



Manual de uso e manutenção

FURADEIRA DOBRADIÇA

Furadeira de dobradiça _____

Sumário

INTRODUÇÃO	3
DESCRIÇÃO GERAL	3
IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO	3
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	4
REGRAS DE SEGURANÇA	4
DIMENSÕES	6
DESEMBALAGEM E INSTALAÇÃO.....	7
COMPONENTES DO EQUIPAMENTO.....	8
INSTRUÇÕES DE ARMAZENAMENTO	8
MONTAGEM DA MÁQUINA	8
REQUISITOS DE ATERRAMENTO	14
LIGAÇÃO DA CORRENTE ELÉTRICA.....	15
INSPEÇÃO NA PEÇA DE TRABALHO	15
INSTRUÇÕES PARA USO.....	16
PROCEDIMENTOS DE MANUTENÇÃO.....	17
COMPONENTES DO EQUIPAMENTO.....	18
TERMO DE GARANTIA.....	20

\

Furadeira de dobradiça _____

INTRODUÇÃO

A Furadeira de Dobradiças foi desenvolvida de forma a proporcionar a máxima segurança ao operador, sem que sua operacionalidade seja afetada. A Furadeira de Dobradiças é uma máquina semiautomática para furação em madeira, MDF e aglomerados.

O equipamento possui uma proteção de acrílico para que pedaços de madeira não atinjam o operador.

Este manual é criado para consulta sobre procedimentos de operação, rotinas de manutenção e segurança do trabalho.

Este documento deve fornecer ao operador designado senso de responsabilidade e conhecimento de possibilidades e limitações do equipamento.

Antes de iniciar a instalação e operação é importante:

- a. Ler atentamente este documento técnico;
- b. Saber quais proteções e dispositivos de segurança estão disponíveis na máquina, sua localização e como elas funcionam.
- c. A empresa usuária é responsável por garantir que os operadores estejam devidamente treinados, que tenham conhecimento de todas as informações e instruções neste documento e que estejam cientes dos riscos potenciais da operação.
- d. O fabricante renuncia a qualquer responsabilidade por danos às pessoas e / ou coisas causadas pelo não cumprimento das instruções neste manual.

DESCRIÇÃO GERAL

Para uma operação segura e fácil este manual deve ser lido atentamente para adquirir o conhecimento necessário. Em outras palavras, a durabilidade e o desempenho do equipamento são estritamente dependentes de como é usado. Siga as instruções aqui contidas, além das precauções gerais a serem observadas durante o trabalho. Mesmo que o operador já esteja familiarizado com o equipamento, é necessário:

- a. Adquirir conhecimento completo da máquina lendo atentamente este manual para operação, dispositivos de segurança e todas as precauções necessárias.
- b. Usar vestuário apropriado para o trabalho. O operador deve usar roupas e EPIs adequados para evitar a ocorrência de acidentes imprevistos.

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

Em uma plaqueta posicionada na lateral do equipamento com o código do produto, tensão de alimentação e características básicas bem como informações do fabricante/importador.

INSERIR A PLACA DE IDENTIFICAÇÃO RAZI

Furadeira de dobradiça _____

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidade do equipamento	
Potencia	1,5CV
Numero de mandris	06
Altura do cabeçote	13mm
Velocidade	1750rpm
Peso total	27Kg

REGRAS DE SEGURANÇA

- 1) Para sua própria segurança leia o manual de instruções antes de operar a máquina.
- 2) Se você não estiver completamente familiarizado com a operações da máquina, recorra a seu superior, instrutor ou uma pessoa qualificada.
- 3) Retire com cuidado todo verniz ou graxa de proteção das partes usinadas antes de por a máquina em funcionamento.
- 4) Use um vestuário adequado. Não use roupa folgada, luvas, gravata, anéis ou outras jóias. É também recomendado usar calçado antiderrapante e prendedor de cabelos, em caso do usuário ter cabelos longos.
- 5) Sempre use equipamento de proteção. Consulte seu SST para que avalie os riscos de operação e defina quais EPIs devem ser usados.
- 6) Certifique-se de que a ligação elétrica está correta e que a máquina está devidamente aterrada.
- 7) Desligue a máquina antes de fazer qualquer manutenção necessária.
- 8) Antes de ligar a máquina esteja ciente de que a área de trabalho está livre, pois, áreas em desordem são um convite aos acidentes.
- 9) Mantenha as proteções da máquina em seus devidos lugares em condições de trabalho.
- 10) Crianças e visitantes devem ser mantidos a uma distância segura da área de trabalho.
- 11) Nunca deixe a máquina em funcionamento. Desligue-a e não abandone a mesma até que tenha parado totalmente.
- 12) Não opere máquina sob influência de drogas, álcool ou qualquer medicação.
- 13) Não force a máquina, ela fará o trabalho melhor e mais seguro dentro dos limites para qual foi projetada.

Furadeira de dobradiça

ACIDENTE

Sempre há risco de lesões durante as operações devido ao contato acidental das partes do corpo com a ferramenta em movimento, projeções de partículas durante o trabalho, quebra da ferramenta ou ejeção de uma peça de trabalho mal fixada.

Não há meios de segurança com 100% de eficiência, assim como não há um trabalhador tão cuidadoso que possa "sempre" evitar um acidente. Portanto, NÃO subestime os riscos associados ao uso da máquina e concentre-se no trabalho em andamento. .

A pessoa que é responsável pelo uso e manutenção da máquina deve ter lido primeiro o manual de instruções, particularmente o capítulo sobre informações de segurança.

Proteção do operador

Antes de iniciar qualquer tipo de trabalho na máquina, o operador deve usar o equipamento de proteção pessoal apropriado (EPI), como óculos de proteção, luvas e sapatos de segurança.

1. Verifique sempre a integridade da máquina antes de ligá-la.
2. Mantenha sua área de trabalho limpa e organizada mantendo as distâncias recomendadas no layout de instalação apresentado neste manual.
3. Não inicie a máquina em uma área fechada ou mal ventilada, ou na presença de uma atmosfera inflamável e / ou explosiva.
4. Não use a máquina em locais úmidos ou molhados, ou aqueles expostos à chuva.
5. Cuidado com os choques elétricos.
6. Antes de iniciar a máquina, acostume-se a garantir que nenhuma chave de manutenção e serviço restante esteja inserida.
7. Não execute tarefas na máquina que não sejam aquelas para as quais foi projetado.
8. Use apenas a máquina de acordo com a maneira como ela se destinava, conforme descrito neste manual de instruções.
9. Se for produzida poeira, use as máscaras apropriadas e sistema de sucção de poeira
10. Não puxe o cabo de alimentação para removê-lo do soquete. Mantenha-o afastado do calor, óleo ou bordas afiadas.

Sempre trabalhe em segurança.

- a. Tome todas as precauções para evitar contato acidental com as peças móveis.
- b. Verifique periodicamente a estabilidade da máquina.
- c. Mantenha a máquina com cuidado e limpe na sua totalidade.
- d. Mantenha as ferramentas de corte limpas e afiadas.
- e. Siga as instruções para lubrificar e trocar acessórios.
- f. Verifique periodicamente a condição dos cabos de alimentação.
- g. Substitua as peças desgastadas e / ou danificadas, verifique se os dispositivos de reparação e proteção funcionam corretamente antes de operar. Se necessário, faça com que a máquina seja verificada pelo pessoal de suporte do serviço.
- h. Use somente peças sobressalentes originais.

Furadeira de dobradiça

- i. Antes de usar a máquina após a substituição / reparo de peças, você precisa verificar se está funcionando corretamente.
- j. Verifique o alinhamento e conexão de peças móveis, falhas, montagem correta.
- k. Use a máquina somente quando em boa condição física (nunca quando estiver cansado).
- l. O uso de acessórios ou dispositivos diferentes dos recomendados neste manual de instruções e podem representar um risco para a segurança do operador.
- m. As reparações só podem ser realizadas por pessoal qualificado e autorizado.
- n. Não use a máquina se os dispositivos de proteção não estiverem na posição designada e corretamente ajustados.
- o. Não use brocas ou fresas que não sejam afiadas porque isso aumenta o risco de rejeição (retorno) da peça de trabalho.
- p. Mantenha-se equilibrado enquanto trabalha.
- q. As áreas de trabalho devem estar bem iluminadas.

Recomenda-se que para manutenção e reparo, os usuários desta publicação, tenham um conhecimento básico dos princípios e procedimentos mecânicos inerentes à técnica de reparo.

O oficial de segurança da empresa é obrigado a garantir que os operadores de máquinas tenham lido e entendido este manual na sua totalidade. Caso veja necessidade o responsável pela segurança poderá implementar ações e procedimentos afim de melhorar a segurança e facilitar o trabalho do operador. O gerente de segurança da empresa é responsável pelo monitoramento das modificações e alterações do status de risco da empresa de acordo com a legislação vigente.

DIMENSÕES

Nos locais de instalação de máquinas e equipamentos, as áreas de circulação devem ser livres e devidamente demarcadas e em conformidade com as normas técnicas oficiais.

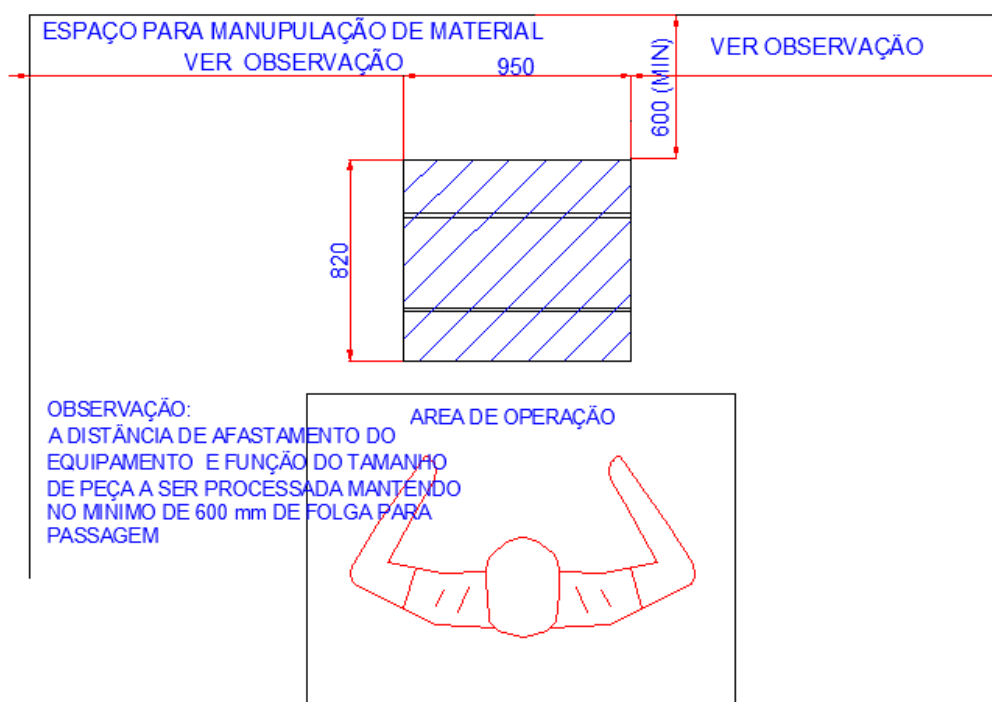
A área destinada a instalação do equipamento deve obedecer requisitos de abrigo, iluminação, fixação e nivelamento.

Deve haver no entorno da máquina, espaço suficiente para trânsito de pessoas sem interferência com a operação e funcionamento. O afastamento da máquina deve também se basear no tamanho da peça a ser processada permitindo que esta seja posicionada e retirada do equipamento de forma segura.

É recomendável que transportes de materiais sobre os postos de trabalho devem ser evitados e caso necessário, deve se fazer com os procedimentos de retirada de pessoal da área, demarcação e observação nas operações com equipamentos de elevação.

Além da distância mínima de separação das máquinas, 0,60m, deve haver áreas reservadas para corredores e armazenamento de materiais, devidamente demarcadas com faixa nas cores indicadas pela NR 26.

Furadeira de dobradiça



DESEMBALAGEM E INSTALAÇÃO

Durante o transporte, a máquina deve ser presa firmemente. As peças de fácil colisão, devem ser acondicionadas com material de absorção de choque.

A Furadeira de Dobradiças é projetada para operar em ambientes fechados e deve ser colocada em uma superfície firme, estável e nivelada.

Após a abertura da embalagem, confira todos os componentes e, caso estes estejam danificados ou faltando, não faça a instalação da máquina. – Entre em contato imediato com seu fornecedor e só ligue o equipamento quando todos os componentes principais estiverem verificados e instalados corretamente.

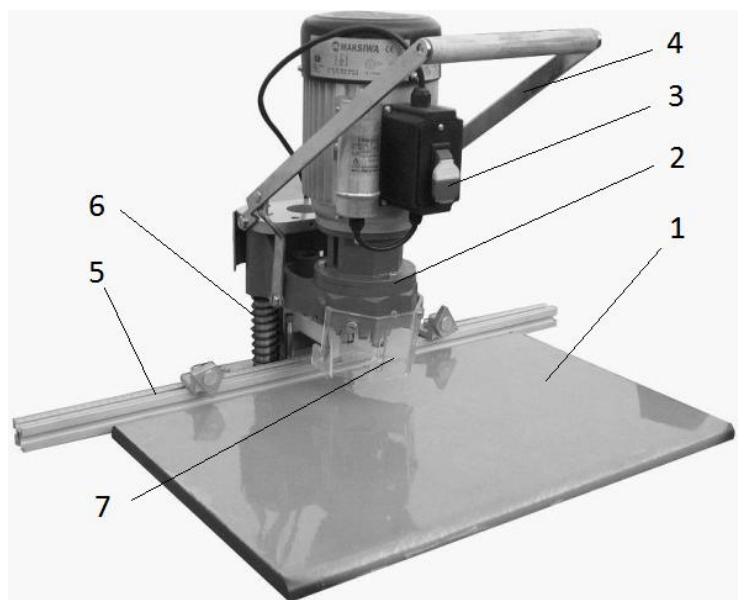
A mesa é coberta com uma proteção. Para assegurar-se de um perfeito funcionamento, remova esta proteção com um solvente de óleo mineral molhado em um pano. Evite que o solvente entre em contato com a tinta ou partes plásticas da máquina para que não deteriore o acabamento. Use água e sabão para componentes de borracha ou plástico. Após a limpeza, cobrir todas as partes expostas da máquina com uma fina camada de cera.

Atenção: Nunca use solventes altamente voláteis, para evitar risco de fogo.

A não observação sobre a condição de montagem e operação sem sua verificação pode ocasionar acidente com possibilidade de lesões.

Furadeira de dobradiça

COMPONENTES DO EQUIPAMENTO



Item	Denominação
1	Mesa de apoio
2	Cabeçote de Mandris
3	Botoeira de acionamento
4	Alavanca
5	Batente
6	Sistema de elevação
7	Proteção de acrílico

INSTRUÇÕES DE ARMAZENAMENTO

No caso em que a máquina deve ser armazenada e não utilizada por algum tempo, ela deve ser mantida em ambiente fechado livre de umidade para evitar danos e / ou deterioração, a uma temperatura entre: -25 ° C e 55 ° C e umidade 50 % HR a 40 ° C sem condensação

Se não for usar a máquina por um longo tempo, a mesa e outras partes descobertas, devem ser untadas com óleo anti-ferrugem.

MONTAGEM DA MÁQUINA

Posicione corretamente a máquina no solo em um piso plano e ajuste o nível da máquina com um nivelador.

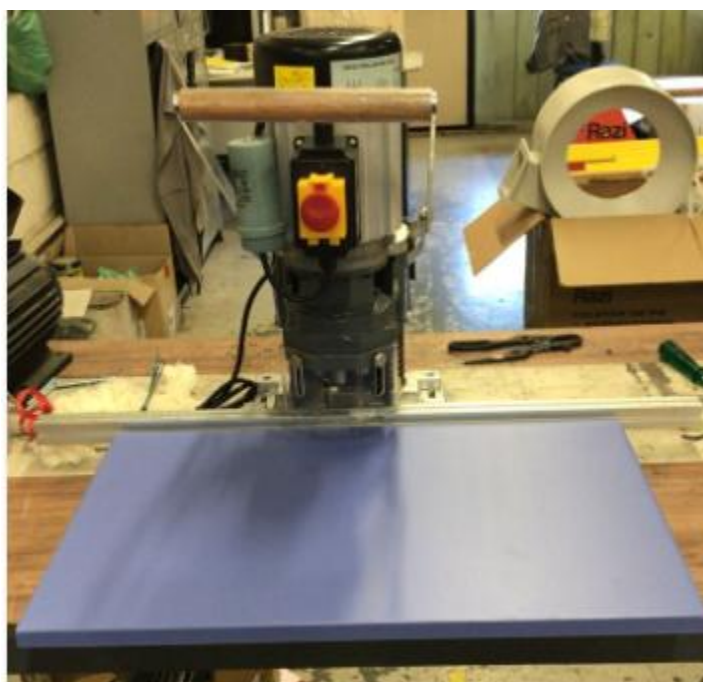
Furadeira de dobradiça _____

Cuidado: Não tente montar a máquina caso peças tenha alguma peça faltando.

Use o manual para pedir as peças de reposição. Certifique-se de que todas as peças não tenham restos/partes do material de embalagem.

QUADRO DA BASE

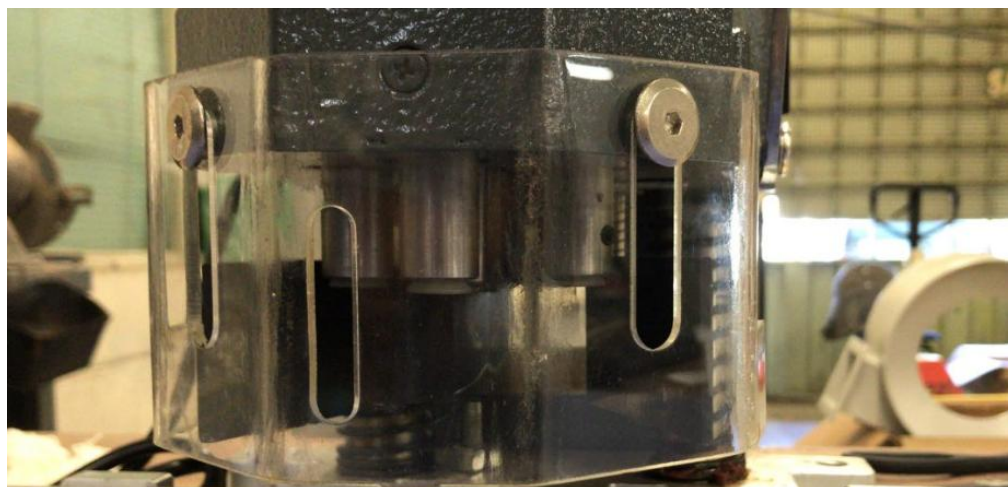
Posicione as réguas de suporte, a mesa de apoio e a régua extrusada e parafuse-as na base da máquina, conforme apresentado nas figuras abaixo.



MANDRIS

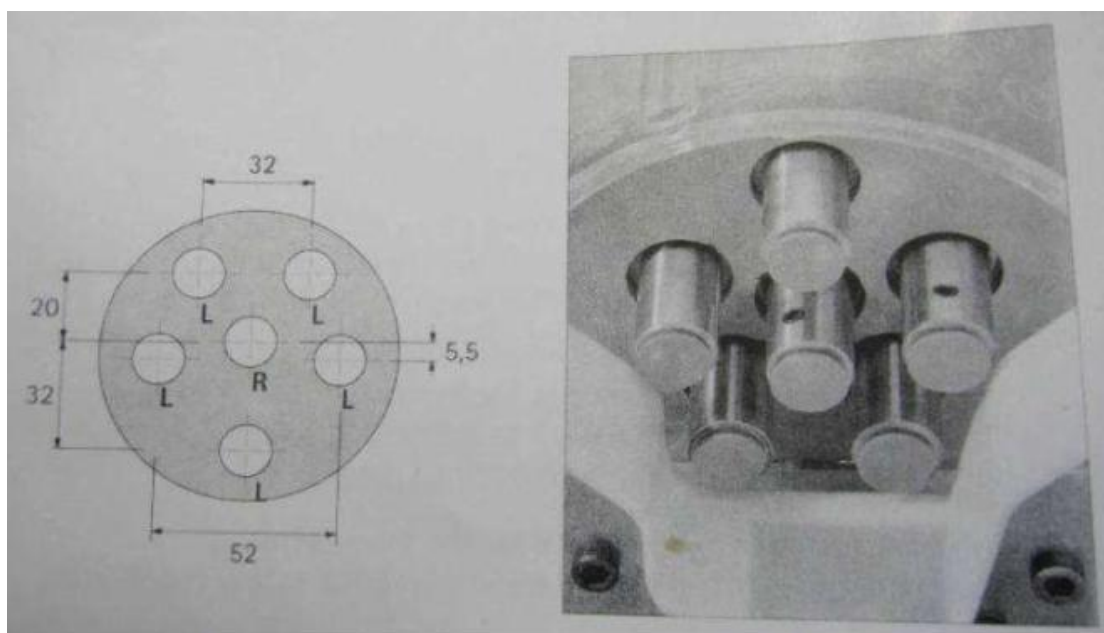
Os mandris não necessários devem ser fechados com as tampas previstas, de modo a evitar que os parafusos do disco trabalhem soltos e também para garantir uma proteção eficaz contra o desgaste. Para diâmetros diferentes do padrão, deve-se acoplar os mandris sobressalentes (não fornecidos) sobre os que acompanham a máquina, e apertá-los de forma a garantir que não trabalhem frouxos.

Furadeira de dobradiça



FRESAS

Esta máquina foi desenvolvida para trabalhar com fresas ou brocas de comprimento máximo de 57mm e com corpo de 10mm chanfrado. Insira as fresas nos mandris o máximo possível. Aperte-as utilizando uma chave Allen de 2.5. Sempre observe o sentido de rotação do eixo antes de operar a máquina. Caso seja necessário efetuar algum tipo de ajuste de altura, utilize os parafusos laterais dos mandris.



AJUSTES

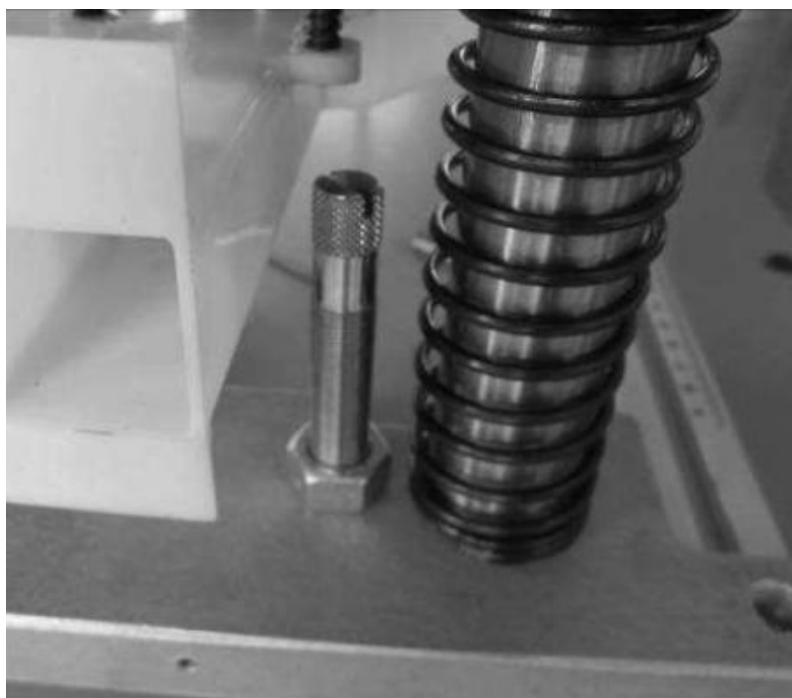
Desconecte a máquina da rede elétrica antes de definir os padrões de trabalho. Esta máquina pode executar muitos tipos de operações que estão fora do escopo deste manual. Muitas dessas operações podem ser perigosas ou letais, se realizada de forma incorreta. As instruções nesta seção estão escritas com o entendimento de que o operador tenha o conhecimento e as habilidades

Furadeira de dobradiça

necessárias para operar esta máquina. Se em algum momento você sinta dificuldades de realizar qualquer operação, pare de usar a máquina.

AJUSTE DA ALTURA DE PERFURAÇÃO

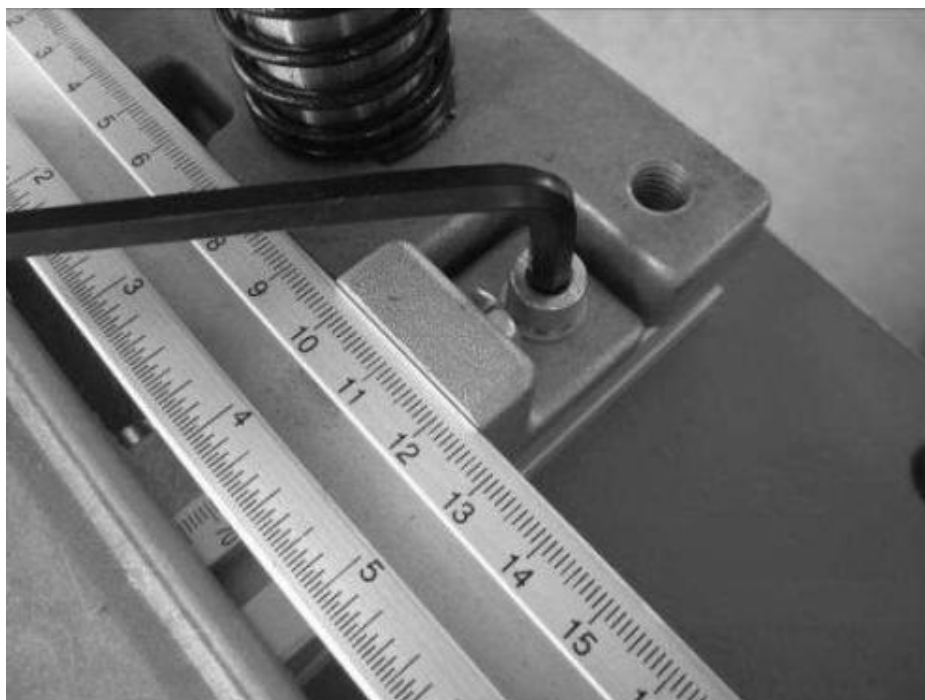
A altura de furação pode ser alterada através do pino roscado, conforme apresentado na figura abaixo. Uma vez definida a altura de trabalho, utilize a porca de aperto para fixar a posição. Cada volta de 360° corresponde a 1mm de altura. Sempre efetue perfurações teste para a definição precisa da altura.



AJUSTE DA DISTÂNCIA DA BORDA

A distância da borda deve ser definida movimentando-se a régua ao longo da escala, conforme figura abaixo. A medida deve ser definida utilizando-se a parte frontal da régua como parâmetro. Para a regulagem, afrouxe os dois parafusos e defina a medida desejada, apertando-os novamente. A escala apresenta a medida em relação ao eixo principal (centro da dobradiça). Sempre realize operações teste para uma melhor definição de medidas.

Furadeira de dobradiça _____



AJUSTE DOS BATENTES

A regulagem da régua de apoio é pré-definida de fábrica tendo seu ponto ZERO coincidindo com o eixo principal. Sendo assim, as medidas podem ser definidas tanto para esquerda como para direita utilizando a escala da régua. Para as definições de medida, afrouxe os parafusos dos batentes, conforme figura abaixo, e aperte-os novamente quando atingida a medida alvo.

Cuidado: Não defina medidas muito próximas das fresas, isto pode causar sérios danos ao equipamento assim como ao operador.



Furadeira de dobradiça

OPERAÇÕES

Siga atentamente as instruções de operação.

Nesta parte serão fornecidas as instruções relacionadas a operação, segurança e prevenção de acidentes da máquina. Antes de iniciar a operação, o operador deve ler e compreender perfeitamente este manual de instruções, em particular, os avisos e instruções e segurança.

Esta instrução aplica-se também aos operadores que apenas utilizam eventualmente a máquina. Ex. Funcionários que venham a realizar manutenções e pré- sets. As instruções a seguir darão as noções básicas para iniciar as operações com a Furadeira de Dobradiças.

Caso ainda reste alguma dúvida, entre em contato com assistência técnica. Use retalhos de madeira para verificar as configurações e para obter segurança das operações antes de tentar trabalhar normalmente.

SEMPRE USE O PROTETOR E MANTENHA AS MÃOS AFASTADAS DA ÁREA DE CORTE.

MANUTENÇÃO GERAL

Manutenção periódica em sua Furadeira de Dobradiças irá garantir um desempenho ótimo.

Crie o hábito de inspecionar sua Furadeira cada vez que você usá-la. Esta seção cobre os ajustes de serviço ou procedimentos mais comuns que podem precisar ser feitas durante a vida da sua máquina.

Verifique se as seguintes condições de reparo ou substituição são necessárias:

- Parafusos soltos ou mal apertados.
- Interruptor gasto.
- Cabos, plugues ou tomadas gastos ou danificados.
- Mandris danificados.
- Brocas não afiadas.
- Qualquer outra condição que poderia prejudicar o funcionamento seguro deste equipamento

Todas as fresas devem ter suas base levemente lubrificadas antes de serem inseridas nos mandris. Isto fará com que as mesmas possam ser facilmente colocadas e removidas. Limpar a Furadeira de Dobradiças é relativamente fácil com um aspirador para retirar os cavacos de madeira em excesso e a serragem, e limpar o pó com um pano seco.

Se houver qualquer resina, use um removedor de resina e um pano limpo para removê-la. Com o tempo a ferrugem pode aparecer sobre a mesa e em outras partes da Desempenadeira, resultando em menos eficiência e precisão da máquina. Use cera em pasta, para evitar a formação de ferrugem. No entanto, se a ferrugem já estiver formada sobre estas partes, use algum removedor de ferrugem, que irá restaurar a máquina para sua precisão original. Faça aplicações regulares de anti-ferrugem ou de um protetor de metal de qualidade.

Furadeira de dobradiça

O SISTEMA DE COLETA DE PÓ NÃO É FORNECIDO JUNTO COM A MÁQUINA, MAS É RECOMENDADO O USO DE COLETOR DE PÓ PARA UM FUNCIONAMENTO COM MAIOR EFICIÊNCIA.

- Diâmetro de Saída: 50 mm - Volume de Saída: 141 m³/h - Pressão Estática de 20 m/s / 1300 Pa
Em caso de queda repentina no fornecimento de energia, a Furadeira de Dobradiças conta com um equipamento de segurança que fará a interrupção imediata do seu funcionamento. E mesmo com o retorno do fornecimento de energia, a máquina necessitará ser ligada manualmente pelo operador. Ainda, possui relés térmicos que protegem o motor de possíveis sobrecargas.

QUALIDADE DOS FUROS

A suavidade de qualquer furo depende de uma série de variáveis. Fatores como o tipo de material sendo furado, tipo de broca, afiação da ferramenta e taxa de corte contribuem para a qualidade do corte. Certifique-se de que o material não vibre durante o corte.

Apoio para Peças Compridas **SEMPRE APÓIE PEÇAS COMPRIDAS**. Apoie peças compridas usando qualquer forma conveniente tal com cavaletes ou estruturas similares para evitar que as extremidades caiam.

Para sua maior segurança, confie os reparos, manutenção e ajustes (incluindo inspeção e reposição) às assistências técnica, que utilizarão sempre peças de reposição e acessórios genuínos, remontando sua tupa de maneira idêntica a original. Antes de usar um cabo de extensão, verifique se ele tem fios soltos ou expostos, isolamento danificada e encaixes defeituosos.

Faça os reparos ou troque a extensão se necessário

REQUISITOS DE ATERRAMENTO

Esta máquina deve ser aterrada. No caso de certos defeitos ou avarias, o aterramento reduz o risco de choque elétrico, fornecendo um caminho de menor resistência para a corrente elétrica.

Esta máquina está equipada com um cabo de alimentação que tem um fio de aterramento do equipamento e um plugue de aterramento (ver). O plugue só deve ser inserido em uma tomada de correspondência (de saída) que está devidamente instalada e aterrada de acordo com todas as regulamentações e códigos locais.

A ligação inadequada do fio de aterramento do equipamento pode resultar em risco de choque elétrico. O fio com isolamento verde (com ou sem listras amarelas) é o fio de aterramento do equipamento. Se for necessário o reparo ou a substituição do cabo de alimentação ou plugue, não ligue o fio de aterramento do equipamento a um terminal energizado (de corrente).

Verifique com um eletricista qualificado, se você estiver em dúvida, se a máquina está devidamente aterrada. Se você já percebeu que um cabo ou plugue estiver danificado ou desgastado, desconectá-lo da energia elétrica, e substituí-lo imediatamente por um novo.

Furadeira de dobradiça

Cabos de Extensão

Nós não recomendamos o uso de um cabo de extensão para esta máquina. Se for necessário utilizar um cabo de extensão, só usá-lo se for absolutamente necessário e apenas numa base temporária.

Extensões pode causar queda de tensão, o que pode danificar os componentes elétricos e diminuir a vida útil do motor.

Qualquer extensão usada com esta máquina deve conter um fio terra, combinar com o plugue e o receptáculo necessário, e atender requisitos especificados por um eletricista qualificado.

LIGAÇÃO DA CORRENTE ELÉTRICA

Uma placa de identificação fixa na máquina indica exatamente as características do motor.

Antes de executar a ligação, certifique-se de que a tensão e a frequência do motor são as mesmas da rede local.

Verifique que o dimensionamento do cabo de ligação esteja de acordo com a potência do motor e as necessidades de ligação.

Ligue e desligue rapidamente a máquina e observe se o sentido de rotação dos eixos corresponde ao indicado no esquema elétrico. Caso não proceda inverta os dois fios da rede sem alterar a instalação interna da máquina.

Verifique periodicamente se os componentes elétricos estão todos em boas condições antes de se conectar à fonte de energia, a resistência de isolamento deve ser normal, os componentes devem estar bem conectados.

Observações importantes:

- a. Esta maquina deve ser sua estrutura aterrada.
- b. A instalação e manutenção elétrica deve ser feita por eletricista profissional.
- c. O relé térmico de sobrecarga do motor principal foi ajustado antes de sair da fábrica, o usuário não deve ajustá-lo de forma aleatória.

INSPEÇÃO NA PEÇA DE TRABALHO

Algumas peças não são seguras para cortar nesta máquina ou podem precisar serem modificadas antes de serem cortados de forma segura. Antes de cortar, inspecionar todas as peças para o seguinte:

- Tipo de Material: Esta máquina destina-se ao corte de produtos de madeira naturais e artificiais, laminado coberto de produtos de madeira e alguns plásticos. Corte gesso ou placa de suporte de cimento cria pó extremamente fino e pode reduzir a vida útil dos rolamentos do motor. A máquina foi projetada para cortar metal, vidro, pedra, azulejos, etc.; corte desses materiais com uma serra inadequada aumenta consideravelmente o risco de ferimentos e danos a máquina. Antes do corte escolher a serra adequada com tipo de material a ser trabalhado.
- Objetos estranhos: pregos, grampos, sujeira, pedras e outros objetos estranhos são muitas

Furadeira de dobradiça

vezes embutidos na madeira. Durante o corte, esses objetos podem se soltar e ser projetado contra o operador, gerar o contragolpe, ou quebrar a lâmina, o que pode, em seguida, ser projetado e causar sérios ferimentos. Sempre inspecionar visualmente sua peça para esses itens. Se eles não podem ser removidos; NÃO cortar a peça de trabalho grandes.

- Nós soltos na madeira: Nós soltos podem se soltar durante a operação de corte. Os grandes nós podem causar retrocesso e danos a máquina. Escolha peças que não têm grandes nós / soltos ou planejar com antecedência para evitar o corte através deles.
- Corte de madeira úmida / "verde": Cortando madeira com um teor de umidade superior a 20% provoca desgaste desnecessário nas lâminas, aumenta o risco de contragolpe, e produz resultados pobres.
- eformação excessiva: peças com deformações excessivas, curvando-se, ou torcer são perigosas para cortar, porque elas são instáveis e podem mover-se de forma imprevisível quando está sendo cortada.
- Menor deformação: peça levemente curvada pode ser apoiada de forma segura com o lado em forma de concha de frente para a mesa ou apoio de encosto; no entanto, peças de trabalho apoiadas no lado curvo instabilizara durante o corte, o que pode causar acidente.

Uso de materiais previstos

A máquina foi projetada e fabricada para uso específico, diferentes usos e não conformidade com parâmetros técnicos estabelecidos pelo fabricante podem ser perigosos para o operador e em particular, no que se refere ao tipo de material,

INSTRUÇÕES PARA USO

O ambiente de trabalho deve ser suficientemente iluminado, de modo a garantir a operação com máxima segurança (recomenda-se pelo menos 400 lux).

Sistema de aspiração de pó

A máquina deve ser conectada a um dispositivo de aspiração de pó antes de cada uso. O dispositivo de sucção deve ter um fluxo de ar com uma velocidade mínima de 25 m / s para aparas secas e pelo menos 30 m / s para aparas molhadas. O diâmetro do acoplamento da mangueira de aspiração deve ser de cerca de 10 cm. A mangueira de sucção deve ser conectada ao bico de sucção montado atrás do protetor da ferramenta.

É importante respeitar o meio ambiente: descarte quaisquer aparas em conformidade com a legislação vigente.

Proteções

Use as proteções conforme foram projetadas, caso haja necessidade específica de retirada ou bypass de algum tipo de proteção, a operação deverá ser assistida pelo encarregado de segurança e fica toda a responsabilidade a cargo do setor de segurança (SST), da operação e empresa usuária do equipamento como responsável principal pelos ocorridos.

Furadeira de dobradiça

Faça todas as fixações necessárias na peça para uma operação segura.

Use a ferramenta apropriada para alimentar pequenas peças de trabalho através do bloco de corte. Alimente sempre o trabalho contra o sentido de rotação (da direita para a esquerda).

PROCEDIMENTOS DE MANUTENÇÃO

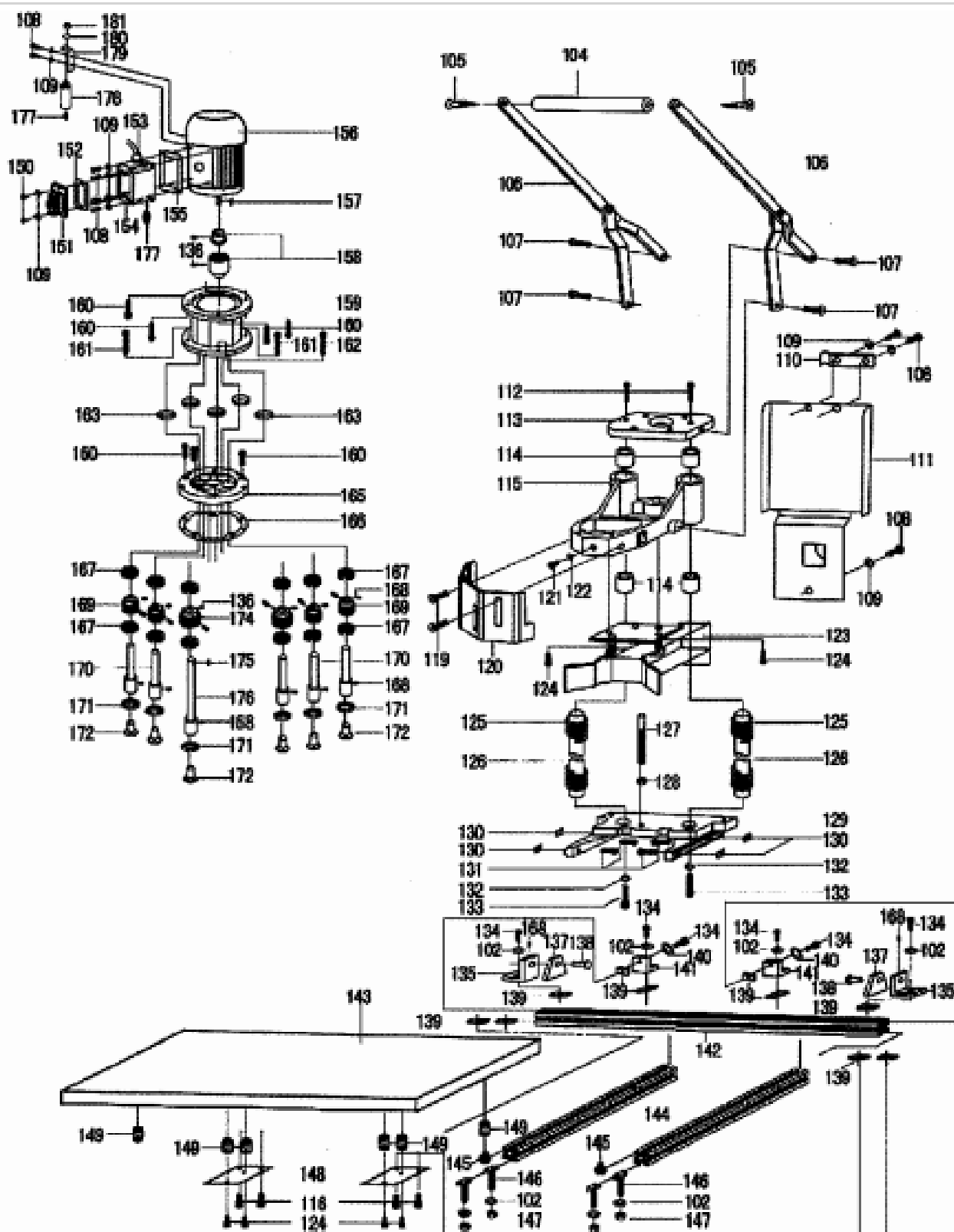
Quando a máquina precisar ser reparada, o trabalho deve ser feito por um técnico qualificado ou uma pessoa que esteja apta a efetuar os procedimentos preventivos e corretivos em condições técnicas e de segurança.

Procedimentos padronizados

Problema	Possibilidade da causa	Possibilidade de solução
A máquina não inicia.	Fusível queimado. Disjuntor de alimentação desarmado. Fonte de alimentação desligada ou em falta. Plug / tomada / fiação errada. Ligação do motor com fio errado. Interruptor Motor liga/desliga danificado. Falha no capacitor. Motor não funciona	Substitua o fusível / garantir que não haja anomalia na rede. Assegurar o dimensionamento do circuito está correto / substituir disjuntor por um adequado. Certifique-se da fonte de alimentação/ tem tensão correta. Substituir de acordo com especificação correta. Conexões de fiação do motor correto. Verifique / consertar fios quebrados, desconectados, ou corroídas. Substituir o interruptor. Teste / substituir se defeituoso. Teste / reparo / substituição.
Máquina com queda na potência	Material da peça inadequada para máquina. Peça torta; Apoio de encosto paralelo mau ajustado. Falha do capacitor. Motor conectado incorretamente. Plug / tomada / fiação errada. Rolamentos do motor em falta. Contator não energizado / tem contatos danificados. Motor superaquecido. Motor falhando.	Diminuir a velocidade de avanço / corte. Apenas madeira cortada / garantir humidade é inferior a 20%. Endireitar ou substituir peça / ajustar Apoio de encosto paralelo. Use lâmina correto / reduzir a taxa de alimentação ou profundidade de corte. Teste / reparo / substituição. Tencionar / substituição da correia. Ligar os fios corretamente. Substituir de acordo com especificação correta. Substitua/reparar polia/eixo. Teste / reparo / substituição. Teste todos os contatos / substitua se defeituoso. Limpar o motor, deixe esfriar, e reduzir a carga de trabalho. Teste / reparo / substituição.
A máquina tem alta vibração ou operação com alto ruído.	Motor ou componentes soltos. Broca ou fresa deformada, ou sem afiação Montagem do Motor está frouxa / quebrada. Máquina incorretamente montada. Ventoinha friccionando na tampa do Motor. Rolamentos do eixo árvore danificados. Rolamentos do motor danificados.	Inspecionar / substituir parafusos / porcas defeituosas, e reaperte com fluido rosca de bloqueio. Trocar brocas e fresas para ferramentas afiadas. Monte corretamente, aperte os parafusos de fixação. Corrigir posição dos componentes e fixar / substituir tampa do ventoinha; substituir ventoinha solta caso danificadas. Substitua os rolamentos do eixo; substituir o eixo caso danificado. Substitua os rolamentos.
A lâmina não ajusta ao ângulo de 90°.	1. Batente está fora do ajuste. 2. Pó da madeira preso ao conjunto.	1. Ajuste o batente. 2. Limpe o pó da madeira.

Furadeira de dobradiça

COMPONENTES DO EQUIPAMENTO



Furadeira de dobradiça

102 washer 8	143 work top
104 handle	144 leg
105 Self-tapping screws 6 x 25	145 guide screw
106 rocker assembly	146 T -slot screw
107 rocker screw	147 lock nut M8
108 cross recessed pan head screw M4X1 0	148 guide plate
109 washer 4	149 plastic nut
110 press board	150 cross recessed pan head tapping screw ST3.5X16
111 rear cover parts	151 switch
112 hexagon socket cap head screw M10 X22	152 rubber washer for switch
113 bridge board	153 cable gland
114 sleeve	154 switch box
115 gear box	155 rubber washer for switch box
116 hexagon socket cap head screw M8X 10	156 motor
119 guard cover nail	157 A-type key 5x20
120 guard cover	158 clutch complete
121 cross recessed countersunk head screw M5X8	159 motor support bracket
122 o-type rubber ring	160 hexagon socket cap head screw M6X16
123 dust collect parts	161 hexagon socket cap head screw M6X35
124 hexagon socket cap head screw M6X10	162 hexagon socket cap head screw M6X40
125 press spring	163 end cover
126 guide pillar	164 oil seal 10
127 stop screw	165 end cap
128 hexagon socket cap head screw M 12X 1	166 sealing washer
129 bottom board	167 bearing
130 square nut	168 hexagone socket set screw M5X6
131 hexagon socket cap head screw M8X22	169 small gear
132 washer 10	170 secondary shaft
133 hexagon socket cap head screw M10 X30	171 oil seal 17
134 hexagon socket cap head screw M8X 16	172 cap for chuck
135 angle iron	174 large gear
136 hexagone socket set screw M5X8	175 A-type key 3x16
137 trapezoid block	176 spindle
138 trapezoid block shaft	177 cable gland
139 rhombus nut	178 capacitor
140 lock nut with inner teeth 8	179 capacitor bracket
141 angle iron for fence	180 lock washer with inner teeth 8
142 fence	181 thin nutM8

Furadeira de dobradiça _____

LUBRIFICAÇÃO

Sua máquina sai de fábrica devidamente lubrificada, não necessitando portanto lubrificação posterior, com exceção do eixo árvore que deve ser lubrificado semanalmente com graxa comum, e a engrenagem do volante de comando que deve ser lavada com querosene e lubrificada com graxa comum, assim que as condições de trabalho exigirem.

Faça a lubrificação conforme a tabela a seguir.

OBS.: Os rolamentos do eixo árvore são blindados e não necessitam de lubrificação.

TERMO DE GARANTIA

I – DO OBJETO DA GARANTIA:

1.1 - As máquinas e/ou equipamentos comercializados pela Yangzi Brasil Corporation Ltda, doravante denominada “RAZI”, possuem garantia contra defeitos de fabricação, bem como por peças, partes e componentes defeituosos, desde que aquelas sejam utilizadas em condições normais, tal como recomendado no manual de instruções.

1.2. - Eventuais defeitos de fabricação e/ou defeito nas peças, partes e componentes deverão ser informados, mediante notificação expressa endereçada à Yangzi Brasil ou suas revenda, por escrito para o endereço físico ou eletrônico. Deverá constar na referida notiação o número de série da máquina e/ou equipamento, bem como resumo dos defeitos detectados.

II – DO PRAZO DE VALIDADE DA GARANTIA:

2.1 - A garantia descrita no item I terá validade por 90 (noventa) dias, a teor do que estabelece o artigo 26, II do Código de Defesa do Consumidor, contados a partir da entrega da máquina e/ou equipamento – “GARANTIA LEGAL”.

2.2 - A RAZI, concederá “GARANTIA ADICIONAL” de 09 (nove) meses que somada a “GARANTIA LEGAL” totaliza o prazo de garantia de 12 (doze) meses. Neste Caso do 4º ao 12º mês. As peças, o deslocamento e acomodação serão por conta do solicitante.

III – DA PERDA DA GARANTIA:

3.1 – O uso inadequado da máquina ou equipamento para o fim especificado.

3.2 – Utilização de materiais não adequados ou específicos ao trabalho fim do equipamento;

3.3 – Imperícia do operador;

3.4 – Danos causados por queda ou acidentes;

3.5 – Alterações feitas por terceiros que não sejam autorizados pela RAZI;

3.6 – Instalação incorreta ou inadequada da máquina / equipamento.

IV – DOS LIMITES DA GARANTIA:

4.1 - A garantia assegurada no item I poderá ser cumprida mediante: conserto, reparo e/ou substituição da máquina e/ou equipamento, peças, partes e componentes, conforme diagnóstico realizado pelos técnicos especialistas indicados pela RAZI.

Furadeira de dobradiça

4.2 - Não estão incluídos na garantia: partes, peças e componentes sujeitos ao desgaste pelo uso normal, tais como: esteiras, correias, rolamentos, borrachas de vedação, polias, lâmpadas, vidros, manípulos, rodos e espátulas, salvo se incluídas nas hipóteses descritas nos itens I e II.

4.3 - Não estão incluídos na garantia defeitos provocados pelo próprio adquirente em face de (I) instalações inadequadas; (II) má utilização da máquina e/ou equipamento; (III) emprego de peças, partes e componentes inadequadas; (IV) excesso de força; (V) controle inadequado de tensão; (VI) curto circuito; (VII) ligação inadequada à rede elétrica; (VIII) rede pneumática sem purgadores de vapor d'água; (IX) utilização e/ou manuseio por pessoas não habilitadas; (X) sinais de manutenção incorreta ou a falta de manutenção rotineira; (XI) má localização ou instalação dos equipamentos, especialmente, em local impróprio (exposto a intempéries ou atmosfera insalubre); (XII) transporte inadequado; (XIII) caso fortuito ou força maior a teor do que dispõe os artigos 393, 399 e 492, §1º, §2º. do Código Civil; (XIV) negligência, imperícia, imprudência; (XV) Uso indevido ou emprego do maquinário em utilização diferente do que a recomendada.

4.4 - Cessam os efeitos da garantia se a máquina e/ou equipamento for: violado; consertado, ajustado ou reprogramado por terceiros que não sejam técnicos especializados credenciados e indicados pela RAZI; e/ou se eventualmente houver inadimplemento de pagamentos conforme condições de compra e venda acordado inicialmente com o adquirente.

4.5 - A garantia estabelecida no item I limita-se aos custos de: conserto; reparo; substituição da máquina e/ou equipamento adquirido.

4.6 - Não estão incluídos na garantia despesas com: (I) mão-de-obra para remoção e instalação de equipamentos na fábrica do adquirente; (II) transportes; (III) lucros cessantes; (IV) demais despesas oriundas de eventual paralisação da máquina e/ou equipamento adquirido em face de conserto, reparo e/ou substituição.

4.7 - Esta Garantia se extinguirá antecipadamente e a RAZI não terá qualquer responsabilidade sobre a máquina e/ou equipamento que tenha sido modificado pelo adquirente, sem prévia e expressa aprovação.

4.8 - Se a solicitação de conserto e/ou reparo em Garantia for inválida por qualquer razão, ou se o defeito apresentado não estiver coberto pelo presente termo de Garantia, a RAZI reserva-se o direito de efetuar a cobrança relativa às despesas geradas com quaisquer reparos realizados, após aceite do orçamento pelo consumidor.

4.9 - O adquirente deverá assegurar que a RAZI ou seu representante técnico terá acesso livre a máquina e/ou equipamento nas suas instalações, se e quando necessário. Em caso contrário a RAZI não poderá completar o diagnóstico de eventual problema, ficando assim impossibilitada e eximida de prover a Garantia. E quaisquer custos de locomoção, caso haja, correrão por conta do adquirente solicitante.

4.10 - A garantia assegurada pela RAZI limita-se as condições previstas no presente termo.

V – DA TRANSFERÊNCIA:

5.1 – Em caso de necessidade de transferências de máquina e/ou equipamento para o departamento de assistência técnica da RAZI, esta deverá autorizar expressamente.

5.2 - O manuseio e despacho da máquina e/ou equipamento enviado e quaisquer outras despesas comprovadas pela RAZI no atendimento da solicitação improcedente do adquirente serão objeto de cobrança, independente de aceitação do orçamento.

VI - DAS CONDIÇÕES GERAIS:

Furadeira de dobradiça _____

6.1 - A capacitação técnica dos empregados do Adquirente, no que concerne aos conhecimentos de mercenária básica e avançada, fundamentais para obter boa qualidade, é de responsabilidade do cliente.

6.2 - Caso a máquina e/ou equipamento apresente qualquer defeito, o adquirente deve contatar imediatamente a RAZI, através da sua revenda.

Importador:
Yangzi Brasil Corporation Ltda
CNPJ: 01.219.321/0001-44
SAC 4005-9559