

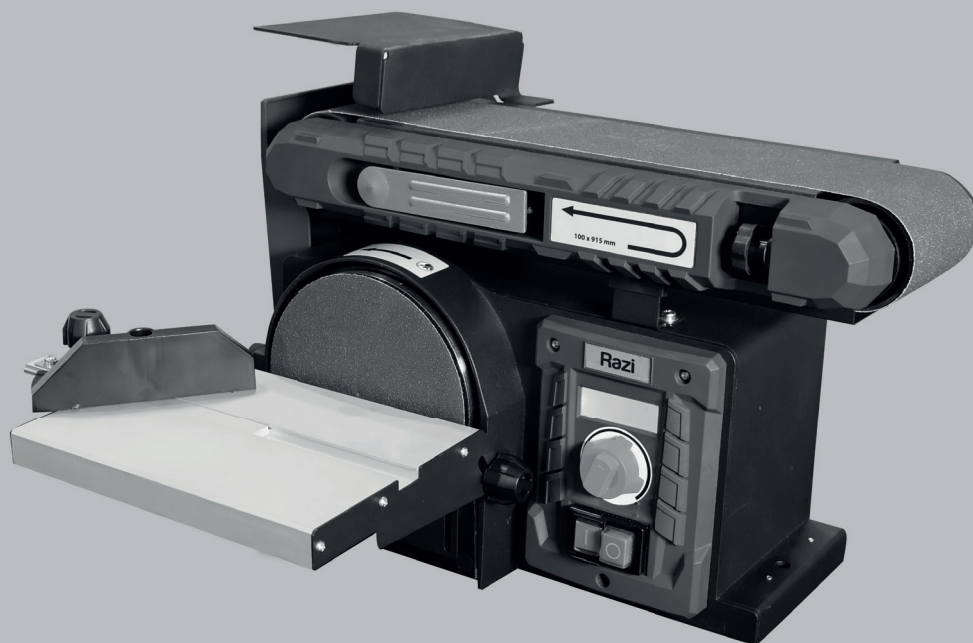
Razi

Manual de
Uso e Instruções

LIXADEIRA COMB. CINTA E DISCO **400W | 127 V / 220 V**

30239 - RZ-LCD914/M1

30240 - RZ-LCD914/M2



www.razi.com.br

A Razi é uma marca do Grupo Yangzi e está no mercado há mais de 10 anos, liderando os segmentos em que atua.

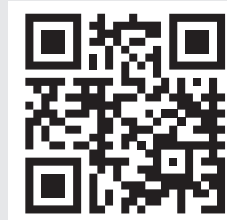
É uma empresa especializada na comercialização de equipamentos para os setores moveleiro, madeireiro e metal mecânico, se consolidando como uma das principais empresas do segmento no Brasil.

A sólida relação estabelecida com respeito e profissionalismo, é a marca registrada da Razi e um dos seus pilares de sucesso.

Razi

SAC: 4005-9559

Rua José Perminio da Silva, 205,
Bairro Cinco, Contagem - MG
Importado por: CNPJ: 01.219.321/0001-44
Fabricado na China



NO ACESSO AO QR-CODE
VOCÊ IRÁ ENCONTRAR:

- Dicas
- Lista de Ass. Técnica
- Cadastro on-line
- Produtos Relacionados
- Vídeos / Fotos
- Dúvidas Frequentes
- Detalhes Técnicos

www.razi.com.br

Í N D I C E

- 01** APRESENTAÇÃO (PG 06)
- 02** DESCRIÇÃO DO PRODUTO (PG 07)
- 03** CONTEÚDO DA EMBALAGEM (PG 13)
- 04** UTILIZAÇÃO CORRETA (PG 13)
- 05** INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA (PG 14)
- 06** ABRINDO A EMBALAGEM (PG 19)
- 07** MONTAGEM (PG 20)
- 08** ANTES DE COLOCAR EM FUNCIONAMENTO (PG 22)
- 09** COLOCANDO EM FUNCIONAMENTO (PG 22)
- 10** INSTRUÇÕES DE TRABALHO (PG 25)
- 11** LIGAÇÃO ELÉTRICA (PG 27)
- 12** TRANSPORTE (PG 28)
- 13** MANUTENÇÃO E LIMPEZA (PG 28)
- 14** ARMAZENAMENTO (PG 29)
- 15** RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS (PG 30)
- 16** MANUTENÇÃO (PG 30)
- 17** VISTA EXPLODIDA (PG 31)
- 18** TERMO DE GARANTIA (PG 35)
- 19** CONDIÇÕES GERAIS DE GARANTIA (PG 36)

Razi | MANUAL DE USO E INSTRUÇÕES



ATENÇÃO: Leia atentamente este manual antes de proceder a utilização deste produto. Antes de operar a máquina leia cuidadosamente, compreenda e respeite as instruções de segurança.



ATENÇÃO: A conexão elétrica será realizada por um electricista habilitado e cumprirá com a **Norma Técnica ABNT NBR 5410:2020**

DADOS TÉCNICOS

Potência: 400 W

Tensão: 127 V / 220 V

Frequência: 60Hz

Velocidade do disco: 2000 a 2980 RPM

Velocidade da Cinta: 5,1 - 7,5 m/s

Tamanho da cinta: 100 x 914 mm

Tamanho da mesa do disco: 228 x 155 mm

Tamanho da mesa da cinta: 158 x 114 mm

Diâmetro do disco: 150 mm

Peso Líquido : 14,8 kg

Peso Bruto: 17,5 kg

APLICAÇÃO

IDEAL PARA LIXAR E DAR ACABAMENTO EM MATERIAIS METÁLICOS E NÃO METÁLICOS.

1 - APRESENTAÇÃO

Agradecemos a preferência por adquirir uma **LIXADEIRA COMBINADA CINTA E DISCO 400 W | 127 V / 220 V**. Nosso objetivo é fornecer produtos de alta qualidade que satisfaçam as expectativas de nossos clientes, principalmente em custo-benefício.

Recomendamos a leitura deste manual para melhor conhecimento da estrutura, métodos para operação e demais detalhes para máximo aproveitamento e segurança. Proteja-se e a terceiros observando todas as diretivas de segurança do equipamento. O não cumprimento das instruções pode resultar em acidentes e danos permanentes à ferramenta.

Nota:

De acordo com a legislação vigente relativa à responsabilidade pelos produtos, o fabricante deste produto não é responsável por danos que ocorram nele ou através dele nas seguintes situações:

- Manuseio incorreto
- Incumprimento do manual de instruções
- Reparações efetuadas por técnicos terceiros não autorizados
- Incorporação e substituição de peças sobresselentes que não sejam de origem
- Utilização incorreta
- Falhas da instalação elétrica em caso de incumprimento dos regulamentos elétricos e disposições VDE 0100, DIN 57113 / VDE0113.

Atenção: O manual de operação faz parte do produto.

Antes de utilizar o produto, familiarize-se com todas as indicações de segurança e operação. Opere o produto ape-nas conforme descrito e para as áreas de aplicação indi-cadas. Conserve corretamente o manual de operação e, em caso de cedência do produto a terceiros, entregue juntamente toda a documentação.

CUIDADOS E RECOMENDAÇÕES



Leia o Manual de Instruções



Use Protetores Auriculares



Use Óculos ou Viseiras



Use Máscaras ou Filtros



Use Luvas de Proteção



Não descartar em lixo de resíduos comuns



Alerta de Segurança



Embalagem Reciclável



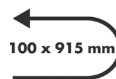
Produto em Conformidade com os Padrões da U.E.



Dimensões do disco abrasivo



Escala de ângulos do ajuste da mesa



100 x 915 mm

Sentido de deslocamento e dimensões da fita abrasiva.



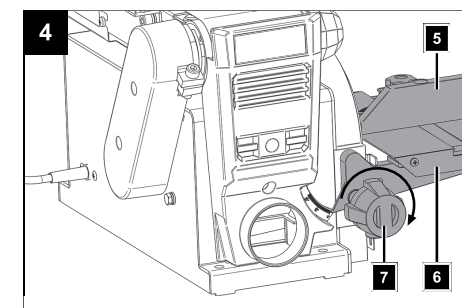
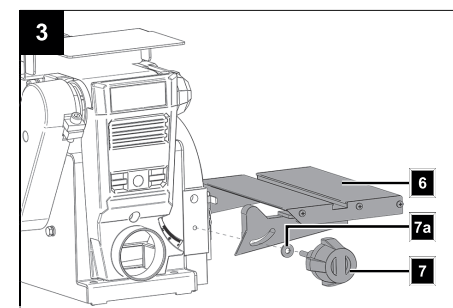
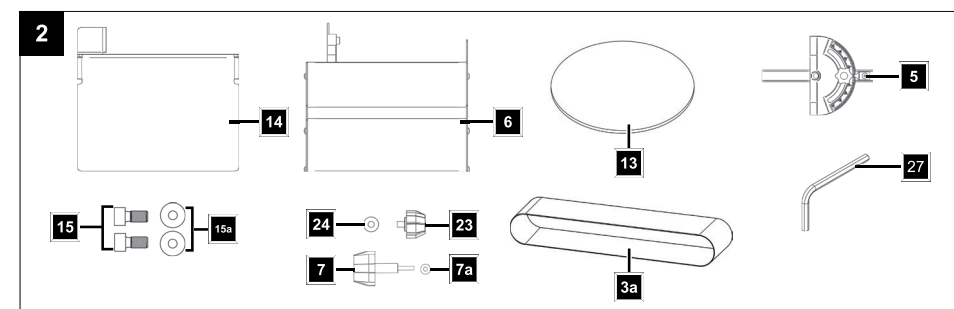
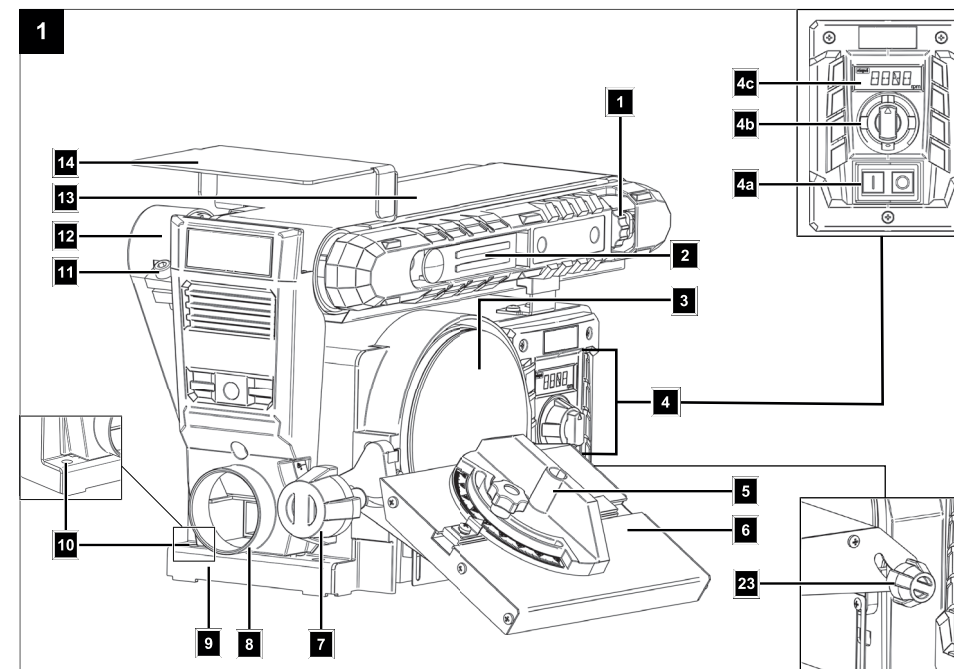
Dimensões e velocidade da fita abrasiva.

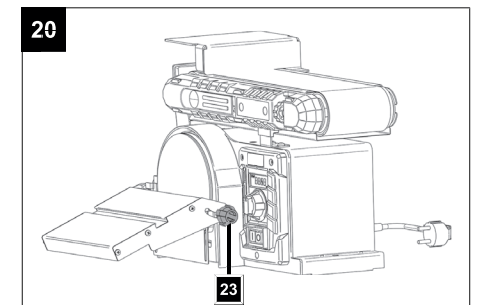
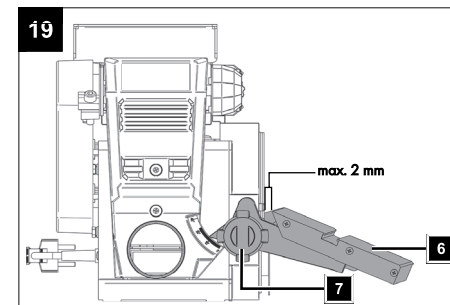
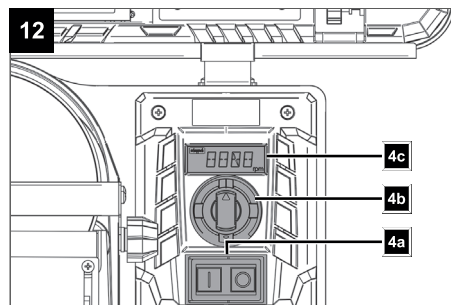
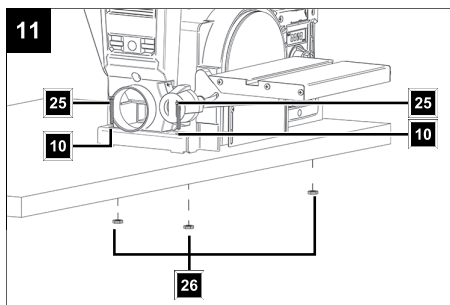
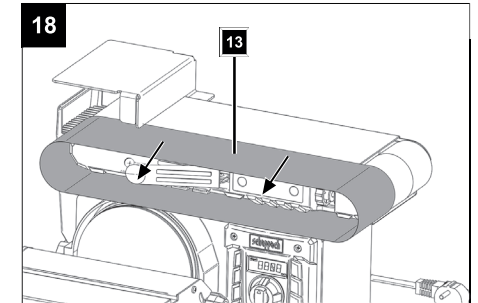
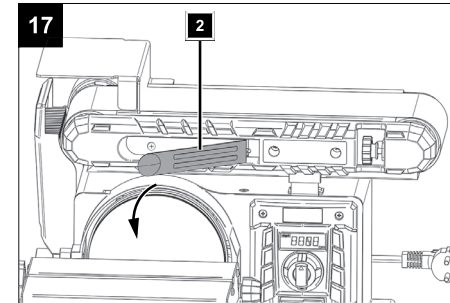
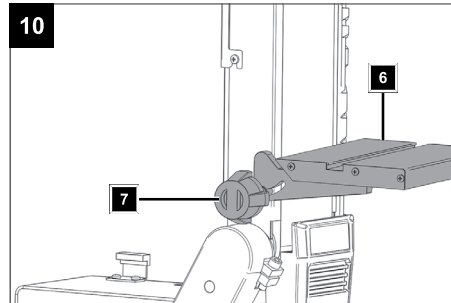
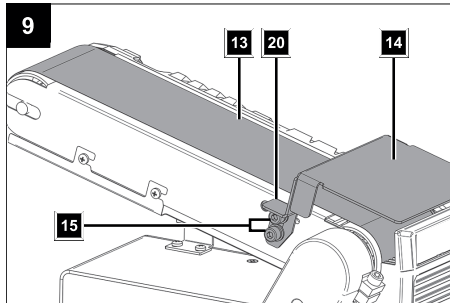
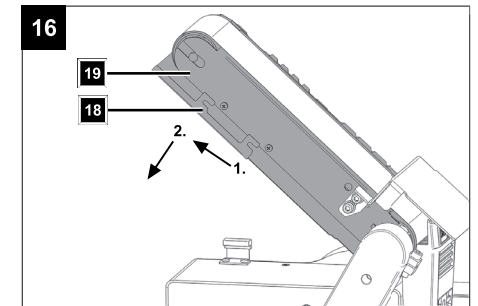
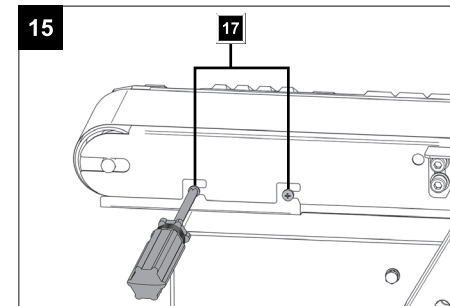
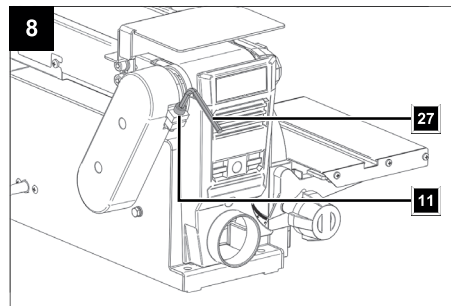
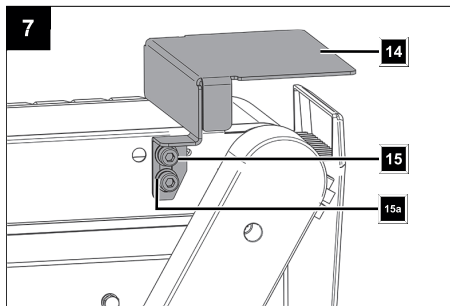
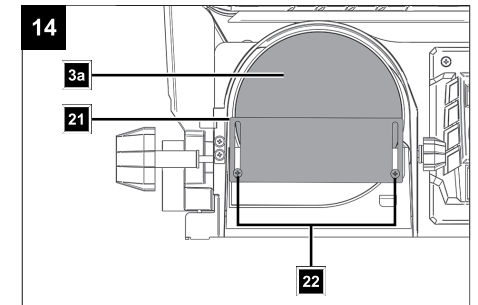
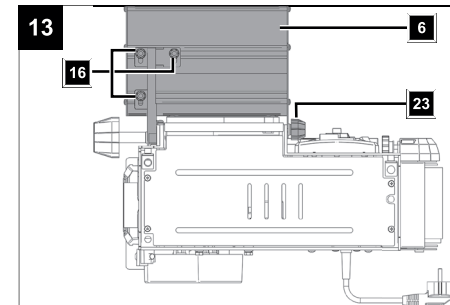
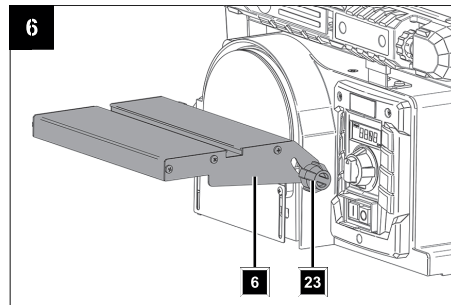
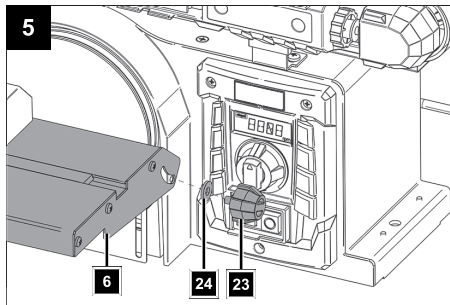
2 - DESCRIÇÃO DO PRODUTO

1. Parafuso de cabeça estriada para ajuste da fita abrasiva
2. Tensor da fita abrasiva
3. Disco de lixar
- 3a Papel abrasivo Disco de lixar (pré-montado)
4. Painel de controle
- 4a. Interruptor para ligar/desligar
- 4b. Regulador da velocidade
- 4c. Visor
5. Batente transversal

6. Mesa de lixagem
7. Parafuso de travamento para mesa de lixagem
- 7a. Arruela espaçadora
8. Boca de aspiração
9. Placa de base
10. Orifício de fixação
11. Parafuso de sextavado interno
12. Cobertura da correia dentada
- 12a. Parafusos de fixação
13. Fita abrasiva P80 (pré-montada)
14. Batente
15. Parafuso de sextavado interno
16. Porcas
17. Parafusos para a proteção da fita abrasiva
18. Proteção da fita abrasiva
19. Suporte da fita abrasiva
20. Tubo de fixação
21. Vidro de proteção
22. Parafusos para vidro de proteção
23. 23. Parafuso de aperto
24. 24. Arruela espaçadora
25. 25. Parafusos (M8)*
26. 26. Porcas (M8)*
27. 27. Chave Allen
28. 28. Roldana

* = não incluídas no âmbito de fornecimento!





3 - CONTEÚDO DA EMBALAGEM (FIG.2)

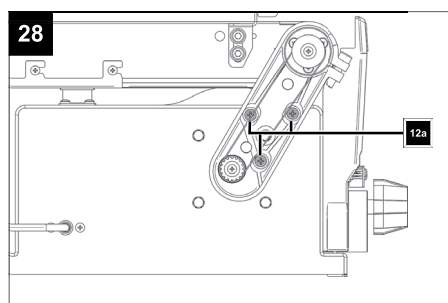
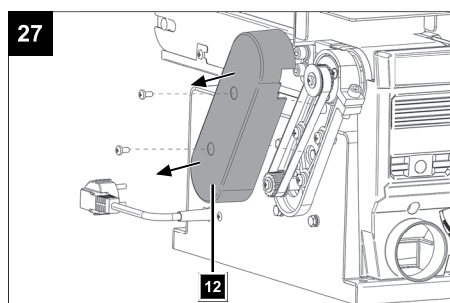
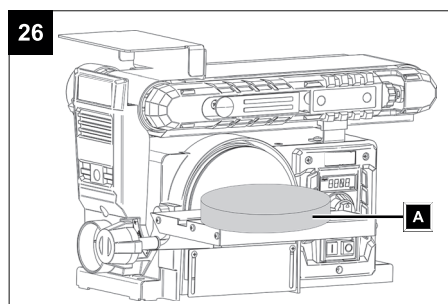
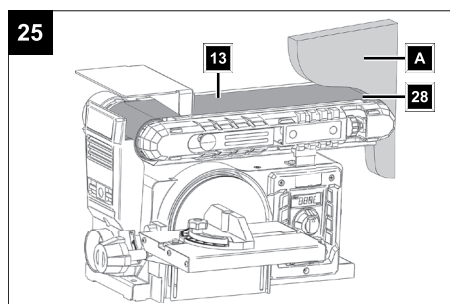
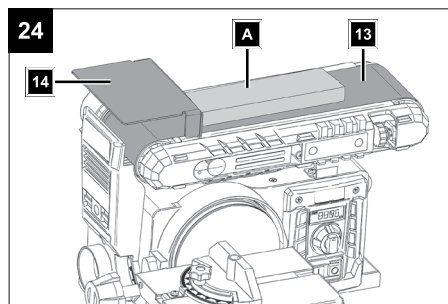
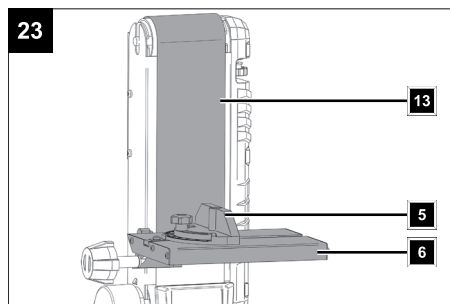
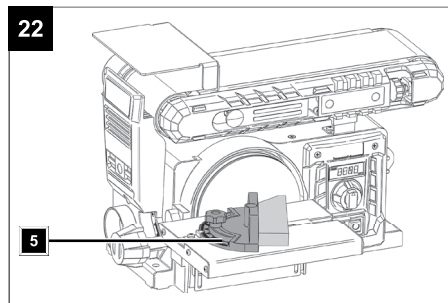
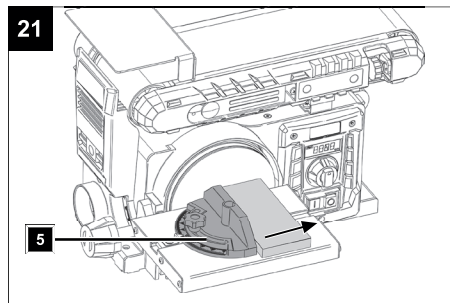
Pos.	Quantidade	Designação
3a.	1 x	Papel abrasivo Disco abrasivo P80 (pré-montado)
5.	1 x	Batente transversal
6	1 x	Mesa de lixagem
7	1 x	Parafuso de travamento para mesa de lixagem
7a.	1 x	Arruela espaçadora
13	1 x	Fita abrasiva P80 (pré-montada)
15	1 x	Parafuso de sextavado interno
15a	1 x	Arruela espaçadora
23	1 x	Parafuso de aperto
24	1 x	Arruela espaçadora
27	1 x	Chave Allen
	1 x	Retificadora de fita e disco
	1 x	Manual de instruções

4 - UTILIZAÇÃO CORRETA

A lixadeira de fita e disco é utilizada para lixar e dar acabamento em materiais metálicos e não metálicos, atendendo aos requisitos da atual Diretiva de Máquinas CE em vigor.

O produto deve ser utilizado exclusivamente para o propósito especificado. Qualquer uso diverso é considerado inadequado, sendo os danos ou lesões resultantes de responsabilidade exclusiva da entidade operadora ou do operador, e não do fabricante. A utilização correta também inclui o cumprimento das instruções de segurança, bem como das orientações de montagem e operação descritas no manual de instruções.

As pessoas responsáveis pela operação e manutenção da ferramenta devem estar familiarizadas com seu funcionamento e ser instruídas sobre os possíveis riscos. Qualquer modificação no produto isenta o fabricante de toda e qualquer responsabilidade por eventuais danos decorrentes.



5 - INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA



ATENÇÃO: O não cumprimento das instruções a seguir pode resultar em choques elétricos, incêndios e/ou ferimentos graves.

O termo “ferramenta elétrica” nas instruções de segurança refere-se tanto a ferramentas elétricas alimentadas por cabo (ligadas à rede elétrica) quanto a ferramentas elétricas sem fio (alimentadas por bateria).

Guarde todas as instruções de segurança e orientações para consultas futuras

5.1 Segurança no local de trabalho

- Mantenha a área de trabalho limpa e bem iluminada. Ambientes desorganizados ou mal iluminados podem causar acidentes.
- Não opere a ferramenta elétrica em ambientes com risco de explosão, onde haja líquidos inflamáveis, gases ou poeiras. Ferramentas elétricas geram faíscas que podem inflamar poeira ou vapores.
- Mantenha crianças e outras pessoas afastadas enquanto utiliza a ferramenta elétrica. Qualquer distração pode resultar na perda de controle da ferramenta.

5.2 Segurança elétrica

- A tomada da ferramenta elétrica deve encaixar corretamente na tomada de energia, sem modificações. Não utilize adaptadores em ferramentas elétricas com ligação à terra. Tomadas e plugues inalterados reduzem o risco de choque elétrico.
- Evite contato do corpo com superfícies aterradas, como tubos, aquecedores, fogões e geladeiras, pois há um alto risco de choque elétrico se o corpo estiver em contato com a terra.
- Mantenha as ferramentas elétricas afastadas de chuva e umidade. A entrada de água na ferramenta aumenta o risco de choque elétrico.
- Não use o cabo de alimentação para transportar, suspender ou desconectar a ferramenta da tomada. Mantenha o cabo afastado de calor, óleo, bordas afiadas e peças móveis. Cabos danificados ou torcidos aumentam o risco de choque elétrico.

- Ao trabalhar com uma ferramenta elétrica ao ar livre, utilize apenas extensões apropriadas para uso externo. Extensões adequadas para áreas externas reduzem o risco de choque elétrico.
- Se for necessário operar a ferramenta elétrica em ambientes úmidos, utilize um disjuntor diferencial. O uso de um disjuntor diferencial reduz o risco de choque elétrico.

5.3 Segurança das pessoas

- Mantenha-se atento e concentre-se no que está fazendo ao trabalhar com uma ferramenta elétrica. Não utilize nenhuma ferramenta se estiver com sono ou sob a influência de álcool, drogas ou medicamentos. Um momento de descuido pode resultar em ferimentos graves.
- Sempre use equipamentos de proteção individual, como óculos de segurança. O uso de equipamentos de proteção pessoal, como máscaras antipoeira, sapatos de segurança antiderrapantes, capacetes e proteção auditiva — conforme o tipo e a aplicação da ferramenta elétrica — ajuda a reduzir o risco de lesões.
- Evite ligações acidentais. Certifique-se de que a ferramenta elétrica está desligada antes de conectá-la à fonte de alimentação e/ou à bateria, ou ao transportá-la. Manter o dedo no interruptor durante o transporte ou ao conectar a ferramenta pode causar acidentes.
- Remova ferramentas de ajuste ou chaves antes de ligar a ferramenta elétrica. Uma ferramenta ou chave deixada em partes móveis pode resultar em ferimentos.
- Evite posturas corporais inadequadas. Garanta que está em uma posição segura e mantenha o equilíbrio em todos os momentos, o que permitirá um melhor controle da ferramenta em situações inesperadas.
- Utilize vestuário apropriado. Evite roupas largas e joias, e mantenha cabelos e vestuário afastados de peças móveis. Roupas soltas, joias ou cabelos longos podem ser agarrados por componentes em movimento.
- Se houver a possibilidade de usar equipamentos de aspiração e coleta de pó, verifique se estão conectados e sendo utilizados corretamente. O uso de aspiradores de pó pode reduzir os riscos associados à poeira.
- Nunca subestime as regras de segurança para ferramentas elétricas, mesmo se você estiver familiarizado com o equipamento após seu uso frequente. A falta de atenção pode levar a lesões graves em frações de segundo.

5.4 Utilização e manuseio da ferramenta elétrica

- Não sobrecarregue a ferramenta elétrica. Utilize sempre a ferramenta adequada para o trabalho. Com a ferramenta correta, você trabalha de maneira mais eficiente e segura dentro da faixa de desempenho especificada.
- Não utilize ferramentas elétricas com interruptores defeituosos. Ferramentas que não podem ser ligadas ou desligadas são perigosas e devem ser reparadas imediatamente.
- Desconecte a ferramenta da tomada e/ou remova a bateria antes de fazer quaisquer ajustes, trocar acessórios ou guardar a ferramenta elétrica. Essa precaução impede o acionamento acidental do equipamento.
- Armazene as ferramentas elétricas não utilizadas fora do alcance de crianças. Não permita que pessoas não familiarizadas com a ferramenta a utilizem ou que não tenham lido estas instruções. Ferramentas elétricas podem ser perigosas nas mãos de usuários inexperientes.
- Realize a manutenção das ferramentas elétricas e dos acessórios com cuidado. Verifique se as peças móveis funcionam corretamente e não estão emperradas, e se não há componentes quebrados ou danificados que possam comprometer a operação da ferramenta. Sempre repare peças danificadas antes de usar a ferramenta elétrica, pois muitos acidentes ocorrem devido à falta de manutenção adequada.
- Mantenha as ferramentas de corte afiadas e limpas. Ferramentas de corte bem cuidadas e com arestas afiadas emperram menos e são mais fáceis de manusear.
- Utilize ferramentas elétricas, acessórios e equipamentos de acordo com as instruções fornecidas. Leve em consideração as condições de trabalho e a natureza da atividade a ser realizada. O uso de ferramentas elétricas para aplicações inadequadas pode resultar em situações perigosas.
- Mantenha as empunhaduras e superfícies de contato limpas e secas, livres de óleo e graxa. Em situações imprevistas, empunhaduras escorregadias comprometem o controle e a operação segura da ferramenta elétrica.

5.5 Assistência

A ferramenta elétrica deve ser reparada apenas por pessoal especializado, utilizando exclusivamente peças de reposição originais. Isso garante que a segurança da ferramenta elétrica seja mantida.

5.6 Instruções de segurança adicionais



ATENÇÃO: Não utilize o seu produto até que esteja completamente montado e instalado conforme as instruções dos manuais.

- Leia o manual de instruções na íntegra antes de utilizar o produto.
- Utilize sempre óculos de proteção.
- Este produto só deve ser utilizado para trabalhos em recintos fechados.



ATENÇÃO: Monte e utilize o produto somente em uma superfície horizontal. A montagem em superfícies irregulares pode causar danos ao motor.

- Se houver risco de o produto tombar ou deslocar-se durante a operação, especialmente ao retificar peças de trabalho longas ou pesadas, é necessário fixá-lo firmemente a uma superfície com boa capacidade de carga.
- Certifique-se de que a fita abrasiva se desloca na direção correta, observando as setas indicativas na parte traseira da fita.
- Verifique se a fita está devidamente posicionada para evitar que saia dos discos de acionamento.
- Verifique se a fita abrasiva não está enrolada ou frouxa.
- Segure firmemente a peça de trabalho durante o acabamento.
- Sempre utilize o batente ao operar a lixadeira na posição horizontal.
- Mantenha a peça de trabalho pressionada contra a mesa ao usar a retificadora de fita e disco.
- Posicione a peça de trabalho contra o lado do disco abrasivo que se move para baixo, garantindo que ela esteja bem apoiada na mesa. Usar o lado do disco que se move para cima pode projetar a peça e colocar você e outros em risco.
- Mantenha sempre uma distância mínima de aproximadamente 2 mm entre a mesa ou o batente e a fita abrasiva ou disco abrasivo.
- Não utilize luvas de proteção nem segure a peça de trabalho com um pano durante a retificação.
- Nunca finalize peças que sejam muito pequenas para garantir uma operação segura.

- Evite movimentos manuais desajeitados que possam fazer com que suas mãos deslizem repentinamente para a fita abrasiva ou o disco abrasivo.
- Ao trabalhar com peças grandes, utilize um suporte adicional na altura da mesa.
- Nunca finalize uma peça de trabalho sem apoio. Apoie-a na mesa ou no batente, exceto no caso de peças curvas, que devem ser apoiadas no lado exterior do disco abrasivo.
- Remova sempre detritos e outros objetos da mesa, do batente ou da fita abrasiva antes de ligar o produto.
- Não planeie nem monte nada na mesa enquanto o produto estiver em funcionamento.
- Desligue o produto e desconecte o plugue da tomada antes de instalar ou remover acessórios.
- Nunca deixe a área de trabalho enquanto o produto estiver ligado ou se ainda não tiver parado completamente.
- Sempre posicione a peça de trabalho sobre a mesa de lixagem e encoste-a ao batente. Para ferramentas curvas, apoie-as firmemente na mesa durante o acabamento com o disco de lixar.
- Assegure sempre a estabilidade e fixação da lixadeira de fita e disco, por exemplo, fixando-a a uma bancada de trabalho.
- Antes de cada uso, verifique se o disco abrasivo e a fita abrasiva estão em bom estado e sem danos.
- Substitua imediatamente qualquer disco ou fita abrasiva danificados.
- Sempre utilize a capota de proteção e a base de peça, conforme necessário, ao usar ferramentas de inserção.
- Utilize sempre a ferramenta elétrica com as ferramentas de inserção nos dois fusos, para minimizar o risco de contato com os fusos rotativos.

5.7 Riscos residuais

O produto foi projetado de acordo com as mais recentes normas técnicas e de segurança reconhecidas. No entanto, é importante estar ciente de que podem surgir riscos residuais durante a operação.

Risco de ferimentos nos dedos e mãos: Pode ocorrer devido ao disco abrasivo em rotação, resultante de uma orientação ou posicionamento inadequados da ferramenta a ser trabalhada.

Perigo de ferimentos por projeção de ferramentas: Isso pode acontecer em caso de fixação ou guiamento incorretos.

Risco à saúde devido à eletricidade: A utilização inadequada de cabos elétricos pode representar um perigo.

Riscos residuais não evidentes: Mesmo após a implementação de todas as medidas de segurança, podem existir riscos que não são imediatamente aparentes.

Minimização dos riscos: Os riscos residuais podem ser reduzidos ao seguir rigorosamente as “Indicações de segurança”, as diretrizes de “Utilização correta” e as instruções operacionais na íntegra.



ATENÇÃO: Esta ferramenta elétrica gera um campo eletromagnético durante o funcionamento, o qual pode, em determinadas circunstâncias, interferir em implantes médicos ativos e passivos. Para minimizar o risco de ferimentos graves ou até fatais, é recomendado que pessoas com implantes médicos consultem seu médico e o fabricante do implante antes de utilizar a ferramenta elétrica.

6 - ABRINDO A EMBALAGEM

- Abra a embalagem e retire o produto com cuidado.
- Remova todo o material de embalagem e as fixações de transporte (se houver).
- Verifique se todos os itens do escopo de fornecimento estão completos.
- Inspeção o produto e os acessórios em busca de danos causados pelo transporte. Caso identifique algum dano, notifique imediatamente a empresa de transporte responsável pela entrega. Reclamações fora do prazo não serão aceitas.
- Guarde a embalagem até o final do período de garantia, se possível.
- Familiarize-se com o produto antes de utilizá-lo, consultando o manual de instruções.
- Utilize apenas peças e acessórios originais, incluindo peças de desgaste e sobressalentes.

- Adquira peças sobressalentes junto ao seu revendedor especializado.
- Ao fazer encomendas, forneça os números de referência, tipo e ano de fabricação do produto.



ATENÇÃO: O produto e os materiais de embalagem não são brinquedos! As crianças não devem brincar com sacos plásticos, películas ou peças pequenas, pois há risco de ingestão e asfixia!

7 - MONTAGEM

7.1 Montar a mesa de lixagem (Figuras 3 - 6)

1. Monte a mesa de lixagem (6) e fixe-a com os parafusos de travamento (7) e a arruela espaçadora (7a) (veja as Figuras 3 e 4).
2. Prenda a mesa de lixagem (6) no lado oposto usando o parafuso de aperto (23) e a arruela espaçadora (24) (consulte as Figuras 5 e 6).

7.2 Inserir o batente transversal (5) (Figuras 4)

3. Insira o batente transversal (5) na ranhura da mesa de lixagem (6).
4. Gire o batente transversal (5) até que a medida do ângulo desejado esteja ajustada (veja as Figuras 21 e 22).

7.3 Montar o batente (Figuras 1 e 7)

1. Prenda o batente (14) usando os parafusos de cabeça sextavada interna (15) e as arruelas espaçadoras (15a). Utilize a chave Allen (27) para esta tarefa.
2. **Atenção!** Certifique-se de que a fita abrasiva (13) possa deslocar-se livremente.

7.4 Ajustar posição de lixagem da fita abrasiva (Figuras 8 - 10)

1. Com a chave Allen (27), solte o parafuso de cabeça sextavada interna (11).
2. Levante a fita abrasiva (13) até a posição desejada.

3. Aperte os parafusos de cabeça sextavada interna (11) para fixar a fita na nova posição.
4. Para utilizar a mesa de lixagem (6) como base de peça, comece soltando os dois parafusos de cabeça sextavada interna (15) e o batente (14).
5. Empurre a mesa de lixagem (6) em direção ao furo do tubo de fixação (20) e prenda-a com o parafuso de travamento da mesa de lixagem (7).

7.5 Utilização como máquina estacionária (Figuras 1 - 11)

Recomenda-se a montagem em uma bancada de trabalho para garantir uma utilização contínua.

1. Marque os orifícios:
 - Posicione o produto conforme será instalado.
 - Desenhe as localizações dos orifícios a serem feitos na bancada de trabalho, com base nos orifícios de fixação (10) na placa de base (9). Recomenda-se posicionar a montagem próxima à borda para permitir que a mesa de lixagem (6) alcance a posição de 45°.
2. Faça os orifícios: (diâmetro mínimo de 9 mm.) na bancada de trabalho.
3. Posicione o produto sobre os orifícios feitos, alinhando-os com os orifícios de fixação (10) da placa de base (9), e insira os parafusos (M8*) (25) pelos orifícios a partir de cima.
4. Rosqueie as porcas (26) nos parafusos (M8 x 60*) (25).
5. Aperte as porcas (26) utilizando duas chaves de boca SW13*.

*Chaves não estão incluídas no escopo de fornecimento!

7.6 Utilização como máquina móvel

Recomenda-se a montagem em uma placa de base adequada para garantir a utilização móvel do seu produto. A placa de base deve ter uma espessura mínima de 19 mm e ser suficientemente maior que o produto para proporcionar espaço para os grampos. Fixe o produto à placa de base utilizando parafusos de madeira apropriados. A placa de base pode ser presa à bancada de trabalho com grampos (não incluídos no escopo de fornecimento).

8 - ANTES DE COLOCAR EM FUNCIONAMENTO



ATENÇÃO: Desconecte sempre o plugue da tomada antes de realizar ajustes no equipamento.

- Antes de ligar o produto, certifique-se de que as informações da placa de características correspondem aos dados reais da rede elétrica.
- Antes de iniciar o funcionamento, verifique se todas as coberturas e dispositivos de segurança estão corretamente instalados.
- Certifique-se de que a fita abrasiva e o disco de lixar possam se mover livremente.
- Verifique a madeira processada quanto à presença de corpos estranhos, como pregos, parafusos, entre outros.
- Antes de ligar ou desligar, certifique-se de que o papel abrasivo está corretamente montado e de que as partes móveis se movimentam sem obstruções.

9 - COLOCANDO EM FUNCIONAMENTO

9.1 Ligar/desligar (4a) (Figura 12)

1. Pressione o interruptor “I” para ligar o produto.
2. Pressione o interruptor “O” para desligar o produto.

9.2 Ajuste da mesa de lixagem (Figuras 1, 13, 19 ,20)

A mesa de lixagem (6) pode ser ajustada continuamente de 0° a 45°. O batente transversal ajustável (5) assegura uma orientação segura da peça de trabalho.

Atenção: O disco de lixar (3) deve se mover livremente. A distância entre a mesa de lixagem (6) e o disco de lixar (3) deve ser de 2 mm.

Para ajustar essa folga, siga os passos abaixo (figs. 19, 20):

1. Desaperte o parafuso de aperto (23).
2. Solte as três porcas (16) localizadas na parte inferior da mesa de lixagem (6). Para isso, utilize uma chave de roquete SW10 (não incluída no pacote).
3. Insira uma chapa ou objeto semelhante com espessura de 2 mm entre a mesa de lixagem (6) e o disco de lixar (3).
4. Aperte as porcas (16) e o parafuso de aperto (23).
5. Após isso, remova a chapa.

9.3 Ajuste de velocidade (Figura 1+12)

Com o regulador de velocidade (4b), você pode ajustar a rotação do disco de lixar (3) e a velocidade da fita abrasiva (13).

Observações:

A velocidade pode ser ajustada mesmo durante a operação.

A velocidade ideal dependerá das tarefas que você deseja realizar com o produto.

Recomendamos determinar a velocidade por meio de testes práticos.

A rotação do produto pode ser visualizada no visor.

9.4 Lixamento

- Sempre segure a peça de trabalho firmemente durante o lixamento.
- Evite exercer pressão excessiva.
- Durante o lixamento, mova a peça de trabalho para frente e para trás na fita abrasiva ou no disco de lixar. Isso ajuda a evitar o desgaste desigual da lixa.



ATENÇÃO: Peças de madeira devem ser sempre retificadas na direção das fibras, a fim de evitar rachaduras.



ATENÇÃO: Se o disco de lixar ou a fita abrasiva travarem durante o uso, remova a peça de trabalho. Aguarde até que o produto retorne à velocidade máxima antes de continuar a operação.

9.5 Ligação do conjunto de boca de aspiração de 4 peças (8) (Figura 1)

O produto vem com um conjunto de bocais de aspiração composto por 4 peças. Recomenda-se conectar um sistema de aspiração de pó ao processar materiais que soltam poeira.

9.6 Substituição da lixa no disco de lixar (Figuras 1, 14)

1. Desconecte o plugue da tomada.
2. Remova o parafuso de aperto (23) e a placa de metal (24).
3. Desaperte o parafuso de travamento da mesa de lixagem (7) juntamente com a arruela espaçadora (7a) e retire a mesa de lixagem (6).
4. Desmonte o vidro de proteção (21) removendo os dois parafusos (22) com uma chave de fenda Phillips (não incluída no pacote).
5. Retire o papel abrasivo (3a) do disco de lixar (3) e instale um novo (3a) utilizando o sistema de aderência em velcro, seguindo a ordem inversa.
6. Reinstale o vidro de proteção (21).
7. Monte a mesa de lixagem conforme descrito na seção 8.1.

9.7 Substituição da fita abrasiva (Figuras 1, 8, 15-18)

1. Desconecte o plugue da tomada.
2. Afrouxe o parafuso de cabeça sextavada interna (11) usando a chave Allen (27).
3. Desaperte os parafusos (17) com uma chave de fenda Phillips (não incluída no pacote).
4. Remova a proteção da fita abrasiva (18) do suporte da fita abrasiva (19) inclinando levemente o suporte.
5. Remova o tensor da fita abrasiva (2) para aliviar a tensão na fita abrasiva (13).
6. Retire a fita abrasiva (13) puxando-a para frente.
7. Instale a nova fita abrasiva seguindo a ordem inversa.



ATENÇÃO: Preste atenção à direção de deslocamento indicada na caixa e no lado interno da fita abrasiva!

9.8 Ajuste da fita abrasiva (Figura 1)

1. Desconecte o plugue da tomada.
2. Empurre a fita abrasiva (13) lentamente à mão na direção do deslocamento.
3. A fita abrasiva (13) deve se mover de maneira centralizada na superfície abrasiva. Se isso não ocorrer, ajuste a posição utilizando o parafuso de cabeça estriada (1).

10 - INSTRUÇÕES DE TRABALHO



ATENÇÃO: TENHA CUIDADO COM OS DEDOS. Segure a peça de trabalho com firmeza.

Recomenda-se ter cuidado ao lixar peças de trabalho que sejam especialmente finas ou longas.

10.1 Lixamento de chanfros e bordos (Figuras 1, 19, 20)

A mesa de lixagem (6) pode ser ajustada continuamente de 0° a 45°.

1. Afrouxe o parafuso de aperto (23) e o parafuso de travamento da mesa de lixagem (7).
2. Ajuste a mesa para o ângulo desejado.
3. Aperte novamente o parafuso de aperto (23) e o parafuso de travamento da mesa de lixagem (7).

10.2 Lixamento de lados frontais com um batente transversal (Figuras 1, 21, 22)

Nota: Desloque a peça de trabalho sempre da esquerda para o centro do disco abrasivo, nunca para além do mesmo! Perigo de ferimentos devido à projeção de uma peça de trabalho!

O batente transversal (5) facilita o lixamento exato.

O batente transversal (5) permite adicionalmente ajustar ângulos de retificação para a inclinação da mesa de lixagem (6).

Recomendamos a sua utilização ao lixar lados frontais (curtos).

1. Coloque o batente transversal (5) como em .

10.3 Lixamento horizontal e vertical (Figura 23)

O seu produto pode ser utilizado tanto na posição horizontal quanto na vertical, e a mesa de lixagem é adequada para ambas as aplicações.

1. Siga os procedimentos descritos anteriormente.

Nota: Ao retificar peças de trabalho longas, posicione-as verticalmente, deslocando-as de maneira uniforme sobre a fita abrasiva.

10.4 Lixamento de superfícies com a fita abrasiva (Figura 24)

- Desloque a peça de trabalho (A) de maneira uniforme sobre a fita abrasiva (13), pressionando-a firmemente contra o batente (14).
- Para permitir a remoção do material retificado da fita abrasiva (13), a pressão de contato não deve ser excessiva.

10.5 Lixamento de arredondamentos côncavos (Figura 24)



ATENÇÃO: Não retifique as bordas frontais de peças retas na roldana!

- Não retifique os contornos côncavos no lado direito da roldana (28).
- Desloque a peça de trabalho (A) de maneira uniforme sobre a fita abrasiva (13).

10.6 Lixamento de arredondamentos convexos (Figura 26)



ATENÇÃO: Desloque a peça de trabalho sempre da esquerda para o centro do disco abrasivo, nunca para além do mesmo.

Os contornos convexos devem ser retificados no disco abrasivo, movendo a peça de trabalho (A) da extremidade esquerda em direção ao centro do disco

11 - LIGAÇÃO ELÉTRICA

O motor elétrico instalado está pronto para uso. A conexão segue as normas relevantes da VDE e DIN. A ligação à rede realizada pelo cliente, bem como o cabo de extensão utilizado, devem estar em conformidade com essas normas.

11.1 Cabos de ligação com defeito

Danos de isolamento em cabos de ligação elétrica ocorrem com frequência e podem ser causados por:

- Pressão excessiva, especialmente se os cabos passarem por janelas ou portas.
- Vinco resultante de fixação ou condução inadequada do cabo.
- Cortes devido à passagem de veículos sobre o cabo.
- Danos de isolamento ocasionados por puxões fortes na tomada de parede.
- Fissuras geradas pelo envelhecimento do isolamento.

Cabos de ligação elétrica danificados não devem ser utilizados, pois representam um risco de vida devido aos danos no isolamento. É importante inspecionar regularmente esses cabos para detectar danos. Durante a inspeção, certifique-se de que o cabo não esteja conectado à rede elétrica. Os cabos de ligação elétrica devem atender às normas relevantes da VDE e DIN. Utilize apenas cabos com a marcação "H05VV-F", que deve estar impressa no cabo.

Indicações de Segurança para Substituição de cabos de ligação danificados ou com defeito.

Tipo de ligação Y

Em caso de necessidade de substituição do cabo de ligação à rede, essa deve ser realizada pelo fabricante ou seu representante, a fim de evitar riscos de segurança.

11.2 Notas importantes

O motor desliga-se automaticamente em caso de sobrecarga. Após um período de arrefecimento, que pode variar em duração, o motor poderá ser religado.

11.3 Motor de corrente alternada

- A tensão da rede elétrica deve estar entre 230 V e 240 V~.
- Para linhas de extensão com comprimento de até 25 m, a seção transversal deve ser de 1,5 milímetros quadrados.

12 - TRANSPORTE

1. Para transportar o produto, desconecte-o da rede elétrica e coloque-o em uma área designada para esse fim.
2. Para evitar danos e lesões durante o transporte em veículos, proteja o produto contra tombamento e deslizamento.
3. Levante o produto apenas pela pega de transporte (10) e pela base da máquina.
4. Não transporte o produto utilizando o suporte da fita abrasiva (19), o disco de lixar (3), a mesa de lixagem (6) ou qualquer outra parte móvel

13 - MANUTENÇÃO E LIMPEZA



ATENÇÃO: Antes de realizar qualquer ajuste, tarefa de conservação ou reparo, é fundamental desconectar o plugue da tomada!

13.1 Medidas gerais de manutenção

- Limpe o produto regularmente com um pano úmido e sabão neutro. Evite o uso de produtos de limpeza ou solventes, pois podem danificar as peças de plástico. Certifique-se de que não entre água no interior do produto.
- Lubrifique todas as peças móveis com óleo uma vez por mês..

13.2 Reaperto e Substituição da Correia Dentada (Figuras 27, 28)

Ferramentas necessárias:

*= não incluídas no âmbito de fornecimento!

- Chave de fendas Philips*

13.2.1 Reaperto da correia dentada

1. Remova a cobertura da correia (12) desapertando o parafuso com uma chave de fenda Phillips.

2. Afrouxe os três parafusos de fixação (12a) com uma chave de fenda Phillips.
3. Para tensionar a correia dentada, empurre a caixa da correia para cima e mantenha essa posição.
4. Aperte os parafusos de fixação (12a).
5. Verifique a tensão da correia e, se necessário, ajuste-a novamente.
6. Coloque a cobertura da correia (12) e fixe-a com o parafuso.

13.2.2 Substituição da correia dentada

1. Remova a cobertura da correia (12) desapertando o parafuso com uma chave de fenda Phillips.
2. Afrouxe os três parafusos de fixação (12a) usando uma chave de fenda Phillips.
3. Retire a correia antiga.
4. Instale a correia nova.
5. Para tensionar a correia dentada, siga as instruções do capítulo “Reaperto da Correia Dentada”.

13.3 Limpeza

Mantenha os dispositivos de segurança, as grelhas de ventilação e a estrutura do motor livres de poeira e sujeira. Limpe o produto com um pano limpo ou utilize ar comprimido sob baixa pressão. Recomendamos realizar a limpeza do produto imediatamente após cada uso.

14 - ARMAZENAMENTO

Armazene o produto e seus acessórios em um local escuro, seco e livre de gelo, longe do alcance de crianças. A temperatura ideal de armazenamento deve estar entre 5 °C e 30 °C. Guarde o produto na embalagem original e cubra-o para protegê-lo contra poeira e umidade. Mantenha o manual de instruções próximo ao produto.

15 - RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Falhas	Causas possíveis	Soluções
O motor não funciona	- Interruptor liga / desliga danificado - Cabo de ligação danificado - Relé de ligação danificado	Substitua todas as peças danificadas antes de utilizar a máquina. Entre em contato com a assistência ou serviço autorizada. Qualquer tentativa de reparo realizada por um técnico não qualificado pode representar riscos à segurança.
O produto apresenta uma redução na velocidade durante o uso.	Está sendo aplicada pressão excessiva sobre a peça de trabalho.	Exercer menos pressão sobre a peça de trabalho.
A fita abrasiva sai dos discos de acionamento.	Não corre na pista.	Reajustar a pista.
Madeira queima durante o lixamento.	- O disco abrasivo ou a fita abrasiva estão revestidos de lubrificante. - Foi exercida demasiada pressão sobre a peça de trabalho.	- Substituir a fita abrasiva ou o disco abrasivo. - Reduzir a pressão sobre a peça de trabalho.

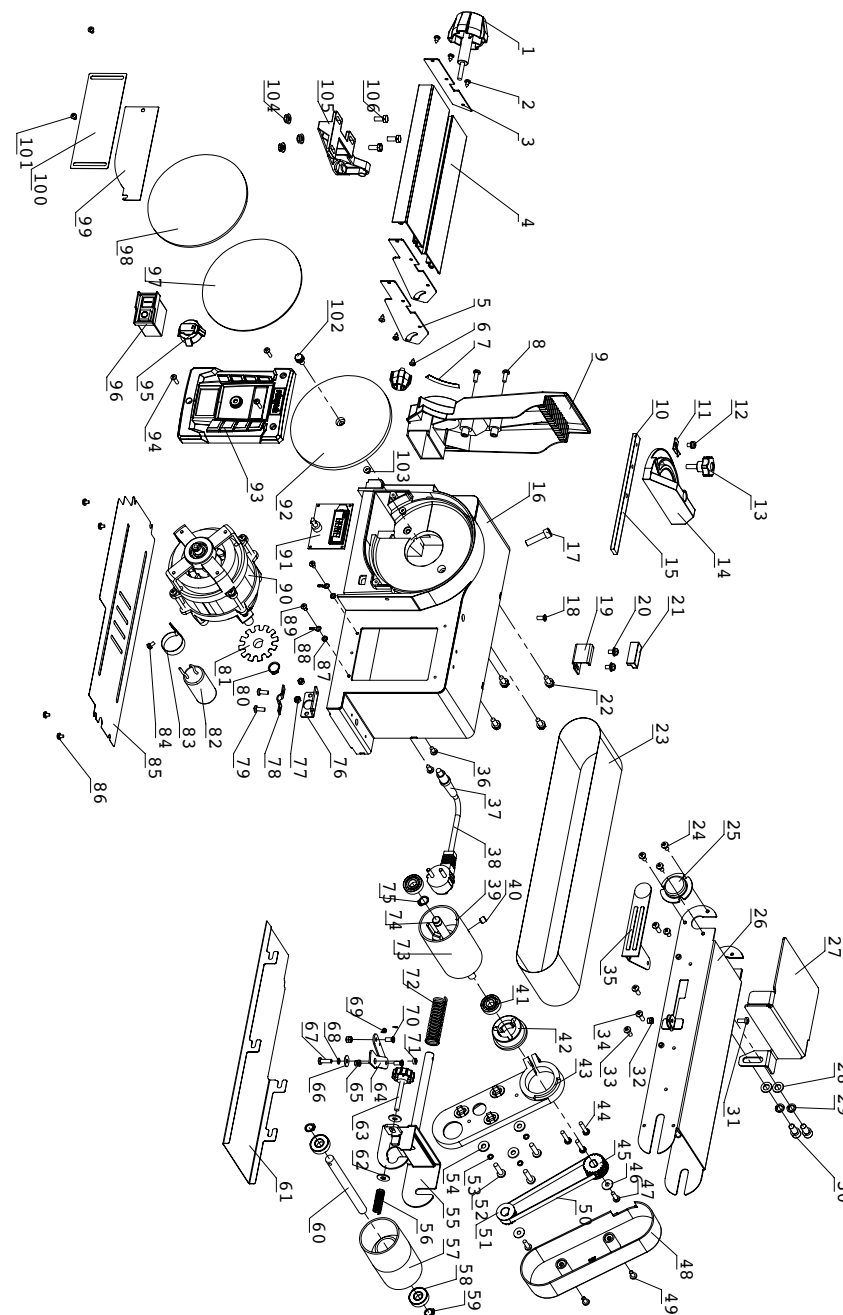
16 - MANUTENÇÃO

Após a realização de reparos ou manutenções, verifique se todas as peças de segurança estão devidamente instaladas e em perfeito estado. Guarde as peças que possam causar ferimentos em local seguro, fora do alcance de outras pessoas, especialmente crianças.



ATENÇÃO: o fabricante não se responsabiliza por danos decorrentes de reparos inadequados ou pela utilização de peças sobressalentes não originais. Recomenda-se que essa tarefa seja atribuída a um serviço de assistência ao cliente ou a um especialista autorizado. Essa mesma orientação aplica-se aos acessórios.

17 - VISTA EXPLODIDA



Nº	Descrição	Espec.	Qtd
1	Parafuso de travamento e inclinação		1
2	Parafusos	ST4.2*8	6
3	Placa esquerda da mesa		1
4	Mesa de trabalho		1
5	Placa direita de encaixe da mesa com travamento		2
6	Parafuso de aperto		1
7	Etiqueta de ângulo		1
8	Parafusos	M5*12	2
9	Carcaça com entrada para coletor de pó		1
10	Haste de guia da mesa de trabalho		1
11	Indicador de ângulo		1
12	Parafuso	M5*8*10	1
13	Parafuso de fixação do compasso	M6*18	1
14	Compasso		1
15	Proteção interna da mesa de trabalho		1
16	Gabinete principal		1
17	Parafusos	M8*30	1
18	Parafuso vazado	M5*12	1
19	Fixação do suporte da mesa de trabalho		1
20	Parafusos	M5*10*12	2
21	Suporte da mesa de trabalho		1
22	Parafusos	M6*16*10	4
23	Cinta		1
24	Parafuso	M5*10	3
25	Proteção		1
26	Mesa de trabalho		1
27	Apoio mesa de trabalho		1
28	Arruela lisa	Ø8	2
29	Arruela de pressão	Ø8	2

Nº	Descrição	Espec.	Qtd
30	Parafuso	M8*16	2
31	Parafuso	M5*12	1
32	Porca auto travante	M5	1
33	Parafuso	M5*14	3
34	Parafuso	M5*16	2
35	Tensor da cinta		1
36	Parafuso	M5*10	2
37	Saída do cabo		1
38	Cabo de eneregia		1
39	Roda de transmissão		1
40	Parafuso allen sem cabeça	M8*8	1
41	Rolamento		2
42	Mancal do rolamento		1
43	Suporte do mancal		1
44	Parafuso		3
45	Polia		1
46	Arruela lisa	Ø5* Ø16	2
47	Parafuso	M5*16	2
48	Proteção da correia dentada		1
49	Parafuso	M5*10	2
50	Correia dentada		1
51	Polia		1
52	Parafuso	M6*25	3
53	Arruela de pressão	Ø6	3
54	Arruela lisa	Ø6*Ø16*2	3
55	Fixação do elemento de transmissão		1
56	Mola		1
57	Roda de transmissão		1
58	Rolamento		2

Nº	Descrição	Espec.	Qtd
59	Anel de retenção	Ø11	2
60	Eixo de transmissão		1
61	Proteção inferior da cinta		1
62	Arruela lisa	Ø6*Ø18*1.5	1
63	Parafuso cabeça estriada para ajuste da cinta		1
64	Biela		1
65	Porca auto travante	M5	2
66	Arruela lisa	Ø5*Ø16	1
67	Parafuso	M5*16	1
68	Arruela de pressão	Ø5	1
69	Mola de tensão		1
70	Parafuso	M5*12	2
71	Anel de travamento		1
72	Mola		1
73	Roda de transmissão		
74	Eixo de transmissão		1
75	Anel de retenção	Ø12	1
76	Placa de conexão		1
77	Porca	M5	2
78	Junta		1
79	Parafuso	M5*12	2
80	Anel de retenção	Ø15	1
81	Engrenagem		1
82	Capacitor		1
83	Cartão do capacitor		1
84	Parafuso	M4*8*8	1
85	Base		1
86	Parafuso	M4*6	4
87	Arruela	Ø4	2

Nº	Descrição	Espec.	Qtd
88	Terminal de aterramento		2
89	Parafuso	M4*8	2
90	Motor		1
91	Display do painel de controle		1
92	Disco		1
93	Caixa do interruptor		1
94	Parafuso	M4*16	3
95	Ajuste de velocidade		1
96	Interruptor liga-desliga		1
97	Velcro		1
98	Lixa		1
99	Proteção do disco		1
100	Proteção externa		1
101	Parafuso auto brocante	ST4.2*10	2
102	Parafuso	M6*14*10	1
103	Parafuso	M5*6	2
104	Porca	M6	3
105	Fixação da mesa de trabalho		1
106	Parafuso	M6*16	3

18 - TERMO DA GARANTIA

A **Yangzi Brasil Corporation S/A**, mantenedora da marca RAZI, garante seus produtos, contra defeitos de material e de fabricação por um período de 90 (noventa) dias, a teor do que estabelece o artigo 26, II do Código de Defesa do Consumidor, contados a partir da entrega da máquina, carregador e bateria – “GARANTIA LEGAL” / “GARANTIA ADICIONAL” de 09 (nove) meses que somada a “GARANTIA LEGAL” totaliza o prazo de garantia de 12 (doze) meses. Neste caso do 4º ao 12º mês. As peças, o deslocamento e acomodação serão por conta do solicitante. A garantia é válida a contar da data de emissão da respectiva Nota Fiscal de Venda, conforme dispõe o artigo 26 do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº. 8.078 de 11.9.90), comprometendo-se a reparar ou substituir, dentro do prazo citado,

gratuitamente, peças que sejam reconhecidas pelo seu Departamento Técnico como defeituosas, mediante aprovação da Solicitação de Garantia.

19 - CONDIÇÕES GERAIS DA GARANTIA

O atendimento em garantia será realizado somente mediante a apresentação da Nota Fiscal ou Cupom Fiscal original de venda.

Qualquer serviço em garantia deve ser realizado exclusivamente pelo posto de assistência técnica credenciado.

São excludentes da garantia componentes que se desgastam naturalmente com o uso regular. Não são de responsabilidade da RAZI as despesas relativas aos serviços que envolvam os componentes que desgastam naturalmente, somente no caso em que o posto de assistência técnica constatar defeito de fabricação.

A garantia não abrangerá os serviços de instalação e limpeza, os danos à parte externa do produto bem como os que este venha a sofrer em decorrência de mau uso, oxidação do motor oriunda de agentes externos, negligência, modificações, uso de acessórios impróprios, mau dimensionamento para a aplicação a que se destina, quedas, perfurações, utilização em desacordo com o manual de instruções, ligações elétricas em tensões impróprias ou em redes sujeitas a flutuações excessivas ou sobrecargas.

A RAZI concederá garantia no motor elétrico somente se no laudo técnico emitido pelo assistente técnico constatar defeito de fabricação. Os defeitos oriundos de má instalação não estão cobertos pela garantia.

Nenhum representante ou revendedor está autorizado a receber produto de cliente para encaminhá-lo ao posto de assistência técnica ou deste retirá-lo para devolução ao mesmo e a fornecer informações em nome da RAZI sobre o andamento do serviço.

A RAZI ou ASSISTÊNCIA TÉCNICA CREDENCIADA não se responsabilizarão por eventuais danos ou demora em decorrência desta não observância.

ANOTAÇÕES

Razi

YANGZI

Importador:

Yangzi Brasil Corporation S/A

CNPJ: 01.219.321/0001-44

SAC – 4005-9559

www.razi.com.br