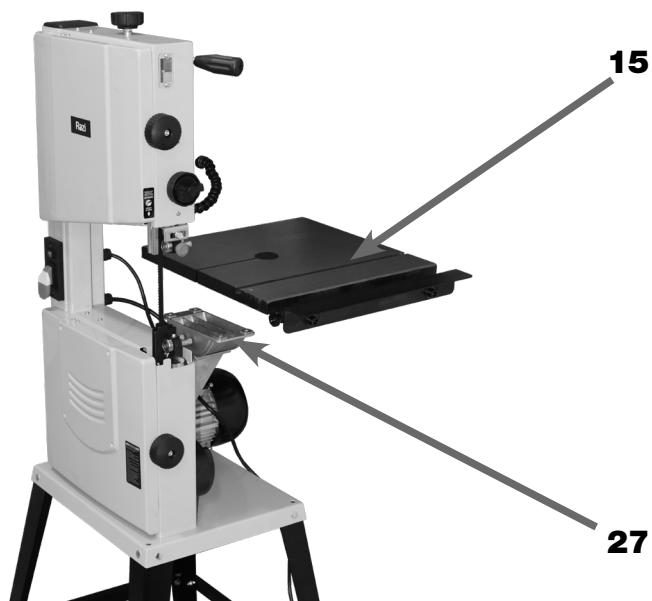


FIGURA 20 – Posicionamento da Mesa de Corte sobre a Base Giratória

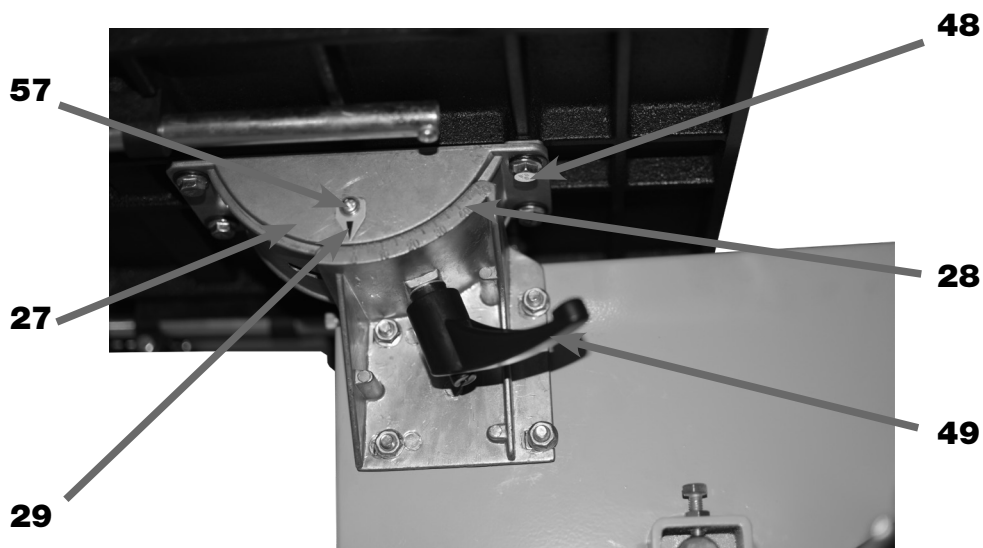


FIGURA 21 – Fixação da Mesa de Corte com a Base Giratória

PROCEDIMENTO DE MONTAGEM DA BARRA DA ESCALA DA GUIA LINEAR (50):

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (31) da Rede Elétrica do usuário;
2. REMOVER a Palheta de Segurança (12) da Chave LIGA/DESLIGA (11), conforme figura 16;
3. ROSQUEAR parcialmente os 4 Parafusos Borboletas (69) na parte frontal sob a Mesa de Corte (15), de acordo com a figura 22;
4. ENCAIXAR os Rasgos **R** da Barra da Escala da Guia Linear (50) entre os 4 Parafusos Borboletas (69) conforme figura 23;
5. APERTAR 4 Parafusos Borboletas (69) manualmente;

6. ENCAIXAR a parte traseira do Guia Linear (39) na borda traseira da Mesa de Corte (15) (figura 24);
7. ENCAIXAR a parte dianteira do Guia Linear (39) sobre a Barra da Escala (50);
8. TRAVAR a Guia Linear (39) pela Alavanca Trava (51);
9. ENCAIXAR a Palheta de Segurança (12) na Chave LIGA/DESLIGA (11).

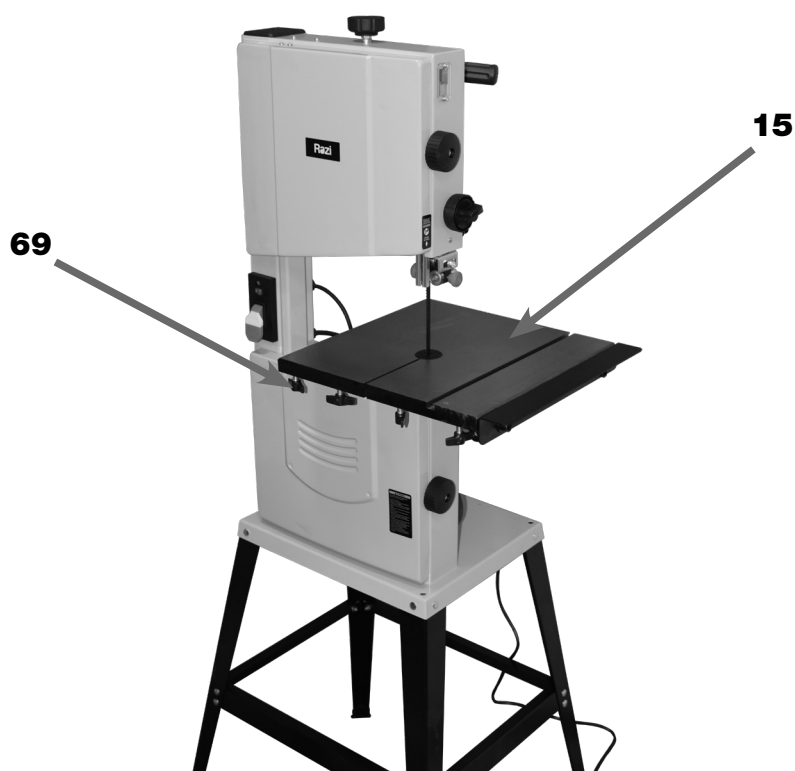


FIGURA 22 – Instalação dos Parafusos Borboleta sob a Mesa de Corte

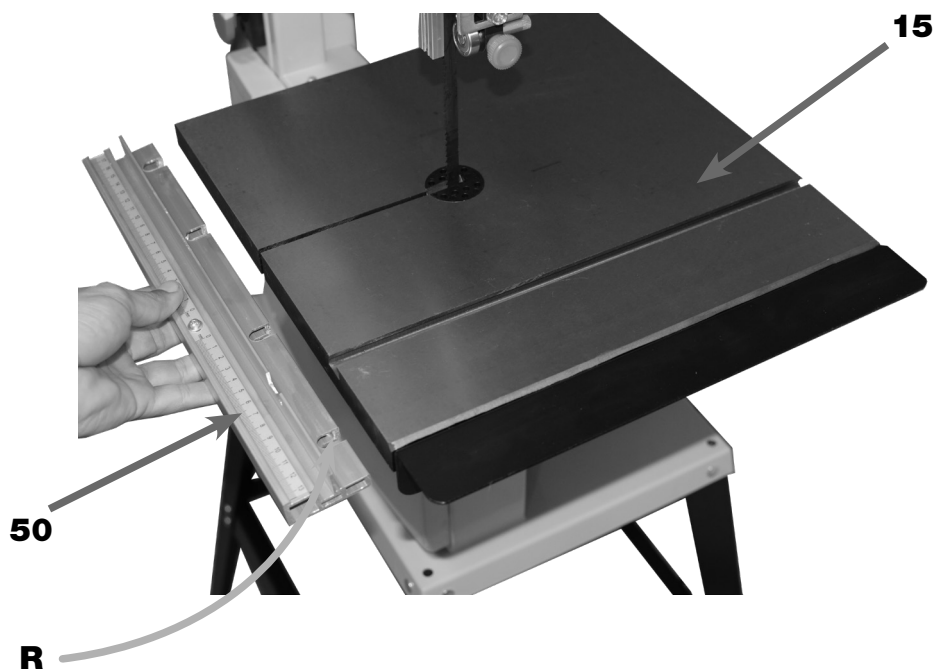


FIGURA 23 – Encaixe da Barra da Escala da Guia Linear na Mesa de Corte



FIGURA 24 – Posicionamento da Guia Linear sobre a Mesa de Corte

PROCEDIMENTO DE AJUSTE DA POSIÇÃO 0° DA MESA DE CORTE (15):

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (31) da Rede Elétrica do usuário;
2. REMOVER a Palheta de Segurança (12) da Chave LIGA/DESLIGA (11), conforme figura 16;
3. SUSPENDER a Guia Superior (14) pelo Volante de Ajuste da Altura (33), conforme figura 19;
4. CERTIFICAR que a Lâmina de Serra de Fita (02) está devidamente tensionada;
5. INCLINAR totalmente a Mesa de Corte (15) para o lado ESQUERDO;
6. SOLTAR a Porca (52) (figura 26) com a Chave Fixa 10 mm (47);
7. ROSQUEAR ao máximo o Parafuso Batente (53) (figura 26);
8. INCLINAR a Mesa de Corte (15) próximo da posição 0°;
9. POSICIONAR um Esquadro **E** sobre Mesa de Corte (15) com a Lâmina de Serra de Fita (02), de acordo com a figura 25, de maneira que esses elementos estejam em perpendicularidade entre si;
10. TRAVAR esta posição da Mesa de Corte (15) pela Alavanca Trava da Mesa de Corte (49);
11. ROSQUEAR o Parafuso Batente (53) até encostar na caixa inferior da Estrutura (03) (figura 26);
12. INCLINAR totalmente a Mesa de Corte (15) para o lado ESQUERDO com cuidado para não deslocar o Parafuso Batente (53);

13. TRAVAR o Parafuso Batente (53) com a Porca (52) com o auxílio da Chave Fixa 10 mm (47) e a Chave Allen 6 mm (54), como ilustrado na figura 26;
14. GIRAR a Mesa de Corte (15) na posição 0°;
15. VERIFICAR novamente a perpendicularidade da Mesa de Corte (15) com a Lâmina de Serra de Fita (02):
 - a. Se estiver correta, PROSSEGUIR no item 16;
 - b. Se NÃO estiver correta, REPETIR do item 9 ao 14 acima novamente.
16. VERIFICAR se o Ponteiro (29) está indicando 0° na Escala (28) (figura 21);
17. AJUSTAR o Ponteiro (29), se necessário, na indicação 0° da Escala (28), soltando levemente o Parafuso de Fixação (57) (figura 21);
18. FIXAR o Parafuso de Fixação (57) (figura 21);
19. ENCAIXAR a Palheta de Segurança (12) na Chave LIGA/DESLIGA (11).

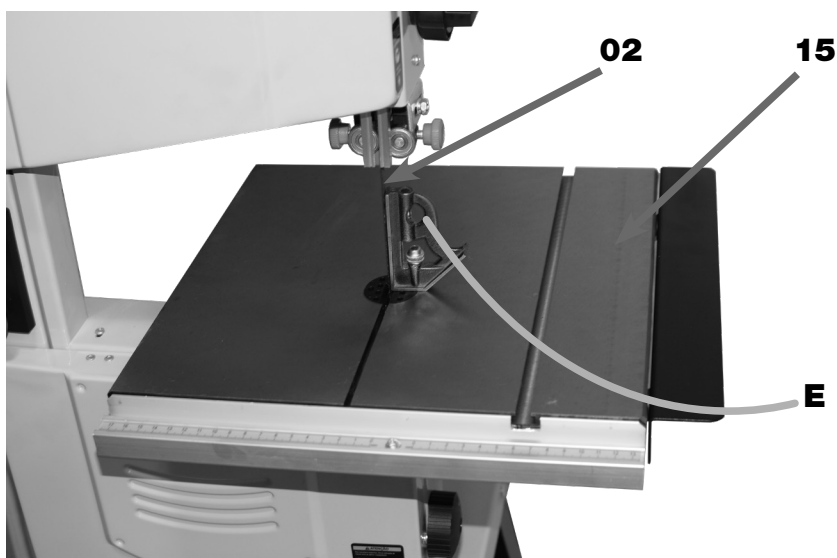


FIGURA 25 – Posição 0° da Mesa de Corte

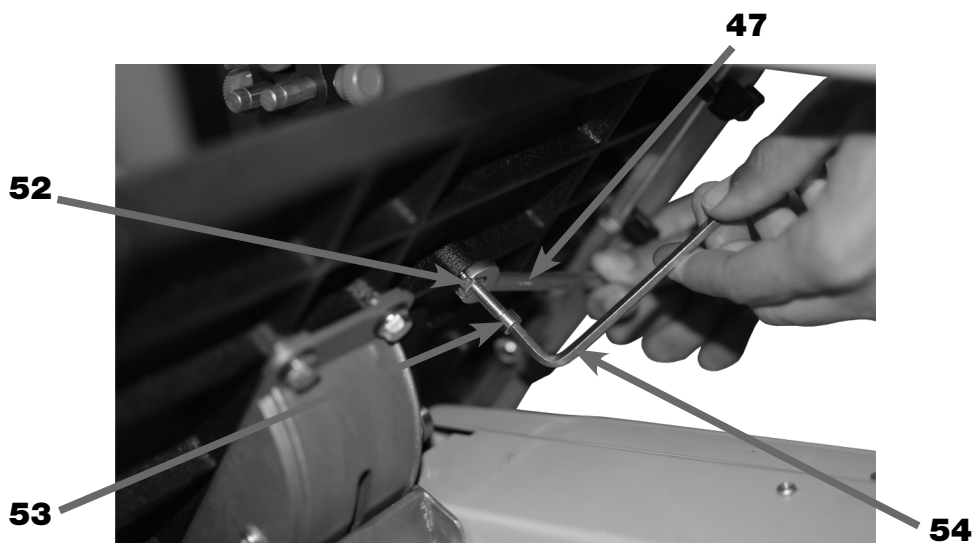


FIGURA 26 – Trava do Parafuso Batente 0°

PROCEDIMENTO DE TROCA DA LÂMINA DE SERRA DE FITA (02):

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (31) da Rede Elétrica do usuário;
2. REMOVER a Palheta de Segurança (12) da Chave LIGA/DESLIGA (11), conforme figura 16;
3. REMOVER a Guia Linear (39), se estiver instalada;
4. REMOVER a Barra da Escala da Guia Linear (50);
5. POSICIONAR a Guia Superior (14) 20 mm acima da Mesa de Corte (15) pelo Volante de Ajuste da Altura da Guia Superior (33);
6. TRAVAR pelo Manípulo Trava (59) essa posição da Guia Superior (14) (figura 27);

7. ABRIR as Portas (21) (22) (figura 02);
8. GIRAR a Alavanca Tensionadora (24) para DIREITA no sentido de aliviar a tensão da Lâmina de Serra de Fita (02) (figura 28);
9. REMOVER a Lâmina de Serra de Fita (02) antiga;
10. ENCAIXAR a Lâmina de Serra de Fita (02) nova entre os Rolamentos Laterais (17) tanto da Guia Fixa (13) como da Guia Superior (14) (figura 05A);
11. ENCAIXAR a Lâmina de Serra de Fita (02) sobre os Volantes (04) (05);
12. GIRAR a Alavanca Tensionadora (24) para ESQUERDA no sentido de tensionar a Lâmina de Serra de Fita (02);
13. FECHAR as Portas (21) (22);
14. ENCAIXAR a Palheta de Segurança (12) na Chave LIGA/DESLIGA (11);
15. CONECTAR o Plugue de Alimentação (31) na Rede Elétrica do usuário;
16. LIGAR a máquina pela Chave LIGA/DESLIGA (11);
17. OBSERVAR através do Visor (23) (figura 08B) se a Lâmina de Serra de Fita (02) está no centro do dorso do Volante Movido (04):
 - a. Se estiver no centro do dorso do Volante Movido (04), CONTINUAR este procedimento no item 18;
 - b. Se NÃO estiver no centro do dorso do Volante Movido (04), EXECUTAR o PROCEDIMENTO DE REGULAGEM DAS GUIAS.

18. OBSERVAR se o dorso traseiro da Lâmina de Serra de Fita (02) está tocando fortemente o Rolamento de Encosto (18) das Guias (13) (14):

a. Se o dorso traseiro da Lâmina de Serra de Fita (02) estiver tocando fortemente o Rolamento de Encosto (18), EXECUTAR o PROCEDIMENTO DE REGULAGEM DAS GUIAS;

b. Se o dorso traseiro da Lâmina de Serra de Fita (02) NÃO estiver tocando fortemente o Rolamento de Encosto (18), CONTINUAR este procedimento no item 19.

19. VERIFICAR se há algum ruído estranho:

a. Se houver algum ruído estranho, EXECUTAR o PROCEDIMENTO DE REGULAGEM DAS GUIAS;

b. Se NÃO houver ruídos estranhos, CONTINUAR este procedimento no item 20.

20. DESLIGAR a máquina;

21. MONTAR a Barra da Escala da Guia Linear (50);

22. INSTALAR a Guia Linear (39);

23. DISPONIBILIZAR para o uso.

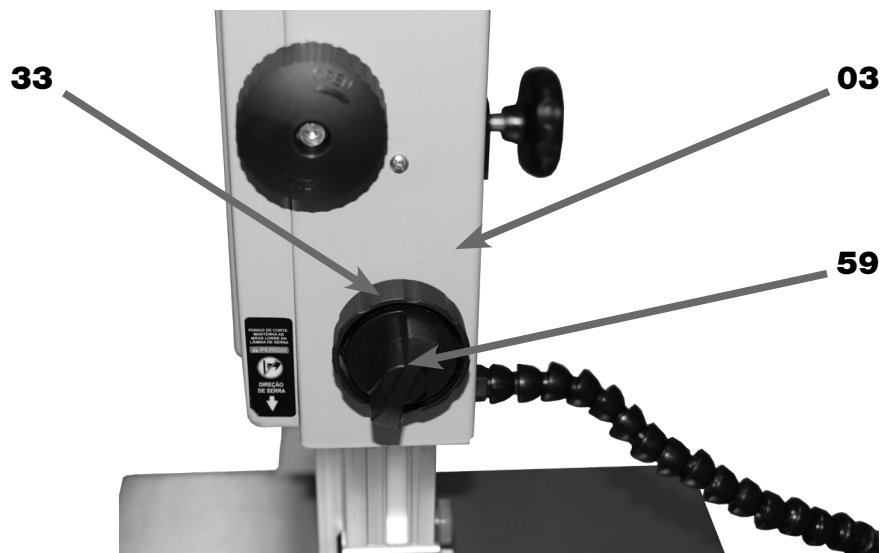


FIGURA 27 – Manípulo Trava

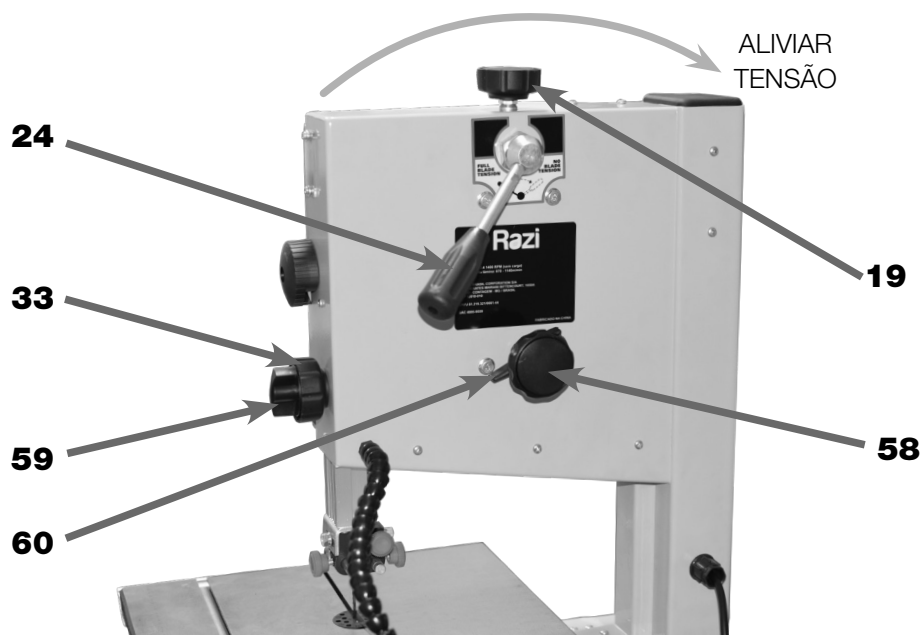


FIGURA 28 – Alavanca Tensionadora

PROCEDIMENTO DE REGULAGEM DAS GUIAS:

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (31) da Rede Elétrica do usuário;
2. REMOVER a Palheta de Segurança (12) da Chave LIGA/DESLIGA (11), conforme figura 16;
3. REMOVER a Guia Linear (39), se estiver instalada;
4. REMOVER a Barra da Escala da Guia Linear (50);
5. VERIFICAR se a Lâmina de Serra de Fita (02) está tensionada com a Alavanca Tensionadora (24) na ESQUERDA;
6. POSICIONAR a Guia Superior (14) 50 mm acima da Mesa de Corte (15) pelo Volante de Ajuste da Altura da Guia Superior (33);
7. TRAVAR pelo Manípulo Trava (59) essa posição da Guia Superior (14) (figura 27);
8. SOLTAR o Parafuso de Fixação (62) da Guia Superior (14) (figuras 29A e 29B) com uma chave Phillips;
9. POSICIONAR todo o conjunto da Guia Superior (14) para trás, como ilustrado nas figuras 29A e 29B;
10. ABRIR a Porta Inferior (21);
11. SOLTAR o Parafuso de Fixação (63) da Guia Fixa (13) com auxílio da Chave Fixa 10 mm (47) (figura 30);
12. POSICIONAR todo o conjunto da Guia Fixa (13) para trás, como ilustrado na figura 30;
13. FECHAR a Porta Inferior (21);

14. ENCAIXAR a Palheta de Segurança (12) na Chave LIGA/DESLIGA (11);
15. CONECTAR o Plugue de Alimentação (31) na Rede Elétrica do usuário;
16. LIGAR a máquina pela Chave LIGA/DESLIGA (11);
17. SOLTAR a Porca Trava (60) que fixa o Manípulo de Ajuste da Cambagem (58) (figura 28);
18. AJUSTAR a cambagem do Volante Movido (04) pelo Manípulo de Ajuste (58) (figuras 08A e 28);
19. GIRAR lentamente o Manípulo de Ajuste (58) em um dos sentidos;
20. OBSERVAR o sentido da Lâmina de Serra de Fita (02) sobre o dorso do Volante Movido (04):
 - a. Se a Lâmina de Serra de Fita (02) for muito para frente ou para trás no sentido de sair do Volante Movido (04), GIRAR o Manípulo de Ajuste (58) lentamente para o sentido oposto, até estabilizar a posição no centro do dorso do Volante Movido (04);
 - b. Se a Lâmina de Serra de Fita (02) permanecer no centro do dorso do Volante Movido (04), TRAVAR o Manípulo de Ajuste (58) pela Porca Trava (60).
21. DESLIGAR a máquina pela Chave LIGA/DESLIGA (11);
22. REMOVER a Palheta de Segurança (12) da Chave LIGA/DESLIGA (11), conforme figura 16;
23. POSICIONAR a Guia Fixa (13) até o seu Rolamento de Encosto (18) tocar no dorso da Lâmina de Serra de Fita (02), no sentido oposto indicado na figura 30;
24. AFASTAR o Rolamento de Encosto (18) 1 mm da Lâmina de Serra de Fita (02), conforme indicado na figura 31;

25. APERTAR o Parafuso de Fixação (63) com a Chave Fixa 10 mm (47);
26. POSICIONAR a Guia Superior (14) até o seu Rolamento de Encosto (18) tocar no dorso da Lâmina de Serra de Fita (02), no sentido oposto indicado na figura 29A;
27. AFASTAR o Rolamento de Encosto (18) 1 mm da Lâmina de Serra de Fita (02), conforme indicado na figura 32;
28. APERTAR o Parafuso de Fixação (62) com a chave Phillips;
29. SOLTAR os Manípulos de Fixação (64) da Guia Superior (14) (figuras 29A e 29B);
30. AJUSTAR os Rolamentos Laterais (17) da Guia Superior (14) para tocar levemente no meio da lateral da Lâmina de Serra de Fita (02) e SEM encostar nos dentes da ferramenta de corte, como indicado na figura 05B;
31. APERTAR os Manípulos de Fixação (64);
32. SOLTAR o Manípulo de Fixação (65) (figura 29B);
33. POSICIONAR lateralmente o Rolamento de Encosto (18) para que o dorso da Lâmina de Serra de Fita (02) fique no centro do seu anel externo;
34. APERTAR o Manípulo de Fixação (65);
35. SOLTAR os 2 Parafusos de Fixação (66) (Allen) com auxílio da Chave Allen 3 mm (55) da Guia Fixa (13) (figura 31);
36. AJUSTAR os Rolamentos Laterais (17) a Guia Fixa (13) para tocar levemente no meio da lateral da Lâmina de Serra de Fita (02) e SEM encostar nos dentes da ferramenta de corte, como indicado na figura 31;
37. APERTAR os Parafusos de Fixação (66) com auxílio da Chave Allen 3 mm (55);

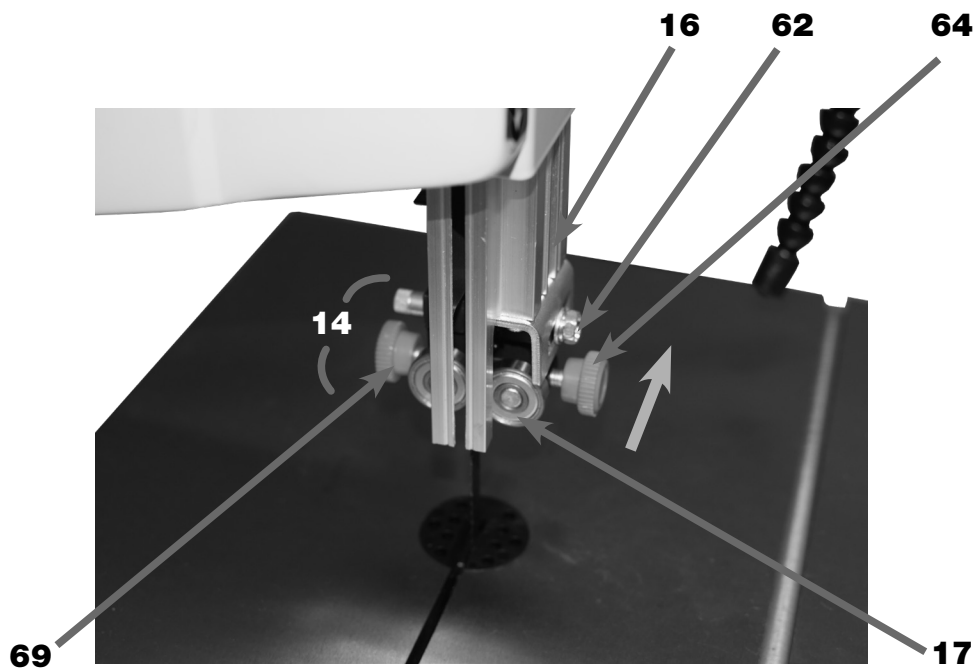


FIGURA 29A – Guia Superior (VISTA FRONTAL)

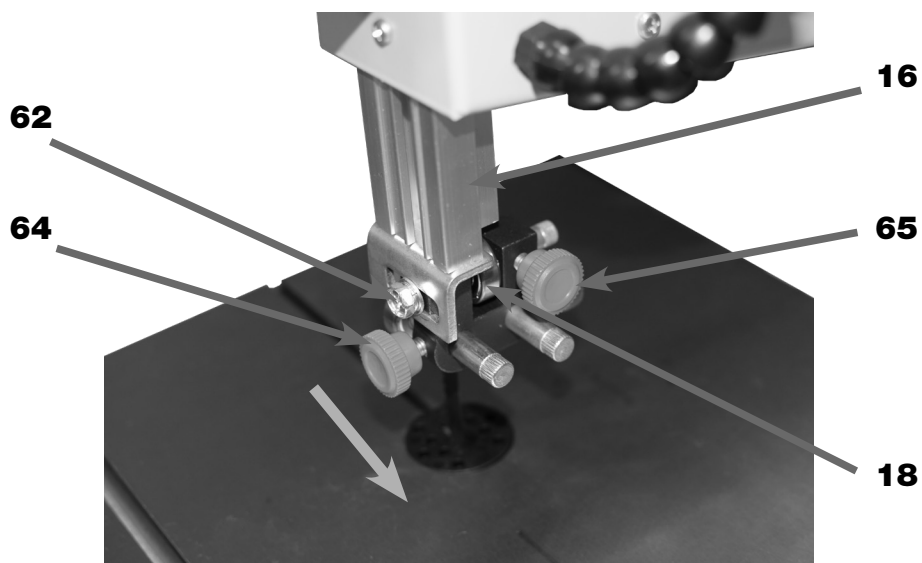


FIGURA 29B – Guia Superior (VISTA TRASEIRA)



FIGURA 30 – Parafuso de Fixação da Guia Fixa

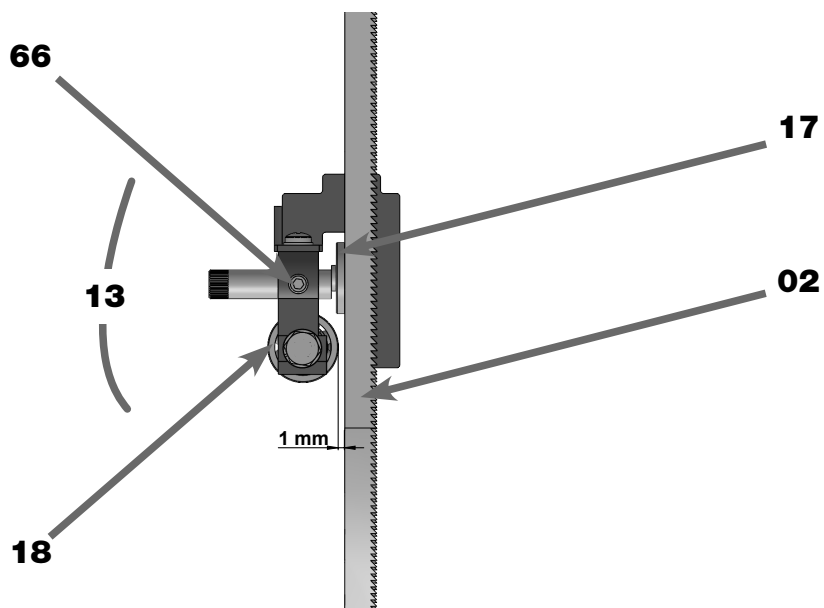


FIGURA 31 – Guia Fixa

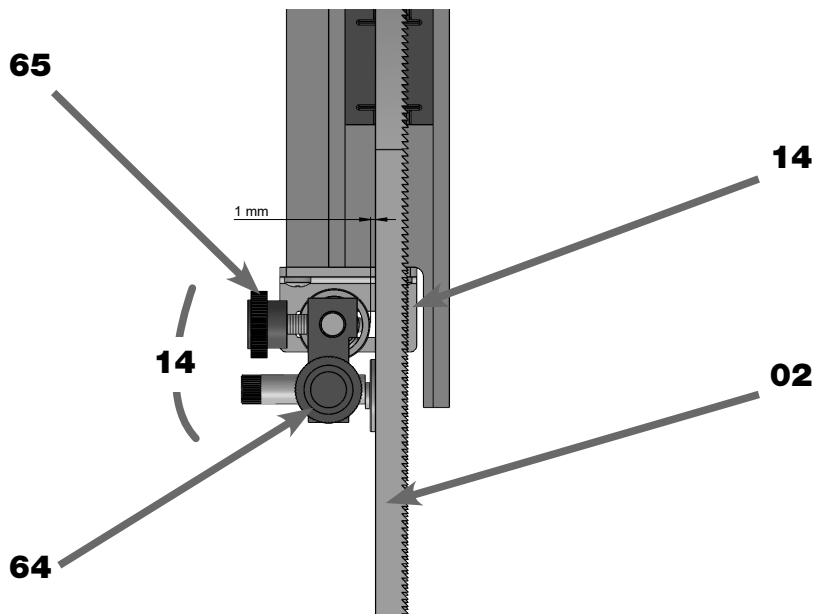


FIGURA 32 – Guia Superior

38. ENCAIXAR a Palheta de Segurança (12) na Chave LIGA/DESLIGA (11);
39. LIGAR a máquina pela Chave LIGA/DESLIGA (11);
40. OBSERVAR através do Visor (23) (figura 08B) se a Lâmina de Serra de Fita (02) está no centro do dorso do Volante Movido (04):
 - a. Se estiver no centro do dorso do Volante Movido (04), CONTINUAR este procedimento no item 41;
 - b. Se NÃO estiver no centro do dorso do Volante Movido (04), EXECUTAR novamente o PROCEDIMENTO DE REGULAGEM DAS GUIAS a partir do item 17.

41. OBSERVAR se o dorso traseiro da Lâmina de Serra de Fita (02) está tocando fortemente o Rolamento de Encosto (18) das Guias (13) (14):

a. Se o dorso traseiro da Lâmina de Serra de Fita (02) estiver tocando o Rolamento de Encosto (18), EXECUTAR novamente o PROCEDIMENTO DE REGULAGEM DAS GUIAS a partir do item 21;

b. Se o dorso traseiro da Lâmina de Serra de Fita (02) NÃO estiver tocando fortemente o Rolamento de Encosto (18), CONTINUAR este procedimento no item 42.

42. VERIFICAR se há algum ruído estranho:

a. Se houver algum ruído estranho, VERIFICAR a origem do ruído. Se a origem for nas Guias (13) (14), EXECUTAR o PROCEDIMENTO DE REGULAGEM DAS GUIAS a partir do item 21;

b. Se NÃO houver ruídos estranhos, CONTINUAR este procedimento no item 43.

43. DESLIGAR a máquina;

44. MONTAR a Barra da Escala da Guia Linear (50);

45. INSTALAR a Guia Linear (39), se houver necessidade;

46. DISPONIBILIZAR para o uso.

PROCEDIMENTO DE AJUSTE DA TENSÃO DA LÂMINA DE SERRA DE FITA (02):

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (31) da Rede Elétrica do usuário;
2. REMOVER a Palheta de Segurança (12) da Chave LIGA/DESLIGA (11), conforme figura 16;
3. ABRIR a Porta Superior (22);
4. MANTER a Alavanca Tensionadora (24) posicionada na ESQUERDA, conforme figura 28;
5. GIRAR o Manípulo Tensionador (19) no sentido ANTI-HORÁRIO para aliviar a tensão;
6. OBSERVAR o Indicador **A** (VERMELHO) no Visor Tensionador (56) (figura 33);
7. GIRAR o Manípulo Tensionador (19) no sentido HORÁRIO para tensionar a Lâmina de Serra de Fita (02);
8. COINCIDIR o Indicador **A** atingir com a marca correspondente da Largura **X** da Lâmina de Serra de Fita (02), que pode ser de 1/8", 1/4", 3/8" ou 1/2" [por exemplo: se a Lâmina de Serra de Fita (02) tiver a largura de 3/8" (9,5 mm) o Indicador **A** (VERMELHO) deve coincidir com 2º Traço (BRANCO), de cima para baixo – figura 34];
9. FECHAR a Porta Superior (22);
10. ENCAIXAR a Palheta de Segurança (12) na Chave LIGA/DESLIGA (11);
11. CONECTAR o Plugue de Alimentação (31) na Rede Elétrica do usuário;
12. DISPONIBILIZAR a máquina para uso.

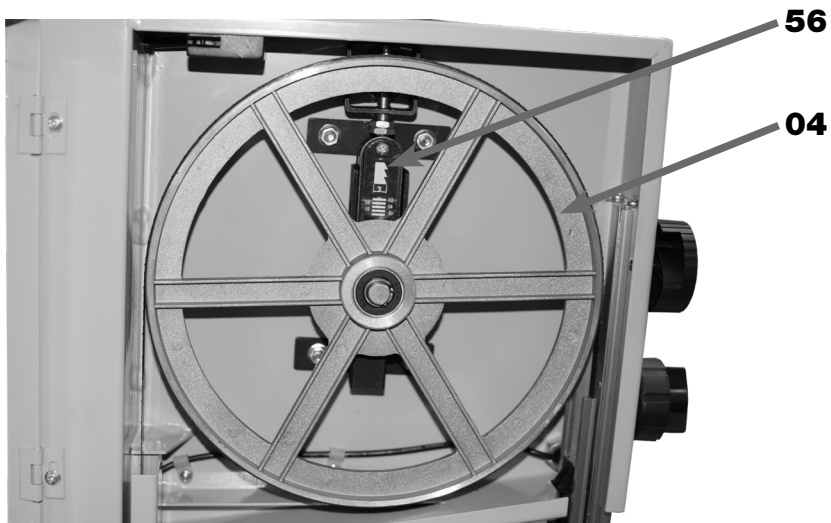


FIGURA 33 – Volante Movido e Visor Tensionador



FIGURA 34 – Visor Tensionador

PROCEDIMENTO DE TROCA DE VELOCIDADE:

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (31) da Rede Elétrica do usuário;
2. REMOVER a Palheta de Segurança (12) da Chave LIGA/DESLIGA (11), conforme figura 16;
3. ABRIR a Porta Inferior (22);
4. AFROUXAR o aperto do Parafuso de Fixação (67) (figura 35A);
5. MOVER o Motor (10) para ESQUERDA, com ilustrado na figura 35A;
6. DESENCAIXAR a Correia (09) da Polia Motora (07) (figura 35B);
7. DESENCAIXAR a Correia (09) da Polia Movida (08);
8. ESCOLHER a velocidade desejada de corte 870 ou 1140 m/min:
 - a. Para 870 m/min, POSICIONAR a Correia (09) nos canais dianteiros da Polia Motora (07) e da Polia Movida (08) (figura 36A);
 - b. Para 1 140 m/min, POSICIONAR a Correia (09) nos canais traseiros da Polia Motora (07) e da Polia Movida (08) (figura 36B);
9. MOVER o Motor (10) para DIREITA no sentido de esticar a Correia (09);
10. APERTAR o Parafuso de Fixação (67) de fixação do Motor (10);
11. ENCAIXAR a Palheta de Segurança (12) na Chave LIGA/DESLIGA (11);
12. CONECTAR o Plugue de Alimentação (31) na Rede Elétrica do usuário;
13. DISPONIBILIZAR a máquina para uso.



FIGURA 35A – Fixação do Motor

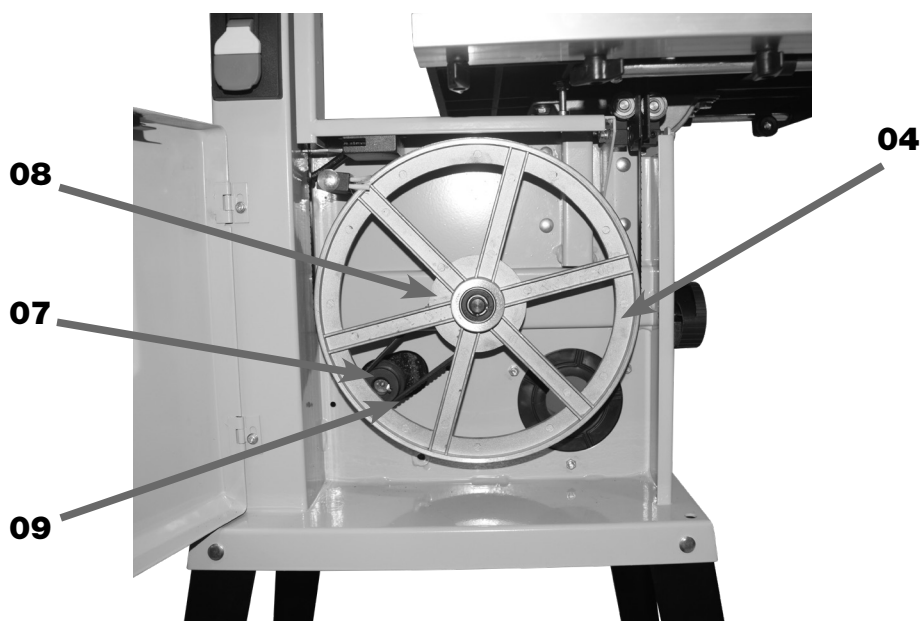


FIGURA 35B – Sistema de Redutor por Correia

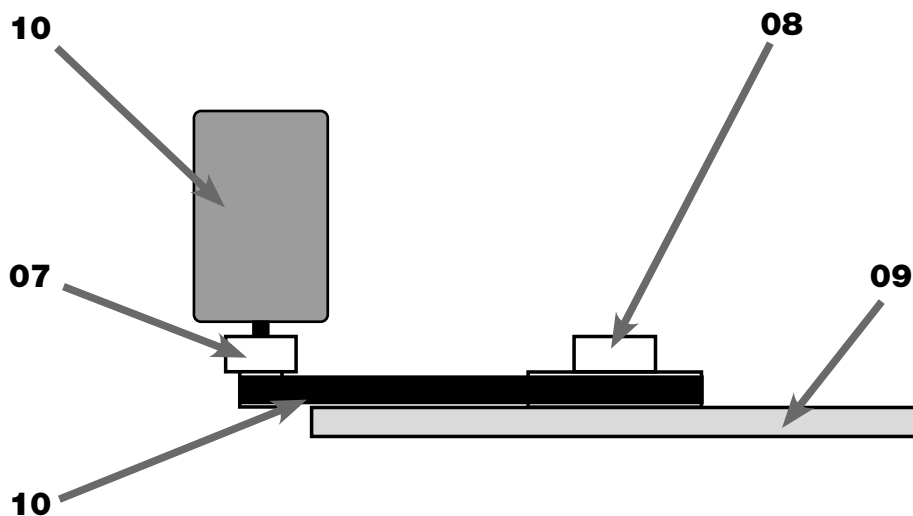


FIGURA 36A – Arranjo das Polias para velocidade de 870 m/min.

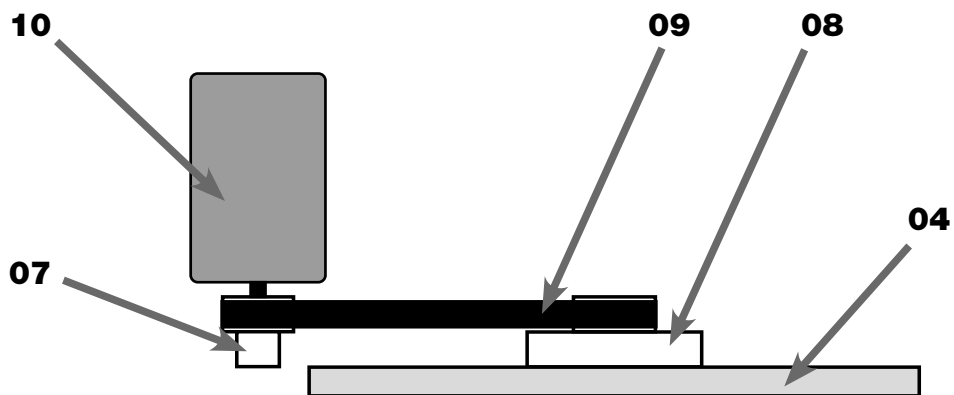


FIGURA 36B – Arranjo das Polias para velocidade de 1140 m/min.

OPERAÇÃO



PERIGO

RISCO DE ACIDENTES COM LESÃO GRAVE

Antes de iniciar operação com a Serra de Fita de Bancada (01) é importante o usuário LER e COMPREENDER este Manual de Instruções.



AJUSTAR a máquina desconectada da rede elétrica, ou seja, com o Plugue de Alimentação (31) fora da tomada.

NÃO OPERAR a máquina se algum componente estiver ausente.



UTILIZAR ÓCULOS DE SEGURANÇA, PROTETORES AURICULARES e MÁSCARAS durante todo o tempo que o usuário manusear a máquina.



AJUSTE PRELIMINAR:

Antes de iniciar qualquer processo de corte, o usuário deve ajustar a máquina conforme as instruções no Capítulo Instalação e Montagem.

OPERAÇÃO DE CORTE

Para realizar corretamente o processo de corte PROCEDER:

PROCEDIMENTOS:

1. PLANEJAR todo o processo de corte;
2. Ao INICIAR o corte, deslizar a madeira em direção à Lâmina de Serra de Fita (02) de forma segura, com baixa velocidade de avanço e sem a utilização de força;
3. ESCOLHER a denteição (quantidade e tipo) da Lâmina de Serra de Fita (02) conforme a necessidade do usuário. VERIFICAR as dimensões da Lâmina de Serra de Fita (02) conforme Capítulo Características Técnicas;

4. VERIFICAR as condições da Lâmina de Serra de Fita (02), se está afiada e sem falta de dentes;
5. VERIFICAR se a madeira a ser cortada não possui pregos ou metais;
6. VERIFICAR a posição da madeira antes de iniciar o processo de corte;
7. VERIFICAR a Tensão (127 ou 220 V) é correta antes de conectar a máquina a Rede Elétrica do usuário;
8. CONECTAR a máquina a Rede Elétrica do usuário;
9. ACIONAR a Chave LIGA/DESLIGA (11) para ligar a máquina;
10. PROCEDER a operação de corte com a devida atenção e segurança, NÃO utilizando LUVAS de nenhum tipo, com a Guia Superior (14) ajustada o mais próximo do material a ser cortado (figura 08);
11. ACIONAR a Chave LIGA/DESLIGA (25) para ligar o Sistema de Iluminação (35) para melhor visualização do local do corte;
12. EXECUTAR o processo de corte com cautela e atenção, até o seu final;
13. DESLIGAR o Sistema de Iluminação (35) pela Chave LIGA/DESLIGA (25);
14. DESLIGAR a máquina pela Chave LIGA/DESLIGA (11);
15. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (31) da tomada;
16. DESLIGAR o Aspirador de Pó se estiver acoplado ao Tubo para Coletor de Pó (61);
17. CERTIFICAR que a máquina está desconectada a rede elétrica, ou seja, com o Plugue (31) fora da tomada;
18. REMOVER a poeira e LIMPAR a máquina;
19. FAZER um novo planejamento para a próxima etapa.



RISCO DE ACIDENTES COM LESÕES GRAVES

PERIGO

Antes de iniciar qualquer operação de corte, **CERTIFICAR** que todo o planejamento da operação foi realizado e o respectivos ajustes na máquina foram efetuados.

É importante **OBSERVAR** a capacidade de corte da máquina e **NÃO EXERCER** pressão sobre a Lâmina de Serra de Fita (02), pois pode gerar aquecimento no Motor (10) e danificá-lo e gerar acidentes.



NÃO OPERAR a máquina em atmosferas explosivas e próxima a materiais inflamáveis, como combustíveis, gases etc.

MANUTENÇÃO

LIMPEZA

Sempre após completar o processo de corte, o usuário deve limpar a máquina utilizando um aspirador de pó.

ASPIRAR (LIMPAR) toda a máquina e ao redor, no seu interior e debaixo dela.

Após a limpeza com o aspirador passar um pano limpo e seco sobre a máquina e suas laterais.



NOTA

NÃO LIMPAR a máquina com produtos corrosivos (soda, ácido), combustíveis (gasolina, álcool ou thinner), ou com detergentes.

NÃO UTILIZAR água sob hipótese alguma.

MANUTENÇÕES PREVENTIVAS

A cada período de 100 h de uso da máquina de maneira continua ou não, deve ser realizada uma revisão pela **Assistência Técnica Credenciada Razi**, para procedimentos de limpeza interna, lubrificação, verificação do sistema elétrico, e troca de componentes, se necessário.

MANUTENÇÕES CORRETIVAS

Caso ocorra algum problema com a Serra de Fita de Bancada (01), o usuário deve CONSULTAR a **Assistência Técnica Credenciada Razi**.

PROBLEMAS, CAUSAS E SOLUÇÕES

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUÇÕES
A máquina está conectada na tomada e não funciona a acionar a Chave LIGA/DESLIGA (11)	Não há energia elétrica na tomada, ou há algum disjuntor do quadro elétrico do usuário aberto	VERIFICAR se energia elétrica na tomada, ou ARMAR o disjuntor na quadro elétrico.
	Cabo Elétrico de Alimentação (30) está danificado	SUBSTITUIR o Cabo Elétrico de Alimentação (30) por um novo.
	A Chave LIGA/DESLIGA (11) está com defeito	SUBSTITUIR por uma nova. DIRIGIR a uma Assistência Técnica Credenciada Razi.
	O Motor (10) está com eixo travado ou rolamentos com defeitos	DIRIGIR a uma Assistência Técnica Credenciada Razi.
A Lâmina de Serra de Fita (01) não se movimenta ao acionar a Chave LIGA/DESLIGA (11)	O Motor (10) está com eixo travado	DIRIGIR a uma Assistência Técnica Credenciada Razi.
	A Alavanca Tensionadora (24) está posicionada para DIREITA (alívio de tensão).	POSICIONAR a Alavanca Tensionadora (24) para ESQUERDA (tensionar)
Motor (10) está aquecendo acima do normal	Motor (10) está danificado ou rolamentos desgastados	DIRIGIR a uma Assistência Técnica Credenciada Razi.
	Muito esforço contra a Lâmina de Serra de Fita (02)	DIMINUIR a pressão sobre a Lâmina de Serra de Fita (02) e SUBSTITUIR em caso de desgaste.

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUÇÕES
A máquina está conectada na tomada e não desliga ao acionar a Chave LIGA/DESLIGA (11)	A Chave LIGA/DESLIGA (11) está com defeito	SUBSTITUIR por uma nova. DIRIGIR a uma Assistência Técnica Credenciada Razi.
A máquina não corta no esquadro (0°) ou em esquadria (45°) ou em outro ângulo desejado.	A Alavanca Trava da Mesa (49) está solta	TRAVAR Alavanca Trava da Mesa (49).
	O Ponteiro (29) está desajustado.	AJUSTAR o Ponteiro (29) em 0° e a 45° por meio de um esquadro.
A máquina vibra	A Lâmina de Serra de Fita (02) está sem tensão	VERIFICAR o tensionamento da Lâmina de Serra de Fita (02).
	A máquina está apoiada em um piso irregular	POSICIONAR a máquina num piso plano.
	A Lâmina de Serra de Fita (02) está danificada	SUBSTITUIR a Lâmina de Serra de Fita (02).
O corte está torto	A Lâmina de Serra de Fita (02) está com seus dentes desgastados	SUBSTITUIR a Lâmina de Serra de Fita (02).

DESCARTE

Pode ocorrer, após um longo período de uso, haja necessidade ou desejo de descartar a Serra de Fita de Bancada (01).

Caso seja esta opção, o usuário, proprietário da máquina, **NÃO PODE DESCARTAR** como resíduo doméstico.

Recomenda-se que o descarte seja realizado de forma seletiva, e enviado para uma empresa especializada neste tipo de serviço.

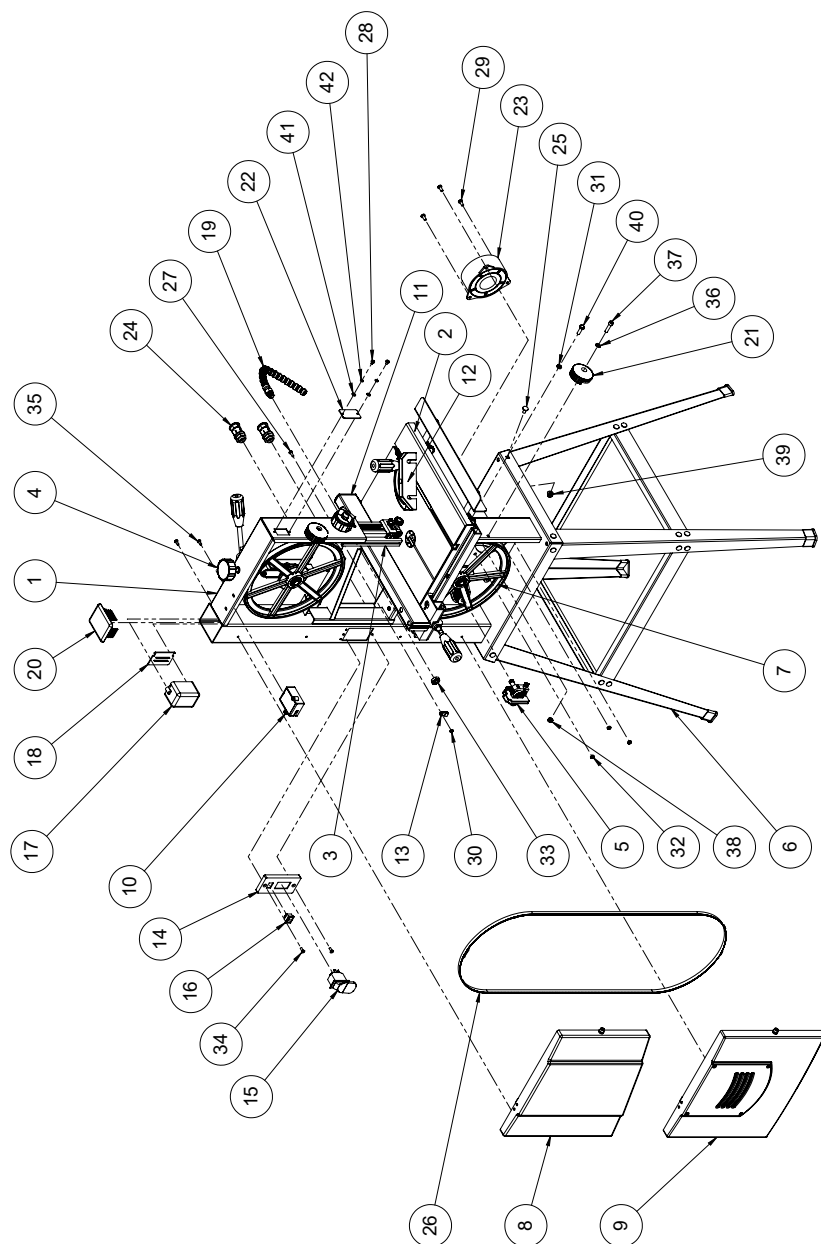
As partes metálicas de aço podem ser descartadas separadamente, como a da Estrutura (03). A Mesa de Corte (15) por ser de ferro fundido pode ter um destino adequado pelo tipo de metal.

Todos estes tipos de materiais têm características de serem **RECICLÁVEIS**.

A embalagem é composta por papelão e plásticos que devem ser encaminhadas à coleta de lixo **RECICLÁVEL**.

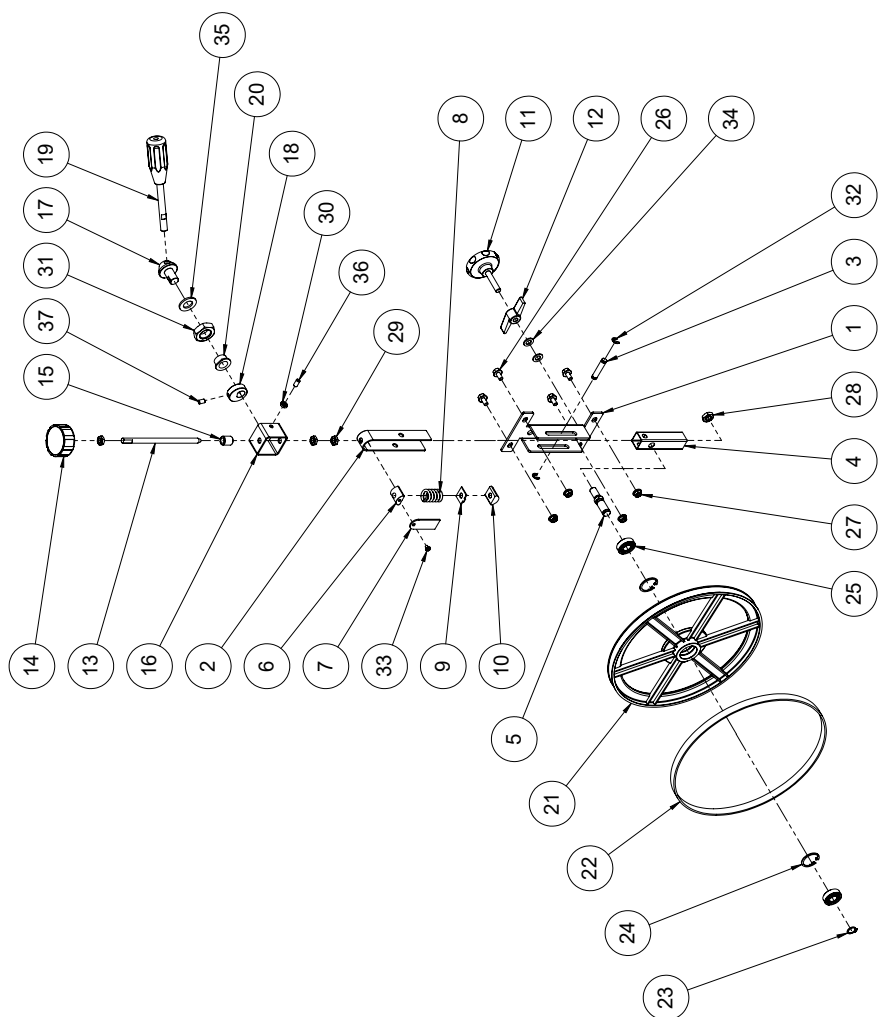


PEÇAS DE REPOSIÇÃO



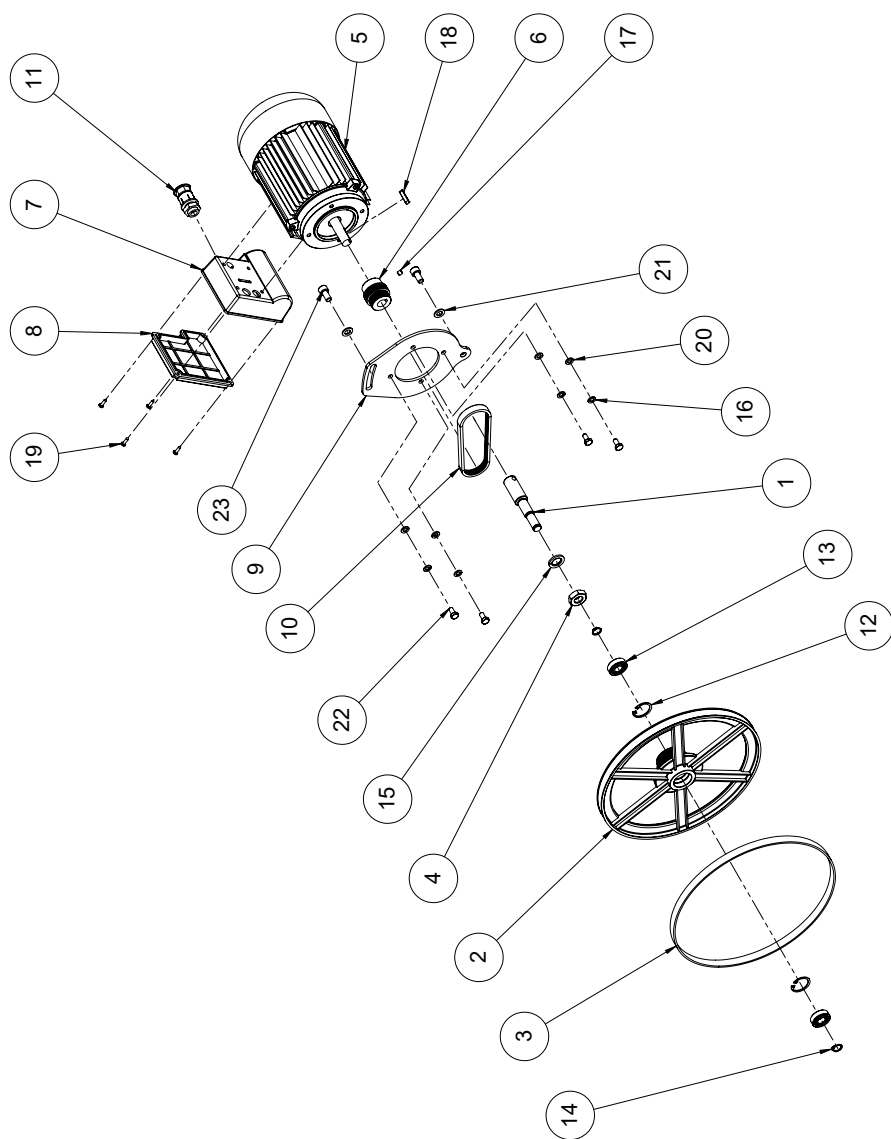
POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_SF10-1-0175-4 ESTRUTURA	1
2	RZ_SF10-2-0013-6 CONJUNTO DA MESA	1
3	RZ_SF10-2-0147-4 CONJUNTO GUIA MÓVEL	1
4	RZ_SF10-2-0117-1 CONJUNTO VOLANTE MOVIDO	1
5	RZ_SF10-2-0153-1 CONJUNTO GUIA FIXA	1
6	RZ_SF10-2-0205-9 CONJUNTO DA BASE	1
7	RZ_SF10-2-0167-6 CONJUNTO VOLANTE MOTOR	1
8	RZ_SF10-2-0209-3 CONJUNTO PORTA SUPERIOR	1
9	RZ_SF10-2-0211-6 CONJUNTO PORTA INFERIOR	1
10	RZ_SF10-2-0213-8 CONJUNTO CHAVE DE SEGURANÇA	2
11	RZ_SF10-2-0041-3 CONJUNTO GUIA LINEAR	1
12	RZ_SF10-2-0051-8 CONJUNTO GUIA ANGULAR	1
13	RZ_SF10-1-0185-5 ABRAÇADEIRA DE NYLON	3
14	RZ_SF10-1-0191-2 CHAPA DO INTERRUPTOR	1
15	RZ_SF10-1-0189-9 INTERRUPTOR	1
16	RZ_SF10-1-0193-4 BOTÃO LIGA-DESLIGA ILUMINAÇÃO	1
17	RZ_SF10-1-0195-6 CAIXA ELÉTRICA	1
18	RZ_SF10-1-0197-8 TAMPA CAIXA ELÉTRICA	1
19	RZ_SF10-1-0215-9 LÂMPADA	1
20	RZ_SF10-1-0179-8 TAMPÃO DA COLUNA	1
21	RZ_SF10-1-0171-0 MANÍPULO DA PORTA	2
22	RZ_SF10-1-0177-6 VISOR DA EXTRUTURA	1
23	RZ_SF10-1-0169-7 TOBO COLETOR DE PÓ	1
24	PRENSA CABO	2
25	PARAFUSO CAB. FRANCESA M6 x 12	8
26	SERRA	1
27	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M4 x 12 - DIN 7045	3
28	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M4 x 6 - DIN 7045	2
29	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M5 x 12 - DIN 7045	3
30	PORCA SEXTAVADA M4 - ISO 4035	3
31	PORCA SEXTAVADA M6 - ISO 4035	4
32	PORCA SEXTAVADA M5 - ISO 4035	3

POS	DESCRIÇÃO	QTD.
33	PORCA SEXTAVADA M12 - ISO 4035	1
34	PARAFUSO PHILLIPS CAB ESC M4 x 12 DIN EN ISO 7046-1	2
35	PARAF. AUTORROSCANTE CAB ABAUL. ST4.2 x 13 - DIN 7049	2
36	ARRUELA LISA M6 - DIN 126	2
37	PARAFUSO ALLEN CAB CIL M6 x 25 DIN - 912	2
38	PORCA AUTOFRENANTE M6 - DIN 10511	2
39	PORCA AUTO TRAVANTE COM FLANGE M6 - DIN EN 1663	8
40	PARAFUSO CAB SEXTAVADA M6 x 20 - DIN 24017	4
41	ARRUELA LISA M4 - DIN 125	2
42	ARRUELA DE PRESSÃO M4 - DIN 128	2

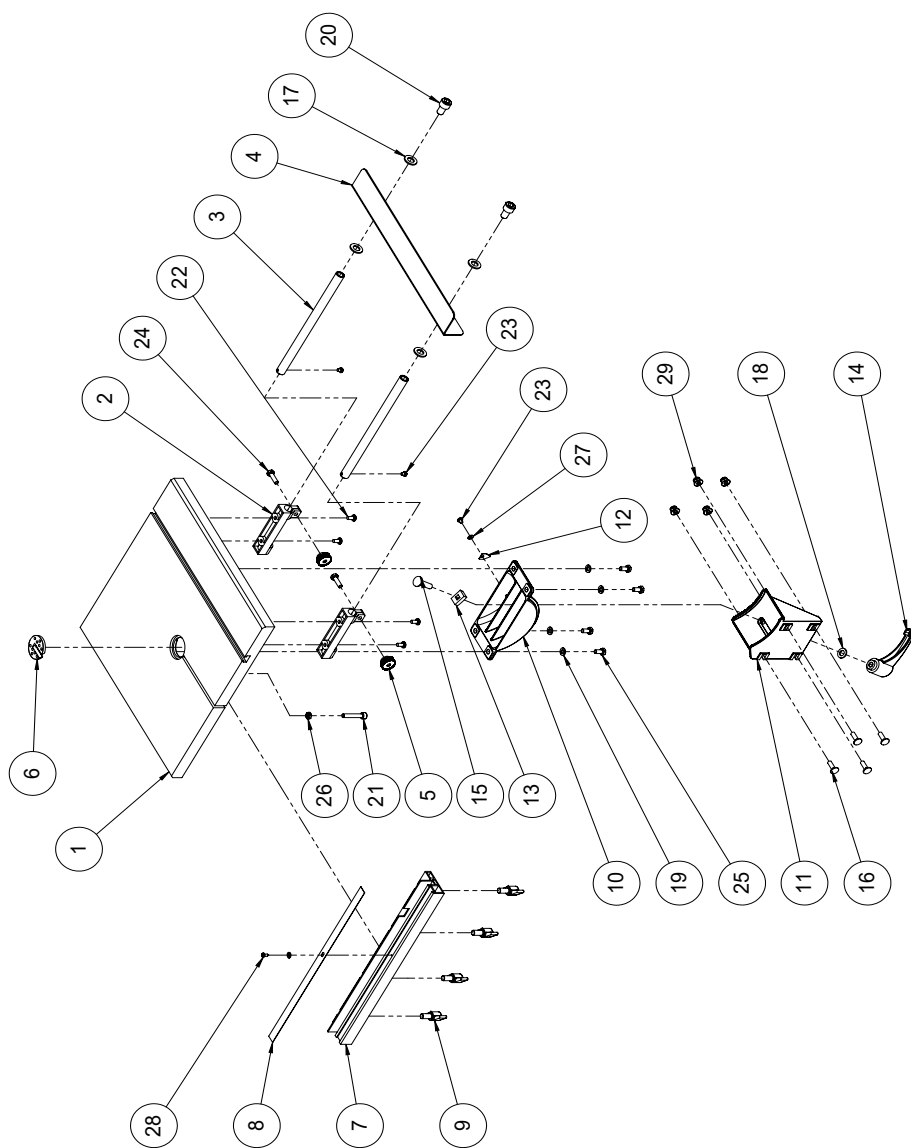


POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_SF10-1-0073-1 GUIA DO CARRO TENSIONADOR	1
2	RZ_SF10-1-0075-3 CARRO TENSIONADOR	1
3	RZ_SF10-1-0077-5 EIXO DO CARRO TENSIONADOR	1
4	RZ_SF10-1-0079-7 SUPORTE DO VOLANTE MOVIDO	1
5	RZ_SF10-1-0081-0 EIXO DO VOLANTE MOVIDO	1
6	RZ_SF10-1-0085-4 ESPAÇADOR DA MOLA TENSIONADORA	1

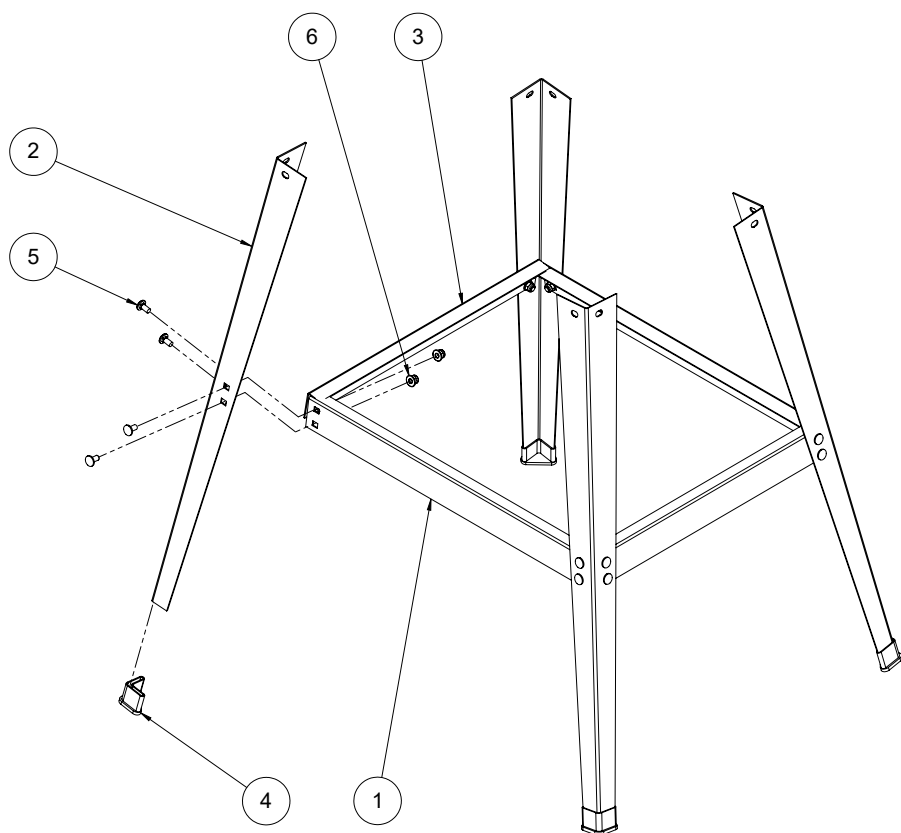
POS	DESCRIÇÃO	QTD.
7	RZ_SF10-1-0083-2 ESCALA DO TENSIONADOR	1
8	RZ_SF10-1-0087-6 MOLA TENSIONADORA	1
9	RZ_SF10-1-0089-8 PONTEIRO DO TENSIONADOR	1
10	RZ_SF10-1-0091-1 PORCA DA MOLA TENSIONADORA	1
11	RZ_SF10-1-0093-3 MANÍPULO AJUSTE CAMBAGEM M8 X 40	1
12	RZ_SF10-1-0095-5 MANÍPULO TRAVA FÊMEA M8	1
13	RZ_SF10-1-0097-7 FUSO TENSIONADOR	1
14	RZ_SF10-1-0101-3 MANÍPULO TENSIONADOR	1
15	RZ_SF10-1-0099-9 BUCHA ESPAÇADORA DO TENSIONADOR	1
16	RZ_SF10-1-0103-5 TUBO TENSIONADOR RÁPIDO	1
17	RZ_SF10-1-0107-9 EIXO TENSIONADOR RÁPIDO	1
18	RZ_SF10-1-0105-7 BLOCO EXCÊNTRICO TENSIONADOR RÁPIDO	1
19	RZ_SF10-1-0109-1 ALAVANCA TENSIONADOR RÁPIDO	1
20	RZ_SF10-1-0111-4 BUCHA TENSIONADOR RÁPIDO	1
21	RZ_SF10-1-0113-6 VOLANTE MOVIDO	1
22	RZ_SF10-1-0115-8 BORRACHA DO VOLANTE	1
23	ANEL ELÁSTICO PARA EIXO Ø12 - DIN 471	1
24	ANEL ELÁSTICO PARA FURO D28 - DIN 472	2
25	ROLAMENTO ESFÉRICO SKF - 6001 (12 x 28 x 8)	2
26	PARAFUSO SEXTAVADO FLANGEADO M6 x 12 - DIN 6921	4
27	PORCA FLANGEADA M6 - DIN 6923	4
28	PORCA SEXTAVADA M10 - ISO 4035	1
29	PORCA SEXTAVADA M8 - ISO 4035	3
30	PORCA SEXTAVADA M6 - ISO 4035	1
31	PORCA SEXTAVADA M20 - ISO 4035	1
32	ANEL ELÁSTICO PARA EIXO Ø6 - DIN 6799	2
33	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M4 x 5 - DIN 7045	1
34	ARRUELA LISA M8 - DIN 126	2
35	ARRUELA LISA M14 - DIN 126	1
36	PARAFUSO ALLEN S/CAB, M6 x 12 - DIN 913	1
37	PARAFUSO ALLEN S/CAB, M6 x 10 - DIN 913	1



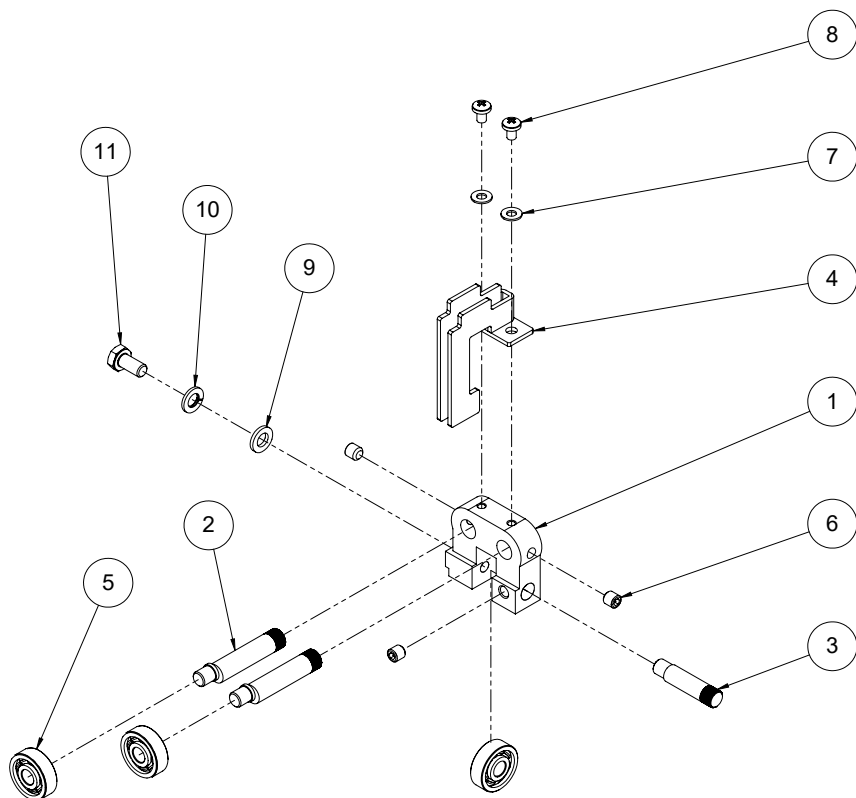
POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_SF10-1-0155-2 EIXO DO VOLANTE MOTOR	1
2	RZ_SF10-1-0153-0 VOLANTE MOTOR	1
3	RZ_SF10-1-0115-8 BORRACHA DO VOLANTE	1
4	PORCA SEXTAVADA M14	1
5	RZ_SF10-1-0161-9 MOTOR	1
6	RZ_SF10-1-0159-6 POLIA DO MOTOR	1
7	RZ_SF10-1-0163-1 CAIXA ELÉTRICA DO MOTOR	1
8	RZ_SF10-1-0165-3 TAMPA CAIXA ELÉTRICA DO MOTOR	1
9	RZ_SF10-1-0157-4 FLANGE DE FIXAÇÃO DO MOTOR	1
10	CORREIA	1
11	PRENSA CABO	1
12	ANEL ELÁSTICO PARA FURO D28 - DIN 472	2
13	ROLAMENTO ESFÉRICO SKF - 6001 (12 x 28 x 8)	2
14	ANEL ELÁSTICO PARA EIXO Ø12 - DIN 471	2
15	ARRUELA DE PRESSÃO M14 - DIN 128	1
16	ARRUELA DE PRESSÃO M6 - DIN 128	4
17	PARAFUSO ALLEN S/CAB M6 x 6 - DIN 913	1
18	CHAVETA (5X5X25) - DIN 6885	1
19	PARAF. AUTORROSCANTE CAB ABAUL. ST3.5 x 13 - DIN 7049	4
20	ARRUELA LISA M6 - DIN 126	4
21	ARRUELA LISA M8 - DIN 126	2
22	PARAFUSO CAB SEXTAVADA M6 x 12 - DIN 24017	4
23	PARAFUSO ALLEN CAB CIL M8 x 16 - DIN 912	2



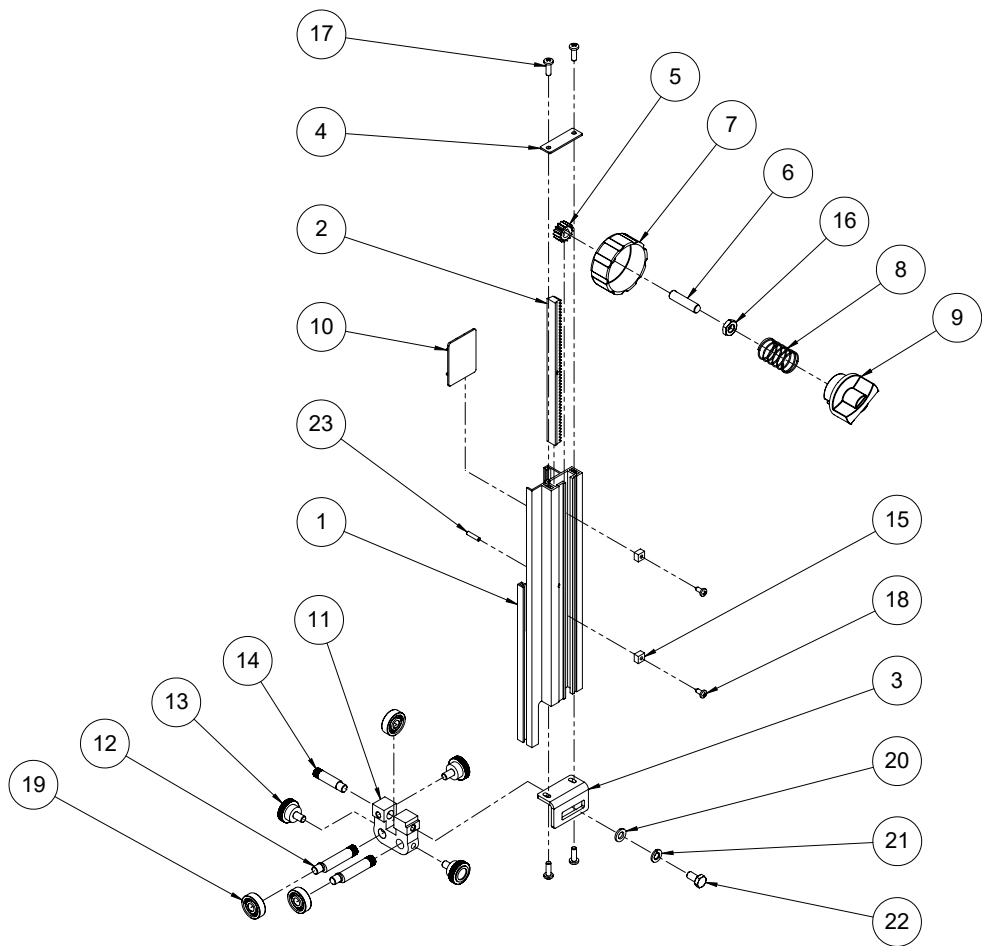
POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_SF10-1-0011-3 MESA	1
2	RZ_SF10-1-0005-6 SUPORTE EXTENSÃO DA MESA	2
3	RZ_SF10-1-0003-4 TUDO DE EXTENSÃO DA MESA	2
4	RZ_SF10-1-0001-2 EXTENSÃO DA MESA	1
5	RZ_SF10-1-0007-8 MANÍPULO FÊMEA M6	2
6	RZ_SF10-1-0009-0 INSERTO DA MESA	1
7	RZ_SF10-1-0015-7 GUIA DESLIZANTE	1
8	RZ_SF10-1-0017-9 ESCALA LINEAR DA MESA	1
9	RZ_SF10-1-0019-1 MANÍPULO TRAVA M8 x 16	4
10	RZ_SF10-1-0065-2 SUPORTE MEIA CANA DA MESA	1
11	RZ_SF10-1-0063-0 SUPORTE DA MESA	1
12	RZ_SF10-1-0067-4 PONTEIRO DE INCLINAÇÃO DA MESA	1
13	RZ_SF10-1-0069-6 BLOCO DESLIZANTE	1
14	RZ_SF10-1-0071-9 ALAVANCA TRAVA FÊMEA M8	1
15	PARAFUSO CAB. FRANCESA M8 x 30	1
16	PARAFUSO CAB. FRANCESA M6 x 16	4
17	ARRUELA LISA M10 - DIN 126	4
18	ARRUELA LISA M8 - DIN 126	1
19	ARRUELA LISA M6 - DIN 126	4
20	PARAFUSO ALLEN CAB CIL M10 x 16 - DIN 912	2
21	PARAFUSO ALLEN CAB CIL M6 x 35 - DIN 912	1
22	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M5 x 10 - DIN 7045	4
23	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M4 x 5 - DIN 7045	3
24	PARAFUSO CAB SEXTAVADA M6 x 20 - DIN 24017	2
25	PARAFUSO CAB SEXTAVADA M6 x 12 - DIN 24017	4
26	PORCA SEXTAVADA M6 - ISO 4035	1
27	ARRUELA LISA M4 - DIN 125	2
28	PARAF. AUTORROSCANTE CAB ABAUL. ST3.5 x 9,5 - DIN 7049	1
29	PORCA AUTO TRAVANTE COM FLANGE M6 - DIN EN 1663	4



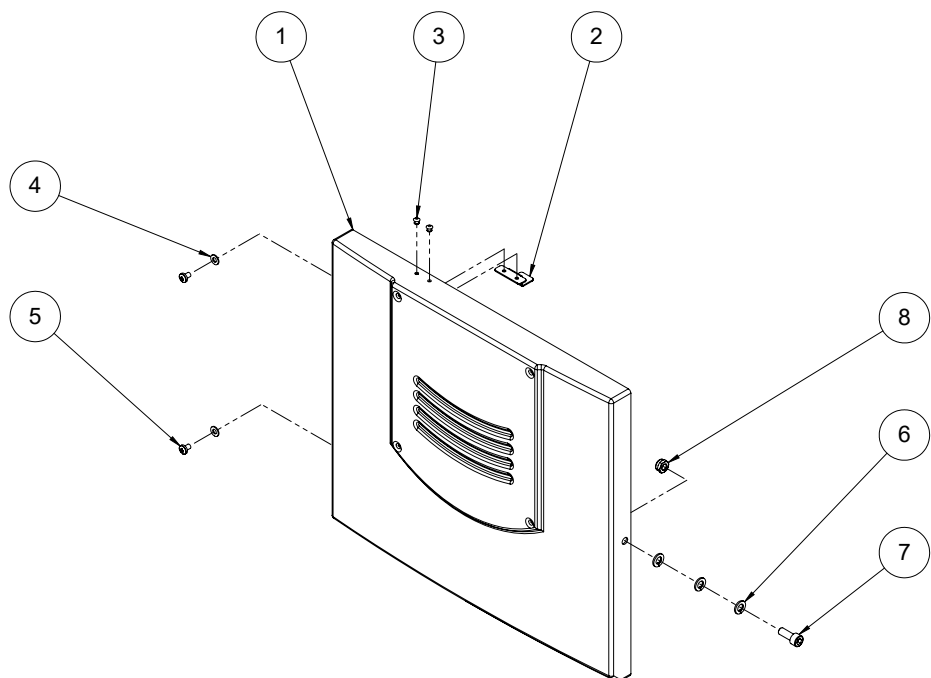
POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_SF10-1-0057-3 TRAVESSA MAIOR DA BASE	2
2	RZ_SF10-1-0055-1 PERNA DA BASE	4
3	RZ_SF10-1-0059-5 TRAVESSA MENOR DA BASE	2
4	RZ_SF10-1-0061-8 PÉ DE BORRACHA	4
5	PARAFUSO CAB. FRANCESA M6 x 12	16
6	PORCA AUTO TRAVANTE COM FLANGE M6 - DIN EN 1663	16



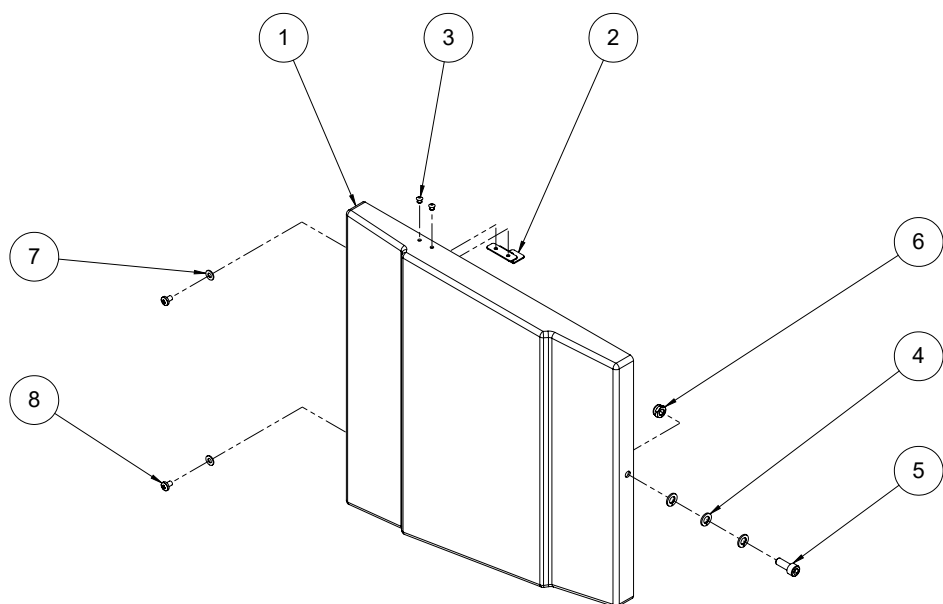
POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_SF10-1-0149-5 BLOCO GUIA FIXA	1
2	RZ_SF10-1-0139-4 EIXO EXCÊNTRICO DA GUIA	2
3	RZ_SF10-1-0145-1 EIXO EXCÊNTRICO CURTO DA GUIA	1
4	RZ_SF10-1-0151-8 PROTEÇÃO GUIA FIXA	1
5	ROLAMENTO ESFÉRICO SKF - 627 (7 x 22x 7)	3
6	PARAFUSO ALLEN S/CAB M6 x 6 - DIN 913	3
7	ARRUELA LISA M4 - DIN 125	2
8	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M4 x 6 - DIN 7045	2
9	ARRUELA LISA M6 - DIN 126	1
10	ARRUELA DE PRESSÃO M6 - DIN 128	1
11	PARAFUSO CAB SEXTAVADA M6 x 12 - DIN 24017	1



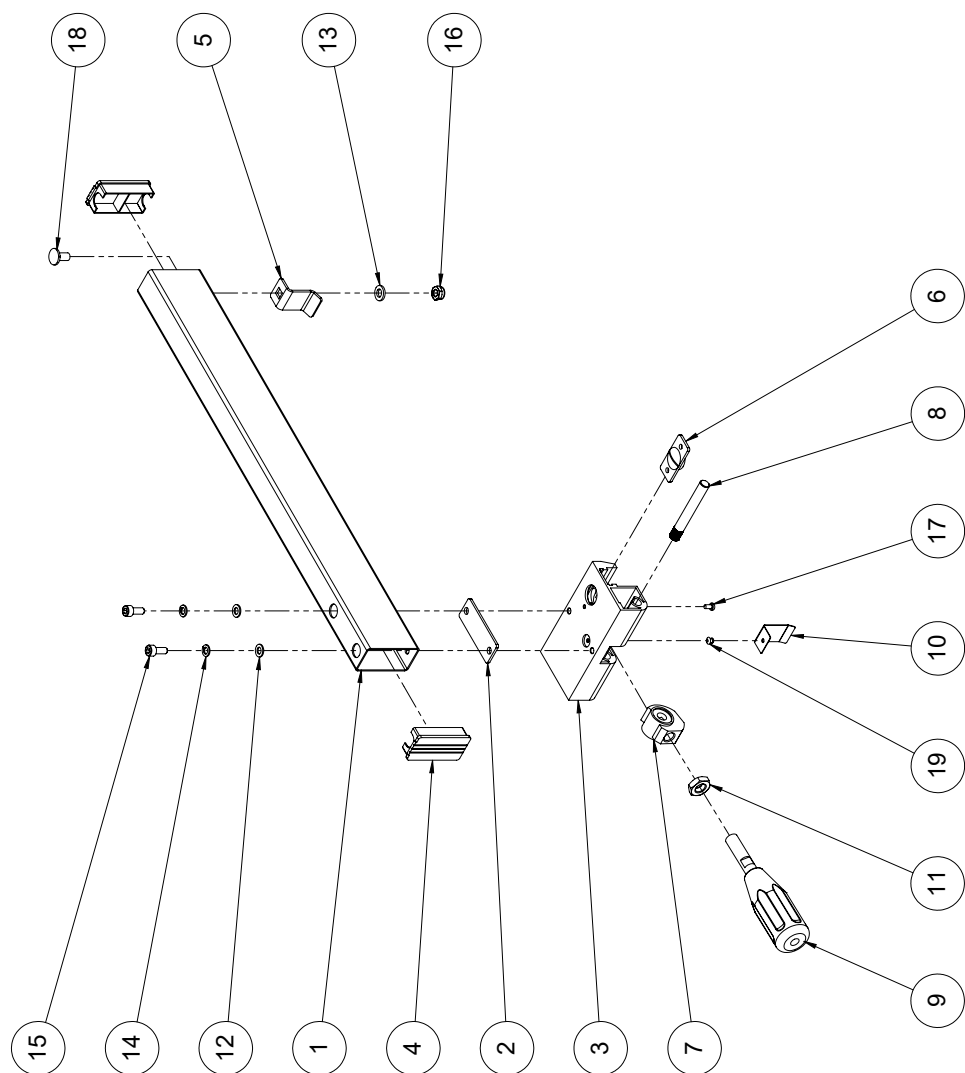
POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_SF10-1-0119-2 SUPORTE GUIA MÓVEL	1
2	RZ_SF10-1-0137-2 CREMALHEIRA GUIA MÓVEL	1
3	RZ_SF10-1-0121-5 SUPORTE FIXAÇÃO GUIA MÓVEL	1
4	RZ_SF10-1-0123-7 CHAPA DE FECHAMENTO	1
5	RZ_SF10-1-0129-3 ENGRENAGEM DA GUIA MÓVEL	1
6	RZ_SF10-1-0127-1 EIXO DE ACIONAMENTO ENGRENAGEM	1
7	RZ_SF10-1-0131-6 MANÍPULO GUIA MÓVEL	1
8	RZ_SF10-1-0135-0 MOLA TRAVA GUIA MÓVEL	1
9	RZ_SF10-1-0133-8 MANÍPULO TRAVA GUIA MÓVEL	1
10	RZ_SF10-1-0125-9 PROTETOR	1
11	RZ_SF10-1-0141-7 BLOCO GUIA MÓVEL	1
12	RZ_SF10-1-0139-4 EIXO EXCÊNTRICO DA GUIA	2
13	RZ_SF10-1-0143-9 MANÍPULO GUIA M6 x 10	3
14	RZ_SF10-1-0145-1 EIXO EXCÊNTRICO CURTO DA GUIA	1
15	RZ_SF10-1-0207-0 BATENTE GUIA FIXA	2
16	PORCA SEXTAVADA M8 - ISO 4035	1
17	PARAF. AUTORROSCANTE CAB ABAUL. ST4.2 x 13 - DIN 7049	4
18	PARAF.AUTORROSCANTE CAB ABAUL. ST3.5 x 9,5 - DIN 7049	2
19	ROLAMENTO ESFÉRICO SKF - 627 (7 x 22x 7)	3
20	ARRUELA LISA M6 - DIN 126	1
21	ARRUELA DE PRESSÃO M6 - DIN 128	1
22	PARAFUSO CAB SEXTAVADA M6 x 12 - DIN 24017	1
23	PINO ELÁSTICO M3 x 14 DIN 13337	1



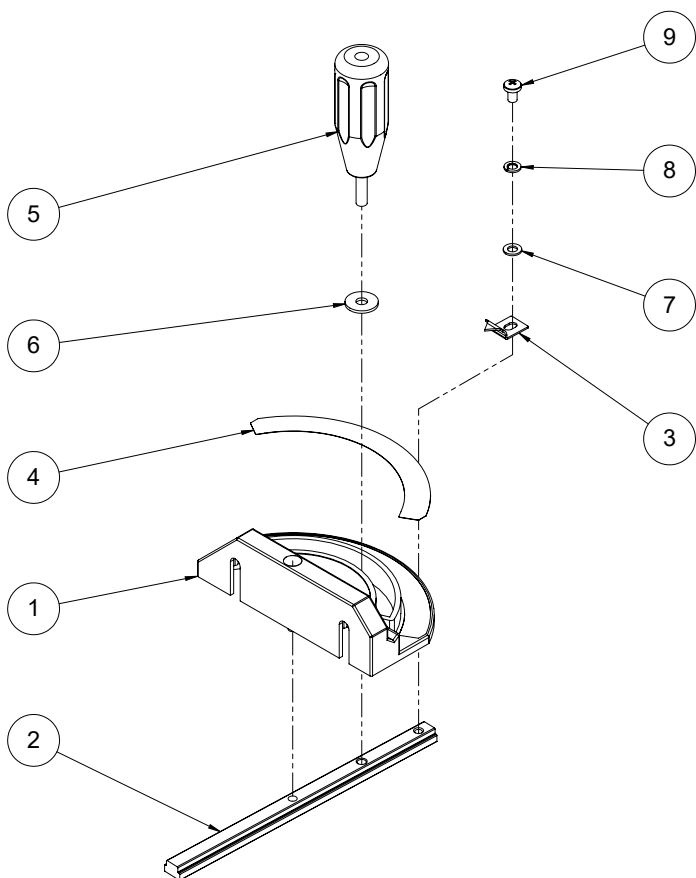
POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_SF10-1-0201-4 PORTA INFERIOR	1
2	RZ_SF10-1-0203-6 ATUADOR DA CHAVE DE SEGURANÇA	1
3	REBITE POP D3	2
4	ARRUELA LISA M4 - DIN 125	2
5	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M4 x 6 - DIN 7045	2
6	ARRUELA DE PRESSÃO M6 - DIN 128	3
7	PARAFUSO ALLEN CAB CIL M6 x 16 DIN - 912	1
8	PORCA AUTOFRENANTE M6 - DIN 10511	1



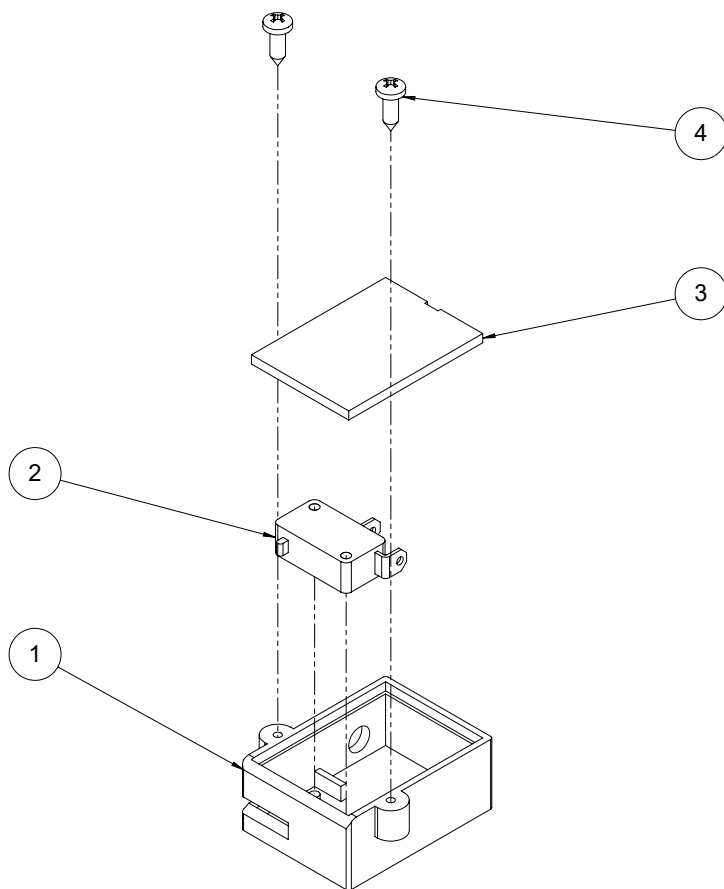
POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_SF10-1-0199-0 PORTA SUPERIOR	1
2	RZ_SF10-1-0203-6 ATUADOR DA CHAVE DE SEGURANÇA	1
3	REBITE POP D3	2
4	ARRUELA DE PRESSÃO M6 - DIN 128	3
5	PARAFUSO ALLEN CAB CIL M6 x 16 DIN - 912	1
6	PORCA AUTOFRENANTE M6 - DIN 10511	1
7	ARRUELA LISA M4 - DIN 125	2
8	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M4 x 6 - DIN 7045	2



POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_SF10-1-0025-8 TUBO DA GUIA LINEAR	1
2	RZ_SF10-1-0027-0 CHAPA ESPAÇADORA GUIA LINEAR	1
3	RZ_SF10-1-0029-2 SUPORTE GUIA LINEAR	1
4	RZ_SF10-1-0021-4 TAMPA TUBO GUIA LINEAR	2
5	RZ_SF10-1-0023-6 GARRA DA GUIA LINEAR	1
6	RZ_SF10-1-0031-5 PONTEIRO GUIA LINEAR	1
7	RZ_SF10-1-0033-7 BLOCO EXCÊNTRICO	1
8	RZ_SF10-1-0037-1 EIXO DO BLOCO EXCÊNTRICO	1
9	RZ_SF10-1-0039-3 ALAVANCA DA GUIA LINEAR	1
10	RZ_SF10-1-0035-9 CHAPA DE TRAVA	1
11	PORCA SEXTAVADA M10 - ISO 4035	1
12	ARRUELA LISA M5 - DIN 126	2
13	ARRUELA LISA M6 - DIN 126	1
14	ARRUELA DE PRESSÃO M5 - DIN 128	2
15	PARAFUSO ALLEN CAB CIL M5 x 12 - DIN 912	2
16	PORCA AUTOFRENANTE M6 - DIN 10511	1
17	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M3 x 6 - DIN 7045	1
18	PARAFUSO CAB. FRANCESA M6 x 12	1
19	REBITE POP D3	1



POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_SF10-1-0043-8 GUIA ANGULAR	1
2	RZ_SF10-1-0045-0 TRILHO DA GUIA ANGULAR	1
3	RZ_SF10-1-0047-2 PONTEIRO DA GUIA ANGULAR	1
4	RZ_SF10-1-0053-9 ESCALA DA GUIA ANGULAR	1
5	RZ_SF10-1-0049-4 ALAVANCA DA GUIA ANGULAR	1
6	ARRUELA LISA GRANDE M6 DIN - 9021	1
7	ARRUELA LISA M5 - DIN 126	1
8	ARRUELA DE PRESSÃO M5 - DIN 128	1
9	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M5 x 8 - DIN 7045	1



POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_SF10-1-0181-1 CAIXA DA CHAVE DE SEGURANÇA	1
2	RZ_SF10-1-0187-7 CHAVE DE SEGURANÇA	1
3	RZ_SF10-1-0183-3 TAMPA DA CHAVE DE SEGURANÇA	1
4	PARAF. AUTORROSCANTE CAB ABAUL. ST4.2 x 13 - DIN 7049	2

GARANTIA

TERMO DE GARANTIA

A **Yangzi Brasil Corporation S.A.**, proprietária da marca **Razi**, garante seus produtos contra defeitos de material e de fabricação por um período de 90 (noventa) dias, a contar da data da emissão da respectiva NOTA FISCAL de venda, conforme dispõe o artigo 26 do Código de Defesa do Consumidor (Lei 8078 de 11.09.90), comprometendo-se a reparar ou substituir, dentro do prazo citado, gratuitamente, peças que sejam reconhecidas pelo seu Departamento Técnico como defeituosas, mediante aprovação da Solicitação de Garantia.

CONDIÇÕES GERAIS DE GARANTIA

O atendimento em garantia será realizado somente mediante a apresentação da NOTA FISCAL ou CUPOM FISCAL original de venda.

Qualquer serviço em garantia deve ser realizado exclusivamente pelo posto de **Assistência Técnica Credenciada Razi**.

São excludentes da garantia componentes que se desgastam naturalmente com o uso regular. São de responsabilidade da **Razi** as despesas relativas aos serviços que envolvam os componentes que desgastam naturalmente, somente no caso em que o posto **Assistência Técnica Credenciada Razi** constatar defeito de fabricação.

A garantia não abrange os serviços de instalação e limpeza, os danos à parte externa do produto bem como os que este venha a sofrer em decorrência de mau uso, oxidação do motor oriunda de agentes externos, negligência, modificações, uso de acessórios impróprios, mau dimensionamento para aplicação a que se destina, quedas, perfurações, utilização em desacordo com o Manual de Instruções, ligações elétricas em tensões impróprias ou em redes sujeitas a flutuações excessivas ou sobrecargas ou falta de aterramento.

A **Razi** concede garantia no Motor Elétrico (10) somente se no laudo técnico emitido pelo assistente técnico constatar defeito de fabricação. Os defeitos oriundos de má instalação não estão cobertos pela garantia.

Nenhum representante ou revendedor está autorizado a receber produto de cliente para encaminhá-lo ao posto de Assistência Técnica ou deste retirá-lo para devolução ao mesmo e a fornecer informações em nome da **Razi** sobre o andamento do serviço.

A **Razi** ou **Assistência Técnica Credenciada** não se responsabilizam para eventuais danos ou demora em decorrência desta não observância.

CANCELAMENTO DA GARANTIA

A garantia está automaticamente cancelada se:



**Assistência Técnica
Credenciada Razi**

- Não forem realizadas revisões periódicas;
- A máquina for submetida ao mau uso razoavelmente previsível ou imprevisível, sobrecargas ou acidentes;
- A manutenção do equipamento for negligenciada;
- A máquina for utilizada para outros fins que não o especificado no Manual de Instruções;
- A máquina foi reparada fora da rede de **Assistência Técnica Credenciada**;
- Os seus componentes originais forem alterados, modificados ou substituídos;
- A estrutura técnica ou mecânica for modificada sem prévia autorização da **Razi**;
- Extinção do prazo de garantia válido;
- A máquina for utilizada para fins profissionais, industriais, comerciais, de aluguel ou uso intensivo.

NOTAS

[illegible]

[illegible]

This image shows a single page of white paper with horizontal blue or grey ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page, leaving small margins at the top and bottom. There are no vertical margin lines, and the page is completely blank except for the lines themselves.





Importador:
Yangzi Brasil Corporation S/A
CNPJ: 01.219.321/0001-44
SAC – 4005-9559

www.gruporazi.com.br