

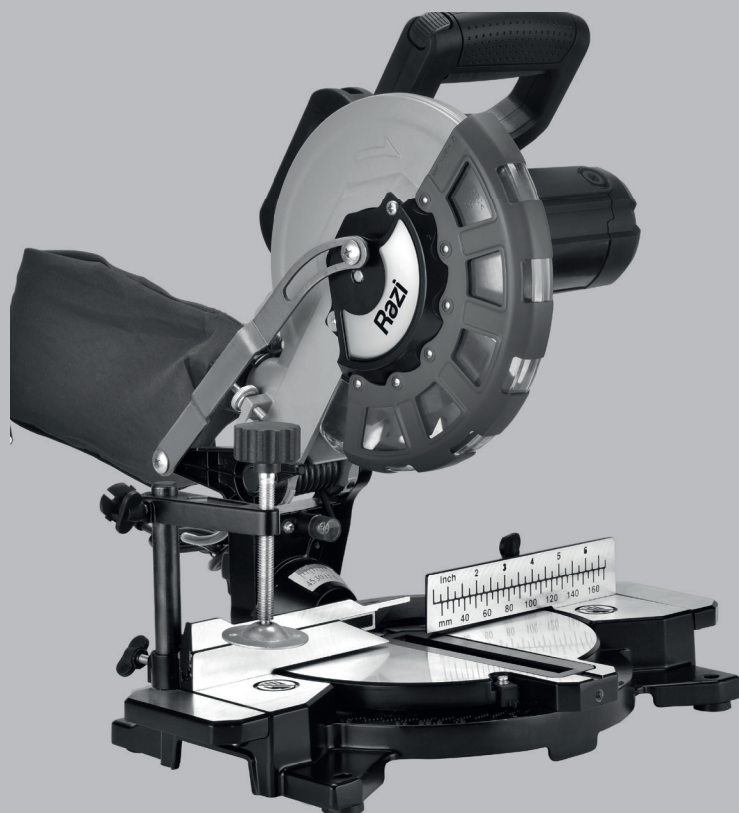
Razi

Manual de
Uso e Instruções

SERRA MEIA ESQUADRIA TELE 10" **2000W | 127 V - 220 V**

30245 - RZ-SMET10/M1

30246 - RZ-SMET10/M2



A Razi é uma marca do Grupo Yangzi e está no mercado há mais de 10 anos, liderando os segmentos em que atua.

É uma empresa especializada na comercialização de equipamentos para os setores moveleiro, madeireiro e metal mecânico, se consolidando como uma das principais empresas do segmento no Brasil.

A sólida relação estabelecida com respeito e profissionalismo, é a marca registrada da Razi e um dos seus pilares de sucesso.

Razi

SAC: 4005-9559

Rua José Permínio da Silva, 205,
Bairro Cinco, Contagem - MG
Importado por: CNPJ: 01.219.321/0001-44
Fabricado na China



NO ACESSO AO QR-CODE
VOCÊ IRÁ ENCONTRAR:

Dicas
Lista de Ass. Técnica
Cadastro on-line
Produtos Relacionados
Vídeos / Fotos
Dúvidas Frequentes
Detalhes Técnicos

www.razi.com.br

Í N D I C E

- 01** APRESENTAÇÃO (PG 6)
- 02** DESCRIÇÃO DO PRODUTO (PG 7)
- 03** INSTRUÇÕES DE USO (PG 11)
- 04** INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA (PG 12)
- 05** ABERTURA DA EMBALAGEM (PG 18)
- 06** MONTAGEM (PG 19)
- 07** COLOCANDO EM FUNCIONAMENTO (PG 19)
- 08** TRANSPORTE (PG 25)
- 09** MANUTENÇÃO (PG 25)
- 10** LIGAÇÃO ELÉTRICA (PG 26)
- 11** ARMAZENAMENTO (PG 27)
- 12** RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS (PG 28)
- 13** VISTA EXPLODIDA (PG 29)
- 14** TERMO DE GARANTIA (PG 36)
- 15** CONDIÇÕES GERAIS DE GARANTIA (PG 37)

Razi

MANUAL DE USO E INSTRUÇÕES



ATENÇÃO: Leia atentamente este manual antes de proceder a utilização deste produto. Antes de operar a máquina leia cuidadosamente, compreenda e respeite as instruções de segurança.



ATENÇÃO: A conexão elétrica será realizada por um eletricista habilitado e cumprirá com a **Norma Técnica ABNT NBR 5410:2020**

DADOS TÉCNICOS

Referências: RZ-SMET10/M1
RZ-SMET10/M2

Tensão: 127V / 220V

Frequência: 60 Hz

Potência: 2000 W

Velocidade: 4500 RPM

Diâmetro externo da lâmina de disco: 255 mm

Diâmetro interno da lâmina de disco: 30 mm

Número de dentes: 40

Capacidade de corte 0°x0°: 340x90 mm

Capacidade de corte 0°x45°: 240x45 mm

Capacidade de corte: 45°x0°: 240x90 mm

Capacidade de corte 45°x45°: 240x45 mm

APLICAÇÃO

INDICADO PARA CORTES EM MADEIRAS E METAIS NÃO FERROSOS.
IDEAL PARA MARCENEIROS, CARPINTEIROS E INSTALADORES EM GERAL.

1 - APRESENTAÇÃO

Agradecemos a preferência por adquirir uma **SERRA DE MEIA ESQUADRIA 10" 200W 127 V / 220 V**. Nosso objetivo é fornecer produtos de alta qualidade que satisfaçam as expectativas de nossos clientes, principalmente em custo-benefício.

Recomendamos a leitura deste manual para melhor conhecimento da estrutura, métodos para operação e demais detalhes para máximo aproveitamento e segurança. Proteja-se e a terceiros observando todas as diretivas de segurança do equipamento. O não cumprimento das instruções pode resultar em acidentes e danos permanentes à ferramenta.

As informações a seguir não compõem parte de nenhum contrato.

Os dados aqui expostos foram obtidos no processo de produção e uso do equipamento, bem como de outras fontes. Ademais, devido a um contínuo programa de pesquisa e desenvolvimento, reservamo-nos o direito de alterar especificações que constam neste manual sem aviso prévio. Portanto, cabe ao próprio usuário a responsabilidade de averiguar se o equipamento ou processo descrito é apropriado para a finalidade pretendida.

Ao receber a **SERRA DE MEIA ESQUADRIA 10" 200W 127 V / 220 V**, verifique ao desembalar o produto se há partes danificadas em transporte. Em qualquer eventualidade, contate-nos em tempo hábil.

CUIDADOS E RECOMENDAÇÕES



Leia o Manual de Instruções



Use Protetores Auriculares



Use Óculos ou Viseiras



Use Máscaras ou Filtros



Use Luvas de Proteção



Não descartar em lixo de resíduos comuns



Alerta de Segurança



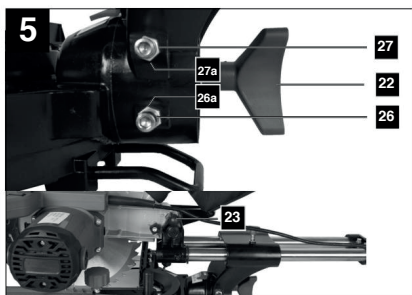
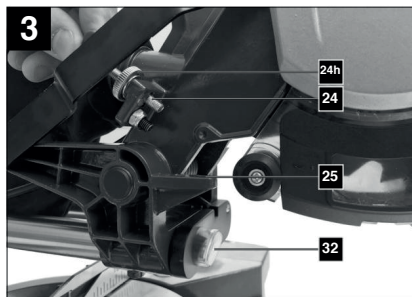
Embalagem Reciclável

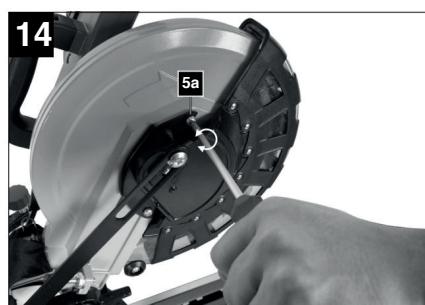
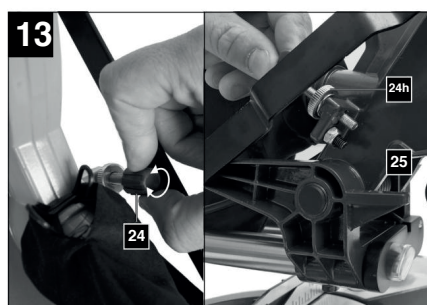
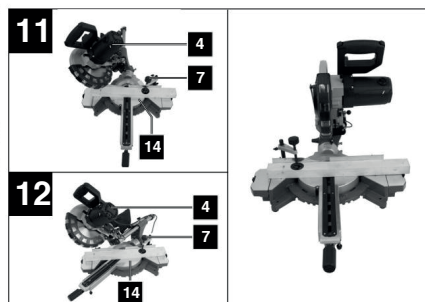
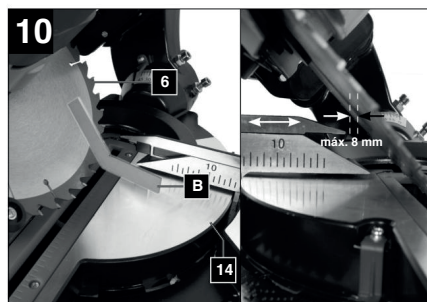
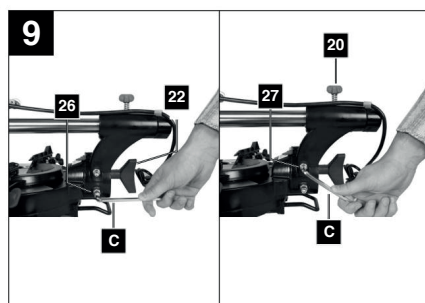
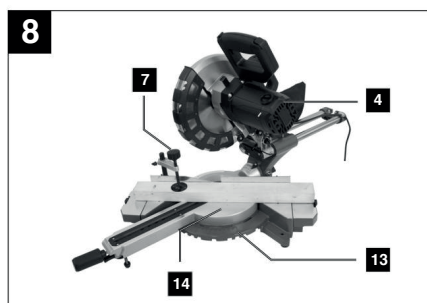
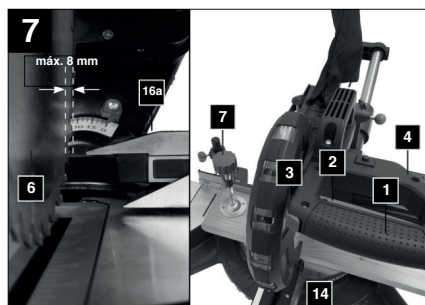
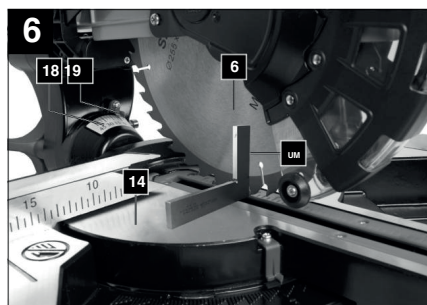


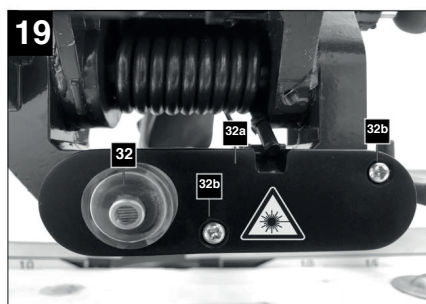
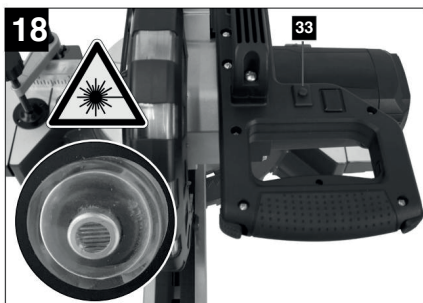
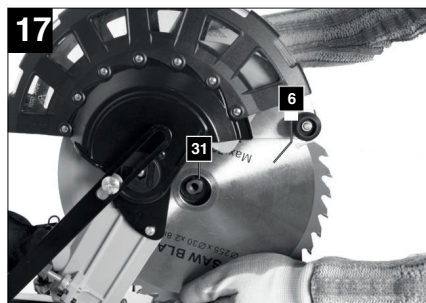
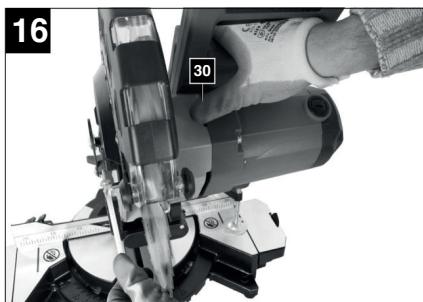
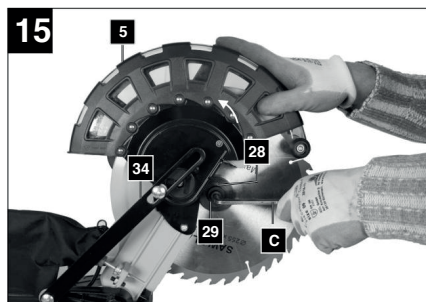
Produto em Conformidade com os Padrões da U.E.

2 - DESCRIÇÃO DO PRODUTO

1. Alça
2. Gatilho liga / desliga
3. Interruptor de bloqueio
4. Motor
5. Proteção móvel da serra
6. Lâmina de disco
7. Manípulo de ajuste do sargento
8. Base extensível
9. Parafuso de fixação para suporte da peça de trabalho
10. Apoio para corte estendido
11. Manípulo de trava de mesa
12. Ponteiro
13. Escala de ângulo da serra
14. Mesa de trabalho
15. Suporte fixo
16. Parar trilho
- 16a. Trilho de posicionamento da peça
- 16b. Parafuso de fixação
17. Saco coletor de pó
18. Escala
19. Ponteiro
20. Parafuso de fixação para guia de arrasto
21. Guia de arrasto
22. Parafuso de fixação
23. Parafuso de travamento
24. Parafuso para limitação da profundidade de corte
25. Batente para limitação da profundidade de corte
26. Parafuso de ajuste (90°)
27. Parafuso de ajuste (45°)
28. Parafuso de flange
29. Flange externa
30. Trava do eixo da serra
31. Flange interna
32. Laser
33. Interruptor liga/desliga laser
34. Suporte de guia
35. Alavanca de posição travada
36. Proteção contra inclinação
- A) Ângulo de parada de 90° (não fornecido)
- B) Ângulo de parada de 45° (não fornecido)
- C) Chave Allen, 6mm
- D) Chave Allen, 3mm
- E) Parafuso de cabeça Phillips (laser)







3 - INSTRUÇÕES DE USO

Segurança operacional

Esta serra de esquadria foi projetada para cortes de madeira e plástico em tamanhos adequados.



Aviso! Não utilize a serra para cortar materiais diferentes dos indicados nas instruções de uso.



Aviso! A lâmina fornecida destina-se exclusivamente ao corte de madeira. Não use esta lâmina para cortar lenhas!

Utilize a serra apenas conforme especificado. Qualquer outro uso será considerado inadequado, e o fabricante não se responsabiliza por danos materiais ou pessoais decorrentes de uso incorreto. A responsabilidade é do usuário.

Esta serra só deve ser usada com lâminas apropriadas. O uso de discos de corte é proibido.

Para operar a serra de forma segura e eficaz, siga as instruções de segurança, montagem e uso fornecidas neste manual.

Todos os usuários e responsáveis pela manutenção devem estar familiarizados com estas instruções e cientes dos riscos potenciais.

É obrigatório seguir as normas locais de prevenção de acidentes e as diretrizes gerais de saúde e segurança no trabalho. O fabricante não se responsabiliza por modificações feitas na serra nem por danos decorrentes dessas alterações.

Mesmo quando usada conforme especificado, certos riscos são inevitáveis.

Riscos Potenciais

- Contato acidental com a lâmina exposta
- Risco de prender-se na lâmina em rotação
- Movimentos bruscos de recuo de peças de trabalho
- Quebra da lâmina de serra
- Ejeção de fragmentos metálicos
- Danos auditivos se não houver proteção adequada
- Exposição ao pó de madeira em ambientes fechados

4 - INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA



ATENÇÃO: O não cumprimento das instruções a seguir pode resultar em choques elétricos, incêndios e/ou ferimentos graves.

O termo “ferramenta elétrica” nas instruções de segurança refere-se tanto a ferramentas elétricas alimentadas por cabo (ligadas à rede elétrica) quanto a ferramentas elétricas sem fio (alimentadas por bateria).

Guarde todas as instruções de segurança e orientações para consultas futuras

4.1 Segurança no local de trabalho

- Mantenha a área de trabalho limpa e bem iluminada. Ambientes desorganizados ou mal iluminados podem causar acidentes.
- Não opere a ferramenta elétrica em ambientes com risco de explosão, onde haja líquidos inflamáveis, gases ou poeiras. Ferramentas elétricas geram faíscas que podem inflamar poeira ou vapores.
- Mantenha crianças e outras pessoas afastadas enquanto utiliza a ferramenta elétrica. Qualquer distração pode resultar na perda de controle da ferramenta.
- Ao utilizar uma ferramenta elétrica ao ar livre, sempre use um cabo de extensão apropriado para ambientes externos. O uso de um cabo adequado ajuda a minimizar o risco de choque elétrico, proporcionando maior segurança durante a operação.
- Se for indispensável operar uma ferramenta elétrica em local úmido, utilize uma fonte de alimentação protegida por um Dispositivo de Corrente Residual (RCD). O RCD ajuda a reduzir significativamente o risco de choque elétrico, proporcionando maior segurança durante o uso.

4.2 Segurança das pessoas

- Mantenha-se atento e concentre-se no que está fazendo ao trabalhar com uma ferramenta elétrica. Não utilize nenhuma ferramenta se estiver com sono ou sob a influência de álcool, drogas ou medicamentos. Um momento de descuido pode resultar em ferimentos graves.
- Sempre use equipamentos de proteção individual, como óculos de segurança. O uso de equipamentos de proteção pessoal, como máscaras antipoeira, sapatos de segurança antiderrapantes, capacetes e proteção auditiva — conforme o tipo e a aplicação da ferramenta elétrica — ajuda a

reduzir o risco de lesões.

- Evite ligações acidentais. Certifique-se de que a ferramenta elétrica está desligada antes de conectá-la à fonte de alimentação e/ou à bateria, ou ao transportá-la. Manter o dedo no interruptor durante o transporte ou ao conectar a ferramenta pode causar acidentes.
- Remova ferramentas de ajuste ou chaves antes de ligar a ferramenta elétrica. Uma ferramenta ou chave deixada em partes móveis pode resultar em ferimentos.
- Evite posturas corporais inadequadas. Garanta que está em uma posição segura e mantenha o equilíbrio em todos os momentos, o que permitirá um melhor controle da ferramenta em situações inesperadas.
- Utilize vestuário apropriado. Evite roupas largas e joias, e mantenha cabelos e vestuário afastados de peças móveis. Roupas soltas, joias ou cabelos longos podem ser agarrados por componentes em movimento.
- Se houver a possibilidade de usar equipamentos de aspiração e coleta de pó, verifique se estão conectados e sendo utilizados corretamente. O uso de aspiradores de pó pode reduzir os riscos associados à poeira.
- Nunca subestime as regras de segurança para ferramentas elétricas, mesmo se você estiver familiarizado com o equipamento após seu uso frequente. A falta de atenção pode levar a lesões graves em frações de segundo.

4.3 Utilização e manuseio da ferramenta elétrica

- Não sobrecarregue a ferramenta elétrica. Utilize sempre a ferramenta adequada para o trabalho. Com a ferramenta correta, você trabalha de maneira mais eficiente e segura dentro da faixa de desempenho especificada.
- Não utilize ferramentas elétricas com interruptores defeituosos. Ferramentas que não podem ser ligadas ou desligadas são perigosas e devem ser reparadas imediatamente.
- Desconecte a ferramenta da tomada e/ou remova a bateria antes de fazer quaisquer ajustes, trocar acessórios ou guardar a ferramenta elétrica. Essa precaução impede o acionamento acidental do equipamento.
- Armazene as ferramentas elétricas não utilizadas fora do alcance de crianças. Não permita que pessoas não familiarizadas com a ferramenta a utilizem ou que não tenham lido estas instruções. Ferramentas elétricas podem ser perigosas nas mãos de usuários inexperientes.
- Realize a manutenção das ferramentas elétricas e dos acessórios com cuidado. Verifique se as peças móveis funcionam corretamente e não estão emperradas, e se não há componentes quebrados ou danificados que possam comprometer a operação da ferramenta. Sempre repare peças

danificadas antes de usar a ferramenta elétrica, pois muitos acidentes ocorrem devido à falta de manutenção adequada.

- Mantenha as ferramentas de corte afiadas e limpas. Ferramentas de corte bem cuidadas e com arestas afiadas emperram menos e são mais fáceis de manusear.
- Utilize ferramentas elétricas, acessórios e equipamentos de acordo com as instruções fornecidas. Leve em consideração as condições de trabalho e a natureza da atividade a ser realizada. O uso de ferramentas elétricas para aplicações inadequadas pode resultar em situações perigosas.
- Mantenha as empunhaduras e superfícies de contato limpas e secas, livres de óleo e graxa. Em situações imprevistas, empunhaduras escorregadias comprometem o controle e a operação segura da ferramenta elétrica.

4.4 Manutenção

A ferramenta elétrica deve ser reparada apenas por pessoal especializado, utilizando exclusivamente peças de reposição originais. Isso garante que a segurança da ferramenta elétrica seja mantida.

4.5 Instruções de Segurança para Serras de Esquadria

- Use grampos sempre que possível para fixar a peça de trabalho. Se for necessário segurar com a mão, mantenha-a a pelo menos 100 mm de cada lado da lâmina. Nunca corte peças pequenas demais para serem fixadas com segurança.
- Fixe a peça de trabalho contra a guia e a mesa. Nunca faça cortes “à mão livre”. Peças soltas podem ser lançadas, causando ferimentos.
- Ao cortar, empurre a serra através da peça de trabalho. Nunca puxe a serra. Para realizar o corte, levante a cabeça da serra, puxe-a sobre a peça sem cortar, ligue o motor, pressione a cabeça da serra para baixo e empurre-a suavemente através da peça. Cortar durante o curso de tração pode fazer com que a lâmina suba sobre a peça e dispare violentamente em direção ao operador.
- Nunca cruze as mãos sobre a linha de corte, nem à frente nem atrás da lâmina da serra. Apoiar a peça de trabalho de forma cruzada, ou seja, segurar a peça com a mão esquerda à direita da lâmina (ou vice-versa), é extremamente perigoso e deve ser evitado.
- Evite colocar as mãos a menos de 100 mm de cada lado da lâmina da serra atrás da cerca, seja para remover restos de madeira ou por qualquer outro motivo, enquanto a lâmina estiver girando. A proximidade da lâmina com suas mãos pode ser difícil de perceber, aumentando o risco de ferimentos graves.

- Inspeção a peça de trabalho antes de cortar. Se estiver arqueada ou empenada, posicione a face externa arqueada em direção à cerca. Certifique-se de que não haja espaço entre a peça, a cerca e a mesa ao longo da linha de corte. Peças deformadas podem se mover durante o corte, causando travamento da lâmina.
- Mantenha a mesa limpa de ferramentas e detritos, exceto a peça de trabalho. Objetos soltos podem ser lançados com alta velocidade ao entrar em contato com a lâmina giratória.
- Corte apenas uma peça de trabalho por vez. Peças empilhadas podem não ser fixadas corretamente e podem prender na lâmina ou se mover durante o corte.
- Monte a serra de esquadria em uma superfície de trabalho nivelada e firme. Isso ajuda a evitar que a ferramenta se torne instável durante o uso.
- Ajuste a guia corretamente sempre que mudar o ângulo de corte. Antes de ligar a ferramenta, mova a lâmina sem a peça de trabalho para garantir que não haja interferência com a guia ou sistema de proteção.
- Forneça suporte adequado para peças de trabalho largas ou longas, como extensões de mesa ou cavaletes. Sem suporte, a peça pode tombar, levantando a proteção inferior ou sendo arremessada pela lâmina.
- Não use outra pessoa como suporte para a peça de trabalho. Suporte instável pode causar movimento indesejado da peça ou prender a lâmina, levando a acidentes.
- Não pressione a peça cortada contra a lâmina. Se a peça for confinada, ela pode ficar presa na lâmina e ser arremessada violentamente.
- Use suportes adequados para materiais redondos (como hastes ou tubos), para evitar que rolem durante o corte e causem acidentes.
- Deixe a lâmina atingir a velocidade máxima antes de fazer contato com a peça. Isso reduz o risco de a peça ser arremessada.
- Se a peça ou lâmina ficarem presas, desligue a serra imediatamente, espere a lâmina parar e desconecte a alimentação antes de liberar o material preso. Continuar cortando com a peça presa pode causar perda de controle ou danos à ferramenta.
- Após o corte, solte o interruptor, segure o cabeçote da serra para baixo e espere a lâmina parar antes de remover a peça cortada. Evite colocar as mãos perto da lâmina em movimento.
- Ao cortar parcialmente ou soltar o interruptor antes do cabeçote estar completamente para baixo, segure firmemente a serra. A ação de frenagem pode puxar o cabeçote para baixo abruptamente, aumentando o risco de

ferimentos.

4.6 Instruções de Segurança para manuseio de lâminas de serra



ATENÇÃO: Nunca utilize lâminas de serra que estejam danificadas, rachadas ou deformadas.

- Ferramentas de inserção com rachaduras devem ser descartadas — reparos não são permitidos.
- Não utilize lâminas feitas de aço rápido (HSS) para materiais que não são especificados para esse tipo de lâmina.
- Sempre verifique a condição da lâmina antes de usar em serras transversais, de arrasto ou de esquadria. A lâmina deve ser compatível com o material a ser cortado.
- Utilize apenas lâminas recomendadas pelo fabricante e certifique-se de que estão de acordo com a norma EN 847-1 para cortar madeira e materiais semelhantes.
- A velocidade máxima permitida na lâmina não deve ser inferior à velocidade máxima do eixo da serra. Verifique sempre a faixa de velocidade indicada para evitar sobrecarga.
- Certifique-se de que a lâmina está instalada corretamente, observando a direção de rotação indicada. Nunca insira a lâmina sem ter domínio sobre o procedimento de instalação.
- Utilize apenas anéis redutores fixos de alta qualidade, com o diâmetro correto (pelo menos 1/3 do diâmetro de corte). Certifique-se de que os anéis estejam paralelos entre si e corretamente instalados.
- Manuseie as lâminas com cuidado e sempre com luvas de proteção para melhorar a aderência e reduzir o risco de ferimentos. Armazene as lâminas em suas embalagens originais ou em recipientes adequados.
- Antes de usar, verifique se todos os dispositivos de segurança estão corretamente fixados. Certifique-se também de que a lâmina está instalada de forma segura e atende aos requisitos técnicos da ferramenta.
- Utilize somente lâminas de serra para cortar madeira. Nunca use para processar metais ou outros materiais não compatíveis.
- Use apenas lâminas com os diâmetros corretos, conforme indicado na serra.
- Se necessário, use suportes adicionais para garantir a estabilidade da peça. Certifique-se de que as extensões de mesa estejam fixadas corretamente durante o corte.
- Substitua os insertos da mesa assim que estiverem desgastados para manter

o bom desempenho da serra.

- Ao cortar materiais, evite o superaquecimento dos dentes da lâmina. Caso a lâmina superaqueça, desligue a máquina e deixe esfriar antes de continuar o uso.
- Ao cortar plástico, utilize lâminas apropriadas para evitar que o material derreta durante o corte.
- Substitua lâminas danificadas ou excessivamente desgastadas imediatamente para garantir a segurança e o bom funcionamento da ferramenta.

4.7 Proteja-se e Proteja o Meio Ambiente com Medidas de Precaução Adequadas



ATENÇÃO: Radiação laser. Não olhe fixamente para o feixe - Laser classe 2

- Não olhe diretamente para o feixe de laser com os olhos desprotegidos. Mesmo lasers de baixa intensidade podem causar danos aos olhos.
- Nunca observe o feixe de laser, seja diretamente ou de forma refletida.
- Não aponte o feixe para superfícies reflexivas, pessoas ou animais. O feixe pode ser refletido e causar danos a olhos, mesmo em intensidade baixa.
- Cuidado com métodos não recomendados. Métodos diferentes dos especificados podem resultar em exposição perigosa à radiação do laser.
- Nunca abra o módulo do laser. Evite a exposição inesperada ao feixe ao abrir o módulo.
- O laser não pode ser substituído por outro tipo de laser. Reparos devem ser feitos somente pelo fabricante ou representante autorizado

4.8 Instruções de Segurança e Precauções de Uso

- A máquina foi projetada conforme as normas técnicas mais avançadas e os requisitos de segurança reconhecidos. No entanto, riscos residuais podem surgir durante a operação, e é essencial estar atento a eles.
- Utilize cabos de conexão elétrica adequados para evitar riscos à saúde devido à energia elétrica.
- Apesar das precauções, alguns riscos podem não ser imediatamente óbvios. Esses riscos podem ser minimizados seguindo as instruções de segurança e o manual de operações.
- Não force a máquina. A pressão excessiva ao cortar pode danificar rapidamente a lâmina, reduzindo a eficiência e a precisão do corte.

- Ao cortar materiais plásticos, sempre use grampos para fixar a peça de trabalho. As partes a serem cortadas devem estar seguras entre os grampos para evitar movimentos indesejados.
- Utilize apenas as ferramentas recomendadas neste manual para garantir o desempenho ideal da máquina.
- Aviso: Esta ferramenta gera um campo eletromagnético durante a operação. Esse campo pode interferir em implantes médicos, tanto ativos quanto passivos. Para evitar riscos graves ou fatais, pessoas com implantes médicos devem consultar seu médico e o fabricante do implante antes de utilizar a ferramenta.



ATENÇÃO: Nunca coloque as mãos na área de processamento enquanto a máquina estiver em operação. Desligue a máquina e libere o botão antes de realizar qualquer ajuste ou operação.

5 - ABRINDO A EMBALAGEM

- Abra a embalagem e retire o produto com cuidado.
- Remova todo o material de embalagem e as fixações de transporte (se houver).
- Verifique se todos os itens do escopo de fornecimento estão completos.
- Inspeção o produto e os acessórios em busca de danos causados pelo transporte. Caso identifique algum dano, notifique imediatamente a empresa de transporte responsável pela entrega. Reclamações fora do prazo não serão aceitas.
- Guarde a embalagem até o final do período de garantia, se possível.
- Familiarize-se com o produto antes de utilizá-lo, consultando o manual de instruções.
- Utilize apenas peças e acessórios originais, incluindo peças de desgaste e sobressalentes.
- Adquira peças sobressalentes junto ao seu revendedor especializado.
- Ao fazer encomendas, forneça os números de referência, tipo e ano de fabricação do produto.



ATENÇÃO: O produto e os materiais de embalagem não são brinquedos! As crianças não devem brincar com sacos plásticos, películas ou peças pequenas, pois há risco de ingestão e asfixia!

6 - MONTAGEM

- O equipamento deve ser instalado em um local seguro e estável, onde possa ser utilizado em pé com segurança. Fixe a máquina firmemente em uma bancada de trabalho ou em uma base sólida utilizando 4 parafusos (não incluídos na entrega), aproveitando os furos existentes na mesa de serra fixa (15).
- Puxe completamente para fora a proteção contra inclinação pré-instalada (37) e fixe-a adequadamente com uma chave Allen (D).
- Certifique-se de que todas as tampas e dispositivos de segurança estejam corretamente instalados antes de ligar o equipamento.
- Verifique se a lâmina da serra pode girar livremente.
- Ao trabalhar com madeira processada anteriormente, inspecione e remova possíveis corpos estranhos, como pregos ou parafusos, para evitar danos à serra ou acidentes.
- Antes de ligar o equipamento, certifique-se de que a lâmina da serra esteja corretamente encaixada e de que as alças móveis funcionem suavemente.
- Antes de conectar o equipamento à rede elétrica, confirme que os dados da placa de características do equipamento correspondem aos da rede elétrica disponível.

6.1 Verificação do Dispositivo de Segurança da Proteção da Lâmina de Serra Móvel (5)

- A proteção da lâmina de serra desempenha um papel crucial na segurança, evitando o contato acidental com a lâmina e protegendo contra lascas projetadas.
- Ao inclinar a serra para baixo, a proteção da lâmina deve permitir acesso livre à lâmina sem obstruções ou contato com outras partes móveis.
- Ao retornar a serra para a posição inicial (para cima), a proteção da lâmina deve cobrir automaticamente a lâmina, garantindo a segurança durante o uso.

7 - COLOCANDO EM FUNCIONAMENTO

7.1 Fixação da Serra Transversal, de Arrasto e de Esquadria (Fig. 1/2/4/5)

- Ajuste da Mesa Rotativa (14): Afrouxe a alça (11) aproximadamente duas

voltas. Puxe a alavanca de posição travada (35) com o dedo indicador.

- Gire a mesa rotativa (14) até que o ponteiro (12) esteja alinhado com o ângulo desejado na escala (13). Aperte novamente a alça (11) para fixar a posição da mesa rotativa.
- Pressione levemente o cabeçote da máquina (4) para baixo. Remova o parafuso de travamento (23) do suporte do motor enquanto desengata a serra da posição mais baixa.
- Eleve o cabeçote da máquina (4) para sua posição superior. Os dispositivos de fixação (7) podem ser instalados no lado esquerdo ou direito da mesa de serra fixa (15). Insira os dispositivos de fixação (7) nos furos na parte traseira do trilho de parada (16). Fixe-os utilizando os parafusos de fixação em estrela (7a).
- Para cortes de esquadria entre 0° e 45°, instale o dispositivo de fixação (7) apenas no lado direito (consulte as Figuras 11-12).
- A cabeça da máquina (4) pode ser inclinada até um máximo de 45° para a esquerda. Para ajustar, afrouxe o parafuso de fixação (22) e incline a cabeça na posição desejada.
- Os suportes da pega de trabalho (8) devem estar sempre fixados e utilizados durante o uso da máquina. Para ajustar o tamanho da mesa, afrouxe o parafuso de fixação (9). Aperte novamente o parafuso de fixação (9) para garantir estabilidade.

7.2 Ajuste de Precisão do Batente para Corte Transversal de 90° (Fig. 1/2/5/6)

- Este procedimento não inclui ângulo de parada.
- Abaixe o cabeçote da máquina (4) e fixe-o utilizando o parafuso de fixação (23). Solte o parafuso de fixação (22).
- Coloque o batente de ângulo (A) entre a lâmina da serra (6) e a mesa rotativa (14). Solte a porca de fixação (26a). Ajuste o parafuso de ajuste (26) até que o ângulo entre a lâmina da serra (6) e a mesa rotativa (14) esteja precisamente em 90°.
- Aperte novamente a porca de fixação (26a) para travar o ajuste.
- Verifique a posição do ponteiro do indicador de ângulo (19). Se necessário, solte o ponteiro (19) com uma chave de fenda Philips. Ajuste-o para coincidir com a posição 0° na escala de ângulo (18). Reaperte o parafuso de retenção para fixar a posição.

7.3 Corte Transversal 90° com Plataforma Giratória em 0° (Fig. 1/2/7)

- Para larguras de corte de até aproximadamente 100 mm, fixe a função de tração da serra utilizando o parafuso de fixação (20) na posição traseira. Nesse modo, a máquina opera como uma serra de corte transversal.
- Para larguras de corte superiores a 100 mm, solte o parafuso de fixação (20), permitindo o movimento do cabeçote da máquina (4).



ATENÇÃO: Para cortes transversais de 90°, o trilho de parada móvel (16a) deve estar na posição interna.

- Afrouxe o parafuso de fixação (16b).Empurre o trilho de parada móvel (16a) para dentro, posicionando-o de maneira que a distância entre o trilho de parada (16a) e a lâmina de serra (6) não ultrapasse 8 mm.
- Certifique-se de que o trilho de parada (16a) e a lâmina de serra (6) não colidam durante o corte.
- Reaperte o parafuso de fixação (16b) para travar o trilho no lugar. Eleve o cabeçote da máquina (4) para sua posição superior. Use a alça (1) para empurrar o cabeçote da máquina (4) para trás e fixá-lo, caso necessário, dependendo da largura de corte.
- **Preparação do material:** Posicione o pedaço de madeira a ser cortado no trilho de parada (16) e na plataforma giratória (14). Utilize os dispositivos de fixação (7) para prender o material na mesa de serra fixa (15), evitando deslocamentos durante o corte.
- **Início da operação:** Solte o interruptor de bloqueio (3). Pressione o botão ON/OFF (2) para ligar o motor.
- **Execução do Corte:** Com a guia de arrasto (21) fixada: Use a alça (1) para mover o cabeçote da máquina (4) de maneira constante e aplique uma leve pressão para baixo até que a lâmina de serra (6) corte completamente o material.
- Com a guia de arrasto (21) não fixada: Puxe o cabeçote da máquina (4) totalmente para frente. Abaixar a alça (1) com pressão firme e leve. Empurre lentamente o cabeçote da máquina (4) para trás até que a lâmina de serra (6) finalize o corte.
- **Finalização do Corte:** Retorne o cabeçote da máquina para sua posição superior (inicial). Solte o botão ON/OFF (2).



ATENÇÃO: Devido à mola de retorno, a máquina realiza um movimento ascendente automático após o corte. Não solte a alça (1) abruptamente; permita que o cabeçote da máquina se mova lentamente para cima, aplicando uma leve contrapressão para garantir segurança.

7.4 Corte Transversal 90° e Plataforma Giratória 0° - 45° (Fig. 1/7/8)

- A serra transversal, de arrasto e de esquadria permite realizar cortes transversais entre 0° e 45°, tanto para a esquerda quanto para a direita, em relação ao trilho de parada.
- Importante! Para cortes transversais de 90°, o trilho de parada móvel (16a) deve ser ajustado para a posição interna.
- Afrouxe o parafuso de fixação (16b). Empurre o trilho de parada móvel (16a) para dentro.
- Certifique-se de que a distância entre o trilho de parada (16a) e a lâmina de serra (6) seja de, no mínimo, 8 mm. Verifique se o trilho de parada (16a) e a lâmina de serra (6) não colidem.
- Reaperte o parafuso de fixação (16b) para travar o trilho. Afrouxe a alça (11). Puxe a alavanca de posição travada (35) com o dedo indicador.
- Ajuste a mesa rotativa (14) no ângulo desejado, garantindo que o ponteiro (12) esteja alinhado com a escala de ângulo (13). Aperte novamente a alça (11) para fixar a posição da mesa rotativa (14).
- Nota: Execute o corte conforme descrito na seção 8.3.

7.5 Ajuste de Precisão do Batente para Corte em Esquadria 45° (Fig. 1/2/5/9/10)

- Abaixar o cabeçote da máquina (4) e fixe-o utilizando o parafuso de fixação (23). Ajuste a mesa rotativa (14) para a posição 0°.
- Afrouxe o parafuso de fixação (16b). Empurre o trilho de parada móvel (16a) para fora. Ajuste para que a distância entre o trilho de parada (16a) e a lâmina de serra (6) não ultrapasse 8 mm.
- Certifique-se de que o lado direito do trilho de parada móvel (16a) esteja na posição interna. Verifique se não há risco de colisão entre o trilho de parada (16a) e a lâmina de serra (6).
- Solte o parafuso de fixação (22). Use a alça (1) para inclinar a cabeça da

máquina (4) a 45° para a esquerda. Posicione o batente angular (B) entre a lâmina de serra (6) e a mesa rotativa (14).

- Solte a porca de fixação (27a). Ajuste o parafuso de ajuste (27) até que o ângulo entre a lâmina de serra (6) e a mesa rotativa (14) seja exatamente 45°.

7.6 Corte em Esquadria 0° - 45° com Mesa Giratória em 0°(Fig. 1/2/11)

- A serra transversal, de arrasto e de esquadria pode realizar cortes em esquadria de 0° a 45° em relação à face de trabalho.
- Afrouxe o parafuso de fixação (16b). Empurre o trilho de parada móvel (16a) para fora. Certifique-se de que a distância entre o trilho de parada (16a) e a lâmina de serra (6) seja de, no mínimo, 8 mm. Verifique se não há colisão entre o trilho de parada (16a) e a lâmina de serra (6).
- Reaperte o parafuso de fixação (16b). Mova o cabeçote da máquina (4) para a posição superior. Ajuste a mesa rotativa (14) para 0° e fixe-a utilizando a alça (11). Solte o parafuso de fixação (22) e incline a cabeça da máquina (4) para a esquerda até que o ponteiro (19) coincida com o ângulo desejado na escala (18).
- Reaperte o parafuso de fixação (22) para travar a posição. Execute o corte conforme descrito na Seção 8.3.

7.7 Corte em Esquadria 0° - 45° com Plataforma Giratória 0° - 45° (Fig. 2/4/12)

- A serra transversal, de arrasto e de esquadria pode realizar cortes de esquadria: De 0° a 45° para a esquerda em relação à face de trabalho. De 0° a 45° para a esquerda ou para a direita em relação ao trilho de parada, permitindo cortes de esquadria duplos.



ATENÇÃO: Para cortes em esquadria (cabeça de serra inclinada), o lado esquerdo dos trilhos de parada móveis (16a) deve estar na posição externa.

- Afrouxe o parafuso de fixação (16b). Empurre o trilho de parada móvel (16a) para fora. Certifique-se de que a distância entre o trilho de parada (16a) e a lâmina de serra (6) seja de, no mínimo, 8 mm.
- Verifique se não há colisão entre o trilho de parada (16a) e a lâmina de serra (6). Reaperte o parafuso de fixação (16b). Mova o cabeçote da máquina (4) para a posição superior. Solte a alça (11) e ajuste a mesa rotativa (14) para o ângulo desejado.

- Certifique-se de que o ponteiro (12) coincida com o ângulo indicado na escala (13).
- Solte o parafuso de fixação (22) e incline a cabeça da máquina (4) para a esquerda, ajustando-a ao ângulo desejado. Reaperte o parafuso de fixação (22) para fixar o ângulo. Execute o corte conforme descrito na Seção 8.3.

7.8. Limitação da Profundidade de Corte (Fig. 3/13)

- A profundidade de corte pode ser ajustada de forma contínua utilizando o parafuso (24): Solte a porca serrilhada (24a). Gire o parafuso (24) para dentro ou para fora, ajustando a profundidade de corte necessária. Reaperte a porca serrilhada (24a) para travar a configuração. Realize um corte de teste para verificar o ajuste.

7.9. Saco de serragem (Fig. 1/22)

- O equipamento vem equipado com um saco coletor de detritos (17) para serragem e cavacos: Fixe o anel metálico do saco de pó à abertura de saída próxima ao motor. Esvazie o saco por meio do zíper localizado na parte inferior.
- Conecte uma mangueira de vácuo ao bico de extração de pó. Certifique-se de que o aspirador industrial seja apropriado para o material processado.

7.10 Troca da Lâmina de Serra (Fig. 1/2/14-17)



ATENÇÃO: Use luvas de segurança durante o processo.
Risco de ferimentos!

- Desligue o plugue de energia!
- Eleve o cabeçote da máquina (4) e trave-o utilizando o parafuso de travamento (23). Solte parcialmente o parafuso de fixação (5a) da tampa com uma chave Philips. **Aviso! Não remova completamente este parafuso.**
- Levante a proteção da lâmina (5) até que fique acima do parafuso do flange (28). Insira uma chave Allen (C) no parafuso do flange (29) e mantenha-a no lugar. Pressione a trava do eixo da serra (30) e gire o parafuso do flange (28) no sentido horário até o bloqueio engatar.
- Solte o parafuso do flange (28) com um pouco mais de força e remova-o junto com o flange externo (29). Retire a lâmina antiga (6) do flange interno (31) Limpe o parafuso do flange (28), flange externo (29) e flange interno (32).

- Instale a nova lâmina de serra (6) seguindo a ordem inversa do procedimento de remoção. **Importante! A direção de rotação dos dentes da lâmina deve coincidir com a seta indicada na carcaça.**
- Certifique-se de que a lâmina gire livremente no inserto da mesa (10) em posições de 0° e 45°. Antes de retomar o trabalho, verifique se todos os dispositivos de segurança estão em pleno funcionamento.

7.11 Utilização do Laser (Fig. 18)

- Pressione o interruptor ON/OFF do laser (33) uma vez. Uma linha de laser será projetada no material, orientando o corte. Desativação: Pressione novamente o interruptor ON/OFF (33).

7.12 Ajuste do Laser (Fig. 19-20)

- Caso o laser deixe de alinhar corretamente com a linha de corte, siga os passos a seguir: Abra os parafusos (32b) e remova a tampa frontal (32a). Solte os parafusos Philips (E). Ajuste lateralmente o laser até que o feixe esteja alinhado com os dentes da lâmina (6).
- Após o ajuste, aperte os parafusos do laser e reinstale a tampa frontal. Fixe a tampa apertando manualmente os parafusos (32b).

8 - TRANSPORTE

- Aperte a alça (11) para travar a mesa rotativa. Pressione a cabeça da máquina (4) para baixo e fixe-a com o parafuso de fixação (23). Trave a função de arrasto da serra usando o parafuso de fixação para guia de arrasto (20) na posição traseira.
- Transporte o equipamento segurando pela mesa de serra fixa (15). Ao remontar o equipamento, siga as instruções descritas na Seção 7.

9 - MANUTENÇÃO



ATENÇÃO: Antes de realizar ajustes, manutenção ou serviços no equipamento, desconecte o plugue da tomada!

8.1 Limpeza do Dispositivo de Segurança da Proteção da Lâmina de Serra Móvel (5)

- Antes de cada uso, verifique se há detritos na proteção da lâmina de serra.
- Remova serragem e lascas antigas com uma escova ou ferramenta similar.

8.2 Substituição do Inserto da Mesa

- Inserções de mesa danificadas (10) podem prender pequenos pedaços de material, causando bloqueio da lâmina de serra. **Substitua imediatamente as inserções danificadas!**
- Remova os parafusos da inserção da mesa. Se necessário, gire a mesa rotativa e incline a cabeça da serra para alcançar os parafusos.
- Retire o encaixe da mesa. Instale a nova inserção. Aperte os parafusos para fixar a nova inserção.

8.3 Inspeção das Escovas de Carvão

- Após as primeiras 50 horas de uso de uma máquina nova ou após instalar escovas novas. Realize inspeções a cada 10 horas de operação após a primeira verificação.
- Se o comprimento do carbono atingir 6 mm ou se a mola ou o fio de contato estiverem queimados/danificados, substitua ambas as escovas. Escovas reutilizáveis podem ser reinstaladas.
- Gire as travas no sentido anti-horário (consulte a Fig. 21). Remova as escovas de carvão. Substitua ou reinstale as escovas na ordem inversa.
- Escovas de carvão, lâmina de serra, inserções de mesa, sacos de serragem.
- Estas peças devem ser tratadas como consumíveis e podem não estar incluídas na entrega padrão.

10 - LIGAÇÃO ELÉTRICA

O motor elétrico instalado está devidamente conectado e pronto para operação. A instalação está em conformidade com as normas aplicáveis, como VDE e DIN. A rede elétrica do cliente e quaisquer cabos de extensão utilizados devem igualmente atender a essas regulamentações para garantir segurança e eficiência.

Informações Importantes sobre o Motor

Em caso de sobrecarga, o motor desliga automaticamente. Após um período de resfriamento (variável conforme a situação), o motor pode ser religado.

Recomendação para Motores Monofásicos de CA:

Para máquinas com alta corrente de partida (acima de 2000 Watts), recomenda-se o uso de um fusível C 16A ou K 16A.

Cuidado com Cabos de Conexão Elétrica Danificados

Principais Causas de Danos:

- Cabos que passam por janelas ou portas podem sofrer cortes ou esmagamento.
- Fixações inadequadas ou torções excessivas podem comprometer os cabos.
- Cabos expostos ao trânsito de veículos ou ferramentas podem ser danificados.
- O isolamento pode ser comprometido quando o cabo é puxado diretamente da tomada.
- O isolamento dos cabos pode deteriorar com o tempo, causando rachaduras.

Atenção! Cabos de conexão elétrica danificados não devem ser utilizados.

Esses danos podem expor o isolamento, representando risco de choque elétrico ou até mesmo morte. Inspeção regularmente os cabos de conexão elétrica para identificar possíveis danos. Substitua imediatamente cabos danificados para evitar riscos e garantir a segurança durante a operação do equipamento.



Certifique-se de que o cabo de conexão não fique pendurado na rede elétrica durante a inspeção. Os cabos de conexão elétrica devem estar em conformidade com as disposições VDE e DIN aplicáveis. Use apenas cabos de conexão com a marcação “H05VV-F”. A impressão da designação do tipo no cabo de conexão é obrigatória.

Motor CA:

- A tensão da rede elétrica deve estar entre 220 V e 240 V~.
- Para cabos de extensão com comprimento de até 25 metros, a seção transversal deve ser de 1,5 mm².
- Conexões e reparos em equipamentos elétricos devem ser realizados exclusivamente por um eletricista qualificado.
- Em caso de dúvidas, forneça as seguintes informações: Tipo de corrente do motor. Dados da máquina, conforme especificado na placa de identificação.

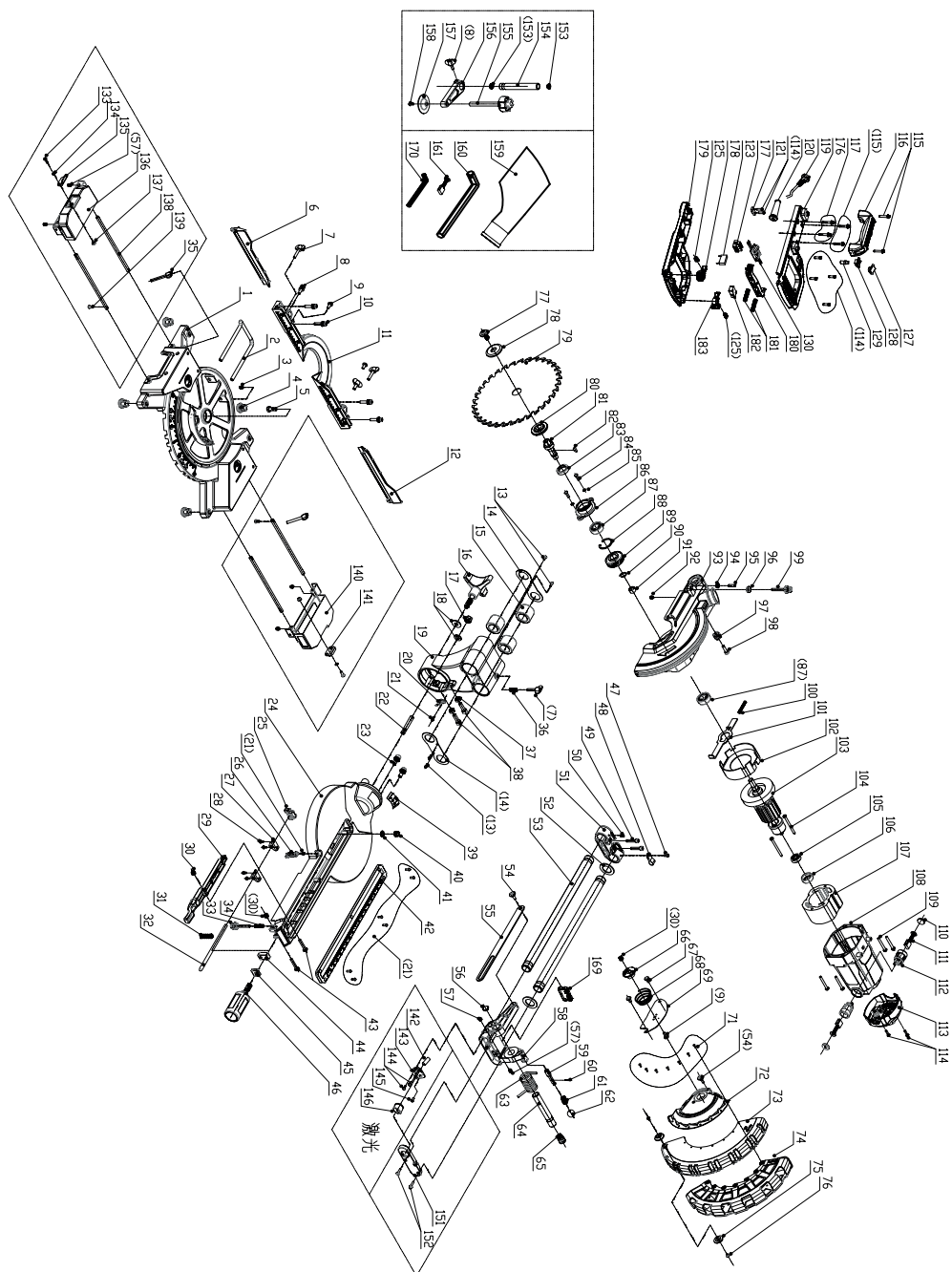
11 - ARMAZENAMENTO

- Mantenha o equipamento e seus acessórios em um local escuro, seco, protegido de gelo e fora do alcance de crianças.
- Temperatura de armazenamento entre 5°C e 30°C.
- Utilize a embalagem original para armazenamento.
- Cubra o equipamento para protegê-lo de poeira e umidade.
- Guarde o manual de operação junto com a ferramenta.

12 - RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Problema	Possíveis Causa	Solução
O motor não funciona	Motor, cabo ou plugue com defeito; fusíveis queimados.	• Agende uma inspeção da máquina por um especialista. • Atenção! Nunca tente reparar o motor por conta própria. Perigo! • Verifique os fusíveis e substitua-os, se necessário.
O motor inicia lentamente e não atinge a velocidade operacional	Tensão muito baixa, bobinas danificadas, capacitor queimado.	• Contate o fornecedor de serviços públicos para verificar a voltagem. • Agende uma inspeção do motor por um especialista. • Providencie a substituição do capacitor por um profissional qualificado.
O motor faz barulho excessivo ou intenso	Bobinas danificadas, motor com defeito.	Agende uma inspeção do motor por um especialista.
O motor não atinge sua potência máxima	Circuitos sobrecarregados (lâmpadas, outros motores, etc.).	Evite usar outros equipamentos ou motores no mesmo circuito elétrico.
O motor superaquece facilmente	Sobrecarga do motor, refrigeração insuficiente.	• Evite sobrecarregar o motor durante o corte. • Limpe a poeira acumulada no motor para garantir resfriamento adequado.
O corte da serra é áspero ou ondulado	Lâmina de serra cega ou com formato de dente inadequado para a espessura do material.	Afie a lâmina de serra ou substitua por uma adequada ao material.
A peça de trabalho se afasta ou lasca	Pressão de corte excessiva ou lâmina de serra inadequada.	Use uma lâmina de serra apropriada para o material e aplique a pressão correta.

13 - VISTA EXPLODIDA



Nº	Descrição	Qtd
1	Base	1
2	Estrutura de suporte traseira	1
3	Parafuso sextavado com ponta plana	1
4	Pé de borracha ameixa	4
5	Parafuso de cabeça sextavada	1
6	Descanso ativo esquerdo	1
7	Parafusos borboleta	3
8	Parafusos borboleta	2
9	Parafuso de cabeça chata com ranhura cruzada	3
10	Parafuso sextavado interno	4
11	Prateleira	1
12	Descanso ativo correto	1
13	Parafuso de cabeça chata com ranhura cruzada	4
14	Tampa de extremidade de mancal reto	2
15	Rolamento linear	3
16	Volante com trava de ângulo	1
17	Porca de fixação sextavada não metálica tipo 2	1
18	junta	2
19	base de conexão	1
20	Ponteiro oblíquo	1
21	parafuso de cabeça panela com recesso cruzado	8
22	Parafuso sextavado com ponta plana	1
23	parafusos sextavados	2
24	disco	1
25	bloco de embreagem	1
26	ponteiro de disco	1
27	Assento de fixação da haste de bloqueio de disco	2
28	parafuso de cabeça panela com recesso cruzado	4
29	Haste de retenção de plástico	1

Nº	Descrição	Qtd
30	Porca de fixação sextavada não metálica tipo 2	3
31	Mola de barra fixa	1
32	Alavanca de bloqueio de disco	1
33	Maçaneta de bloqueio	1
34	Mola do gatilho do interruptor	1
35	Parafusos borboleta	
36	A haste de tração trava a mola	1
37	porca	2
38	Parafuso sextavado interno	2
39	etiqueta de base de conexão	1
40	Porca de fixação sextavada não metálica tipo 2	1
41	junta plana	1
42	incisão	1
43	Parafuso de cabeça chata com ranhura cruzada	2
44	Peça superior de travamento	1
45	Bloco de suporte da alça lateral	1
46	9086alça lateral	1
47	Parafuso de cabeça chata com ranhura cruzada	1
48	Fivela de linha	1
49	Parafuso sextavado interno	2
50	Parafuso sextavado com ponta plana	1
51	tampa traseira da haste	1
52	junta da haste	2
53	haste	2
54	Parafuso de cabeça grande com ranhura cruzada	2
55	Biela	1
56	A tampa do eixo de conexão	1
57	Parafuso sextavado com ponta plana	2
58	apoiar	1

Nº	Descrição	Qtd
59	pino de trava	1
60	pino de mola	1
61	1028 mola de pino de trava	1
62	Porca de esfera	1
63	Mola de torção grande	1
64	O eixo de conexão	1
65	Grampo de plugue de fio	1
66	Grampo de capô transparente	1
67	Parafuso de cabeça chata com ranhura cruzada	2
68	Grande mola de alojamento transparente	1
69	Capuz grande	1
71	rebite	7
72	Protetor de capa transparente	1
73	Capa transparente	1
74	Revestimento de cobertura transparente	1
75	polia	2
76	Cabeça de panela com ranhura cruzada e parafuso de rosca de almofada	2
77	Parafuso de fixação da lâmina de serra	1
78	placa de prensagem externa	1
79	lâmina	1
80	placa de prensagem interna	1
81	eixo de saída	1
82	Chave de Woodruff	1
83	Selo de óleo esqueleto	1
84	Parafuso de cabeça escareada com rebaixo em cruz	2
85	Base para copos	2
86	capa frontal	1
87	consequência	2
88	Retentor elástico para furos	1

Nº	Descrição	Qtd
89	roda dentada grande	1
90	Anel de retenção elástico para eixo	1
91	Rolamento de agulha	1
92	Parafuso sextavado com ponta plana	1
93	Alojamento da cabeça	1
94	porca	1
95	Parafuso sextavado com ponta plana	1
96	Porca fina serrilhada	1
97	Bloco de colisão	1
98	Parafuso sextavado interno	1
99	Maçaneta de bloqueio	1
100	Mola de bloqueio do eixo	1
101	Placa de bloqueio do eixo	1
102	Círculo de vento	1
103	rotor	1
104	Parafuso auto-roscante de cabeça panela com ranhura cruzada	2
105	consequência	1
106	alojamento do mancal	1
107	estator	1
108	carcaça da máquina	1
109	Parafuso de cabeça chata com ranhura cruzada	4
110	Capa de pincel	2
111	escova elétrica	2
112	cabo de escova	2
113	tampa traseira da máquina	1
114	Parafuso auto-roscante de cabeça panela com ranhura cruzada	8
115	Parafuso auto-roscante de cabeça panela com ranhura cruzada	4
116	titular	1
117	Parafuso auto-roscante de cabeça panela com ranhura cruzada	2

Nº	Descrição	Qtd
119	cabo	1
120	jaqueta de cabo	1
121	Tábua de prensagem de linha	1
123	capacitância	1
125	mola de botão	2
127	Alça de plástico	1
128	Assento ejetor	1
129	injetor	1
130	Placa de circuito	1
133	Parafuso de cabeça chata com ranhura cruzada	2
134	Arruelas de pressão	2
135	Peça ativa da ala esquerda	1
57	Parafuso sextavado com ponta plana	4
136	Flap da asa esquerda	1
137	Porca de fixação sextavada não metálica tipo 2	2
138	haste de extensão	4
139	Parafuso de cabeça chata com ranhura cruzada	2
35	Parafusos borboleta	2
140	Direita	1
141	Peça ativa da ala direita	1
142	Laser	1
143	Banco de laser	1
144	Parafuso de cabeça chata com ranhura cruzada	2
145	Parafuso auto-roscante de cabeça escareada cruzada	1
146	capa transparente a laser	1
151	Base de luz LED	1
152	Parafuso de cabeça escareada com rebaixo em cruz	2
153	Tampa de haste fixa	2
154	Haste fixa	1

Nº	Descrição	Qtd
155	volante	1
156	bloco de grampo	1
156b	Parafuso borboleta	1
157	Ferro embutido	1
158	Parafusos não padronizados	1
159	Mola de saco (+ bolsa)	1
160	Chave sextavada	1
161	Pacote de escova de carbono	1
162	acima da bolha	1
163	bolha de fundo	1
164	rótulo	1
165	manual	1
166	bolsa manual	1
167	saco de máquina	1
168	caixa de cor	1
169	placa de remoção de poeira	1
170	Chave sextavada	1
176	acima da alça	1
177	Linha de fiação	1
178	Botão de autobloqueio do interruptor esquerdo	1
179	alça inferior	1
180	Gatilho do interruptor	1
181	Mola do gatilho do interruptor	2
182	Trocar	1
183	Botão de autotravamento do interruptor direito	1

14- TERMO DA GARANTIA

A **Yangzi Brasil Corporation S/A**, mantenedora da marca RAZI, garante seus produtos, contra defeitos de material e de fabricação por um período de 90 (noventa) dias, a teor do que estabelece o artigo 26, II do Código de Defesa do Consumidor, contados a partir da entrega da máquina, carregador e bateria – “GARANTIA LEGAL” / “GARANTIA ADICIONAL” de 09 (nove) meses que somada a “GARANTIA LEGAL” totaliza o prazo de garantia de 12 (doze) meses. Neste caso do 4º ao 12º mês. As peças, o deslocamento e acomodação serão por conta do solicitante. A garantia é válida a contar da data de emissão da respectiva Nota Fiscal de Venda, conforme dispõe o artigo 26 do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº. 8.078 de 11.9.90), comprometendo-se a reparar ou substituir, dentro do prazo citado, gratuitamente, peças que sejam reconhecidas pelo seu Departamento Técnico como defeituosas, mediante aprovação da Solicitação de Garantia.

15 - CONDIÇÕES GERAIS DA GARANTIA

O atendimento em garantia será realizado somente mediante a apresentação da Nota Fiscal ou Cupom Fiscal original de venda.

Qualquer serviço em garantia deve ser realizado exclusivamente pelo posto de assistência técnica credenciado.

São excludentes da garantia componentes que se desgastam naturalmente com o uso regular. Não são de responsabilidade da RAZI as despesas relativas aos serviços que envolvam os componentes que desgastam naturalmente, somente no caso em que o posto de assistência técnica constatar defeito de fabricação.

A garantia não abrangerá os serviços de instalação e limpeza, os danos à parte externa do produto bem como os que este venha a sofrer em decorrência de mau uso, oxidação do motor oriunda de agentes externos, negligência, modificações, uso de acessórios impróprios, mau dimensionamento para a aplicação a que se destina, quedas, perfurações, utilização em desacordo com o manual de instruções, ligações elétricas em tensões impróprias ou em redes sujeitas a flutuações excessivas ou sobrecargas.

A RAZI concederá garantia no motor elétrico somente se no laudo técnico emitido pelo assistente técnico constatar defeito de fabricação. Os defeitos oriundos de má instalação não estão cobertos pela garantia.

Nenhum representante ou revendedor está autorizado a receber produto de cliente

para encaminhá-lo ao posto de assistência técnica ou deste retirá-lo para devolução ao mesmo e a fornecer informações em nome da RAZI sobre o andamento do serviço.

A RAZI ou ASSISTÊNCIA TÉCNICA CREDENCIADA não se responsabilizarão por eventuais danos ou demora em decorrência desta não observância.

ANOTAÇÕES

[illegible]

Razi



Importador:

Yangzi Brasil Corporation S/A

CNPJ: 01.219.321/0001-44

SAC – 4005-9559

www.razi.com.br