

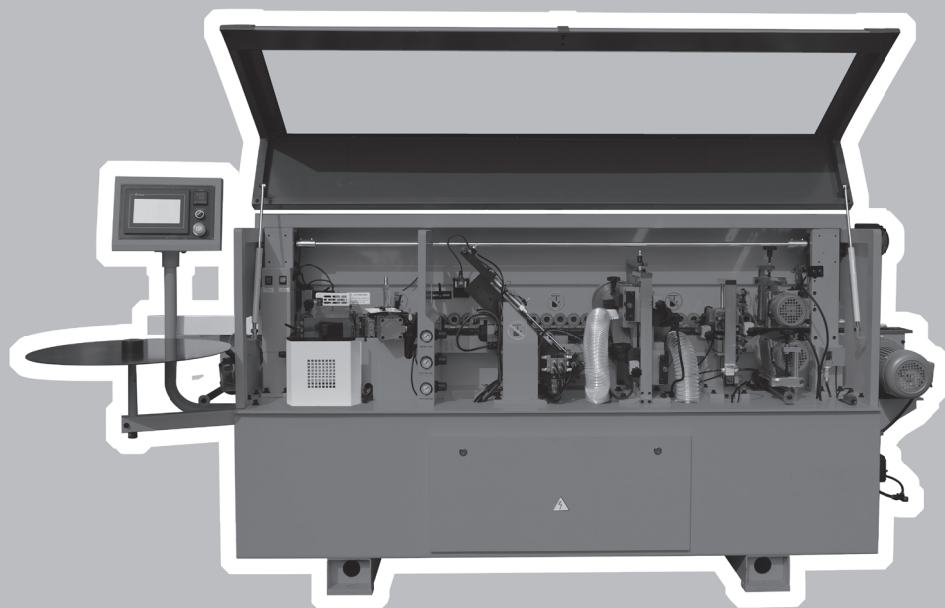
Razi

Manual de
Uso e Instruções

COLADEIRA DE BORDA CLASSIC MAX

24853 - RZ-CD60MAX - 220V

24854 - RZ-CD60MAX - 380V



A Razi é uma marca do Grupo Yangzi e está no mercado há mais de 10 anos, liderando os segmentos em que atua.

É uma empresa especializada na comercialização de equipamentos para os setores moveleiro, madeireiro e metal mecânico, se consolidando como uma das principais empresas do segmento no Brasil.

A sólida relação estabelecida com respeito e profissionalismo, é a marca registrada da Razi e um dos seus pilares de sucesso.

Razi

**Central de Atendimento:
4005-9559**

Via Sócrates Mariani Bittencourt,
1050A, Bairro Cinco, Contagem - MG
Importado por: CNPJ: 01.219.321/0001-44
Fabricado na China



NO ACESSO AO QR-CODE
VOCÊ IRÁ ENCONTRAR:

- Dicas
- Lista de Ass. Técnica
- Cadastro on-line
- Produtos Relacionados
- Vídeos / Fotos
- Dúvidas Frequentes
- Detalhes Técnicos

razi.com.br

Í N D I C E

- 04** - MANUAL DE USO E INSTRUÇÕES
- DADOS TÉCNICOS
- 05** - APRESENTAÇÃO
- INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA
- 06** - SEGURANÇA NA OPERAÇÃO
- 08** - RECEBIMENTO
- INFORMAÇÕES BÁSICAS
- 09** - SINAIS DE ALERTA
- COLETOR DE PÓ
- 10** - AVISO DE SEGURANÇA
- SEGURANÇA PESSOAL
- 11** - SEGURANÇA ELÉTRICA
- 12** - INDICAÇÕES DE SEGURANÇA
ADICIONAIS
- 14** - POSIÇÃO DO OPERADOR
- INSTALAÇÃO
- 18** - COMO USAR ESTA MÁQUINA
- 29** - DESCRIÇÃO DAS UNIDADES DE
CAPACIDADE
- 40** - MANUTENÇÃO E REPARAÇÃO
- 41** - DIAGRAMA ELÉTRICO I
- 42** - DIAGRAMA ELÉTRICO II
- 43** - DIAGRAMA PNEUMÁTICO
- 44** - TERMO DA GARANTIA
- CONDIÇÕES GERAIS DA GARANTIA



ATENÇÃO: Leia atentamente este manual antes de proceder a utilização deste produto. Antes de operar a máquina leia cuidadosamente, compreenda e respeite as instruções de segurança.



ATENÇÃO: A conexão elétrica será realizada por um electricista habilitado e cumprirá com a **Norma Técnica ABNT NBR 5410:2010**

DADOS TÉCNICOS

Referência: RZ-CD60MX - 220V
RZ-CD60MX - 380V

Borda: 0,45 - 2mm

Espessura do Painel: 60mm máx.

Comprimento Mínimo Painel: 100mm

Largura Mínimo do Painel: 50mm

Velocidade de Rotação do Motor de Corte: 12.000 rpm/min.

Velocidade de Rotação do Motor de Polimento: 1400 rpm

Poder de Capacidade de Aquecimento: 1650W

Potência Motor Polidor: 180W

Potência do Motor de Corte Final: 350W

Poder Total: 5,21KW

Diâmetro do Tubo para Coletor de Pó: 100mm

Dimensões (CxLxA): 2850mm x 600mm x 1300mm

Peso Líquido/Bruto: 750kg



POR RAZÕES DE SEGURANÇA AQUELES QUE NÃO ESTIVEREM FAMILIARIZADOS COM SUA OPERAÇÃO, NÃO DEVEM UTILIZÁ-LA.

APRESENTAÇÃO

A Coladeira de Borda Classic é ideal para colar, destopar, refilar e polir, oferecendo desempenho e qualidade no trabalho. Para obter o melhor rendimento desta máquina, escrevemos este manual, para ser lido com atenção a cada vez que for utilizá-la. O presente MANUAL DE INSTRUÇÕES - MANUTENÇÃO é parte integrante da Coladeira de Borda Classic Max. Deve ser conservado com cuidado para poder consultá-lo sempre que for necessário.

Se entregar a máquina a terceiros, aconselhamos entregar também o manual.



IMPORTANTE

As instruções de operação fazem parte deste produto. Eles contêm informações importantes sobre segurança, uso e descarte.

Antes de usar o produto, familiarize-se com todas as instruções de operação e segurança. Use o produto apenas conforme descrito e para os aplicativos especificados.

Guarde este manual com segurança para futuras consultas.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Estas páginas lhe ensinarão sobre o uso seguro do equipamento.

Mantenha limpa a área de trabalho e mantenha-se afastado de espectadores e crianças. Uma distração pode causar um acidente.

Por favor, preste especial atenção quando ver os seguintes símbolos de advertência:



PRECAUÇÃO - ATENÇÃO

Este símbolo é empregado para alertar o usuário sobre operações e usos que implicam risco de dano físico ou perigo de morte quando as instruções não são seguidas corretamente.

SEGURANÇA NA OPERAÇÃO



LEIA e se torne familiar com todo o Manual de Operação. **APRENDA** a aplicação das ferramentas, limitações e possibilidades de acidentes.



MANTENHA AS PROTEÇÕES NO LUGAR e em condições de trabalho.



REMOVA CHAVES DE AJUSTE E OUTRAS CHAVES. Crie o hábito de verificar se chaves de ajuste ou outras chaves foram removidas da ferramenta antes de ligar.



MANTENHA A ÁREA DE TRABALHO LIMPA. Área e bancadas desorganizadas podem causar acidentes.



NÃO USE A FERRAMENTA EM AMBIENTES PERIGOSOS. Não use ferramenta elétrica em locais molhados, ou as exponha à chuva ou neve.



Mantenha a área de trabalho bem iluminada.



MANTENHA CRIANÇAS AFASTADAS. Todos visitantes e espectadores devem ser mantidos a uma distância segura da área de trabalho.



FAÇA A ÁREA DE TRABALHO À PROVA DE CRIANÇAS com cadeados, interruptores gerais ou removendo chaves de partida.



NÃO FORCE A FERRAMENTA. Operando a ferramenta numa faixa para a qual ela não foi designada, ela irá fazer o trabalho melhor e mais seguro.



USE A FERRAMENTA CERTA. Não use a ferramenta ou um Complemento para fazer o trabalho para o qual ela não foi desenvolvida.



EVITE CHOQUE ELÉTRICO. Quando você estiver operando a ferramenta, não toque no metal que está sendo aterrado, como o freezer do radiador de tubos, etc.



USE VESTIMENTA ADEQUADA. Não use roupas soltas, luvas, gravatas, anéis, braceletes ou qualquer outra joia que possa ser arrastada por peças móveis da ferramenta. Calçado antiderrapante é recomendado.



Use touca protetora do cabelo para segurar cabelos longos.



SEMPRE USE PROTEÇÃO PARA OS OLHOS. Qualquer ferramenta elétrica pode jogar corpos estranhos nos olhos, que pode causar dano permanente no olho. SEMPRE use Máscara de Segurança (não óculos) que esteja de acordo com a Norma de Segurança AISI Z87-1. Óculos de uso diário têm lentes com resistência somente para impacto. Eles NÃO SÃO óculos de

segurança. NOTA: Máscaras ou óculos que não atendam a norma ANSI Z87-1 pode te acidentar seriamente quando quebram.



USE UMA MÁSCARA PARA FACE OU MÁSCARA CONTRA PÓ. A operação de serra produz pó.



DESCONECTE A FERRAMENTA DA FONTE DE ENERGIA antes da manutenção e também quando mudar acessórios tais como lâmina, broca e cortadores.



REDUZA O RISCO DE PARTIDA NÃO INTENCIONAL. Não carregue a ferramenta conectada com o dedo no interruptor. Se assegure de que o interruptor está na posição DESLIGADO antes de colocar o plugue na tomada.



USE OS ACESSÓRIOS RECOMENDADOS. Consulte este Manual de Operações para os acessórios recomendados. O uso de acessórios impróprios pode causar risco de acidente para você e outros.



VERIFIQUE PEÇAS DANIFICADAS. Antes de usar a ferramenta, cuidadosamente verifique a proteção ou qualquer outra peça que esteja danificada para determinar que ela irá trabalhar adequadamente e realizar sua função pretendida – verifique o alinhamento das peças móveis, ligações das peças em movimento, quebra de peças, montagem e qualquer outras condições que possam afetar sua operação. A proteção ou qualquer outra peça que esteja danificada deve ser adequadamente reparada ou substituída.



ARMAZENAR A FERRAMENTA INATIVA. Quando não estiver em uso, as ferramentas deverão ser armazenadas em local seco e alto ou trancadas.



FIQUE ALERTA. Observe o que você está fazendo. Use o bom senso. Não opere a ferramenta quando estiver cansado.



NÃO RELAXE. Mantenha posição e ritmo adequado durante todo o tempo.



PRESERVE A FERRAMENTA COM CUIDADO. Mantenha as ferramentas afiadas e limpas para um melhor e mais seguro desempenho. Siga instruções para lubrificação e mudança de acessórios.



ADVERTÊNCIA: A poeira gerada de certos materiais pode ser danosa para sua saúde. Sempre opere a serra em área bem ventilada e providencie a remoção adequada do pó.



PERIGO: Pessoas com equipamentos eletrônicos, tais como marca passo deve consultar com seu médico antes de usar este produto. Operação de equipamento elétrico muito próximo de um marca-passo cardíaco pode causar interferência ou falha do marca passo.

RECEBIMENTO

Abra cuidadosamente a caixa de madeira e inspecione todos itens soltos e observe se a danos causado pelo transporte. Qualquer dano deve ser imediatamente comunicado ao seu distribuidor e agente de transporte. Antes de prosseguir, leia o manual cuidadosamente para se familiarizar com os procedimentos de montagem adequada, manutenção e segurança.

Remova a máquina da embalagem. Remova o revestimento protetor, este revestimento pode ser removido com um pano macio umedecido. Não utilizar acetona, gasolina ou diluente para esta finalidade. Não use solventes nas peças em plástico.

INFORMAÇÕES BÁSICAS

PREOCUPAÇÕES DE SEGURANÇA

Antes de operar a máquina, leia atentamente o folheto de instruções primeiro. Pagar preste atenção aos cuidados mencionados e sempre opere a máquina com cuidado.

O operador deve ser treinado para poder operar esta máquina.

Muitos acidentes são causados por roupas e pertences pessoais (pulseiras, relógio de pulso, colar, etc.). Certifique-se de que roupas de baixo para cima, fita de cabelo comprido atrás da cabeça, nunca use gravata, use sapatos adequados e óculos para proteger os olhos.

Por favor, opere a máquina conforme o tipo de tecnologia e finalidade projetada. Qualquer comportamento ilegal pode causar danos potenciais.

As instalações seguras devem ser usadas de forma forçada e nunca devem ser removidas, alteradas ou danificadas Se as instalações seguras forem alteradas, o fabricante está isento de responsabilidade.

Em condições especiais de operação, as instalações seguras podem não estar totalmente instaladas. Assim, você é responsável por instalar

todas as outras instalações seguras necessárias.

Somente eletricitistas profissionais estão autorizados a trocar acessórios elétricos, outros são proibidos de abrir a porta elétrica.

Certifique-se de que a energia esteja desligada antes de fazer manutenção da máquina. Por favor, desconecte o tubo de ar comprimido.

Certifique-se de que a máquina seja reaberta por operadores qualificados ou de autoria pessoal.

Certifique-se de que todos os cortadores estejam afiados e que todas as peças estejam bem coordenadas.

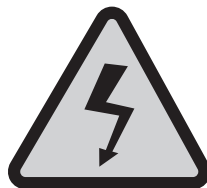
SINAIS DE ALERTA



Temperatura Alta



Não Toque



Alta Voltagem



Longe do Fogo



Cuidado com o Dedo



Proteger os Olhos

COLETOR DE PÓ

A poeira será produzida na capacidade de aparar bordas. Conecte a máquina com um sistema de exaustão de poeira de alta eficiência.

AVISOS DE SEGURANÇA



Ao utilizar este equipamento, devem respeitar as seguintes medidas de segurança essenciais para a proteção contra choques elétricos, ferimentos ou incêndio. Leia e respeite estas indicações antes de utilizar o aparelho.



Não faça qualquer modificação no torno. Todos os reparos devem ser feitos pela assistência técnica autorizada.



Assegure-se de estar usando a tensão correta e use somente extensões apropriadas.



Mantenha o fio longe do calor, óleos e bordas afiadas. Não toque a tomada com as mãos molhadas.

SEGURANÇA PESSOAL



Trabalhar sempre atento, concentrar-se no que está a fazer e ter sempre bom senso ao utilizar um equipamento elétrico. Não utilizar nenhum equipamento elétrico se estiver cansado ou sob a influência de drogas, álcool ou medicamentos. Um momento de descuido durante o uso do equipamento elétrico pode causar ferimentos graves.



Usar equipamentos de proteção individual e usar sempre óculos de proteção. O uso de equipamentos de proteção individual, como máscara contra pó, calçados de segurança antiderrapantes, capacete de proteção ou protetor de ouvidos, de acordo com o tipo e a aplicação do equipamento elétrico, diminui o risco de lesões.



Evitar uma colocação em funcionamento acidental. Certificar-se de que o equipamento elétrico se encontra desligado antes de ligá-lo à alimentação de rede e/ou pôr o acumulador, antes de pegá-lo ou de transportá-lo. Poderá haver acidentes ao transportar o equipamento elétrico, pressionar o interruptor com o dedo ou se ele for acionado quando estiver ligado à rede de alimentação elétrica.



Antes de ligar o equipamento elétrico, remover as ferramentas de ajuste ou as chaves de parafuso. Uma ferramenta ou uma chave que se encontre numa parte móvel do aparelho pode causar ferimentos.



Evitar manter o corpo numa posição incorreta. Cuidar para manter-se numa posição segura e manter sempre o equilíbrio. Assim poderá controlar melhor o equipamento elétrico em situações inesperadas.



Usar roupas apropriadas. Não utilizar roupas largas nem jóias. Manter os cabelos, as roupas e as luvas afastadas das partes móveis. Roupas frouxas, jóias ou cabelos longos podem ser apanhados pelas partes móveis.



Se for possível instalar os dispositivos de aspiração de pó ou de recolha, estes devem ser colocados e corretamente utilizados. A utilização de um dispositivo aspirador de pó pode diminuir os riscos causados pelo pó.



Não se sinta completamente em segurança e não transgrida as normas de segurança da ferramenta elétrica, mesmo que se sinta familiarizado com a ferramenta elétrica após algumas utilizações. O manuseio descuidado pode, numa fração de segundos, levar a ferimentos graves.

SEGURANÇA ELÉTRICA



Repare ou substitua cabos danificados ou desgastados imediatamente.



As ferramentas elétricas a serem aterradas não devem usar nenhum plugue de conversão.



Plugues não modificados e soquetes correspondentes reduzirão o risco de choque elétrico.



Evite o aterramento do corpo humano e superfícies de aterramento, como canos, aletas e refrigeradores.



Se seu corpo estiver aterrado, aumentará o risco de choque elétrico.



Não exponha ferramentas elétricas à chuva ou ambiente úmido.



A entrada de água nas ferramentas elétricas aumentará o risco de choque elétrico.



Não abuse dos fios. Nunca manuseie, puxe ou desconecte ferramentas elétricas com fios.



Mantenha os fios longe de óleo de fonte de calor, bordas afiadas ou peças móveis.



Cabos flexíveis danificados ou torcidos podem aumentar o risco de choque elétrico.



Ao usar ferramentas elétricas ao ar livre, use cabos flexíveis externos adequados para uso externo.



Cabos flexíveis adequados para uso externo reduzirão o risco de choque elétrico.



ADVERTÊNCIA:

Esta ferramenta é para uso interior somente. Não exponha à chuva ou use em locais úmidos.

INDICAÇÕES DE SEGURANÇA ADICIONAIS



Se o cabo de ligação de rede deste aparelho estiver danificado, deve ser substituído pelo fabricante, pelo seu serviço de apoio ao cliente ou por uma pessoa similarmente qualificada, a fim de evitar situações de perigo.

USO E PRECAUÇÃO DE FERRAMENTAS ELÉTRICAS



Não abuse das ferramentas elétricas, e use ferramentas elétricas apropriadas de acordo com a finalidade.



A seleção de uma ferramenta elétrica adequadamente projetada tornará o trabalho mais eficaz e seguro.



Se o interruptor não pode ligar ou desligar a energia da ferramenta, a ferramenta elétrica não pode ser usada.



Ferramentas elétricas que não podem ser controladas por interruptores, são perigosas e devem ser reparadas.



Antes de qualquer ajuste, substituição de acessórios ou armazenamento de ferramentas elétricas, o equipamento deve ser desconectado da fonte de alimentação ou a caixa da bateria deve ser desconectada da ferramenta.



Esta medida de proteção reduzirá o risco de partida accidental das ferramentas.



Guarde as ferramentas elétricas não utilizadas fora do alcance das crianças.



Não permita que pessoas que não estejam familiarizadas com ferramentas elétricas ou que não entendam estas instruções operem ferramentas elétricas.



As ferramentas elétricas são perigosas nas mãos de usuários não treinados.



Verifique se as peças móveis estão ajustadas no lugar ou presas e verifique se as peças estão danificadas e outras condições que afetam o funcionamento da partida elétrica.



Se houver algum dano, a ferramenta elétrica deve ser reparada antes do uso.



Muitos acidentes são causados por ferramentas móveis mal conservadas, mantenha as ferramentas de corte afiadas e limpas. Ferramentas bem conservadas com arestas de corte afiadas não são fáceis de emperrar e são fáceis de controlar.



Use ferramentas elétricas, acessórios, pontas de ferramentas, etc. de acordo com as instruções de operação e considerando as condições de operação e operações.



O uso de ferramentas elétricas para operações não compatíveis com sua finalidade pode resultar em perigos.

POSIÇÃO DO OPERADOR



A posição do operador é mostrada na figura 1. Nesta posição, é fácil e eficiente operar e agir sem intermediários. Toda a área mostrada nas imagens devem ser mantidos vazios e limpos para manutenção e operação de máquinas.

A: 3000mm + Comprimento duplo dos painéis

B: 2000mm

C: 1000mm + máx. largura dos painéis

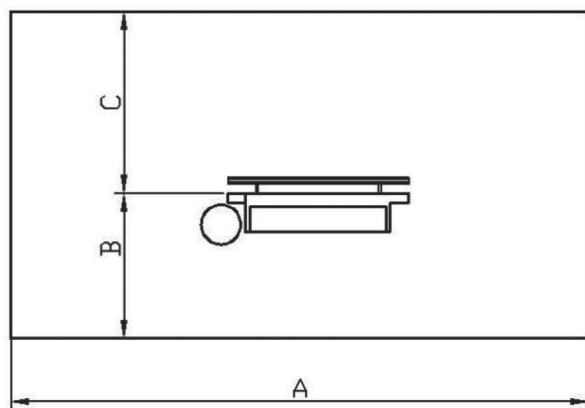


Figura 1

INSTALAÇÃO

POSIÇÃO DA MÁQUINA



Esta máquina é embalada em caixa de madeira. Para transferi-lo mais facilmente, algumas partes da máquina são embaladas separadamente. A parte 1 e a parte 2 precisam ser montadas, veja a figura 2.

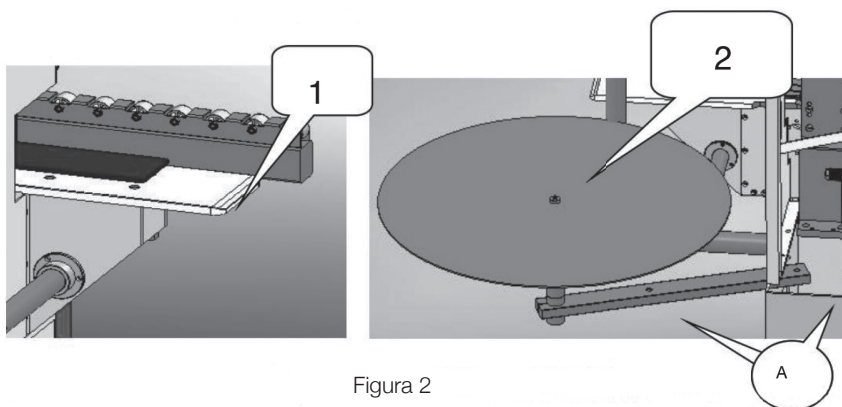


Figura 2



Por favor, considere as dimensões da máquina, a maneira de colocá-la e a maneira de colocar as peças de trabalho, antes de colocar bem a máquina. Certifique-se de que haja espaço suficiente para o operador. (Veja a figura 1)

A base da máquina deve estar localizada em piso duro e plano.

MONTE AS PARTES EMBALADAS SEPARADAMENTE



Todas as peças são testadas e ajustadas antes da entrega. É fácil montar as seguintes peças.

Braços da plataforma de fita: solte o parafuso (peça A, figura 2), puxe o braço e aperte o parafuso no segundo furo no braço.

Cerca do painel na extremidade do transportador: fixe a cerca apertando os parafusos. Veja a imagem 2.

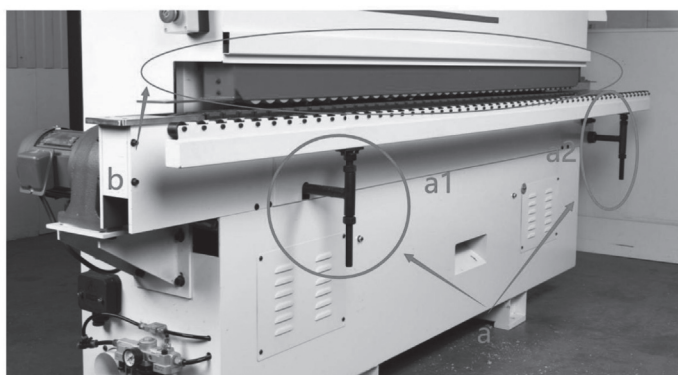


Imagem 1

Primeiro instale "b", a tampa da roda da viga de pressão. E então instale 'a'



ATENÇÃO!

As peças a1 e a2 são diferentes (a1 peças com um parafuso, pode ter limite de posição, caso contrário, quando mover o suporte da placa, o a1 tocará o grande vidro da porta)

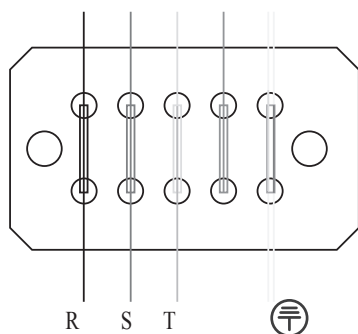
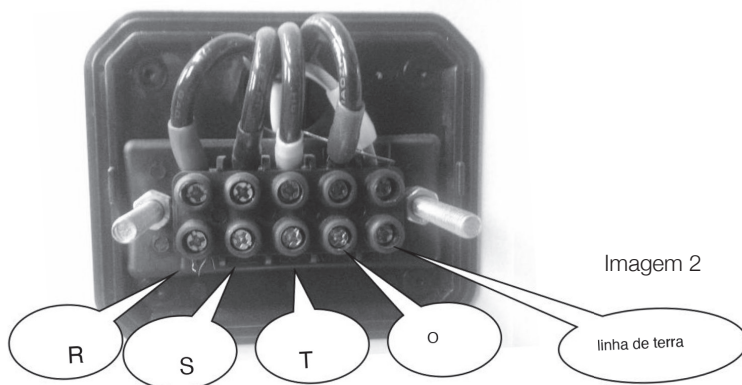
CONECTE OS FIOS



Todos os fios devem ser conectados por um técnico qualificado.

Verifique a tensão e a frequência reais da energia e certifique-se de que sejam iguais aos dados no placa de identificação.

Por favor, use fios qualificados de 5*2,5, certifique-se de que pode sobrecarregar a energia total. Não conecte linha neutra à terra.



220V 3P

Figura 3

A voltagem padrão clássica é 220V, 3P, 60HZ, então veja a seguir se a conexão está correta, Por favor, não conecte a linha neutra,

Apenas a linha de fogo “R” “S” “T”. veja ao lado a figura 3.

CONECTE OS TUBOS DE AR



A filtragem de ar e o regulador de pressão estão localizados na mão direita. Veja a Imagem 3.

Para manter o ar seco, o ar através dos tubos da máquina é filtrado e seco. E também, o ar pode ser lubrificado se você preencher o óleo no copo de óleo.

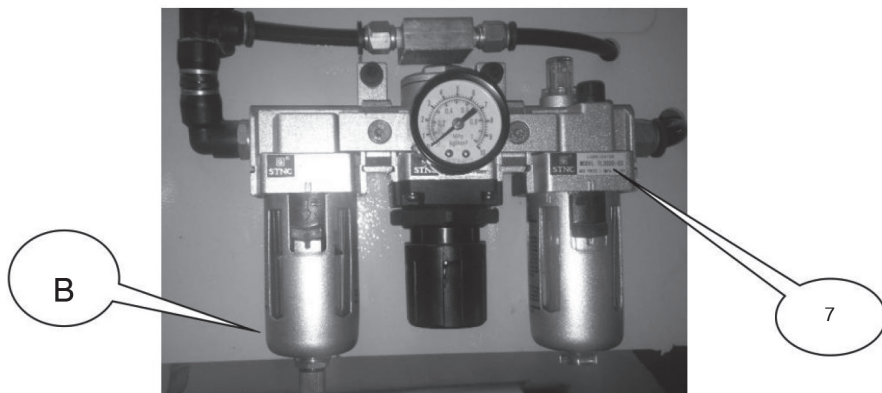


Imagem 3



A unidade de serviço de ar deve ser instalada para conectar com o tubo de entrada de ar.

Unidade de ar não precisa de qualquer lubrificação.

Ar com óleo pode quebrar alguns dos acessórios de ar.

O interruptor será empurrado para cima pela condensação. Consulte a parte B, Imagem 3.

COLETOR DE PÓ



Por favor, conecte o tubo de pó com um sistema coletor de pó de alta eficiência. A junta do tubo está na esquerda da máquina. Está disponível para usar um coletor de pó central.

O sistema coletor de pó deve estar funcionando enquanto o aparador de bordas estiver ativado.

Verifique regularmente o coletor de pó para mantê-lo funcionando bem.

COLOCAR AS PEÇAS DE TRAVAMENTO



Para proteger a máquina, todas as peças são travadas antes do transporte. Por favor, coloque todas as peças de travamento antes de ligar a máquina.



AVISO!

O fabricante não perde nada se a máquina estiver quebrada, porque os compradores não seguem os itens acima.

VERIFIQUE OS ITENS APÓS A INSTALAÇÃO DA MÁQUINA



Verifique os seguintes itens antes de ligar a máquina pela primeira vez: Desbloqueie todas as peças que estão travadas para transporte.

Certifique-se de que a fonte de alimentação seja maior que a potência total da máquina.

Conecte todas as linhas de energia e juntas.

Conecte todos os tubos coletores de pó.

Retire todas as peças auxiliares, fixe os acessórios.

Certifique-se de que todas as peças, painel de controle e outros estejam instalados corretamente e funcionem bem.

Os operadores precisam ler e entender o folheto do manual. A brochura é sugerida para ser colocada além da máquina, de fácil acesso para os operadores.

COMO USAR ESTA MÁQUINA

PREPARE-SE ANTES DE LIGAR A MÁQUINA



Preencha cola no tanque

Trave todas as alças ajustáveis;

Ajuste o volante para ajustar a espessura das peças de trabalho; (Figura 4)

Defina o controlador de temperatura

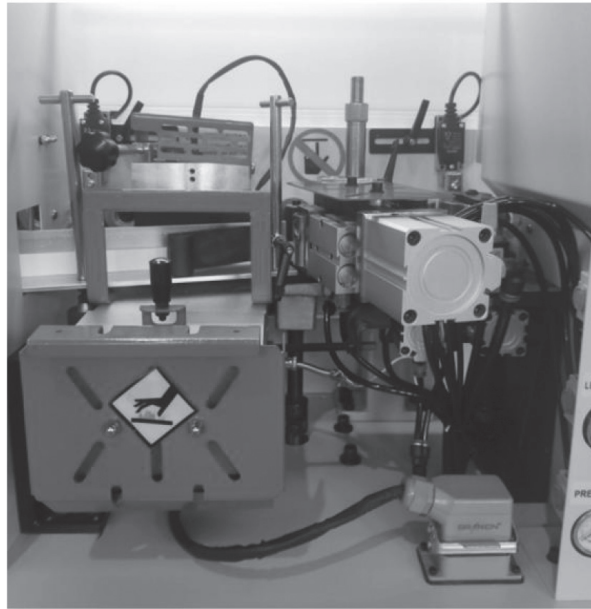


Imagem 4

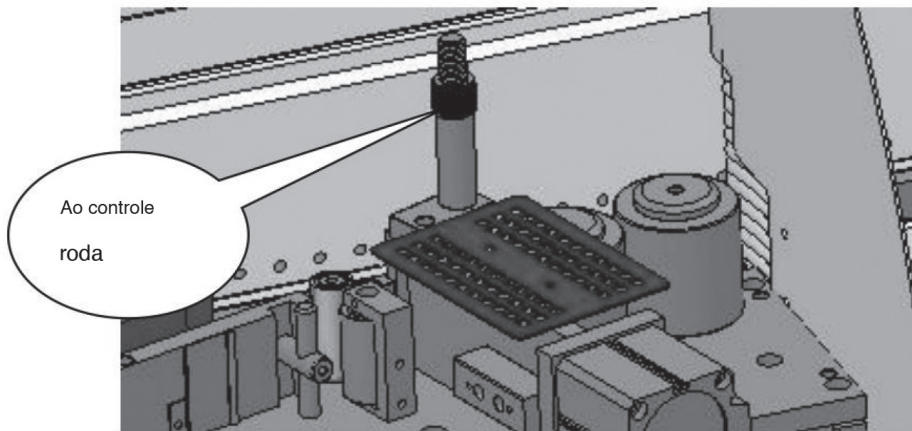


Figura 4

PAINÉL DE CONTROLE



Aperte o botão de emergência quando algo perigoso acontecer.

Aviso: Os dados técnicos podem ser diferentes para diferentes modelos de máquinas.

Etapas para iniciar a máquina:

Conecte os fios de energia geral e os tubos de ar. Ligue o interruptor de energia geral, girando-o para ON (em vermelho). Em seguida, ligue o botão da tela sensível ao toque.

Etapa para desligar a máquina:

Desligue todos os botões de capacidade, desligue o interruptor de aquecimento e, por último, desligue a energia geral.

Toque no botão “Controle Automático” e entre na interface de controle automático. Veja a imagem a seguir

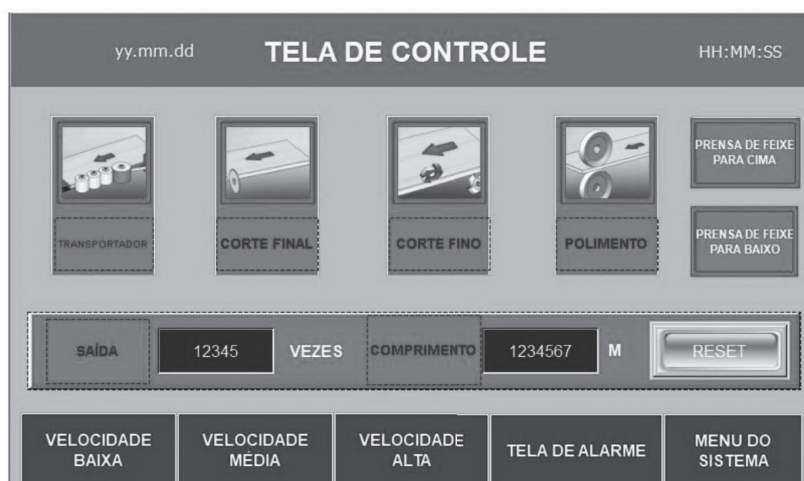


Imagem 6

Pressione o botão “Tape Surplus” (botão 10) e insira a seguinte configuração de excesso de fita”

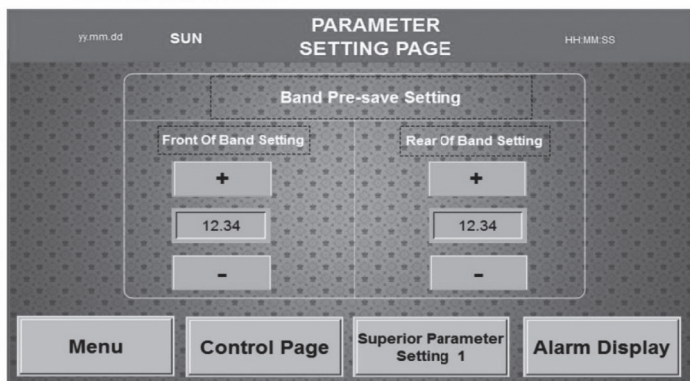


Imagem 7



Você pode alterar os dois parâmetros para ajustar o excesso na frente e atrás das extremidades do painel.

Comprimento na frente do painel: ajustando o excesso de fita na frente do painel, o comprimento do excesso é proporcional ao valor na caixa.

Comprimento atrás do painel: ajustando o excesso de fita na parte de trás do painel, o comprimento excedente é proporcional valor na caixa.

A configuração de fábrica é: Comprimento na frente do painel = 2,5S, Comprimento atrás do painel é 1,0S. Normalmente não é necessário alterar os valores.

Pressione o botão “definir parâmetro”, ele mostrará a interface “definir parâmetro”.

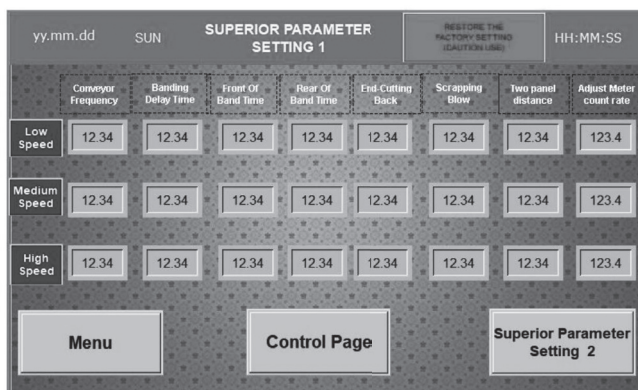


Imagem 8

1. Restaurar configuração de fábrica: Se a máquina ficar desligada por muito tempo. Redefina todas as configurações à configuração de fábrica para evitar erros.
2. Frequência do transportador: significa a frequência de velocidade diferente, corresponde a baixa, média, alta velocidade;
3. Tempo de atraso da bandagem: é o tempo de bandagem da borda da esteira antes da guilhotina
4. Front of Band time: para ajustar o comprimento da banda frontal
5. Traseira do tempo da banda; para ajustar o comprimento da banda traseira
6. End-Cutting Back: para controle após o trabalho de acabamento do acabamento final, quanto tempo leva de volta. Routh Switch de volta à posição normal (para organizar o início da rotação do canto final)
7. Distância de dois painéis: para ajustar a distância de dois painéis, ajuste isso, o cilindro de ar de entrada protege o tempo mudará;
8. Ajuste a taxa de contagem do medidor: é para contar quantos comprimentos a placa está funcionando e a borda primeiro motor comprimento da faixa

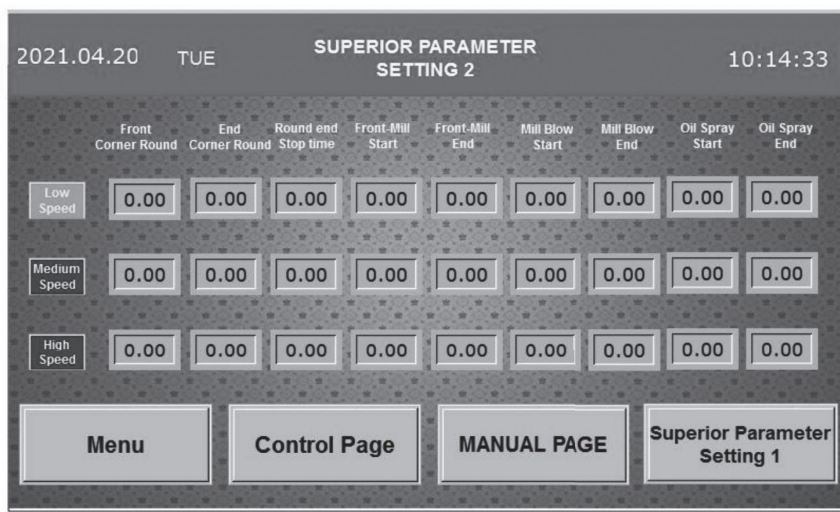


Imagem 9

9. Front Corner Round: para ajustar o tempo do Front Corner Round, quanto tempo funciona após o toque da placa o Rounder Routh Switch (para organizar o início da rotação)
10. End Corner Round: para ajustar o tempo do End Corner Round, quanto tempo funciona após o Rounder Routh Switch de volta à posição normal (para organizar o início da rotação do canto final)
11. Tempo de parada final da rodada: Tempo de trabalho da rodada traseira 12- Início da fresagem frontal: a placa toca no interruptor e quanto tempo o início da pré-fresagem funciona (o primeiro motor de fresagem)
13. Front Mill End: a placa longe do interruptor então quanto tempo a extremidade pré-fresagem funciona (o primeiro motor de fresagem)
14. Início do sopro do moinho: quando a placa toca no interruptor, o sopro do moinho começa a funcionar
15. Extremidade do sopro da fresadora: quando a placa sai do interruptor, a extremidade do sopro da fresadora funciona
16. Oil Spray, é para função opcional, para limpar a cola, (início e fim)
17. Banda de alimentação: para motor de esteira de teste
18. Cilindro de material limitado: cilindro de proteção de entrada

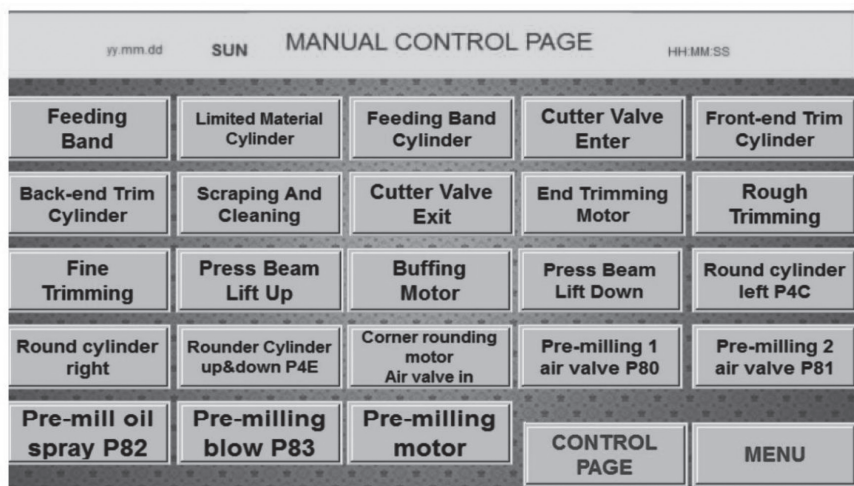


Imagem 10

- 19.** Cilindro de banda de alimentação: para trabalho de cilindro de banda de borda de teste
- 20.** Válvula cortadora digite: para teste Cilindro guilhotina
- 21.** Cilindro do Trim Frontal; para teste Cilindro de compensação frontal
- 22.** Cilindro de compensação traseira; para teste do cilindro de compensação traseira
- 23.** Descarte e Limpeza: para teste Válvula elétrica de sopro de sucata
- 24.** Saída da Válvula Cutter: para teste Cilindro guilhotina de volta
- 25.** Motor de corte final: para teste do motor de corte final
- 26.** Corte Bruto: Para iniciar o Corte Bruto (mas sua máquina sem Corte Bruto)
- 27.** Corte Fino: para iniciar o motor de corte:
- 28.** Press Beam Lift up: Pressione Beam up
- 29.** Motor Polidor; Motor Polidor
- 30.** Pressione Beam Lift Down: Pressione Beam Down
- 31.** Cilindro redondo esquerdo P4C: Cilindro redondo esquerdo
- 32.** Cilindro redondo direito: o cilindro para controle Cilindro redondo direito
- 33.** Válvula de ar do motor de arredondamento de canto em: motor prepara para trabalhar
- 34.** Pré-fresagem 1 válvula de ar P80: motor de pré-fresagem 1 trabalho
- 35.** Pré-fresagem 2 válvula de ar P81: Motor de pré-fresagem 2 trabalho
- 36.** Pulverização de óleo prémoagem P82: para iniciar o spray de óleo P82 o interruptor
- 37.** Sopro de pré-fresagem P83: para controlar o sopro de fresagem
- 38.** Motor de pré-fresagem: Para iniciar o motor de pré-fresagem

Pressione o botão “instrução de alarme”, você pode entrar na interface de “instrução de luz de alarme”:

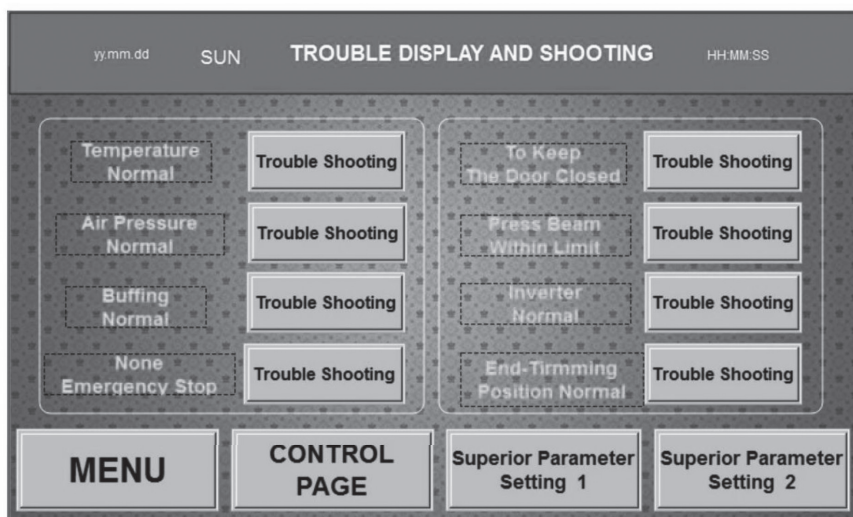


Imagem 11 - Interface de Instrução da Luz de Alarme

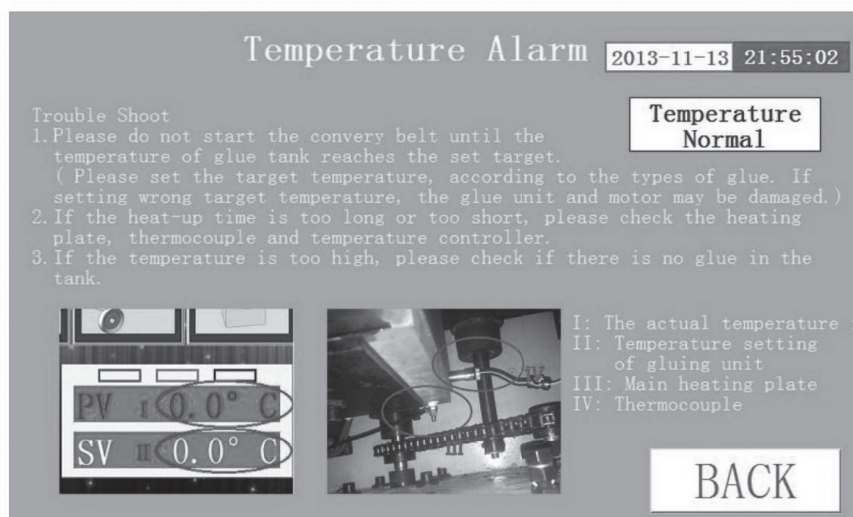


Imagem 12 - Alarme de Temperatura

Air Pressure Alarm

2013-11-13 21:55:24

**Air Pressure
Normal**

Trouble Shoot

1. Please check if the air supplier works well.
Please keep the air pressure (I) is above 0.6Mpa.
If not, please adjust the air pressure by the control handle(II) .
2. If the air pressure is still below 0.6Mpa, after adjusting the control handle(II), please check the air supplier.
3. While the air supplier works well, please check the settet air pressure on air control switch (III), and make sure the air pressure is between 0.5-0.6Mpa. If not, please reset the right air pressure.
4. If it still does not work, please check if the air control switch is damaged.




I: Pressure of air supplier
II: Air pressure control handle
III: Air pressure control switch

BACK

Imagem 13 - Alarme de Pressão de Ar

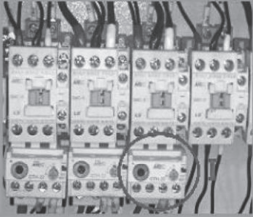
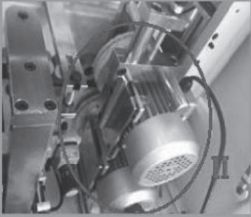
BUFFING MOTOR ABNORMAL ALARM

2013-11-13 21:56:13

Buffing Normal

Trouble-shooting

1. Check the buffing motor is working well.
2. Check thermal overload relays is working well.

I :Thermal overload relays.
II:Buffing motor.

BACK

Imagem 14 - Sobrecarga de Polimento

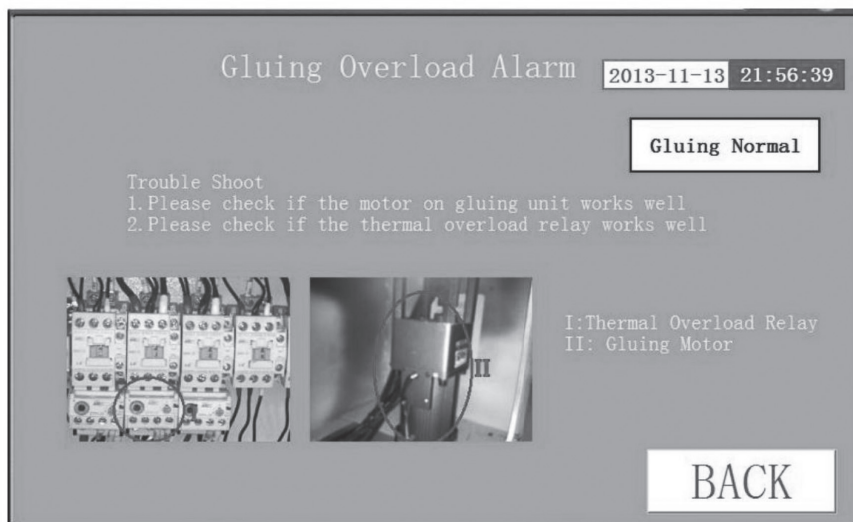


Imagem 15 - Alarme de Sobrecarga de Colagem

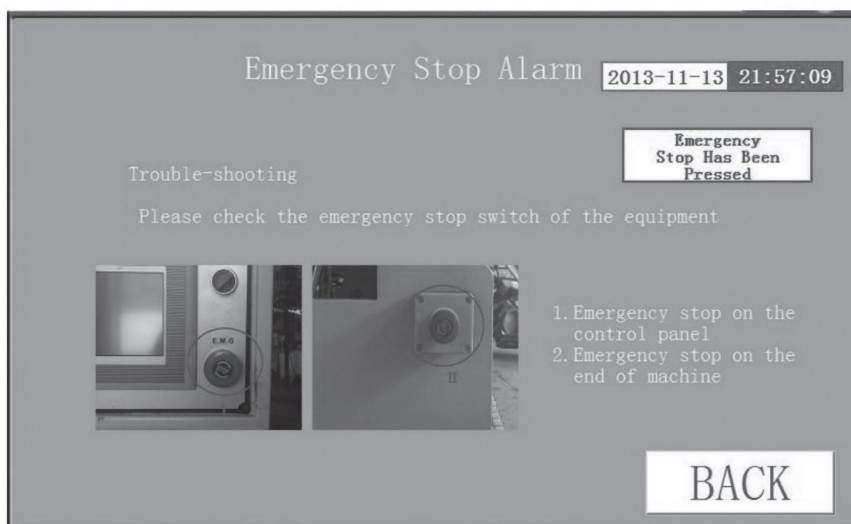


Imagem 16 - Alarme de Parada de Emergência

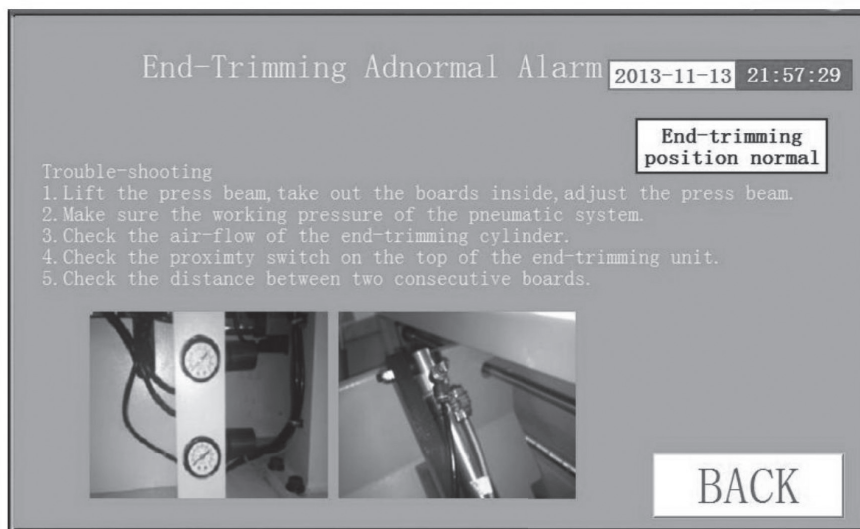


Imagem 17 - Alarme Anormal de Corte Final

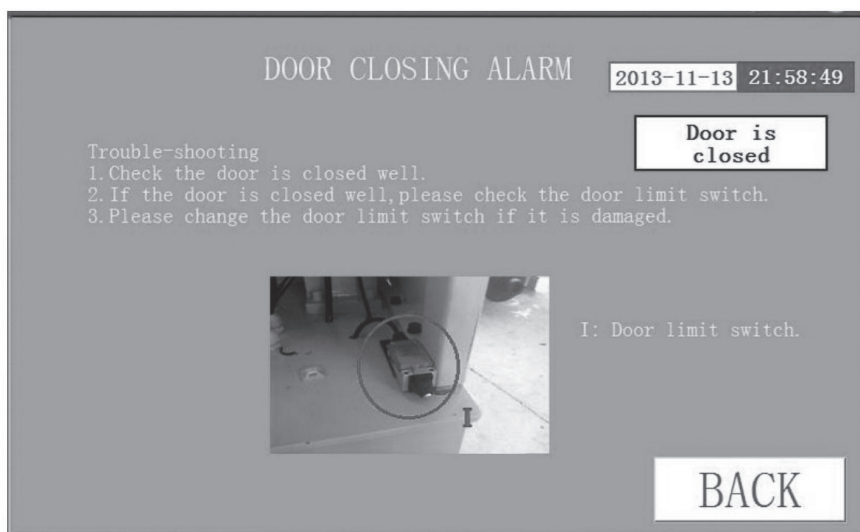


Imagem 18 - Alarme do Interruptor de Segurança da Porta

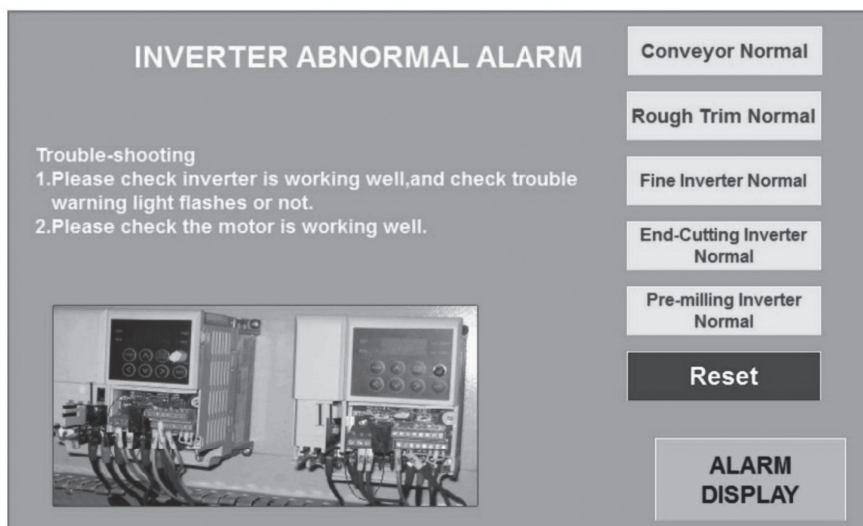


Imagem 19

DESCRIÇÃO DAS UNIDADES DE CAPACIDADE



Todas as peças são testadas e ajustadas para garantir bem antes da entrega. Se houver algum problema, verifique a seguir:



Sistema de ar, pressão, pressão hidráulica, ar limpo, etc.

Limpe a cerca deslizante.



Outros problemas, exceto para unidades de aparagem de pontas e aparas de bordas



Peça de trabalho, quantidade, efeito do corte final



Nitidez do cortador



Cola termofusível



Se a tampa de proteção não estiver fechada, a máquina desligará automaticamente e desconectará o ar sistema.

POSICIONAMENTO DA FITA



É necessário ajustar o sistema de posicionamento da fita, toda vez que o operador usar uma nova fita de tipo diferente (altura, espessura, material).



Coloque a fita E no espaço G (veja a figura 5). Posicione o poste A, B, C em uma altura adequada de acordo à largura da fita. Empurre a fita no rolo de alimentação F com cuidado para protegê-la de ser dobrada.



AVISO!

A largura da fita não deve ser superior a 2 mm da espessura do painel. (por exemplo, se a espessura do painel é de 18 mm, a largura da fita não deve ser superior a 22 mm).

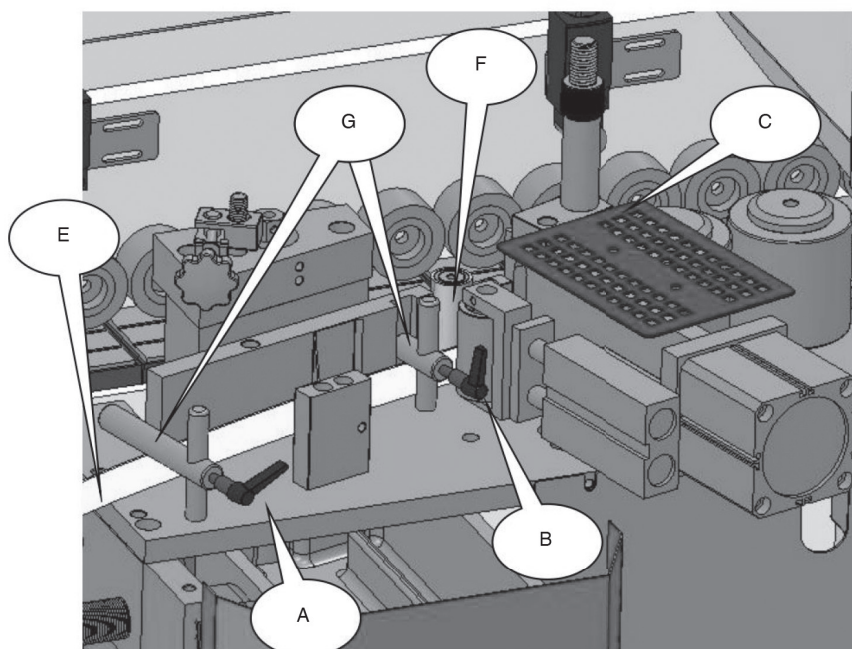


Figura 5 - Peça de Posicionamento da Fita

ROLOS DE PRESSÃO DE AR



Os rolos de pressão de ar podem pressionar a fita e a peça de trabalho solidamente. A quantidade, diâmetro e intervalo são todos calculados e testados, para garantir que a cola esfrie. O operador não precisa ser ajustado, mas deve limpar a cola nos rolos em intervalos regulares para mantê-los limpos.



Os rolos são feitos de metal e podem pressionar fitas muito finas. Eles podem nivelar e alisar a superfície da fita no lado do painel. Rolos flutuantes são painéis não lisos adequados. Se o painel for muito áspero, é melhor usar rolos de borracha.



AVISO!

Os rolos são diferentes para diferentes tipos, mas o efeito é o mesmo.

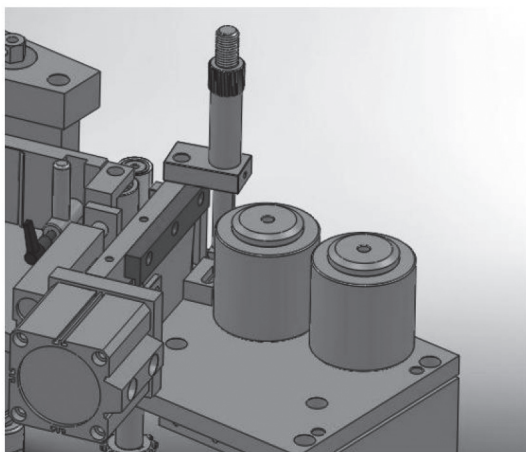


Figura 6 - Rolo de Pressão

ALIMENTADOR DE FITA E UNIDADE DE CORTE



Sistema de alimentação de fita (imagem 20; mais detalhes na figura 4). O comprimento do excesso de fita na frente do painel pode ser ajustado alterando os dados do relé A de retardo de tempo (Figura 7). A configuração de fábrica é 1,55 segundos. Mais tempo, mais excedente.



O comprimento do excesso de fita na parte de trás do painel também pode ser ajustado alterando os dados de tempo atrasar a reprodução. A configuração de fábrica é de 0,44 segundos. Mais tempo, mais excedente.

AVISO!



Diferentes modelos de máquinas têm configurações diferentes. Operadores não são sugeridos para mudar o relé de retardo de tempo. Não estará na garantia se o operador alterar o relé de atraso, não obedecer manual.

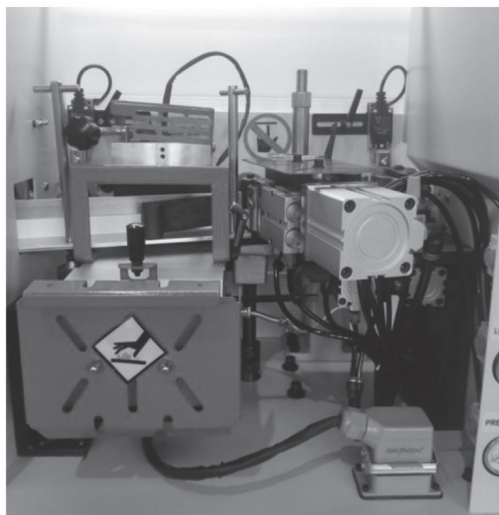


Imagem 20 - Sistema de Alimentação de Fita

COMISSIONAMENTO DA UNIDADE DE COLAGEM



Para manter a máquina funcionando bem, a fita deve ficar 2mm abaixo dos rolos de colagem. Se a diferença menos de 2mm, a fita pode destruir o rolo de colagem.

Tanque de cola



O tanque de cola pode fornecer a cola hot-melt na peça de trabalho. Para mantê-lo funcionando bem, por favor, obedeça estritamente as seguintes regras:



Eencha a cola no tanque e mantenha a altura da cola pelo menos 1 cm menor que a borda superior do tanque.



Por favor, encha o tanque com cola de temperatura certa.



A temperatura deve ser ajustada em um número sugerido. (Geralmente, é 170°)



Por favor, não execute o rolo de colagem até que a cola atinja a temperatura desejada e tudo esteja derretido.

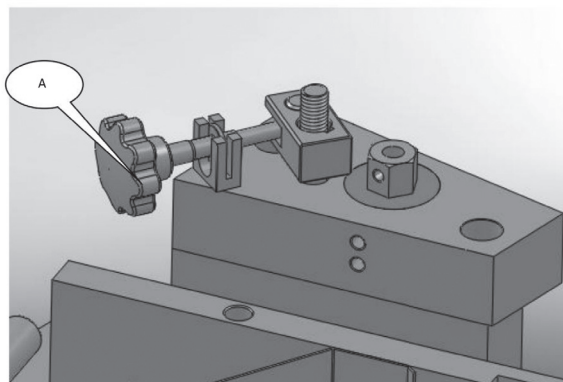


Figura 7 - Função para Ajustar o Fluxo de Cola



O rendimento da cola pode ser ajustado pelo poste A. (Figura 7). Ele foi testado e ajustado em um posição antes da entrega.

Perceber:



Cuide do tanque de cola quente. Pode esquentar você.



Evite que os pedaços de madeira entrem no tanque.



Use a cola hot-melt certa para sua máquina. Verifique o controlador de temperatura e os restantes cola regularmente.



Se o intervalo de trabalho for superior a 20 minutos, desligue o botão de aquecimento.



O efeito de bandagem de borda perfeito é determinado por muitos fatores, como tipo de fita, tipo de peça de trabalho, efeito de dimensionamento, temperatura do ambiente, que é necessário testar algumas vezes para comissionamento da máquina no melhor estado.

UNIDADE DE CORTE FINAL

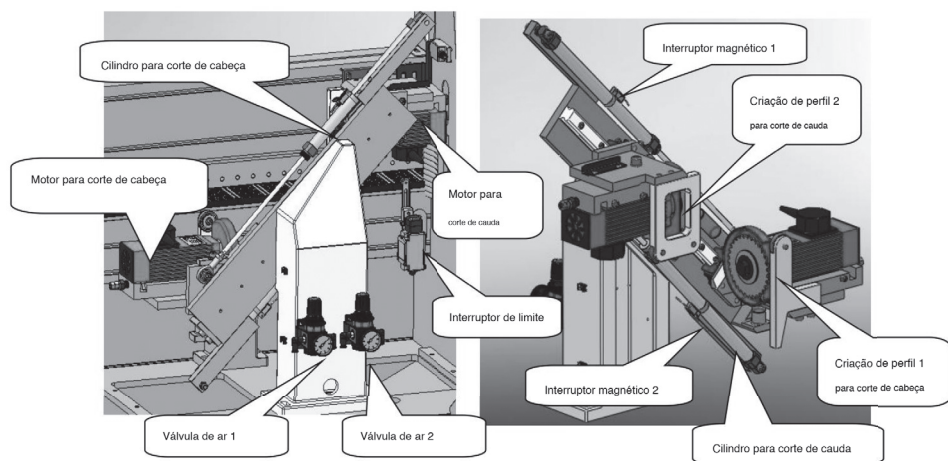


Figura 8



A unidade de corte final serve para cortar o excesso de fita, na frente e atrás do painel. Isso torna a fita tão longa quanto o comprimento do painel e também corta a borda da fita com um pequeno ângulo.

a) Princípio de funcionamento Quando o painel passar, ele iniciará o interruptor de limite e, em seguida, a unidade estará funcionando. A frente do painel está perto do perfil 1, e o perfil 1 se move para a parte inferior esquerda enquanto o painel se move para frente. Além disso, o perfilamento 2 também fica próximo ao painel superior por meio de rodas. Assim que a frente do painel passar pelo perfil 1, o cortador frontal cortará o excesso de fita na frente do painel.



Quando a extremidade do painel ultrapassar o perfil 2, o segundo cortador cortará o excesso de fita. O processo de corte final terminou e os motores foram redefinidos para a posição original.



A válvula de ar 1 é usada para ajustar a ação do corte frontal e, em geral, é ajustada em 3~4 bar. A válvula de ar 2 é usada para ajustar a ação do corte final do painel e é ajustada em 2 bar.

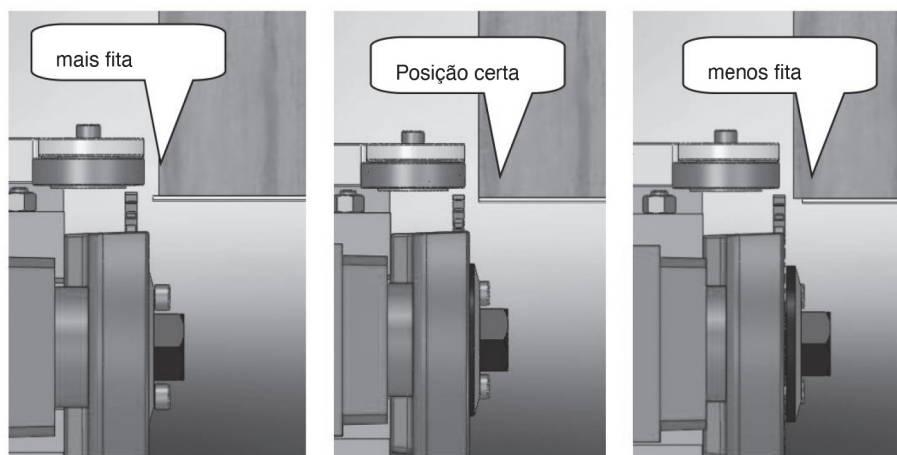


Figura 9



Verifique o efeito de corte final após a passagem do painel. Ver figura 9, se a fita estiver além da extremidade do painel, gire o parafuso para dentro no sentido horário, mostrado na figura 10. Se a fita for mais curta que a extremidade do painel, gire o parafuso no sentido anti-horário. Ao torcer, o cortador se moverá para frente ou para trás. Por favor, coloque-o em uma posição correta.



Além disso, você também pode ajustar o ângulo de título dos cortadores.

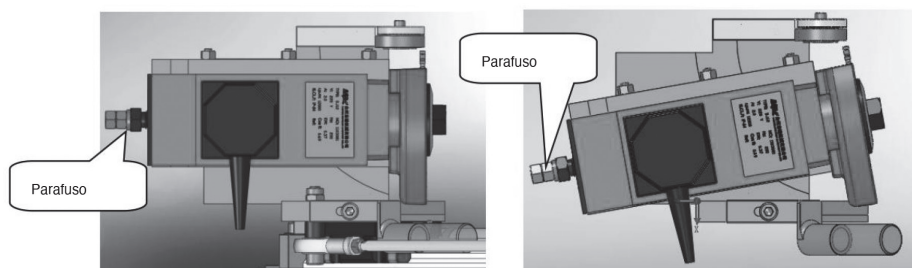


Figura 10



AVISO!

Limpe os restos de fita no trilho e lave com limpador. Caso contrário, os trilhos podem quebrar após um longo período de trabalho.

UNIDADE DE CORTE DE BORDAS



Características padrão da unidade de corte de bordas: - Existem 2 motores na unidade de corte de bordas, um para corte superior e outro para corte inferior.

Cada cortador tem 4 lâminas.



AVISO!

cada cortador pode limpar max. sobra de fita de 2mm. Há capa de poeira dupla para a borda unidade de corte. Eles estão conectados com o sistema de coleta de poeira.

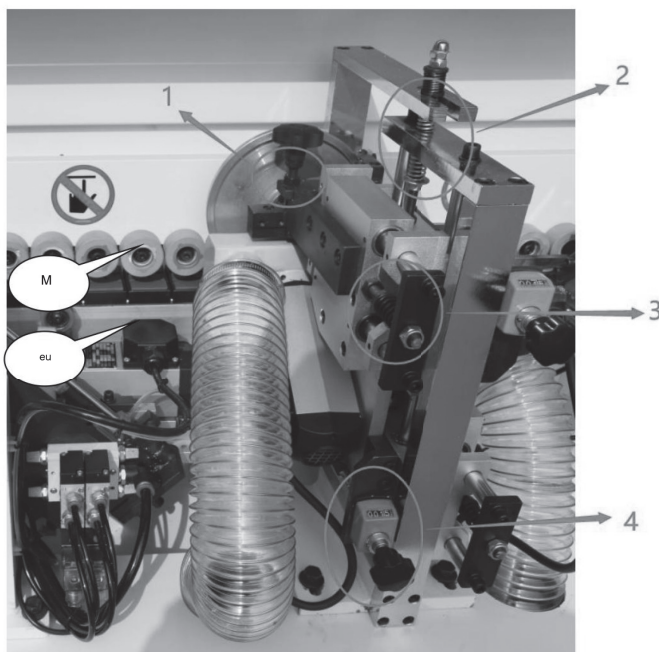


Imagem 21

1. Para ajustar a altura da banda (a banda mais alta que a superfície da placa)
2. Para ajustar a condição de pressão da unidade
3. Pressão para frente e para trás
4. O redondo grande ou pequeno

UNIDADE DE RASPAGEM



Características padrão da unidade de raspagem: - Existem 2 cortadores na unidade de raspagem, um para raspagem superior e outro para raspagem inferior.



- O cortador pode raspar fitas, que max. a espessura é de 2mm.

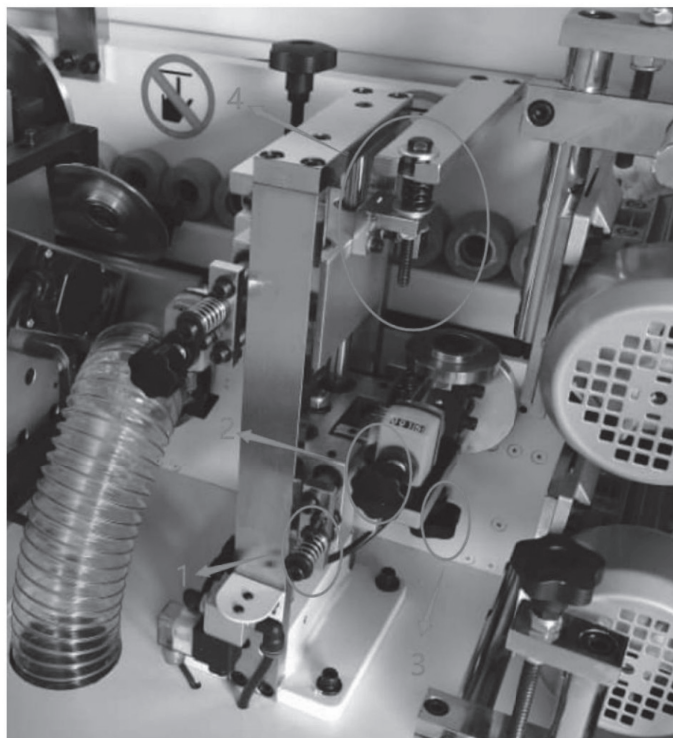


Imagem 22

1. Pressão para frente e para trás
2. O redondo grande ou pequeno
3. Para ajustar a altura da banda (a banda mais alta que a superfície da placa)
4. Para ajustar a condição de pressão da unidade

UNIDADE DE POLIMENTO



Função: a unidade de polimento pode limpar a cola redundante na superfície do painel. Faça seu painel parecer mais suave.

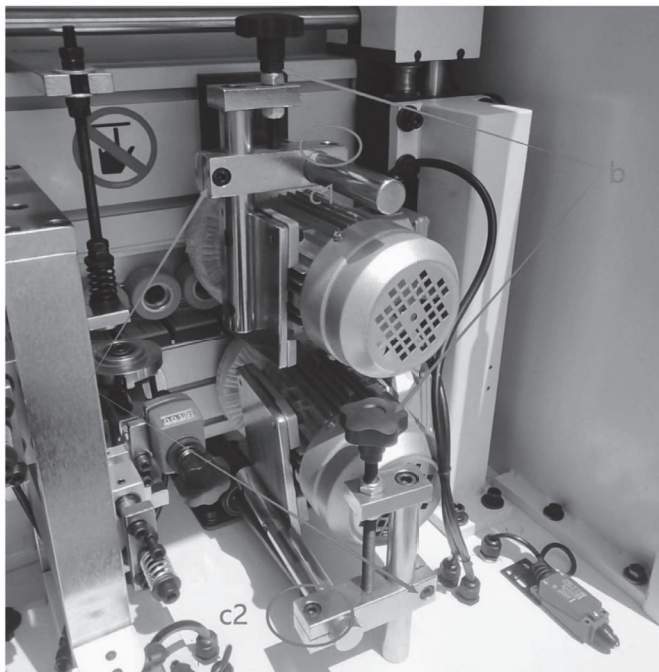


Imagem 21



Afrouxe o parafuso “a” e ajuste a alça “b” pode deixar a roda de polimento subir e descer.

Parafuso solto “C1” e “C2” pode ajustar a roda de polimento para frente e para trás

TRANSPORTADOR DE PAINEL



A correia transportadora deve estar apertada. Ao trocar a correia, afrouxe o parafuso de travamento e ajuste ambos igualmente. Se a correia transportadora não estiver apertada o suficiente, a peça de trabalho pode desgastar o rolo de colagem.



AVISO!

Após a primeira operação de 20 a 25 horas, verifique a tensão da correia transportadora.

Por favor, verifique regularmente e comissiono o cinto.

O ROLO DE COLAGEM



Pequenos rolos inclinados são instalados na plataforma de trabalho. Eles podem melhorar o impulso lateral no painel.

Esta parte não precisa de manutenção.

A CERCA GUIA



A cerca guia é usada para manter o painel paralelo ao transportador. Foi testado antes da entrega, e é por favor, não ligue/desligue a energia geral com frequência. Não é necessário ajustar a sua posição.

CONVERSOR DE FREQUÊNCIA



O conversor de frequência pode alterar a frequência dos motores de alta velocidade na unidade de corte de bordas. Em dessa forma, ele pode controlar a velocidade de rotação dos motores e economizar tempo e energia.



Não é sugerido que os operadores alterem o valor do conversor de frequência. Para evitar defeito operação, eles estão bloqueados. Veja mais detalhes nos folhetos relacionados.



Ele começa assim que a energia geral é ligada. O número exibido nele é a frequência de saída. Geralmente o número é 200HZ (frequência do motor). O conversor irá se detectar ao ligar, então por favor, não ligue/desligue a energia geral com frequência.



O sensor é sensível ao ambiente de trabalho. Por favor, verifique os requisitos relacionados brochuras.



AVISO!

Não modifique os dados não autorizados no conversor de frequência. Os folhetos anexos são apenas para pesquisar o motivo da falha. Está fora da garantia gratuita se os compradores alterarem quaisquer dados e quebrarem a máquina para baixo.

MANUTENÇÃO E REPARAÇÃO

LIMPEZA



Mantenha a máquina limpa.

Desligue a energia geral (na posição O). Desconecte os tubos de ar comprimido.



Limpe o resíduo com solvente. Limpe os cliques da pilha. Verifique o sistema coletor de pó, mantenha o sistema e os tubos limpos. Por favor, verifique os trilhos para mantê-lo limpo.



AVISO!

Certifique-se de que as peças esfriam antes de limpar o resíduo com solvente. Por favor certifique-se de que os rolos de pressão, as peças de corte e as peças de colagem estejam limpas, especialmente a unidade de colagem. Isto ajudará muito na manutenção.

LUBRIFICAÇÃO



Certifique-se de que a alimentação geral está desligada (na posição O). Desconecte os tubos de ar comprimido.

Lubrifique o motor regularmente todos os meses.

SUBSTITUA OS CORTADORES



Mantenha a alimentação desligada (na posição O). Desconecte os tubos de ar comprimido.

Fresas de corte final: Descubra a casca de proteção. remova os cortadores e substitua por novos.

Certifique-se de que os parafusos de fixação estão apertados. Em seguida, instale o shell de proteção.

Cortadores de apara de bordas: Primeiro, descubra a proteção contra poeira. Em seguida, substitua o cortador.



AVISO!

Solte os parafusos com cuidado. Os parafusos superiores são apertados no sentido horário; No entanto, os parafusos inferiores são apertados no sentido anti-horário. Por favor, use a chave comum e cortadores.



RODA DE POLIMENTO DE TECIDO!

Afrouxe os parafusos primeiro. Em seguida, substitua as novas rodas e aperte os parafusos. As rodas de tecido são peças de desgaste rápido. Por favor, verifique-o regularmente e substitua-o a tempo.

DIAGRAMA ELÉTRICO I

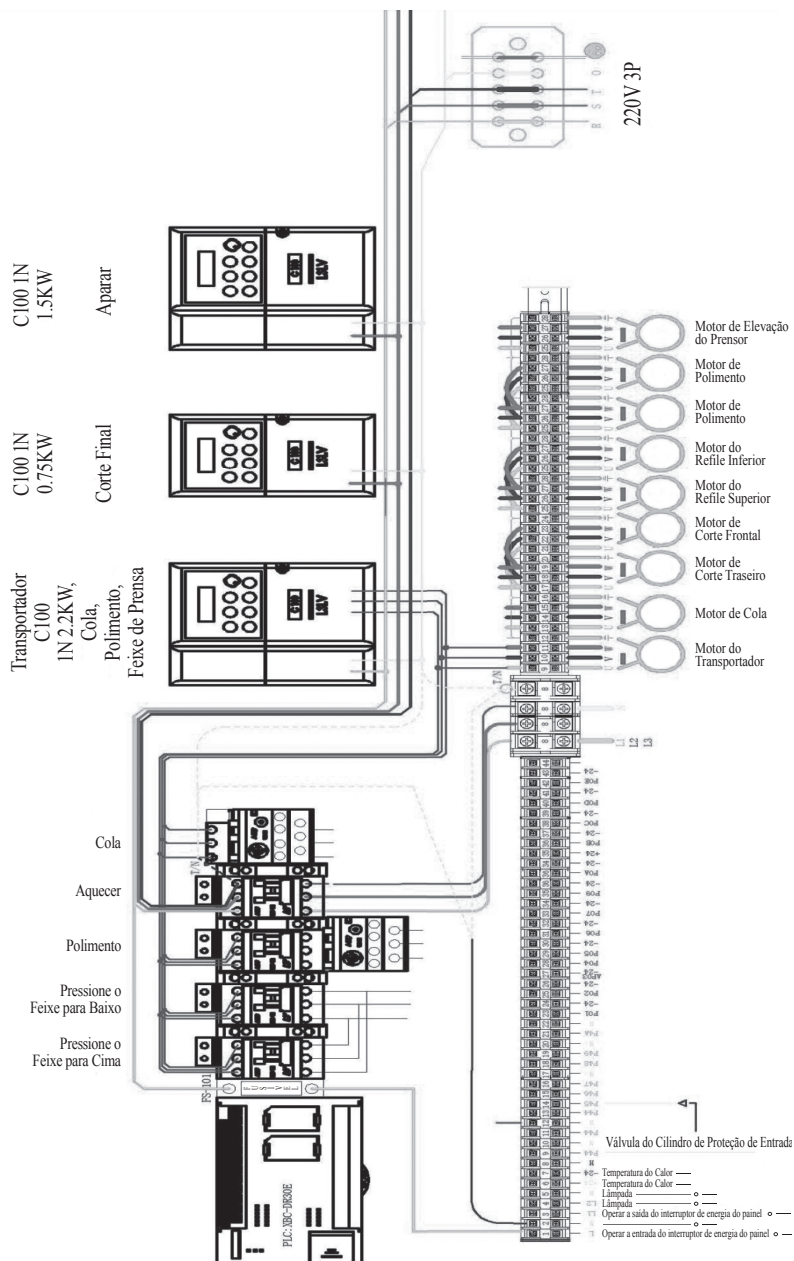


DIAGRAMA ELÉTRICO II

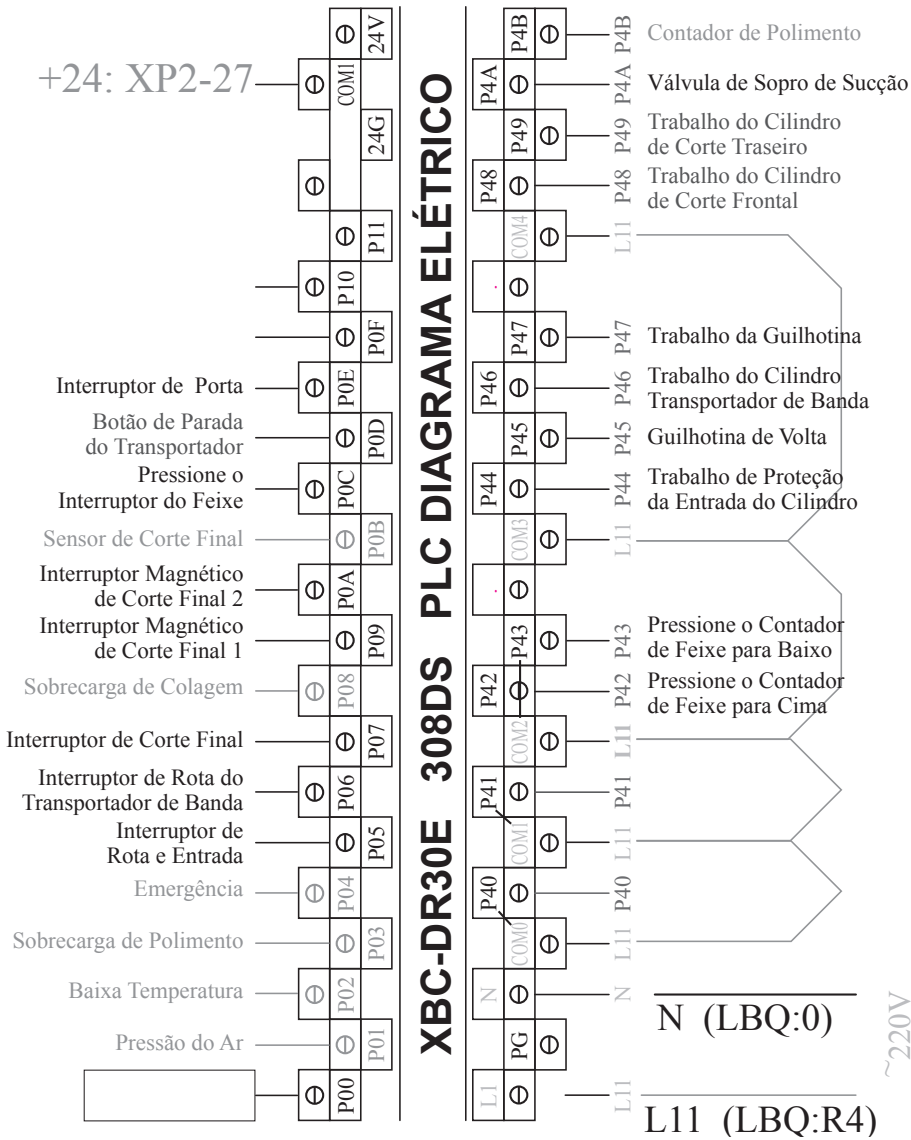
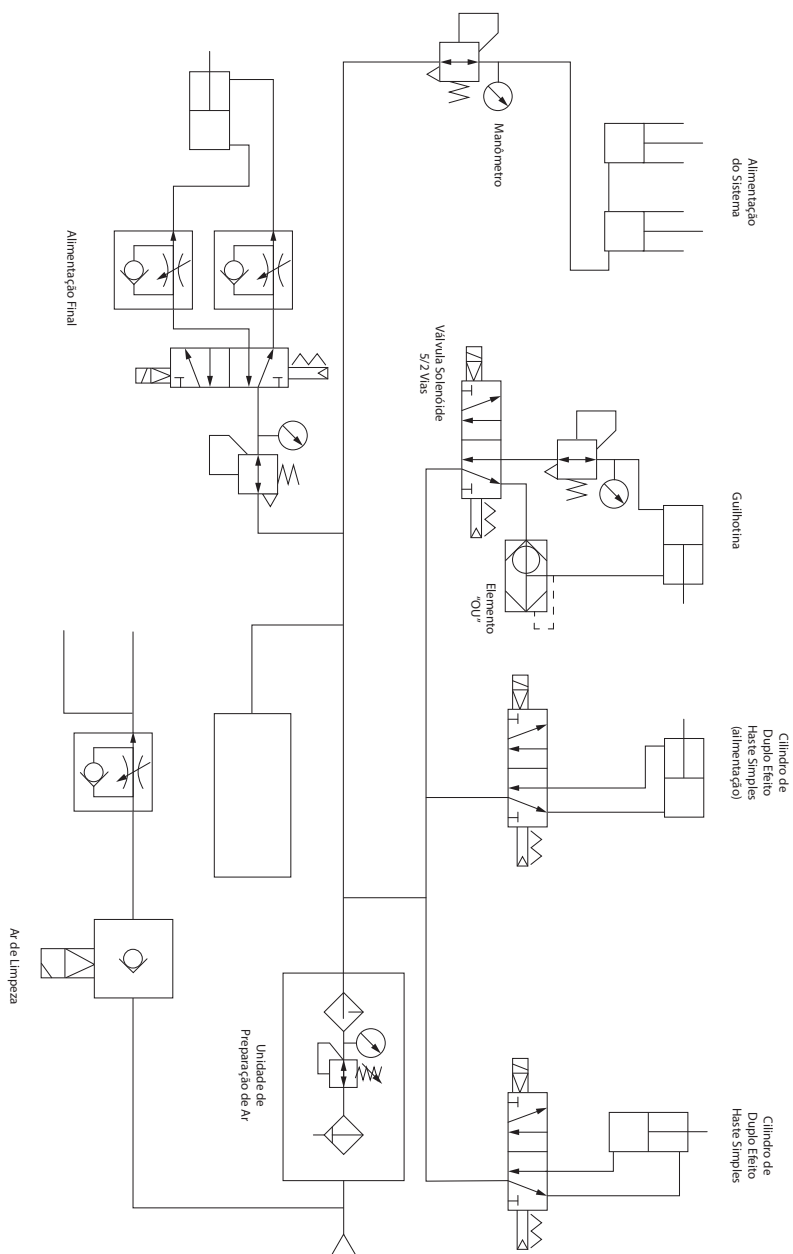


DIAGRAMA PNEUMÁTICO



TERMO DA GARANTIA

A **Yangzi Brasil Corporation S/A**, mantenedora da marca RAZI, garante seus produtos, contra defeitos de material e de fabricação por um período de 90 (noventa) dias, a teor do que estabelece o artigo 26, II do Código de Defesa do Consumidor, contados a partir da entrega da máquina e/ou equipamento – “GARANTIA LEGAL” / “GARANTIA ADICIONAL” de 09 (nove) meses que somada a “GARANTIA LEGAL” totaliza o prazo de garantia de 12 (doze) meses. Neste caso do 4º ao 12º mês. As peças, o deslocamento e acomodação serão por conta do solicitante. A garantia é válida a contar da data de emissão da respectiva Nota Fiscal de Venda, conforme dispõe o artigo 26 do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº. 8.078 de 11.9.90), comprometendo-se a reparar ou substituir, dentro do prazo citado, gratuitamente, peças que sejam reconhecidas pelo seu Departamento Técnico como defeituosas, mediante aprovação da Solicitação de Garantia.

CONDIÇÕES GERAIS DA GARANTIA

O atendimento em garantia será realizado somente mediante a apresentação da Nota Fiscal ou Cupom Fiscal original de venda.

Qualquer serviço em garantia deve ser realizado exclusivamente pelo posto de assistência técnica credenciado.

São excludentes da garantia componentes que se desgastam naturalmente com o uso regular. São de responsabilidade da RAZI as despesas relativas aos serviços que envolvam os componentes que desgastam naturalmente, somente no caso em que o posto de assistência técnica constatar defeito de fabricação.

A garantia não abrangerá os serviços de instalação e limpeza, os danos à parte externa do produto bem como os que este venha a sofrer em decorrência de mau uso, oxidação do motor oriunda de agentes externos, negligência,

modificações, uso de acessórios impróprios, mau dimensionamento para a aplicação a que se destina, quedas, perfurações, utilização em desacordo com o manual de instruções, ligações elétricas em tensões impróprias ou em redes sujeitas a flutuações excessivas ou sobrecargas.

A RAZI concederá garantia no motor elétrico somente se no laudo técnico emitido pelo assistente técnico constatar defeito de fabricação. Os defeitos oriundos de má instalação não estão cobertos pela garantia.

Nenhum representante ou revendedor está autorizado a receber produto de cliente para encaminhá-lo ao posto de assistência técnica ou deste retirá-lo para devolução ao mesmo e a fornecer informações em nome da RAZI sobre o andamento do serviço.

A RAZI ou ASSISTÊNCIA TÉCNICA CREDENCIADA não se responsabilizarão por eventuais danos ou demora em decorrência desta não observância.



Importador:

Yangzi Brasil Corporation S/A

CNPJ: 01.219.321/0001-44

SAC – 4005-9559

ANOTAÇÕES

[illegible]

ANOTAÇÕES

This image shows a full page of a handwriting practice worksheet. It consists of multiple sets of three horizontal dashed lines spaced evenly down the page, providing a guide for letter height and placement. The background is plain white, and there are no other markings or text present.

Razi



Importador:

Yangzi Brasil Corporation S/A

CNPJ: 01.219.321/0001-44

Central de Atendimento – 4005-9559

razi.com.br