

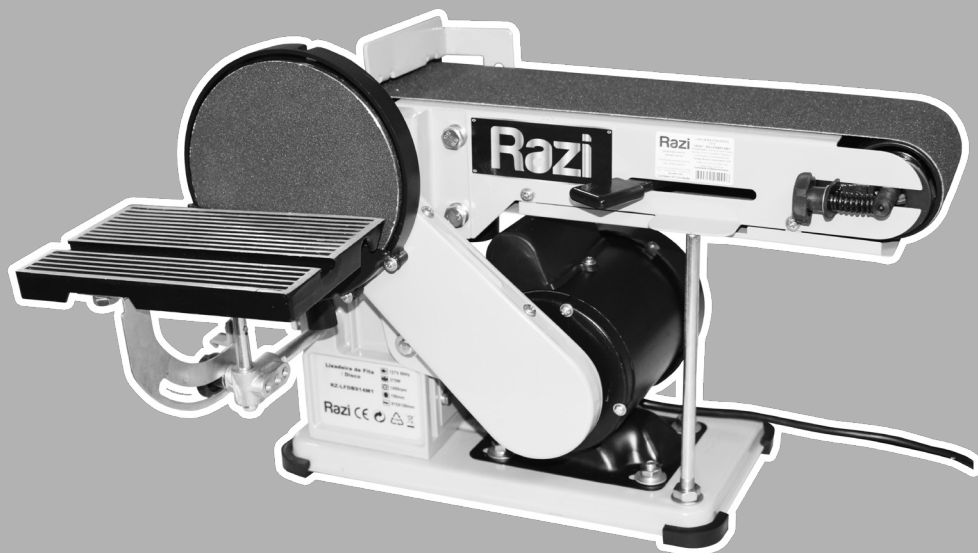
Razi

Manual de
Instruções

LIXADEIRA DE FITA E DISCO

18367 - RZ-LFDB914/M1 - 127 V

18368 - RZ-LFDB914/M2 - 220 V



A Razi é uma marca do Grupo Yangzi e está no mercado há mais de 10 anos, liderando os segmentos em que atua.

É uma empresa especializada na comercialização de equipamentos para os setores moveleiro, madeireiro e metal mecânico, se consolidando como uma das principais empresas do segmento no Brasil.

A sólida relação estabelecida com respeito e profissionalismo, é a marca registrada da Razi e um dos seus pilares de sucesso.

Razi

SAC: 4005-9559

Via Sócrates Mariani Bittencourt,
1050A, Bairro Cinco, Contagem - MG
Importado por: CNPJ: 01.219.321/0001-44
Fabricado na China



NO ACESSO AO QR-CODE
VOCÊ IRÁ ENCONTRAR:

- Dicas
- Lista de Ass. Técnica
- Cadastro on-line
- Produtos Relacionados
- Vídeos / Fotos
- Dúvidas Frequentes
- Detalhes Técnicos

www.gruporazi.com.br

S U M Á R I O

06 - RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

13 - DESCRIÇÃO

22 - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

25 - INSTALAÇÃO, MONTAGEM E AJUSTE

44 - OPERAÇÃO

46 - MANUTENÇÃO

47 - PROBLEMAS E SOLUÇÕES

48 - DESCARTE

49 - PEÇAS DE REPOSIÇÃO

58 - GARANTIA

60 - NOTA

Razi

MANUAL DE USO E INSTRUÇÕES



ATENÇÃO: LER atentamente este manual antes de proceder a utilização desta máquina. Antes de operar equipamento, LER cuidadosamente, **COMPREENDER** e **RESPEITAR** as instruções de segurança.



ATENÇÃO: A conexão a rede elétrica deve ser realizada por um eletricista qualificada e capacitado, devendo cumprir os requisitos da **Norma Técnica ABNT NBR 5410:2010**.

APRESENTAÇÃO

A Lixadeira de Fita e Disco foi desenvolvida para lixar diversos tipos de materiais, madeira, plásticos, metálicos e outros.

Esta máquina NÃO está dimensionada para uso profissional e/ou industrial, devendo o usuário respeitar as suas características técnicas descritas neste Manual de Instruções. No entanto, esta máquina é capaz de realizar todas as operações de lixamento, desde que seguidas as instruções de uso.

Para obter o melhor desempenho desta máquina, deve-se LER o presente Manual de Instruções com atenção para cada vez que for utilizado.

O presente manual de instruções é parte integrante desta máquina e deve ser conservado com cuidado para poder consultá-lo sempre que for necessário. Se entregar este equipamento a terceiros, recomenda-se entregar também este manual.

O uso inadequado da máquina pode ser extremamente perigoso para o operador, para as pessoas que estão ao redor e inclusive para o próprio equipamento.

Ao desembalar este produto, detectar se há algum dano produzido durante o transporte, NÃO COLOCAR em funcionamento. LEVAR no local de compra para eventual troca ou em uma **Assistência Técnica Credenciada da Razi** para reparo.

Antes de começar a usar a máquina, LER e SEGUIR atentamente todas as instruções que porventura estejam afixados à máquina e neste manual.



IMPORTANTE

LER COM ATENÇÃO ESTE MANUAL DE INSTRUÇÕES, antes de usar a máquina pela primeira vez.

Esta máquina NÃO é destinada para uso de crianças ou pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais diminuídas, ou que devam ser supervisionadas para que seja usado com segurança. Após o uso, esta máquina deve ser guardada em local seco, longe do alcance destas pessoas. As crianças devem ser supervisionadas para assegurar que não venham manuseá-la sob hipótese alguma.

Quando usar a máquina pela primeira vez, recomenda-se que o novo usuário se assessorar com um operador experiente.

Familiarize-se totalmente com os controles e o uso correto.

SEGUIR as prescrições de manutenção. Por razões de segurança, aqueles que não estiverem familiarizados com sua operação, NÃO devem utilizá-la.



ATENÇÃO

Este símbolo alerta o usuário quando há risco imediato de dano físico ou perigo de morte quando as instruções não são seguidas estritamente.



**Assistência Técnica
Credenciada Razi**

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

A **LIXADEIRA DE FITA E DISCO RZ-LFDB914** da **Razi** está equipada com proteções de segurança ao usuário e ao equipamento.

No entanto, todos os aspectos de segurança não podem ser resumidos desta maneira. Por isso, cada usuário deve prestar atenção na configuração, na operação, na manutenção e reparação da máquina, e LER atentamente e COMPREENDER todas as partes deste Manual de Instruções.



Além disso, é dever do usuário ou proprietário da máquina OBSERVAR as condições e contextos de riscos que o equipamento opera.

OBSERVAÇÕES PRELIMINARES:



VERIFICAR se a tensão (Volts) da máquina é compatível da rede elétrica. Esta informação pode ser obtida tanto na Plaqueta de Especificação (26) (figura 08), como na Plaqueta de Identificação (27) (figura 03);



SOMENTE pessoas QUALIFICADAS, CAPACITADAS e expressamente AUTORIZADAS podem operar e fazer a manutenção desta máquina. Estas pessoas devem ser treinadas dentro das leis e normas de segurança do trabalho vigentes no país;



SOMENTE pessoas AUTORIZADAS pelo proprietário da máquina, estão autorizadas a manusear, operar, pôr e posicionar o material a ser lixado sobre as Mesas da Lixa de Fita (05) e da Lixa de Disco (07), preparar o processo de lixamento, fazer manutenção, remover peças móveis, substituir componentes de manutenção periódica, quando autorizado pela **Razi**;



Para realizar manutenção, modificações, reparação, substituição de componentes no sistema elétrico da máquina, a pessoa responsável e autorizada pelo proprietário, deve ser CAPACITADA e QUALIFICADA para esta finalidade e AUTORIZADA pela **Assistência Técnica Credenciada Razi**;



É ESTRITAMENTE PROIBIDO, sem especial autorização da **Razi**, realizar modificações ou alterações nos componentes da máquina que possam comprometer a segurança do usuário ou de outras pessoas, pondo a todos em RISCOS desnecessários. Para as alterações acima mencionadas, deve ser pedido, obrigatoriamente, autorização e aprovação por escrito por parte da **Assistência Técnica Credenciada Razi**;



Todos os problemas com a máquina devem, imediatamente, ser comunicados ao pessoal responsável, ou seja, à **Assistência Técnica Credenciada Razi**;



Para evitar problemas com a operação da máquina, é necessário que o operador esteja bem informado e treinado sobre o funcionamento da máquina antes de colocá-la em funcionamento;



OBSERVAR e GARANTIR que a pessoa responsável em manusear, operar, pôr e posicionar o material a ser lixado sobre a Mesa da Lixa de Fita (05) ou da Mesa da Lixa de Disco (07), preparar o processo de lixamento, fazer a manutenção, reparar, remover partes móveis, trocar componentes permanentes, substituir componentes da máquina, NÃO esteja trabalhando sob efeito pelo uso de remédios, álcool ou drogas que influenciem no sistema nervoso central do usuário;



NÃO UTILIZAR esta máquina se o usuário estiver com cansaço físico ou mental;



NÃO MANUSEAR a máquina com a mão molhada, pois há RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO;

ASPECTOS DE SEGURANÇA NA INSTALAÇÃO



ATERRAR a rede elétrica conforme a norma **ABNT NBR 5410**, apesar da máquina ser concebida com Duplo Isolamento (ABNT NBR IEC 60745-1);



NÃO ELIMINAR o pino TERRA (pino central) do plugue. NÃO UTILIZAR adaptador que anule o pino TERRA;



NÃO ANULAR, em hipótese alguma, a conexão TERRA da rede elétrica.



Cabe o usuário providenciar, caso não haja, o ATERRAMENTO necessário para o funcionamento da máquina (ABNT NBR 5410);



UTILIZAR cabo de extensão com 3 pinos, devidamente aprovado e certificado, caso o cabo da máquina não alcance a tomada e/ou se for utilizada em ambientes externos. UTILIZAR cabo de maior seção conforme o comprimento da extensão, por exemplo, para comprimento maior que 10 m, utilizar cabo com seção de 2,5 mm²;



NÃO UTILIZAR extensões com reparos ou com emendas;



VERIFICAR o estado de conservação do cabo elétrico da máquina. Se estiver danificado, SUBSTITUIR imediatamente por um original. CONSULTAR a **Assistência Técnica Credenciada Razi**;



MANTER o cabo elétrico afastado de calor, bordas afiadas, partes móveis da máquina, além de substâncias corrosivas, lubrificantes e de solventes, como *thinner* e álcool;



UTILIZAR um Disjuntor Diferencial Residual - DR com sensibilidade de 30 mA, como proteção contra choque elétrico. CONSULTAR um profissional QUALIFICADO para o dimensionamento e instalação deste tipo de Disjuntor;



VERIFICAR o isolamento do cabo elétrico da máquina e/ou da extensão, pois pode haver RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO.

ASPECTOS DE SEGURANÇA NO CASO DE EMERGÊNCIA



Em caso de EMERGÊNCIA, DESLIGAR rapidamente a Chave LIGA/DESLIGA (23) (figura 08) e DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (25) (figura 01) da tomada.

ASPECTOS DE SEGURANÇA NA MANUTENÇÃO



Quando houver intervenção de manutenção sobre a máquina, é necessário DESLIGAR a Chave LIGA/DESLIGA (23) (figura 08), e DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (25) da tomada, ou seja, da rede elétrica de energia. Desta forma, a máquina não oferece RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO;



NÃO PUXAR o Cabo Elétrico de Alimentação (24) para desconectar a máquina, pois há RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO. A operação correta deve ser realizada retirando (puxando) o plugue da tomada;



NÃO EXPOR a máquina à chuva ou locais úmidos ou molhados, pois há RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO;



NÃO COLOCAR e NÃO DEIXAR ferramentas ou outros objetos sobre as partes da máquina;



GARANTIR uma área livre suficiente (mínimo de 1,5 m) ao redor da máquina, visando espaço para o trabalho e passagem de pessoas;



UTILIZAR sempre peças de reposição novas e originais da **Razi**. Outras peças de reposição ou trabalhos não aprovadas pelo fabricante, que possam causar ou provocar acidentes e danos não são responsabilidade da **Razi**;



UTILIZAR somente acessórios especificados pela **Razi**. Acessórios não especificados pela **Razi** podem gerar danos e acidentes;



OBSERVAR a Plaqueta de Especificação (26) (figura 08) e a Plaqueta de Identificação (27) (figura 03). É muito importante que o operador esteja familiarizado com este aviso de advertência (VER figura 09);



NÃO DANIFICAR Plaqueta de Especificação (26) (figura 08) e a Plaqueta de Identificação (27) (figura 03) da máquina;



MANTER a máquina e a área ao seu redor sempre limpa e iluminada. Desta forma, acidentes são evitados com o usuário e pessoas próximas a ela;



Antes de iniciar a limpeza da máquina ou sua manutenção, VERIFICAR se está fora de funcionamento, REMOVER plugue da tomada, ou seja, DESLIGAR da rede elétrica;



MANTER sempre as lixas novas, pois isso melhora o desempenho do processo de lixamento;



NÃO FORÇAR a peça a ser lixada contra a lixa de fita ou de disco , pois isso pode causar sobreaquecimento do Motor (04);



OBSERVAR a escolha da lixa de acordo com as recomendações do fabricante deste produto;



Em caso de problemas com a máquina, NÃO COLOCAR em funcionamento antes de entrar em contato com a **Assistência Técnica Credenciada Razi**;



REALIZAR manutenção e/ou reparo do sistema elétrico somente pela **Assistência Técnica Credenciada Razi**;



Se a máquina for armazenada por longo período ou se for umedecida acidentalmente, MEDIR com um Megôhmetro de 500 V a resistência de isolamento, o qual NÃO deve ser inferior a 7 MΩ. Se a resistência menor que este valor, SECAR a máquina até atingir a resistência mínima;



MANTER a máquina em um ambiente seco e fora do alcance de pessoas, em especial de crianças.

ASPECTOS DE SEGURANÇA NA OPERAÇÃO



É PROIBIDO OPERAR esta máquina por criança, pessoas idosas com dificuldades motoras e ágeis e NÃO CAPACITADAS e NÃO QUALIFICADAS;



NÃO MANTER crianças e observadores próximos da máquina durante a operação da máquina;



OBSERVAR a Plaqueta de Especificação (26) (figura 08) e a Plaqueta de Identificação (27) (figura 03);



UTILIZAR sempre os Equipamentos de Proteção Individual (EPI), com a devida Certificação de Aprovação (CA). O operador deve utilizar os seguintes EPI's: óculos de proteção e protetor auricular. ;



UTILIZAR máscara contra poeiras;



NÃO UTILIZAR Luvas de Couro durante a operação de lixamento;
UTILIZAR vestimentas adequadas a este tipo de trabalho;



NÃO UTILIZAR vestimentas soltas, cachecol, colares, anéis, pulseiras e relógios, pois há RISCO DE ENROSCAMENTO e causar acidentes;



MANTER cabelos compridos presos adequadamente;



NUNCA TOCAR com as mãos ou outra parte do corpo nas partes móveis da máquina quando ela estiver em funcionamento;



NÃO OPERAR esta máquina em atmosferas explosivas, tais como na presença de líquidos, gases ou poeiras inflamáveis;



NÃO OPERAR a máquina se a Chave LIGA/DESLIGA (23) não estiver funcionando, ou seja, desligando o equipamento. PARAR completamente a operação e LEVAR a máquina para a **Assistência Técnica Credenciada Razi** para o devido reparo;



NÃO DEIXAR ACUMULAR cavaco e outros resíduos sobre a máquina ou ao redor dela, pois isso pode causar acidentes ou danos graves;



NUNCA REMOVER poeira proveniente do processo de lixamento com a máquina em funcionamento;



VERIFICAR sempre o alinhamento da lixa de fita ANTES de cada operação, bem como se há parafusos frouxos, peças quebradas e qualquer outra condição que venha afetar a operação segura da máquina;



REMOVER as Chaves Allen de 4 mm (32) do Parafuso de Ajuste antes de acionar a máquina;



EVITAR de operar a máquina em posições instáveis ou inseguras. MANTER em uma posição confortável e com segurança.

INFORMAÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA

As Informações Gerais de Segurança são identificadas por meio de pictogramas padronizados, conforme normas técnicas aplicáveis, por textos devidamente destacados e pela Plaqueta de Especificação (26) (figura 08);

Ao longo do texto deste Manual de Instruções são usados Avisos de Advertências destacados para indicar os RISCOS presentes, providências e as ZONAS DE PERIGOS.

OBSERVAR sempre os tipos de Avisos de Advertências (conforme abaixo), com objetivo de evitar acidentes a pessoas, com lesões corporais e/ou danos ao equipamento.



PERIGO

indica uma situação imediatamente perigosa, que pode resultar em morte ou lesões graves se não for evitada.



ATENÇÃO

indica uma situação possivelmente perigosa, que pode resultar em morte ou lesões graves se não for evitada.



CUIDADO

indica uma situação potencialmente perigosa, que pode resultar em lesões leves se não for evitada.



NOTA

indica uma possível situação possivelmente perigosa que pode levar a danos materiais se não for evitado.

DESCRIÇÃO

A **LIXADEIRA DE FITA E DISCO RZ-LFDB914** da **Razi** foi desenvolvida pelos critérios de qualidade, segurança, modernidade e tecnologia, a fim de atender as necessidades do usuário, em conformidade com as normas técnicas aplicáveis (figura 01).

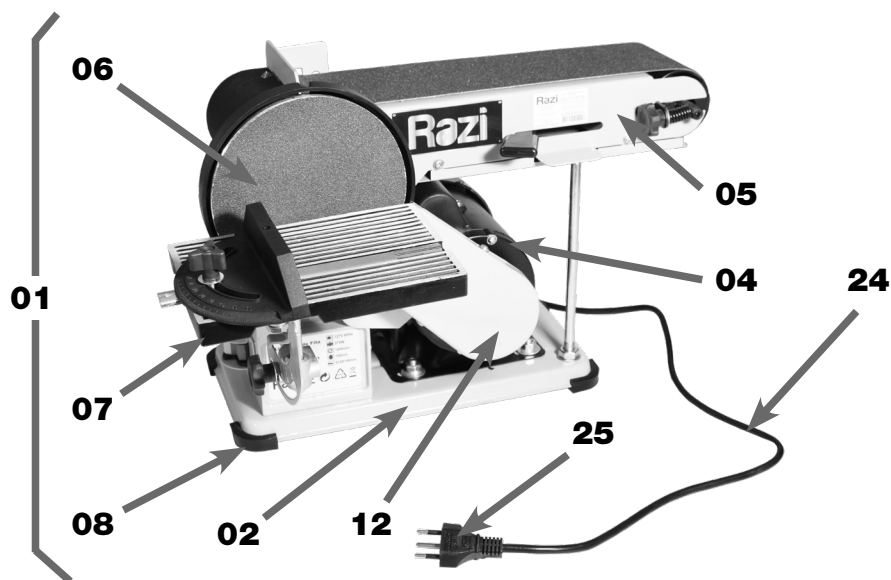


FIGURA 01 – Lixadeira de Fita e Disco de Bancada

Trata-se de uma máquina projetada para lixar vários materiais, como madeira, alguns tipos de plásticos e metais, entre outros, com diversas formas. No entanto, **NÃO** é recomendada para uso em peças de grandes dimensões, as quais podem gerar riscos de acidentes.

O seu uso é proibido em materiais que gerem faíscas em ambientes com atmosférica explosiva, ou que possam formar poeiras insalubres e/ou perigosas. Qualquer operação desta máquina fora do USO DEVIDO, pode gerar acidentes a pessoas e danos a máquina.

A Lixadeira de Fita e Disco (01) é composta basicamente dos subconjuntos da Base (02), da Estrutura (03), do Motor (04), da Mesa da Lixa de Fita (05), do Disco da Lixa (06), e da Mesa da Lixa de Disco (07).

A Base (02) é construída em chapa de aço espessa dobrada, apoiada sobre 4 Pés de Borracha (08) para melhorar a estabilidade e não permitir o seu escorregamento sobre a superfície de apoio (figuras 01 e 02).

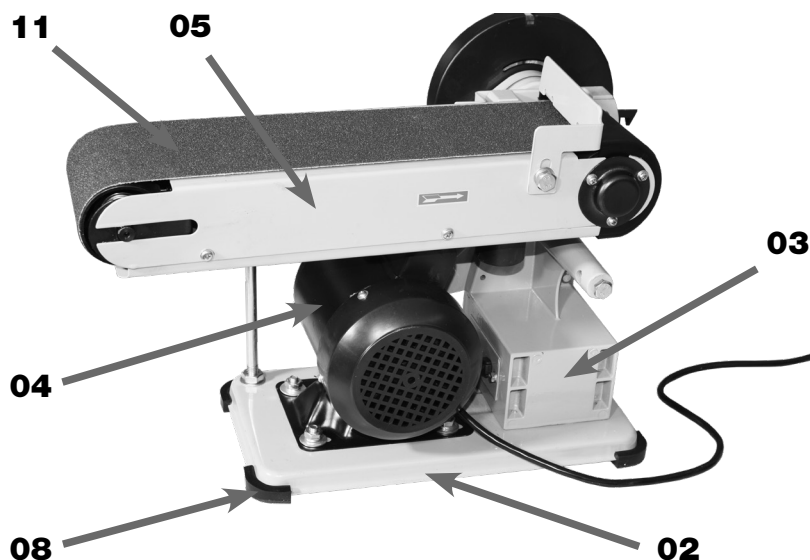


FIGURA 02 – Base, Estrutura da Lixa de Fita e Motor

A Estrutura (03) é fixada sobre a Base (02). Nela está acoplada a Mesa da Lixa de Fita (05), conforme figura 02. Também sobre a Base (02) é fixado o Motor (04), o qual transmite ao Rolo Motor (09) da Mesa da Lixa de Fita (05), movimento da Lixa de Fita (11), por meio de uma Transmissão (12) (figura 01).

A Transmissão (12) é composta pela Polia Motora (13), pela Polia Movida (14) e Correia (15), as quais estão alojadas na Caixa de Proteção (16) (figura 03).

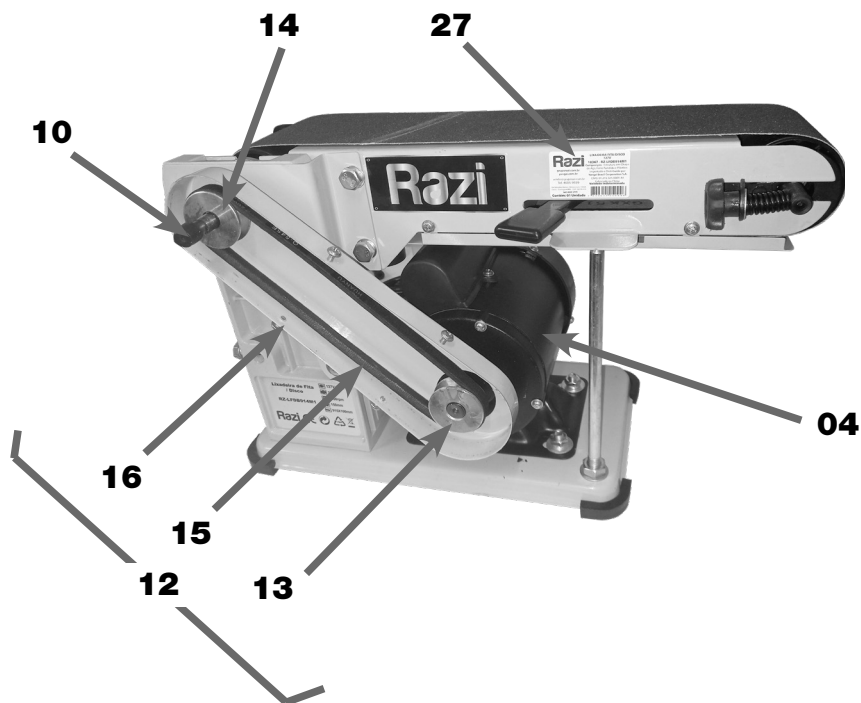


FIGURA 03 – Conjunto Transmissão

O Eixo do Rolo Motor (17) está acoplado a Polia Movida (14) para transmitir movimento a Lixa de Fita (11) e ao Disco da Lixa (06) (figura 03).

Ao afrouxar as Porcas (18) (figura 04) o usuário pode posicionar a Mesa da Lixa de Fita (05) na horizontal até na vertical (figuras 05A e 05B). Na posição horizontal, como apresentada na figura 01, a Mesa da Lixa de Fita (05) toca no Pino Batente (19) (figura 05B).

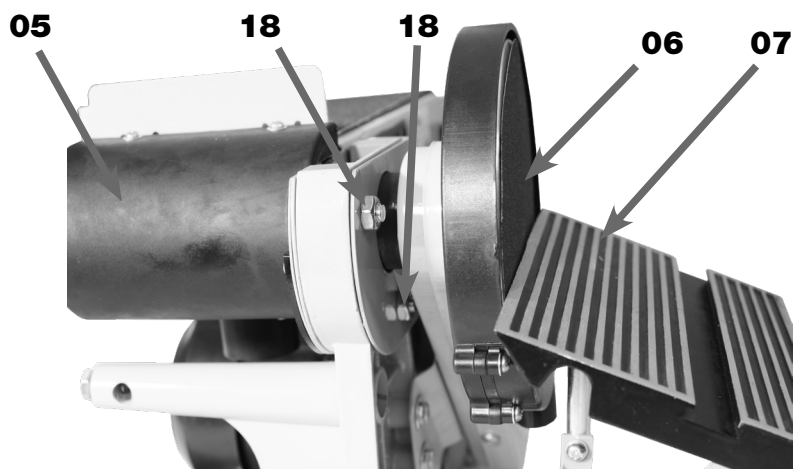


FIGURA 04 – Porcas de Giro da Mesa da Lixa de Fita

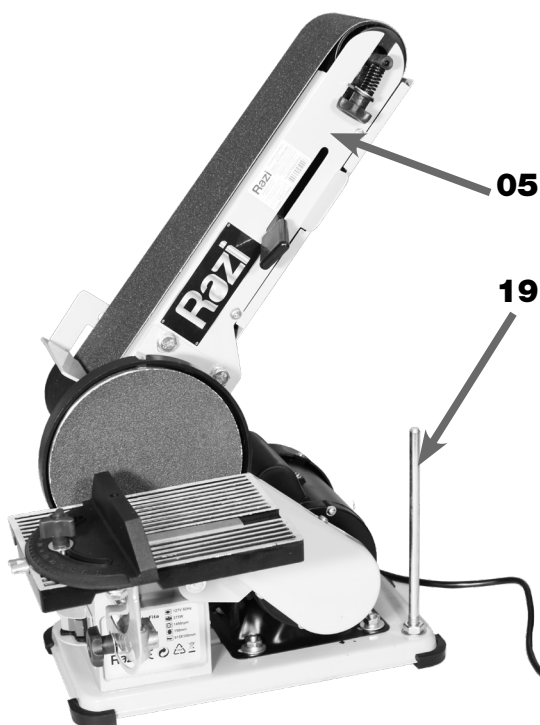


FIGURA 05A – Mesa da Lixa de Fita inclinada



FIGURA 05B – Mesa da Lixa de Fita inclinada

As figuras 06A e 06B ilustram exemplos do processo de lixamento utilizando a Mesa da Lixa de Fita (05) ou o Disco da Lixa (06).

Na ponta do Eixo do Rolo Motor (17) acopla-se o Disco da Lixa (06) (figura 04). Para apoiar o material a ser lixado no Disco da Lixa (06) (figura 06B) há o conjunto da Mesa da Lixa de Disco (07) (figura 07).



FIGURA 06A – Processo de Lixamento sobre a Mesa da Lixa de Fita

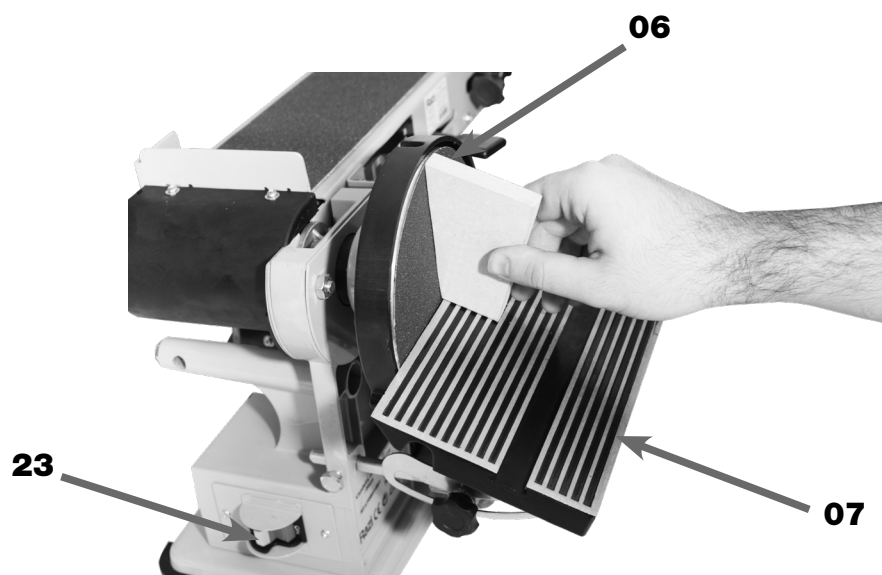


FIGURA 06B – Processo de Lixamento no Disco da Lixa

A posição da Mesa da Lixa de Disco (07) pode ser ajustada de 90° em relação ao Disco da Lixa (06) (figura 07) até 45°. Este ajuste pode ser realizado com facilidade soltando o Manípulo (20), observando o ângulo na Escala (21), indicado pelo Ponteiro (22).

Para dar partida na máquina, o usuário deve acionar a Chave de LIGA/DESLIGA (23), como observado na figura 08. Também nesta figura, pode observar a Plaqueta de Especificação (26) como dados técnicos sobre o equipamento.

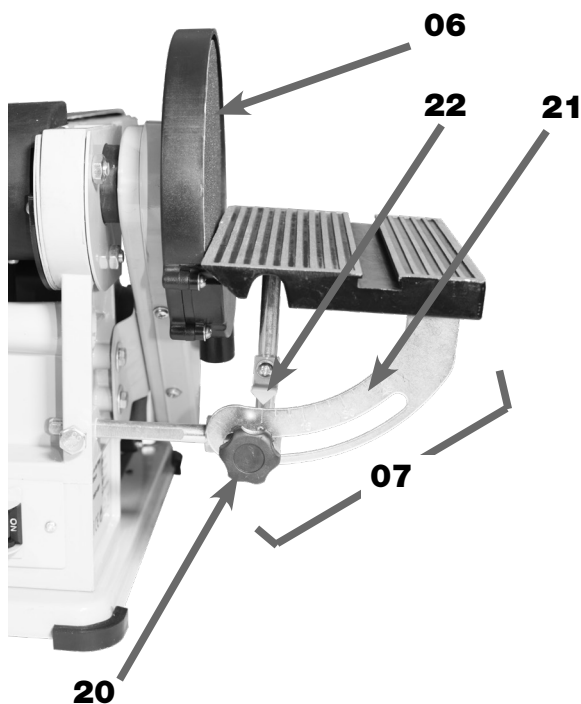


FIGURA 07 – Mesa da Lixa de Disco



FIGURA 08 – Chave LIGA/DESLIGA

A figura 03, idêntica a posição da Plaqueta de Identificação (27) do produto, a qual informa a tensão de alimentação da máquina (127 ou 220 V) e outros dados relevantes.

Para evitar poeira devido ao processo de lixamento no ambiente, a Lixadeira de Fita e Disco (01) possui 2 pontos para captação de pó. O primeiro está localizado abaixo da Proteção do Disco da Lixa (28) (figura 09), realizado pelo Coletor de Pó do Disco (30).

O segundo ponto, se localiza na parte inferior da Mesa da Lixa de Fita (05) pelo Coletor de Pó da Lixa de Fita (30) (figura 10).

O processo de troca das Lixa de Fita (11) e da Lixa de Disco (28) é descrito na Seção – INSTALAÇÃO, MONTAGEM E AJUSTE.

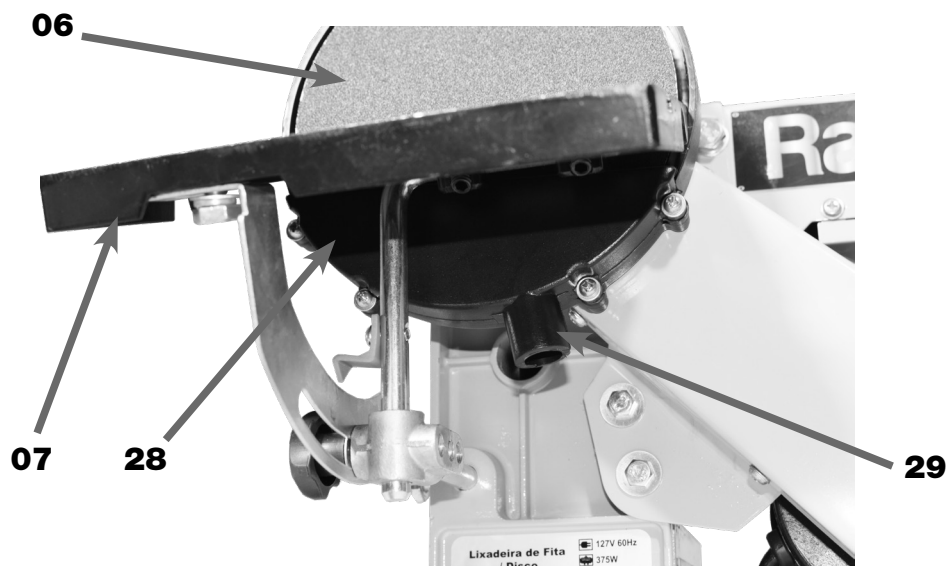


FIGURA 09 – Tubo de Saída para instalação do Coletor de Pó da Lixa de Disco

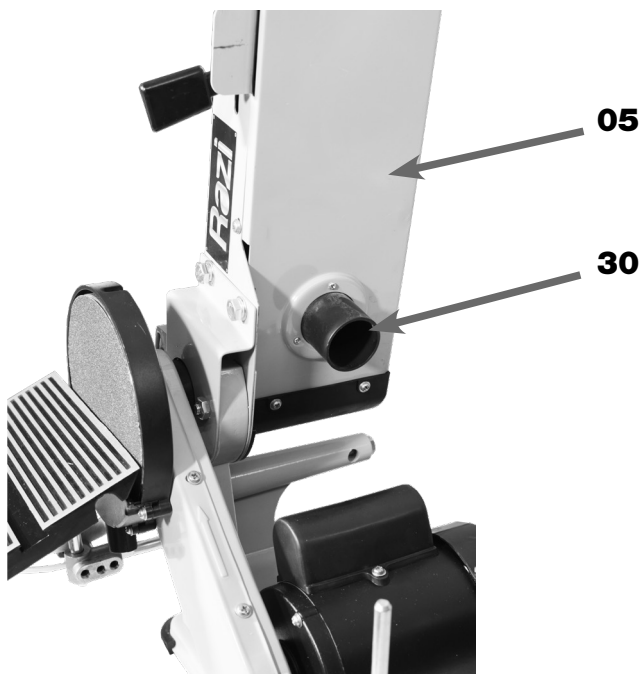


FIGURA 10 – Tubo de Saída para instalação do Coletor de Pó da Lixa de Fita

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

A **LIXADEIRA DE FITA E DISCO RZ-LFDB914** da **Razi** apresenta as seguintes características técnicas:

Dimensões:

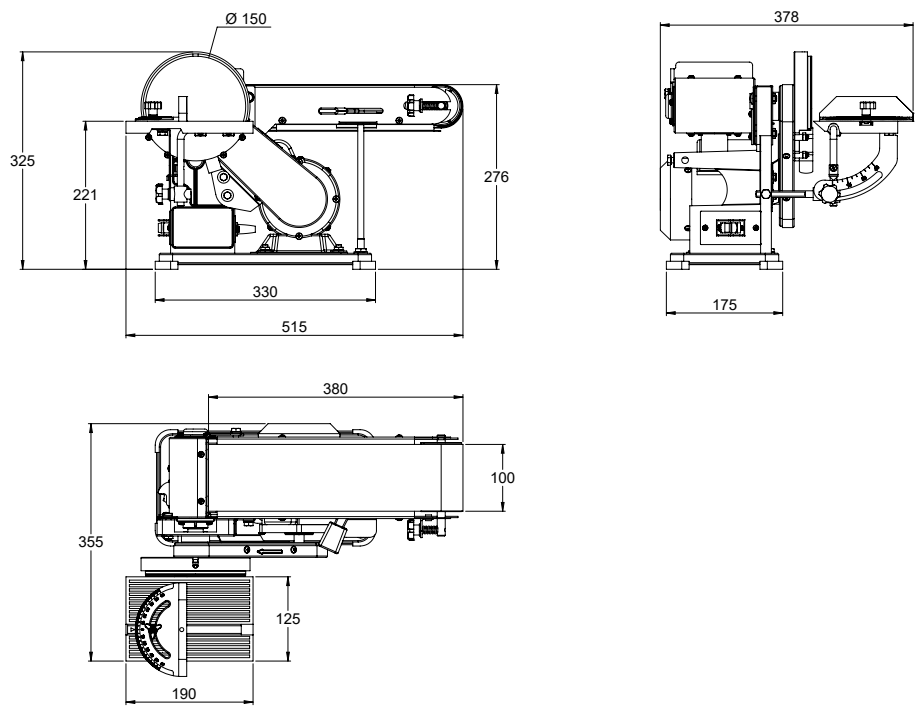


FIGURA 11 - 3 Vistas

TABELA 01: Referências comerciais

Código	Referência	Descrição
18367	RZ-LFDB914/M1	Lixadeira de Fita e Disco 375 W / 127 V
18368	RZ-LFDB914/M2	Lixadeira de Fita e Disco 375 W / 220 V

TABELA 02 - Dados Técnicos

Descrição	Dados
Potência (W):	375
Rotação do Motor (rpm):	1 450
Largura da Lixa de Fita (mm):	100
Comprimento da Lixa de Fita (mm):	914
Velocidade da Lixa de Fita (m/min):	275
Diâmetro do Disco (mm):	150
Dimensões da Mesa da Lixa de Disco (mm):	190 x 125
Ajuste Angular da Mesa da Lixa de Disco:	0 a 45°
Peso Líquido (kgf):	11
Peso Bruto (kgf):	12

COMPONENTES PRESENTES NA MÁQUINA

Posição	Descrição
01	Lixadeira de Fita e Disco
02	Base
03	Estrutura
04	Motor
05	Mesa da Lixa de Fita
06	Disco da Lixa
07	Mesa da Lixa de Disco
08	Pés de Borracha
09	Rolo Motor
10	Rolo Movido
11	Lixa de Fita
12	Transmissão
13	Polia Motora
14	Polia Movida
15	Correia
16	Caixa de Proteção
17	Eixo do Rolo Motor
18	Porca

Posição	Descrição
19	Pino Batente
20	Manípulo
21	Escala
22	Ponteiro
23	Chave LIGA/DESLIGA
24	Cabo Elétrico de Alimentação
25	Plugue
26	Plaqueta de Especificação
27	Plaqueta de Identificação
28	Proteção do Disco da Lixa
29	Tubo de Saída para instalação de Coletor de Pó da Lixa de Disco
30	Tubo de Saída para instalação de Coletor de Pó da Lixa de Fita
31	Chave Fixa de 14 mm
32	Chave Allen 4 mm
33	Guia Angular
34	Proteção Inferior da Lixa de Disco
35	Lixa de Disco
36	Proteção Plástica
37	Parafuso de Fixação
38	Proteção Traseira do Disco
39	Parafuso de Fixação
40	Parafuso de Fixação
41	Pino de Apoio
42	Parafuso de Fixação
43	Parafuso de Fixação
44	Batente
45	Proteção Externa do Rolo Motor
46	Parafuso de Fixação
47	Parafuso de Fixação
48	Parafuso de Fixação
49	Alavanca Tensionadora
50	Manípulo de Ajuste Lateral
51	Proteção Inferior da Mesa da Lixa de Fita

INSTALAÇÃO, MONTAGEM E AJUSTE

A **LIXADEIRA DE FITA E DISCO LFDB914** da **Razi** é fornecida dentro de uma caixa de papelão reforçada, protegida internamente por outra caixa de “isopor”, contendo a máquina, acessórios, ferramentas e manual de instruções.

O Peso Bruto é de aproximadamente 12 kg, mas deve ser movimentada, se possível, com ajuda de um dispositivo transportador, para evitar algum transtorno no deslocamento dela em grande distância.

INSTALAÇÃO, MONTAGEM E AJUSTE

A máquina deve ser instalada em um ambiente de trabalho iluminado, sobre uma bancada plana, fixada de maneira adequada, resistente, e além de estar livre de imperfeições que possam desestabilizá-la.

Não é necessário a fixação sobre a bancada, mas se desejar, o usuário pode promover um sistema de encaixe da Base (02), conforme figura 12. Isso pode ser necessário, pois durante a operação de lixamento, a pressão do material contra a lixa pode fazer com que a máquina se movimente, gerando riscos de acidentes.

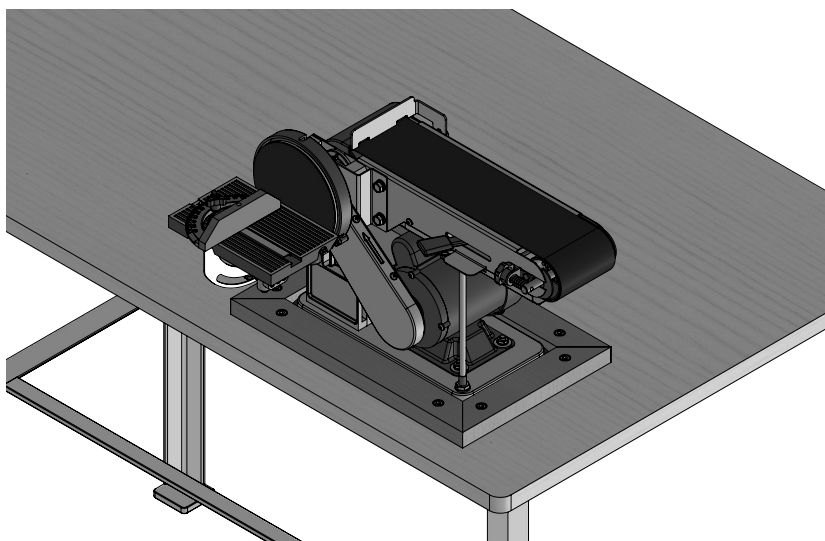


FIGURA 12 - Sistema de Encaixe da Base



PERIGO

RISCO DE EXPLOÇÃO:

A máquina não pode ser instalada em ambientes onde haja perigo de explosões ou de incêndios.



Antes de iniciar qualquer tipo de trabalho com a máquina, PROCEDER:

PROCEDIMENTOS:

1. VERIFICAR se todas as partes da Lixadeira de Fita e Disco (01), a Chave Fixa 14 mm (31) e a Chave Allen de 4 mm (32) estão presentes conforme a lista a seguir, e íntegras (sem rachaduras, mossas, aranhões, oxidação ou quaisquer outros defeitos), em especial a Chave LIGA/DESLIGA (23);

LISTA DE COMPONENTES PRESENTES NA EMBALAGEM:

- Base (02);
- Estrutura (03);
- Motor (04);
- Mesa da Lixa de Fita (05);
- Disco da Lixa (06);
- Mesa da Lixa de Disco (07) e suas partes;
- 4 Pés de Borracha (08);
- Guia Angular (33);
- Proteção Inferior da Lixa de Disco (34);
- Cabo Elétrico de Alimentação (24);
- Chave Allen de 4 mm (32);
- Chave Fixa de 14 mm (31);
- Parafusos em geral;
- Manual de Instruções.

**NOTA**

Caso alguma peça não esteja íntegra ou em conformidade com o pedido e/ou com este manual, cabe ao usuário (instalador) avisar imediatamente a Razi, por escrito, para receber esclarecimentos necessários.

A Razi também informará por escrito as providências que deve ser feito para resolver o problema.

**ATENÇÃO**

Após a constatação do problema, o instalador NÃO deve dar continuidade a instalação até que o problema seja resolvido e esclarecido.

2. VERIFICAR se o Plugue (25) da rede elétrica segue o padrão **ABNT NBR 14136**;
3. VERIFICAR se o orifício central da tomada está **ATERRADA** conforme **ABNT NBR 5410**;

**CUIDADO****RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO:**

VERIFICAR sempre se o cabo de ligação TERRA está bem conectado e NÃO tenha ligação em comum com o NEUTRO da rede elétrica do usuário.

4. VERIFICAR se o Cabo Elétrico de Alimentação (24) fornecido com a máquina está íntegro em toda sua extensão;



RISCO DE CHOQUE ELÉTRICO:

CUIDADO



O uso de extensões pode causar perda de potência. Para evitar aquecimento dos cabos de extensão, o que pode ocasionar danos ao Motor (04) da máquina, determinar uma secção mínima do cabo, para tensão escolhida:

- **até 10 m - usar cabo de secção 1,5 mm²;**
- **de 10 a 40 m - usar cabo de secção 2,5 mm².**

5. VERIFICAR se a tensão da rede elétrica é a mesma da máquina, conforme indicada na Plaqueta de Especificação (26) (figura 08) e na Plaqueta de Identificação (27) (figura 03) (VERIFICAR Tabela 01).

INSTALAÇÃO E MONTAGEM

A Lixadeira de Fita e Disco (01) vem embalada em caixa de papelão devidamente protegida por isopor. No entanto, devido ao melhor condicionalmente do produto nesta embalagem, este equipamento vem parcialmente desmontado.

Cabe ao usuário, terminar de montá-lo, seguindo os procedimentos a seguir.

PROCEDIMENTO PARA MONTAGEM DOS PÉS DE BORRACHA (08):

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (25) da Rede Elétrica do usuário;
2. POSICIONAR a máquina de lado sobre uma bancada para fixar os 4 Pés de Borracha (08);
3. ENCAIXAR os Pés de Borracha (08) nos 4 cantos da Base (02) (figura 13);
4. POSICIONAR a Lixadeira de Fita e Disco (01) na sua posição de trabalho, apoiada sobre a bancada pelos 4 Pés de Borracha (08).

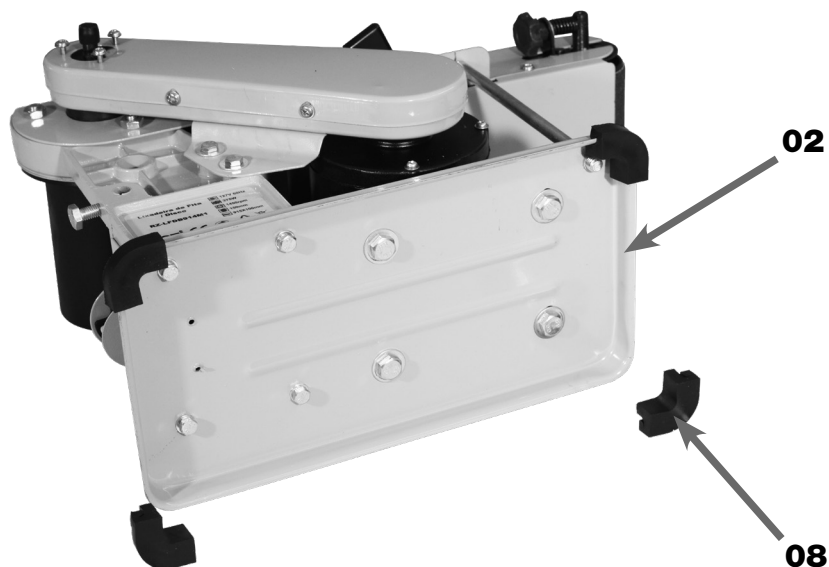


Figura 13 - Montagem dos Pés de Borracha

PROCEDIMENTO DE MONTAGEM DO DISCO DA LIXA (06):

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (25) da Rede Elétrica do usuário;
2. REMOVER a Proteção Plástica (36) da ponta do Eixo do Rolo Motor (17) (figura 14);
3. SOLTAR e REMOVER os 3 Parafusos de Fixação (37) da Caixa de Proteção (16) (figura 14);
4. MONTAR a Proteção Traseira do Disco (38) pelos 3 Parafusos de Fixação (37) sobre a Caixa de Proteção (16) (figura 15);

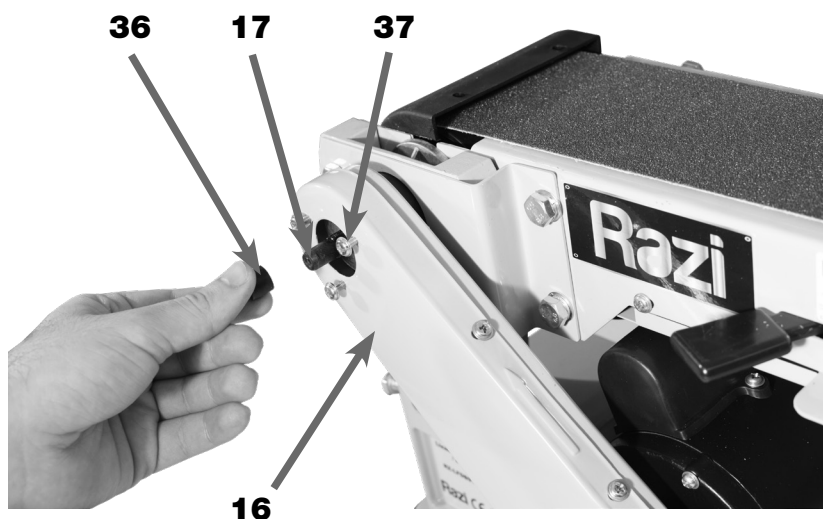


Figura 14 - Eixo do Rolo Motor

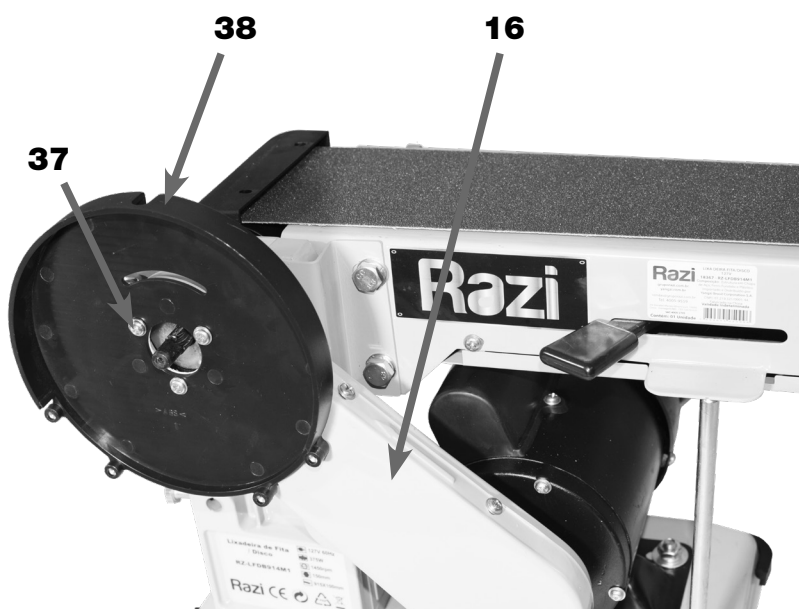


Figura 15 - Proteção Traseira do Disco

5. REMOVER o liner do verso da Lixa de Disco (35);
6. ADERIR o verso da Lixa de Disco (35) na superfície do Disco da Lixa (06), de acordo com a figura 16A;
7. ENCAIXAR o Disco da Lixa (06) pelo furo do Cubo Traseiro **C** (figura 16B) no Eixo do Rolo Motor (17) (figura 17);
8. APERTAR o Parafuso de Fixação (39) (figura 16B) sobre o rebaixo existente na ponta do Eixo do Rolo Motor (17) utilizando a Chave Allen 4 mm (32) através do Furo **F**, de acordo com a figura 18;

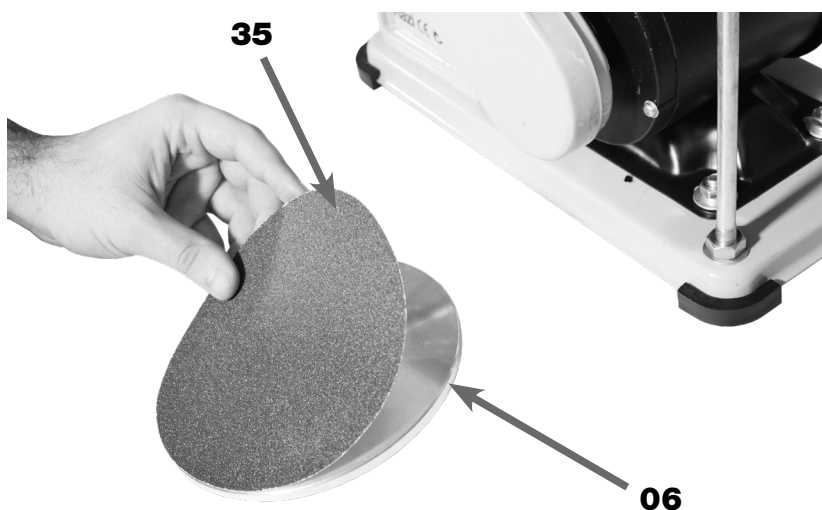


Figura 16A - Verso da Lixa de Disco na superfície do Disco da Lixa

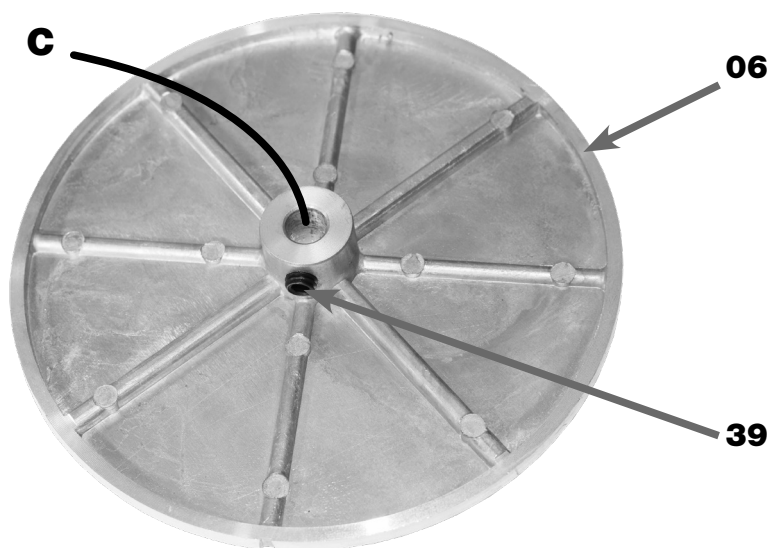


Figura 16B - Disco da Lixa

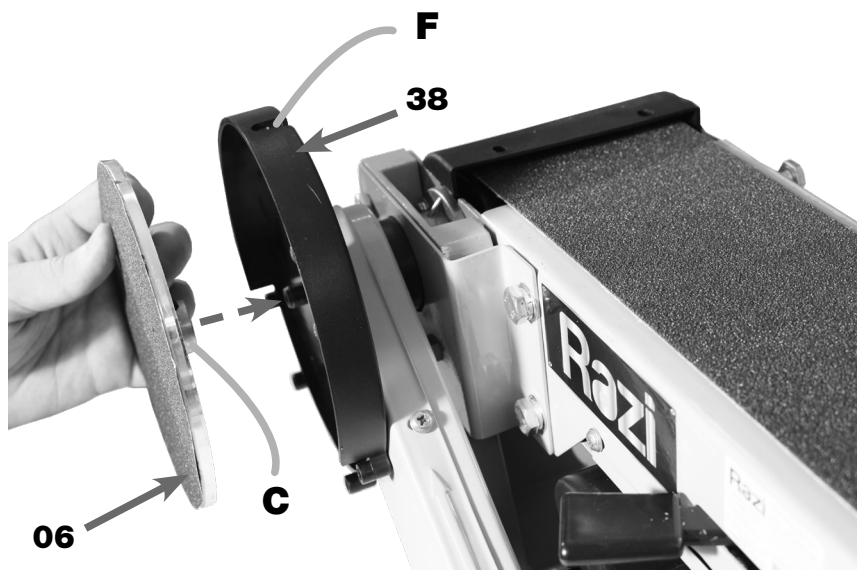


Figura 17 - Encaixe do Disco da Lixa no Eixo do Rolo Motor



Figura 18 - Aperto do Disco da Lixa

9. FIXAR a Proteção Inferior da Lixa de Disco (34) pelos Parafusos de Fixação (40) (figura 19);

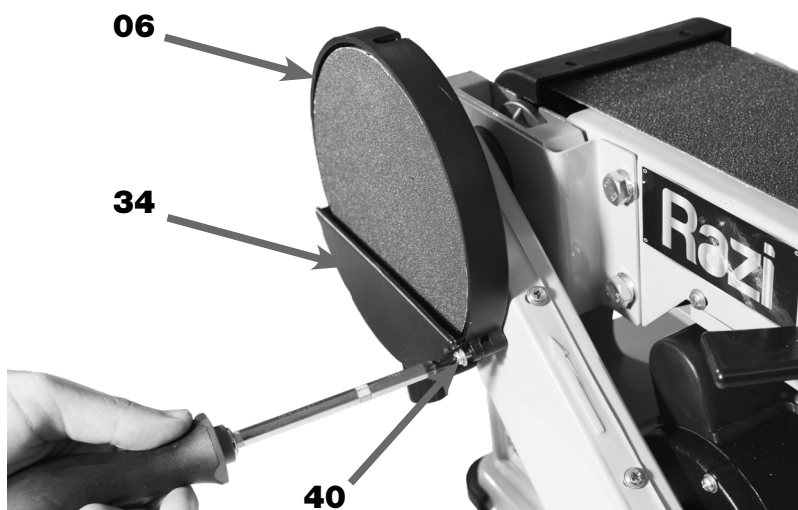


Figura 19 - Proteção Inferior da Lixa de Disco

10. POSICINAR o Pino de Apoio (41) (figura 20) da Mesa da Lixa de Disco (07) no Furo **C**, conforme ilustrado na figura 21;
11. AFROUXAR o Manípulo (20) para o ajuste do ângulo da Mesa da Lixa de Disco (07);
12. AJUSTAR o ângulo desejado da Mesa da Lixa de Disco (07), indicado pelo Ponteiro (22) na Escala (21);
13. APERTAR o Manípulo (20) no ângulo desejado;
14. APERTAR o Parafuso de Fixação (42) para fixar o Pino de Apoio (41) (figura 21);
15. AJUSTAR a posição lateral da Mesa da Lixa de Disco (07) afrouxando o Parafuso de Fixação (43) (figura 20).

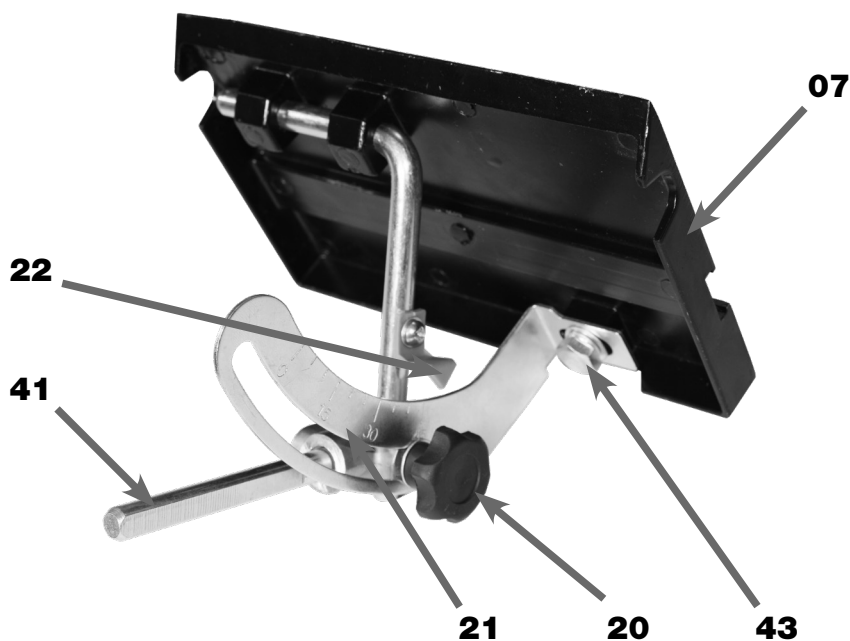


Figura 20 - Mesa da Lixa de Disco

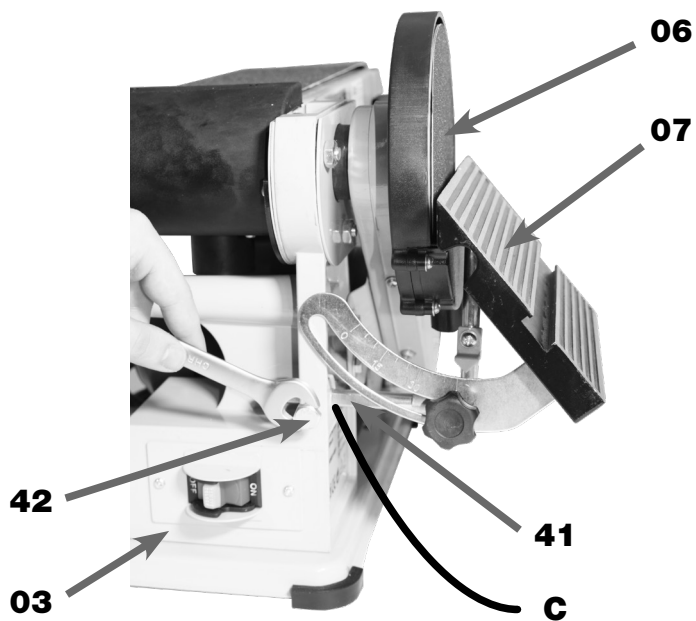


Figura 21 - Fixação da Mesa da Lixa de Disco

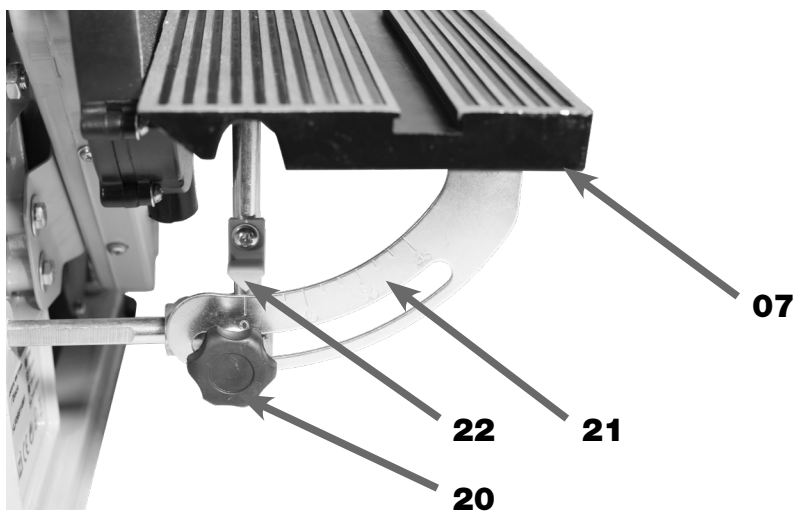


Figura 22 - Posição da Mesa da Lixa de Disco

PROCEDIMENTO DE MONTAGEM DO BATENTE (44) DA MESA DA LIXA DE FITA (05):

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (25) da Rede Elétrica do usuário;
2. POSICIONAR o Batente (44) sobre a Mesa da Lixa de Fita (05) de acordo com a figura 23;
3. OBSERVAR que a aba horizontal do Batente (44) deve ser posicionada sob a Proteção Externa do Rolo Motor (45) (figura 23);
4. FIXAR o Batente (44) pelos Parafusos de Fixação (46) (47).

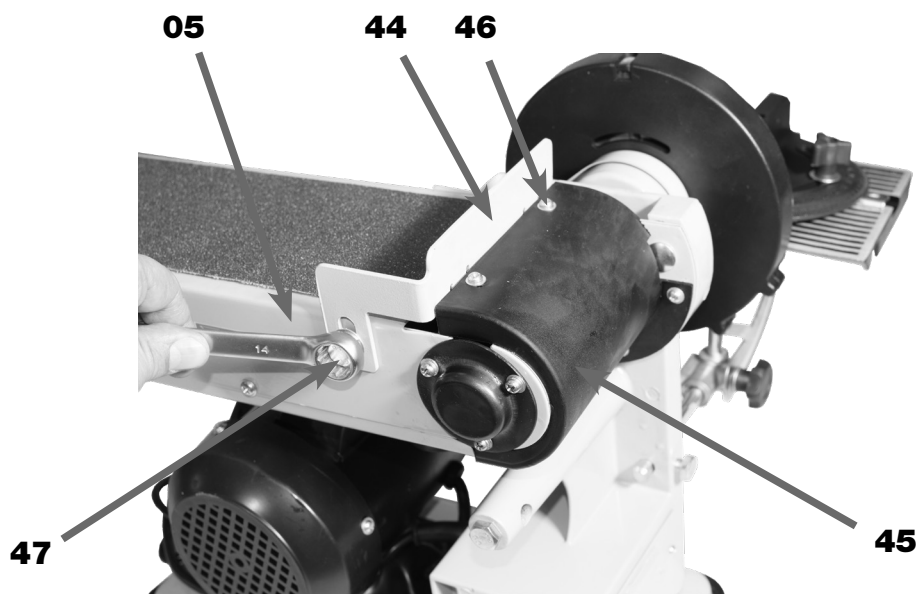


Figura 23 - Montagem do Batente da Mesa da Lixa de Fita

PROCEDIMENTO DA INCLINAÇÃO DA MESA DA LIXA DE FITA (05):

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (25) da Rede Elétrica do usuário;
2. AFROUXAR as Porcas (18) com a Chave Fixa 14 mm (31) (figura 24);
3. POSICIONAR a Mesa da Lixa de Fita (05) na inclinação desejada (figura 25);
4. APERTAR as Porcas (18).

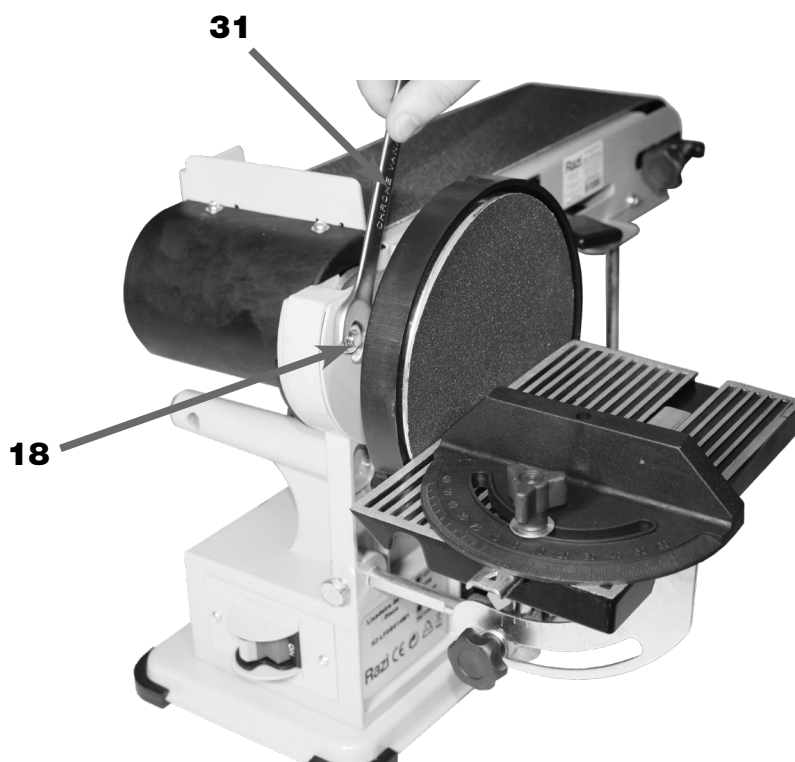


Figura 24 - Afrouxamento das Porcas de Fixação da Mesa da Lixa de Fita

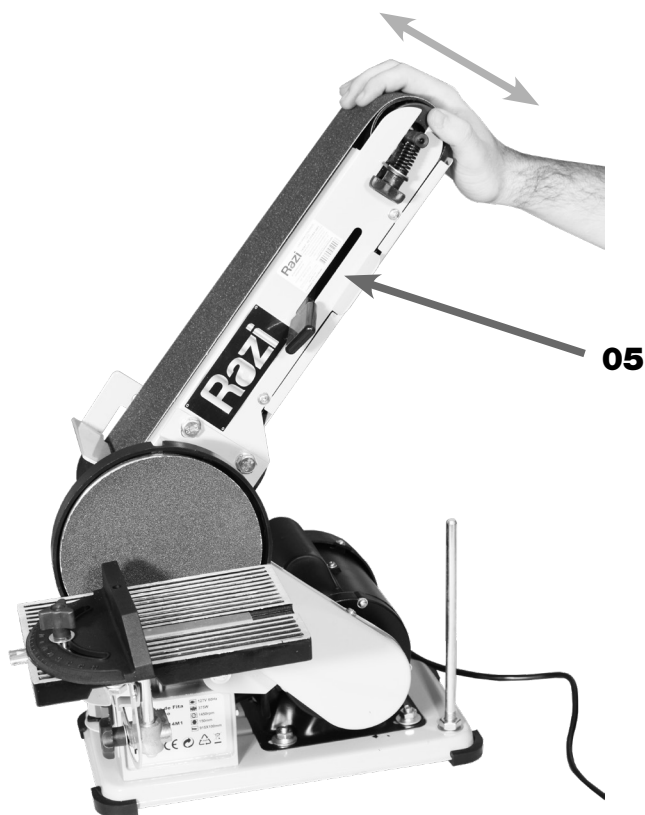


Figura 25 - Posicionamento da Mesa da Lixa de Fita

PROCEDIMENTO DE TROCA DA LIXA DE FITA (11):

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (25) da Rede Elétrica do usuário;
2. REMOVER os Parafusos de Fixação (48) da Proteção Inferior (51) da Mesa da Lixa de Fita (05) (figuras 26A e 26B);
3. POSICIONAR a Mesa da Lixa de Fita (05) na vertical, conforme procedimento anterior (figura 27);

4. REMOVER a Proteção Inferior (51);
5. EMPURRAR para frente a Alavanca Tensionadora (49) (figura 27);
6. REMOVER a Lixa de Fita (11) velha;
7. POSICIONAR e MANTER a Alavanca Tensionadora (49) para frente (figura 28);

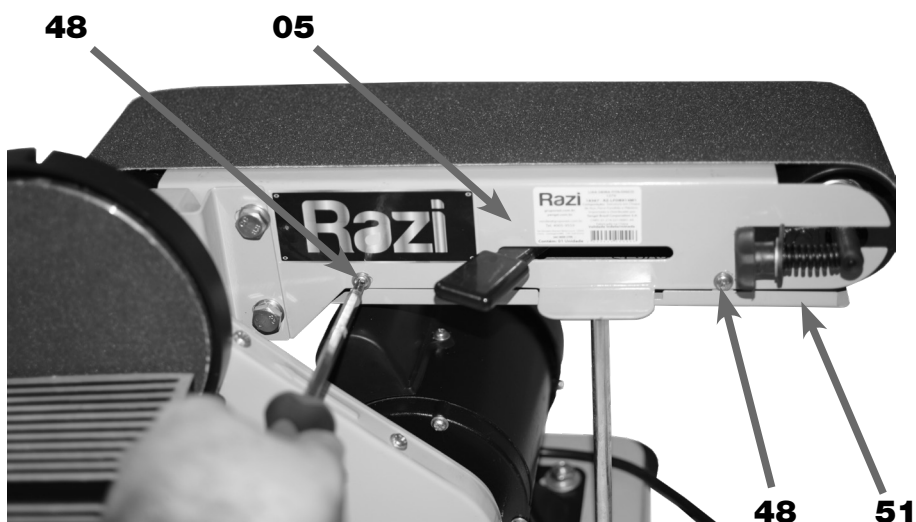


Figura 26A - Posicionamento da Mesa da Lixa de Fita

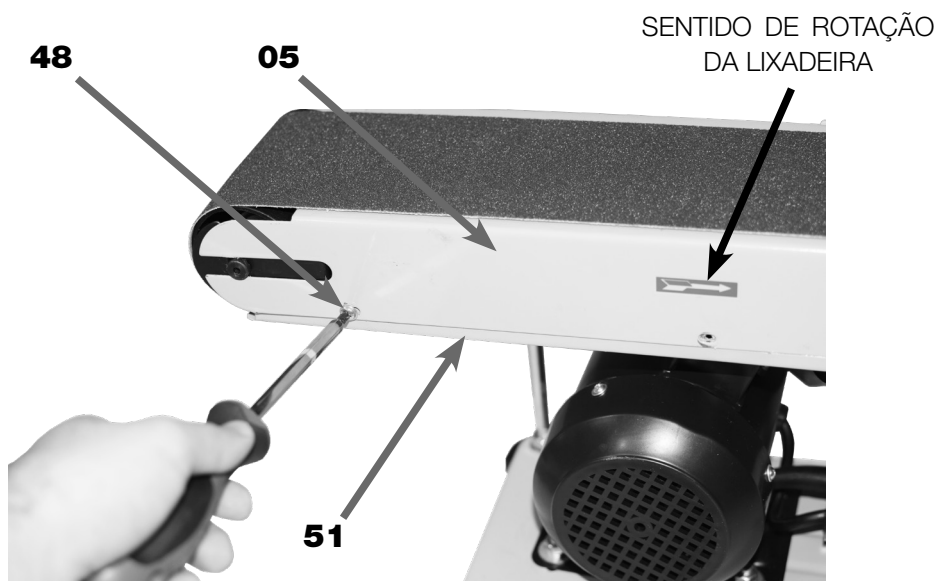


Figura 26B - Desmontagem da Proteção Inferior

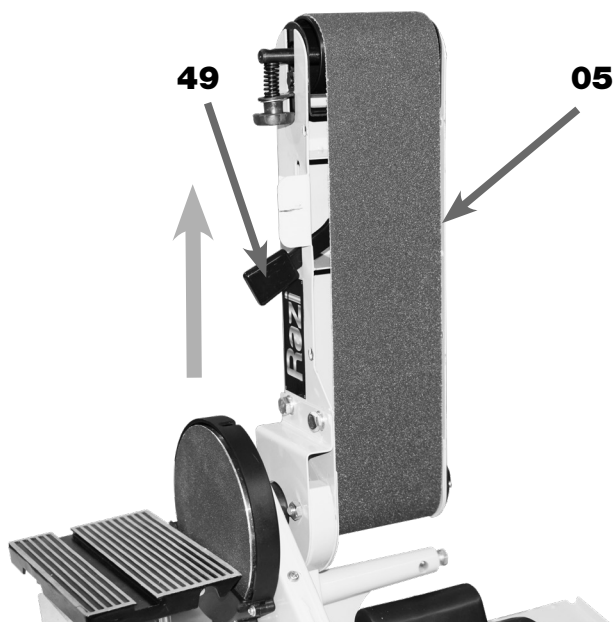


Figura 27 - Posicionamento da Mesa da Lixa de Fita na Vertical

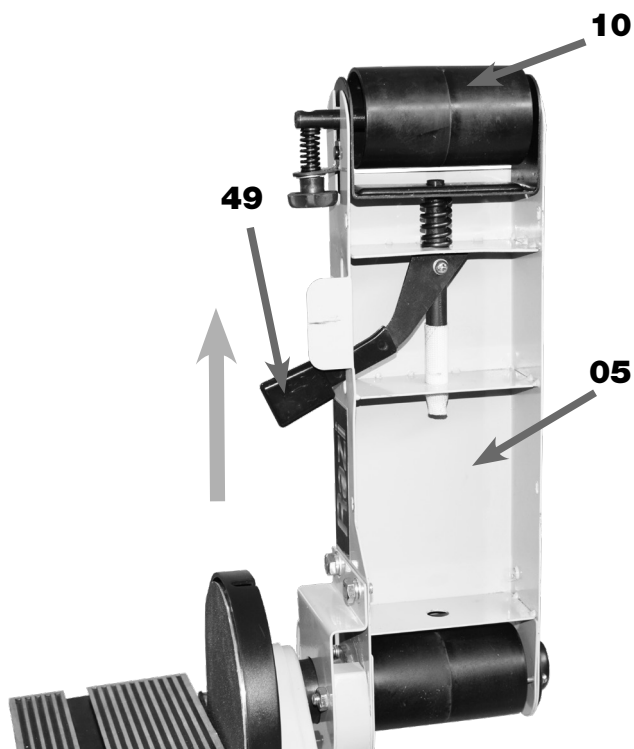


Figura 28 - Posição da Alavanca Tensionadora

8. INSERIR uma Lixa de Fita (11) nova sobre os Rolos Motor (09) e (10) (figura 28);
9. VERIFICAR o sentido de rotação da lixadeira e da fita da lixa, que consta no costado da lixa, ou parte interna da fita da lixa (figura 26B);
10. POSICIONAR a Alavanca Tensionadora (49) para trás para tensionar a Lixa de Fita (11) (figura 29);
11. MONTAR a Proteção Inferior (51) na Mesa da Lixa de Fita (05) pelos Parafusos de Fixação (48);
12. CONECTAR o Plugue de Alimentação (25) na Rede Elétrica do usuário;

13. LIGAR a máquina pela Chave LIGA/DESLIGA (23);
14. VERIFICAR a tendência lateral da Lixa de Fita (11) sobre a Mesa da Lixa de Fita (05);
15. GIRAR lentamente o Manípulo de Ajuste Lateral (50) (figuras 29 e 30) para um dos sentidos (HORÁRIO ou ANTI-HORÁRIO);
16. VERIFICAR a tendência da Lixa de Fita (11). Se a tendência for sair dos Rolos (09) (10) GIRAR no sentido oposto o Manípulo de Ajuste Lateral (50);
17. AJUSTAR a Lixa de Fita (11) até ficar centralizada sobre a Mesa da Lixa de Fita (05);
18. DESLIGAR a máquina pela Chave LIGA/DESLIGA (23).

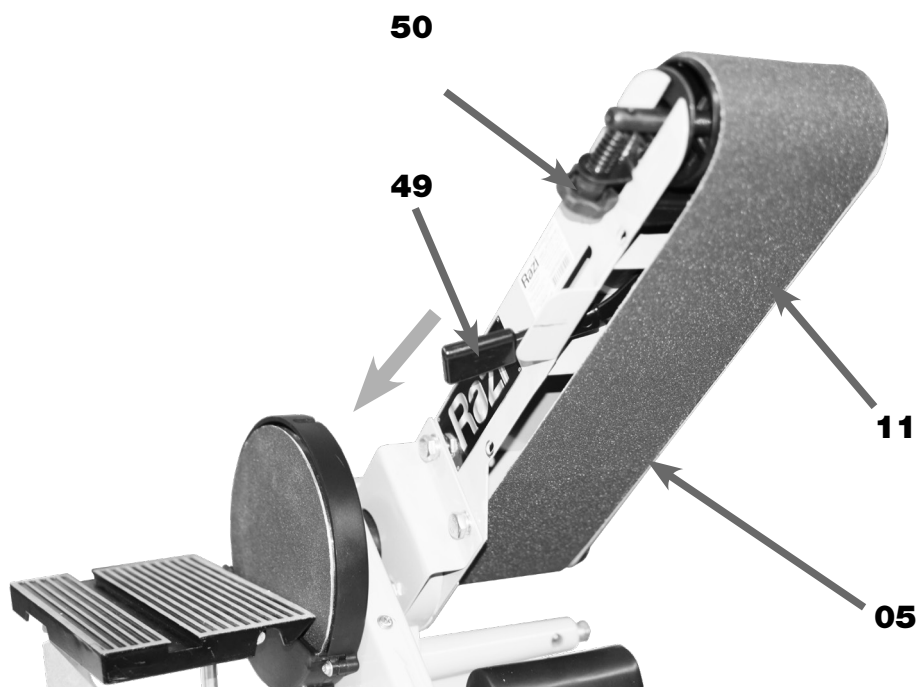


Figura 29 - Posição da Alavanca Tensionadora



Figura 30 - Manípulo de Ajuste Lateral

PROCEDIMENTO DE TROCA DA LIXA DE DISCO (35):

1. DESCONECTAR o Plugue de Alimentação (25) da Rede Elétrica do usuário;
2. REMOVER a Mesa da Lixa de Disco (07);
3. REMOVER o Disco da Lixa (06);
4. REMOVER a Lixa de Disco (35) com auxílio de uma espátula para descolá-la da superfície do Disco da Lixa (06);
5. LIMPAR a superfície do Disco da Lixa (06) com solvente adequado para remoção do resíduo da cola de contato;
6. COLAR uma nova Lixa de Disco (35) com cola de contato na superfície do Disco da Lixa (06);
7. MONTAR o Disco da Lixa (06);
8. MONTAR a Mesa da Lixa de Disco (07), conforme procedimento anterior.

OPERAÇÃO



PERIGO

RISCO DE ACIDENTES COM LESÃO GRAVE



Antes de iniciar operação com a Lixadeira de Fita e Disco (01) é importante o usuário **LER** e **COMPREENDER** este Manual de Instruções.



AJUSTAR a máquina desconectada da rede elétrica, ou seja, com o plugue fora da tomada.

NÃO OPERAR a máquina se algum componente estiver ausente.



UTILIZAR ÓCULOS DE SEGURANÇA, PROTETORES AURICULARES e MÁSCARAS durante todo o tempo que o usuário manusear a máquina.

AJUSTE PRELIMINAR:

Antes de iniciar qualquer processo de lixamento, o usuário deve ajustar a máquina conforme as instruções no Capítulo Montagem, Instalação e Ajuste.

OPERAÇÃO DE LIXAMENTO

Para realizar corretamente o processo de fresamento PROCEDER:

PROCEDIMENTOS:

1. PLANEJAR todo o processo de lixamento;
2. ESCOLHER a Lixa de Fita (11) e a Lixa de Disco (35) conforme a necessidade do usuário;
3. VERIFICAR a dureza do material a ser lixado (madeira ou plástico).

4. VERIFICAR a posição das peças quando for lixado;
5. VERIFICAR a Tensão correta antes de conectar a máquina a Rede Elétrica do usuário;
6. CONECTAR a máquina a Rede Elétrica do usuário;
7. LIGAR a máquina pela Chave LIGA/DESLIGA (23);
8. PROCEDER as operações de lixamento com a devida atenção e segurança;
9. DESLIGAR pela Chave LIGA/DESLIGA (23);
10. DESCONECTAR o Plugue (25) da tomada;
11. DESLIGAR o aspirador de pó se estiver acoplado aos Tubos Coletores de Pó (29) (30);
12. CERTIFICAR que a máquina está desconectada a rede elétrica, ou seja, com o plugue fora da tomada;
13. REMOVER a poeira e LIMPAR a máquina;
14. FAZER um novo planejamento para a processo etapa.



PERIGO

RISCO DE ACIDENTES COM LESÕES GRAVES

Antes de iniciar qualquer operação de lixamento, CERTIFICAR que todo o planejamento da operação foi realizado e o respectivos ajustes na máquina foram efetuados.

É importante OBSERVAR a capacidade de lixamento da máquina e NÃO EXERCER pressão sobre as Lixas (11) (35), pois pode gerar aquecimento no Motor (04) e danificá-lo e gerar acidentes.



NÃO OPERAR a máquina em atmosferas explosivas e próxima a materiais inflamáveis, como combustíveis, gases etc.

MANUTENÇÃO

LIMPEZA

Sempre após completar o processo de lixamento, o usuário deve limpar a máquina utilizando um aspirador de pó.

ASPIRAR (LIMPAR) toda a máquina e ao redor e debaixo dela.

Após a limpeza com o aspirador passar um pano limpo e seco sobre a máquina e suas laterais.



NOTA

NÃO LIMPAR a máquina com produtos corrosivos (soda, ácido), combustíveis (gasolina, álcool ou *thinner*), ou com detergentes.

NÃO UTILIZAR água sob hipótese alguma.

MANUTENÇÕES PREVENTIVAS

A cada período de 100 h de uso da máquina de maneira continua ou não, deve ser realizada uma revisão pela **Assistência Técnica Credenciada Razi**, para procedimentos de limpeza interna, lubrificação, verificação do sistema elétrico, e troca de componentes, se necessário.

MANUTENÇÕES CORRETIVAS

Caso ocorra algum problema na Lixadeira de Fita e Disco (01), o usuário deve CONSULTAR a **Assistência Técnica Credenciada Razi**.

PROBLEMAS, CAUSAS E SOLUÇÕES

PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUÇÕES
A máquina está conectada na tomada e não funciona ao acionar a Chave LIGA/DESLIGA (23)	A Chave LIGA/DESLIGA (23) está com defeito	SUBSTITUIR por uma nova. DIRIGIR a uma Assistência Técnica Credenciada Razi.
	O Motor (04) está com eixo travado ou rolamentos com defeitos	DIRIGIR a uma Assistência Técnica Credenciada Razi.
As Lixas (11) (35) não se movimentam	O Motor (04) está com eixo travado	DIRIGIR a uma Assistência Técnica Credenciada Razi.
	Problema mecânico no conjunto de movimentação vertical	DIRIGIR a uma Assistência Técnica Credenciada Razi.
Motor (04) está aquecendo acima do normal	Motor (04) está danificado ou rolamentos desgastados	DIRIGIR a uma Assistência Técnica Credenciada Razi.
	Muito esforço contra a Lixas (11) (35)	DIMINUIR a pressão sobre as Lixas (11) (35) e SUBSTITUIR em caso de desgaste.
A máquina está conectada na tomada e não desliga ao acionar o Chave LIGA/DESLIGA (23)	A Chave LIGA/DESLIGA (23) está com defeito	SUBSTITUIR por uma nova. DIRIGIR a uma Assistência Técnica Credenciada Razi.

DESCARTE

Pode ocorrer, após um longo período de uso, haja necessidade ou desejo de descartar esta Lixadeira de Fita e Disco (01).

Caso seja esta opção, o usuário, proprietário da máquina, **NÃO PODE DESCARTAR** como resíduo doméstico.

Recomenda-se que o descarte seja realizado de forma seletiva, e enviado para uma empresa especializada neste tipo de serviço.

As partes plásticas devem ser descartadas separadamente. A Estrutura (03) e a Mesa (07) por serem de alumínio pode ter um destino adequado pelo tipo de metal.

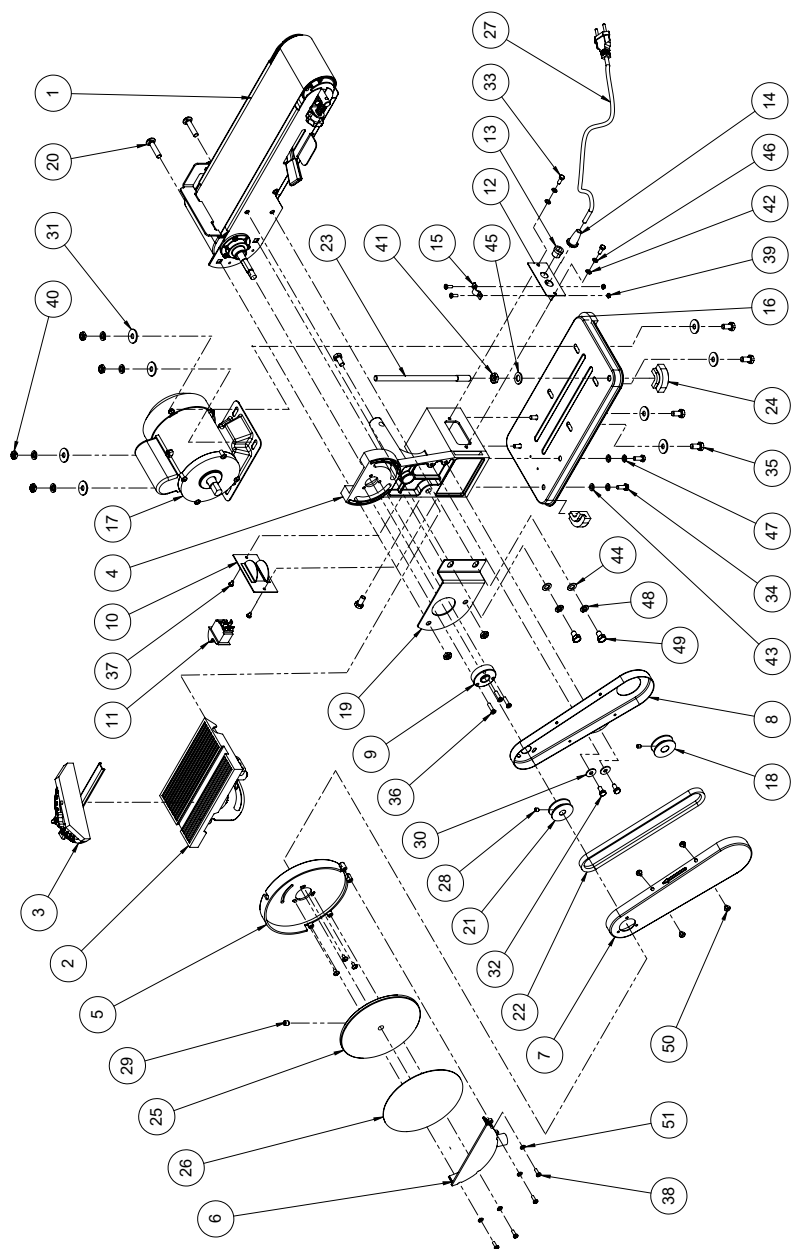
As outras partes fabricadas em aço devem ser agrupadas e descartadas em conjunto.

Todos estes tipos de materiais têm características de serem **RECICLÁVEIS**.

A embalagem é composta por papelão e plásticos que devem ser encaminhadas à coleta de lixo **RECICLÁVEL**.

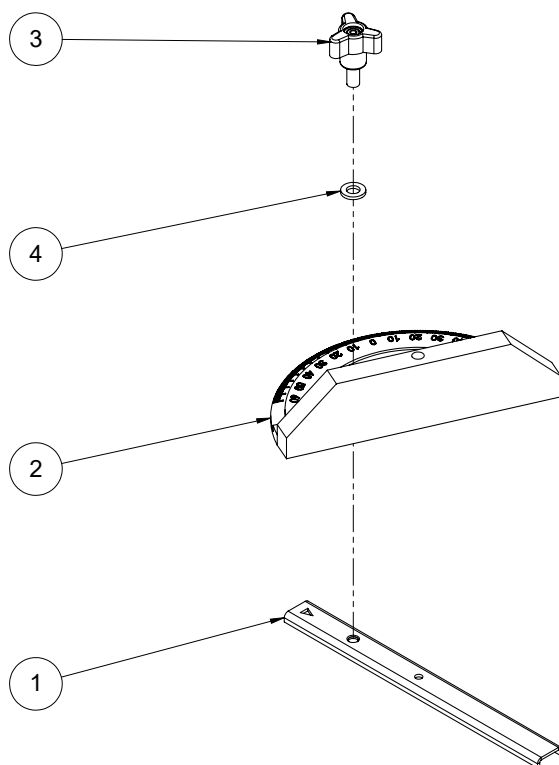


PEÇAS DE REPOSIÇÃO

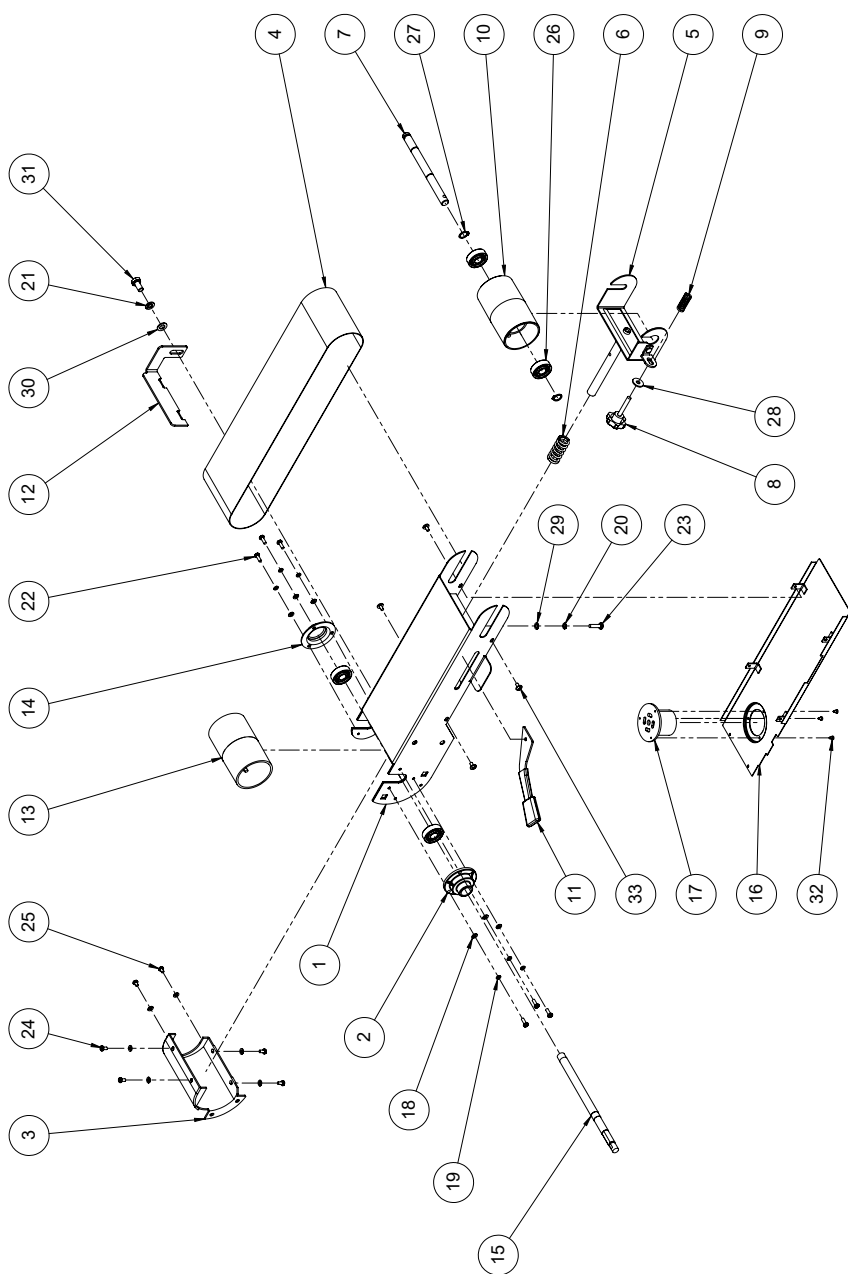


POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_LFDB914-2-0083-3 CONJUNTO MESA DE TRABALHO LIXA FITA	1
2	RZ_LFDB914-2-0081-1 CONJUNTO MESA DE TRABALHO DISCO	1
3	RZ_LFDB914-2-0079-8 CONJUNTO DA GUIA ANGULAR	1
4	RZ_LFDB914-1-0075-4 ESTRUTURA	1
5	RZ_LFDB914-1-0015-7 PROTEÇÃO DO DISCO	1
6	RZ_LFDB914-1-0017-9 PROTEÇÃO INFERIOR DO DISCO	1
7	RZ_LFDB914-1-0027-0 TAMPA EXTERNA DA CORREIA	1
8	RZ_LFDB914-1-0059-5 TAMPA INTERNA DA CORREIA	1
9	RZ_LFDB914-1-0063-0 ESPAÇADOR DA TAMPA DA POLIA	1
10	RZ_LFDB914-2-0075-4 SUPORTE DO INTERRUPTOR	1
11	RZ_LDB250-1-0045-0 INTERRUPTOR	1
12	RZ_LFDB914-2-0073-2 TAMPA DE APOIO DOS CABOS	1
13	RZ_LFDB914-1-0075-3 CONECTOR DO CABO ELÉTRICO	1
14	RZ_LFDB914-1-0085-4 PROTEÇÃO DO CABO	1
15	RZ_LFDB914-1-0075-3 ABRAÇADEIRA DO CABO	1
16	RZ_LFDB914-1-0071-9 BASE	1
17	RZ_LFDB914-1-0077-5 MOTOR	1
18	RZ_LFDB914-1-0057-3 POLIA MOTORA	1
19	RZ_LFDB914-1-0059-5 PLACA DE APOIO	1
20	PARAFUSO CAB. FRANCESA M8 x 35	2
21	RZ_LFDB914-1-0055-1 POLIA MOVIDA	1
22	RZ_LFDB914-1-0031-4 CORREIA EM V O-545E	1
23	RZ_LFDB914-1-0037-1 BARRA DE SUSPENSÃO	1
24	RZ_LFDB914-1-0019-1 PÉ	4
25	RZ_LFDB914-1-0023-6 DISCO DA LIXA	1

POS	DESCRIÇÃO	QTD.
26	LIXA DISCO 150mm	1
27	CABO AC	1
28	PARAFUSO ALLEN S/CAB M6 x 6 - DIN 913	2
29	PARAFUSO ALLEN S/ CAB. M8 x 8 DIN 913	1
30	ARRUELA LISA GRANDE M6 DIN - 9021	2
31	ARRUELA LISA GRANDE M8 DIN - 9021	8
32	PARAFUSO CAB SEXTAVADA M6 x 12 - DIN 24017	2
33	PARAFUSO CAB SEXTAVADA M5 x 12 - DIN 24017	2
34	PARAFUSO CAB SEXTAVADA M6 x 16 - DIN 24017	4
35	PARAFUSO CAB SEXTAVADA M8 x 16 - DIN 24017	6
36	PARAFUSO PHILLIPS CAB ESC M5 x 20 DIN EN ISO 7046-1	3
37	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M4 x 6 - DIN 7045	2
38	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M4 x 12 - DIN 7045	6
39	PORCA SEXTAVADA M4 - ISO 4035	2
40	PORCA SEXTAVADA M8 - ISO 4035	6
41	PORCA SEXTAVADA M10 - ISO 4035	1
42	ARRUELA LISA M5 - DIN 126	2
43	ARRUELA LISA M6 - DIN 126	4
44	ARRUELA LISA M8 - DIN 126	2
45	ARRUELA LISA M10 - DIN 126	1
46	ARRUELA DE PRESSÃO M5 - DIN 128	2
47	ARRUELA DE PRESSÃO M6 - DIN 128	4
48	ARRUELA DE PRESSÃO M8 - DIN 128	6
49	PARAFUSO CAB SEXTAVADA M8 x 12	2
50	PARAFUSO PHILLIPS FLANGEADO M4x8 - DIN 967	7
51	ARRUELA LISA M4 - DIN 125	4

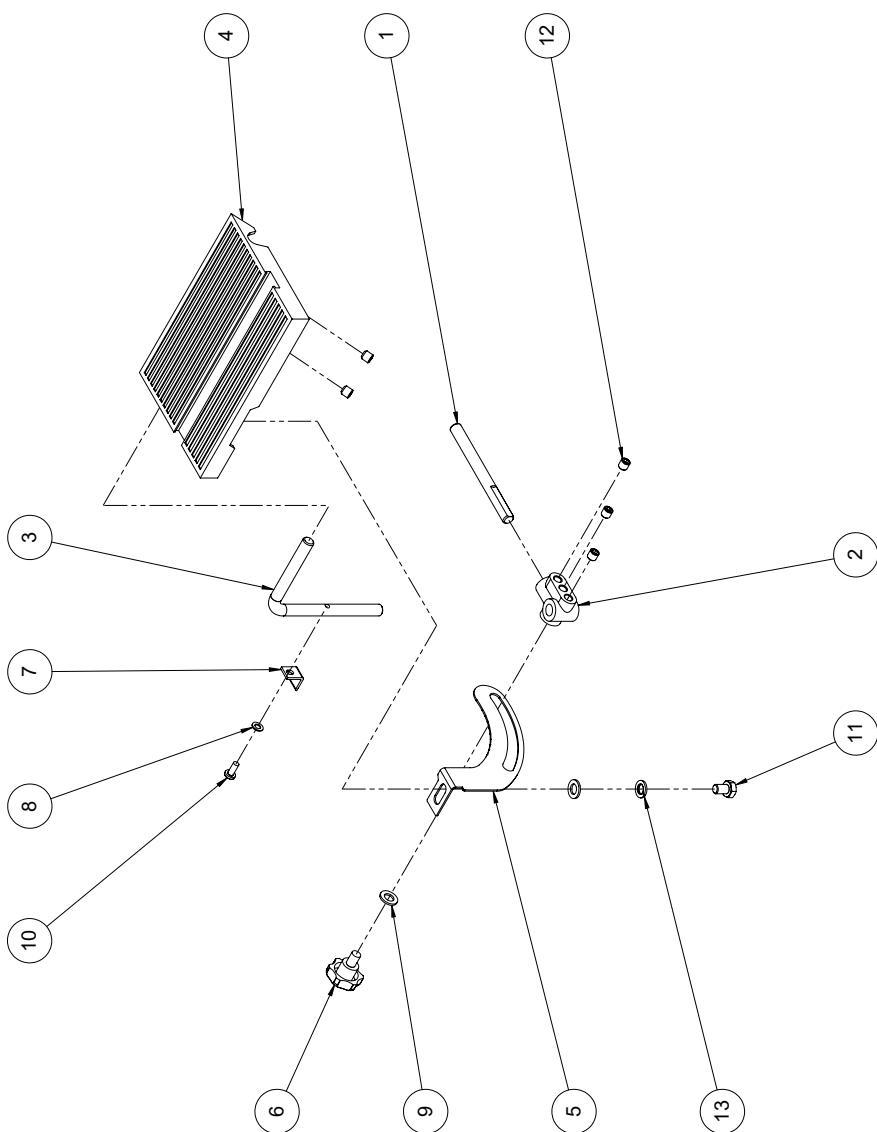


POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_LFDB914-1-0025-8 BARRA DA GUIA ANGULAR	1
2	RZ_LDB250-1-0013-5 GUIA ANGULAR	1
3	RZ_LDB250-1-0015-7 MANIPULO DA GUIA ANGULAR M6x12	1
4	ARRUELA LISA M6 - DIN 126	1



POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_LFDB914-2-0065-3 MESA DE TRABALHO LIXA FITA	1
2	RZ_LFDB914-1-0061-8 MANCAL DO TAMBOR	1
3	RZ_LFDB914-1-0029-2 PROTEÇÃO DO TAMBOR	1
4	LIXA DE FITA 100mm	1
5	RZ_LFDB914-1-0039-3 TENSIONADOR	1
6	RZ_LFDB914-1-0047-2 MOLA TENSIONADORA	1
7	RZ_LFDB914-1-0051-7 EIXO DO TAMBOR	1
8	RZ_LFDB914-1-0043-8 MANÍPULO DE AJUSTE M6x40	1
9	RZ_LFDB914-1-0045-0 MOLA DE AJUSTE	1
10	RZ_LFDB914-1-0049-4 TAMBOR	1
11	RZ_LFDB914-1-0041-6 ALAVANCA TENSIONADORA	1
12	RZ_LFDB914-1-0021-4 ENCOSTO DA LIXA FITA	1
13	RZ_LFDB914-1-0067-4 TAMBOR ACIONAMENTO	1
14	RZ_LFDB914-1-0053-9 APOIO DO ROLAMENTO	1
15	RZ_LFDB914-1-0069-6 EIXO TAMBOR ACIONAMENTO	1
16	RZ_LFDB914-1-0035-9 CHAPA INFERIOR DA LIXA FITA	1
17	RZ_LFDB914-1-0033-7 TUBO COLETOR	1
18	ARRUELA LISA M4 - DIN 125	12
19	ARRUELA DE PRESSÃO M4 - DIN 128	6
20	ARRUELA DE PRESSÃO M5 - DIN 128	1

POS	DESCRIÇÃO	QTD.
21	ARRUELA DE PRESSÃO M8 - DIN 128	1
22	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M4 x 12 - DIN 7045	6
23	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M5 x 20 - DIN 7045	1
24	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M4 x 8 - DIN 7045	4
25	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M4 x 6 - DIN 7045	2
26	ROLAMENTO ESFÉRICO SKF - 6201 (12 x 32 x 10)	4
27	ANEL ELÁSTICO PARA EIXO Ø12 - DIN 471	2
28	ARRUELA LISA GRANDE M6 DIN - 9021	1
29	ARRUELA LISA M5 - DIN 126	1
30	ARRUELA LISA M8 - DIN 126	1
31	PARAFUSO CAB SEXTAVADA M8 x 16 - DIN 24017	1
32	PARAFUSO AUTORROSCANTE CAB ABAULADA ST2,9 x 6.5 - DIN 7049	3
33	PARAFUSO PHILLIPS FLANGEADO M4x8 - DIN 967	4



POS	DESCRIÇÃO	QTD.
1	RZ_LFDB914-1-0009-0 HASTE TRASEIRA SUPORTE	1
2	RZ_LFDB914-1-0011-3 SUPORTE PIVOTADO	1
3	RZ_LFDB914-1-0005-6 SUPORTE DA MESA	1
4	RZ_LFDB914-1-0001-2 MESA DE TRABALHO	1
5	RZ_LFDB914-1-0003-4 APOIO MEIA ESQUADRIA	1
6	RZ_LFDB914-1-0013-5 MANÍPULO TRAVA M8x12	1
7	RZ_LFDB914-1-0007-8 PONTEIRO DA MESA	1
8	ARRUELA LISA M5 - DIN 126	1
9	ARRUELA LISA M8 - DIN 126	2
10	PARAFUSO PHILLIPS CAB ABAULADA M5 x 12 - DIN 7045	1
11	PARAFUSO CAB SEXTAVADA M8 x 12	1
12	PARAFUSO ALLEN S/ CAB. M8 x 8 DIN 913	5
13	ARRUELA DE PRESSÃO M8 - DIN 128	1

GARANTIA

TERMO DE GARANTIA

A **Yangzi Brasil Corporation S.A.**, proprietária da marca **Razi**, garante seus produtos contra defeitos de material e de fabricação por um período de 90 (noventa) dias, a contar da data da emissão da respectiva NOTA FISCAL de venda, conforme dispõe o artigo 26 do Código de Defesa do Consumidor (Lei 8078 de 11.09.90), comprometendo-se a reparar ou substituir, dentro do prazo citado, gratuitamente, peças que sejam reconhecidas pelo seu Departamento Técnico como defeituosas, mediante aprovação da Solicitação de Garantia.

CONDIÇÕES GERAIS DE GARANTIA

O atendimento em garantia será realizado somente mediante a apresentação da NOTA FISCAL ou CUPOM FISCAL original de venda.

Qualquer serviço em garantia deve ser realizado exclusivamente pelo posto de **Assistência Técnica Credenciada Razi**.

São excludentes da garantia componentes que se desgastam naturalmente com o uso regular. São de responsabilidade da **Razi** as despesas relativas aos serviços que envolvam os componentes que desgastam naturalmente, somente no caso em que o posto **Assistência Técnica Credenciada Razi** constatar defeito de fabricação.

A garantia não abrange os serviços de instalação e limpeza, os danos à parte externa do produto bem como os que este venha a sofrer em decorrência de mau uso, oxidação do motor oriunda de agentes externos, negligência, modificações, uso de acessórios impróprios, mau dimensionamento para aplicação a que se destina, quedas, perfurações, utilização em desacordo com o Manual de Instruções, ligações elétricas em tensões impróprias ou em redes sujeitas a flutuações excessivas ou sobrecargas ou falta de aterramento.

A **Razi** concede garantia no Motor Elétrico (04) somente se no laudo técnico emitido pelo assistente técnico constatar defeito de fabricação. Os defeitos oriundos de má instalação não estão cobertos pela garantia.

Nenhum representante ou revendedor está autorizado a receber produto de cliente para encaminhá-lo ao posto de Assistência Técnica ou deste retirá-lo para devolução ao mesmo e a fornecer informações em nome da **Razi** sobre o andamento do serviço.

A **Razi** ou **Assistência Técnica Credenciada** não se responsabilizam para eventuais danos ou demora em decorrência desta não observância.

CANCELAMENTO DA GARANTIA

A garantia está automaticamente cancelada se:



**Assistência Técnica
Credenciada Razi**

- Não forem realizadas revisões periódicas;
- A máquina for submetida ao mau uso razoavelmente previsível ou imprevisível, sobrecargas ou acidentes;
- A manutenção do equipamento for negligenciada;
- A máquina for utilizada para outros fins que não o especificado no Manual de Instruções;
- A máquina foi reparada fora da rede de **Assistência Técnica Credenciada**;
- Os seus componentes originais forem alterados, modificados ou substituídos;
- A estrutura técnica ou mecânica for modificada sem prévia autorização da **Razi**;
- Extinção do prazo de garantia válido;
- A máquina for utilizada para fins profissionais, industriais, comerciais, de aluguel ou uso intensivo.

NOTAS

[illegible]

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

[illegible]





Importador:
Yangzi Brasil Corporation S/A
CNPJ: 01.219.321/0001-44
SAC – 4005-9559

www.gruporazi.com.br